

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО І НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР**

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО РОЗРОБЦІ МАШИН І УСТАТКУВАННЯ  
ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ПЛАСТИЧНИХ МАС, ГУМИ, ШТУЧНОЇ ШКІРИ "УКРНДІПЛАСТМАШ"  
ВСЕСОЮЗНОГО ОБ'ЄДНАННЯ "ГУМОПЛАСТМАШ", м. КИЇВ**

**Ф О Н Д Р - 60**

**Група-комплекс № 2-70**

**О П И С № 4**

**за 1983-1985 роки**

**Харків 2015**

**З М І С Т**

Передмова.....	стор. 3-5
<b>Комплекс: «Лінія для виробництва труб»</b>	
<b>Проект: «Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75». Индекс: 591995.....</b>	<b>стор. 6-8</b>
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 8-10

## П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2011 р. надійшла конструкторська документація за проектом: «Лінія для виробництва дренажних гофрованих труб ЛДГТ 90х30-50/75». Индекс: 591995, (мовою оригіналу: рос. «Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75». Индекс: 591995) за 1983-1985 рр., згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає внесенню до складу НАФ України» (Протокол ЕПК № 2 від 25.02.1977 р.) та Акту № 4 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 18.03.2011 р. від Публічного Акціонерного Товариства "Український науково-дослідницький і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри" ПАТ "УкрНДІпластмаш", без відомчої підлеглості, м. Київ.

У 1954 р. було організовано спеціальне конструкторське бюро по проектуванню технологічного устаткування для підприємств, що виробляють штучну шкіру (СКБШШ) з підпорядкуванням Головному управлінню хімічного машинобудування Міністерства приладобудування СРСР, м. Київ (наказ ММП № 73 від 14.07.1954 р.).

Розпорядженням Київської Ради Народного Господарства № 514 від 21.09.1955 р. на його базі був створений Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Київської Ради Народного Господарства, м. Київ.<sup>1</sup>

1963-1964 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Головного управління хімічного і нафтового машинобудування при Держплані СРСР, м. Київ;

1964-1967 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Міністерства хімічної промисловості СРСР, м. Київ;

1967-1990 рр. - Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми, штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Всесоюзного об'єднання "Гумопластмаш", Міністерства хімічного і нафтового машинобудування СРСР, м. Київ.

Метою розробки є підвищення продуктивності устаткування для виробництва дренажних гофрованих труб. Призначенням розробки є створення лінії для виробництва дренажних гофрованих труб зовнішнім діаметром 50, 63, 75 мм по ТУ 6-19-224-83. За технічними вимогами лінія повинна складатися з наступних основних складальних одиниць: преса черв'ячного, завантажувача, сушарки, головки, машини для гофрування труб, ванни охолодження, машини для перфорації труб, пристрою намотувального, регуляторів швидкості, шафа теплового

---

<sup>1</sup>Справа фонду № 60 стор. 29

контролю і регулювання, комплектних пристроїв електроприводу.

Гранульований матеріал транспортується завантажувачем з бункера в сушарку, де підігрівається і підсушується. З сушарки матеріал надходить у черв'ячний прес, розплавляється, гомогенізується та у вигляді трубчастої заготовки виштовхується з головки в порожнину полуформ машини для гофрування, де під дією стисненого повітря відбувається формування труби та її попереднє охолодження, за рахунок контакту з рухомими охолодженими напівформах. Остаточне охолодження гофрованої труби здійснюється у водяній ванні. Після пробивання отворів машиною для перфорування готова труба намотується в бухти намотувальним пристроєм.

Узгодження швидкостей виходу труби з гофратора і прийому її перфратором, а також підтримання постійної швидкості намотування труби намотувальним пристроєм здійснюється за допомогою регуляторів швидкості. На вимогу до електроустаткування передбачено відключення приводів лінії при зупинці приводу гофратора.

Сировиною для виготовлення дренажних гофрованих труб повинен бути поліетилен низького тиску марок 203-03, 203-20, 204-03, 204-20 по ДСТУ 16338-77 або марок 273-75, 273-79, 273-80 за ТУ 6-05-1870-79.

Судячи з аналізу показників технічного рівня лінія для виробництва дренажних гофрованих труб за своїми параметрами і показниками відповідає кращим зарубіжним зразкам і знаходиться на сучасному технічному рівні. За своїми параметрами і техніко-економічними показниками лінія відповідає вимогам, представленим до виробів вищої категорії якості і рекомендована на вищу категорія якості.

Науково-технічна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД ЦДНТА України згідно до “Плану комплектування архіву на 2015 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за специфікацією підприємства-розробника. На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. На усі текстові та графічні одиниці зберігання складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та консультації.

Завідувач сектору Е та ОНТД

30.08.2015

Н.В. Дудник



Фонд Р-60  
Група-комплекс № 2-70  
Опис № 4

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<b><u>Комплекс: "Лінія для виробництва труб"</u></b>					
			<b><u>Проект: «Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90x30-50/75». Индекс: 591995</u></b>					
			<u>Текстовая документация</u>					
1	384	591995 ТЗ	Техническое задание.	"УкрНИИпластмаш", г. Киев	1983	12	-	
2	385	591995 ПФ	Патентный формуляр.	То же	1984	14	-	
3	386	591995 КУ	Карта технического уровня и качества продукции.	То же	1984	11	-	
4	387	591995 ПС	Паспорт.	То же	1984	66	-	
5	388	591995 ТУ	Технические условия.	То же	1983	41	-	
6	389	б/н	Письмо согласование технического задания и	"УкрНИИпластмаш",	1983	1	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			технических условий.	г. Киев				
			<u>Графическая документация</u>					
7	390	591995-00.00.000	Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75. Спецификация.	То же	1983	3	-	
8	391	591995-00.00.000 СБ	Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
9	392	591995-00.00.000 ЭЗ	Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75. Схема электрическая принципиальная.	То же	1983, 1984	-	3	
10	393	591995-00.00.000 Э5	Линия для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75. Схема электрическая подключения.	То же	1983, 1985	-	2	
11	394	591995-01.00.000	Регулятор скорости. Спецификация.	То же	1983, 1984	3	-	
12	395	591995-01.00.000 СБ	Регулятор скорости. Сборочный чертеж.	То же	1983, 1984	-	1	
13	396	591995-01.00.000 ЭЗ	Регулятор скорости. Схема электрическая принципиальная.	То же	1983, 1984	-	1	
14	397	591995-01.01.000	Каркас. Спецификация.	То же	1983	1	-	
15	398	591995-01.01.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
16	399	591995-01.02.000	Разводка электропроводов. Спецификация.	То же	1983	3	-	
17	400	591995-01.02.000 СБ	Разводка электропроводов. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
18	401	591995-01.02.000 ЭЗ	Разводка электропроводов. Схема электрическая соединений.	То же	1984	-	1	
19	402	591995-01.03.000	Шкаф управления. Спецификация.	"УкрНИИпластмаш", г. Киев	1984	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	403	591995-01.03.000 СБ	Шкаф управления. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
21	404	591995-01.03.100	Панель управления. Спецификация.	То же	1984	4	-	
22	405	591995-01.03.100 СБ	Панель управления. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
23	406	591995-01.03.100 Э4	Панель управления. Схема электрическая соединений.	То же	1984	-	1	
24	407	591995-01.03.200	Корпус шкафа управления. Спецификация.	То же	1984	3	-	
25	408	591995-01.03.200 СБ	Корпус шкафа управления. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
26	409	591995-01.03.210	Дверь. Спецификация.	То же	1984	1	-	
27	410	591995-01.03.210 СБ	Дверь. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
28	411	591995-97.00.000	Комплект сборочных единиц и деталей по общему виду линии для производства дренажных гофрированных труб ЛДГТ 90х30-50/75. Спецификация.	То же	1983	3	-	

До опису внесено

**28****(двадцять вісім)**

од. зб.

(числом)

(словами)

з № **384** по № **411** у тому числі:

Текстових од. зб.

**15****(п'ятнадцять)**

(числом)

(словами)

Графічних од. зб.

**13****(тринадцять)**

(числом)

(словами)

Літерні №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису    Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД

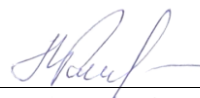


Н.В. Дудник

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата    18.09.2015 р.

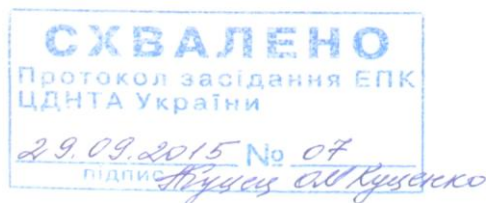
Начальник відділу формування НАФ та діловодства



А.К. Малишева

(підпис, розшифрування підпису)

Дата    18.09.2015 р.






Прийнято на державне зберігання **28** (двадцять вісім) од. зб.  
 (цифрами) (словами)

з № **384** по № **411** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>15</b>		<b>(п'ятнадцять)</b>
	(числом)		(словами)
Графічних од. зб.	<b>13</b>		<b>(тринадцять)</b>
	(числом)		(словами)
Літерні №№	-	<b>(-)</b>	од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	<b>(-)</b>	од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем  
 (посада)



О.В.Омельковець

(підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів  
 (посада)



Л.А. Ястреб

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 30.10.2015 р.

Аркуш - засвідчувач опису №4 група-комплекс № 2-70 Фонд Р-60

---

Всього в цьому опису пронумеровано **10** (десять) аркушів  
(числом) (словами)

---

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) (-)  
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

---

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)  
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

---

Відповідальна за облік у відділі довідкового апарату  
та обліку документів

---

(посада)



(підпис,

розшифрування підпису)

І.В. Дудко

Дата 02.11.2015 р.

---