

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО І НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО РОЗРОБЦІ МАШИН І УСТАТКУВАННЯ
ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ПЛАСТИЧНИХ МАС, ГУМИ, ШТУЧНОЇ ШКІРИ "УКРНДІПЛАСТМАШ"
ВСЕСОЮЗНОГО ОБ'ЄДНАННЯ "ГУМОПЛАСТМАШ", М. КИЇВ**

Ф О Н Д Р - 60

Група-комплекс № 2-70

О П И С № 3

за 1979 - 1983, 1987 роки

Харків, 2 0 1 4

З М І С Т

Передмова.....	стор.3
Комплекс: «Линия для производства труб»	
Проект: «Линия для производства труб из полиэтилена ЛТМ 63х30-25/63». Шифр: 591913.....	стор.5
Проект: «Линия для производства труб ЛТМ 90х30-75/160». Шифр: 591914.....	стор.8
Аркуш-засвідчувач.....	стор.11

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2010 р. надійшла конструкторська документація за комплексом: «Линия для производства труб». Индекс: 591913 та 591914 за 1979 — 1983, 1987 рр., згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає внесенню до складу НАФ України» (Протокол ЕПК № 5 від 13.05.1985 р.) та Акту №2 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 15.12.2010 р. від Публічного Акціонерного Товариства "Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткуванню для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри" ПАТ "УкрНДІпластмаш", без відомчої підлеглості, м. Київ.

У 1954 р. було організовано Спеціальне конструкторське бюро по проектуванню технологічного устаткування для підприємств, що виробляють штучну шкіру (СКБШШ) з підпорядкуванням Головному управлінню хімічного машинобудування Міністерства приладобудування СРСР, м. Київ (Наказ ММП № 73 від 14.07.1954 р.).

Розпорядженням Київської Ради Народного Господарства № 514 від 21.09.1955 р. на його базі був створений Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Київської Ради Народного Господарства, м. Київ.¹

1963 - 1964 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Головного управління хімічного і нафтового машинобудування при Держплані СРСР, м. Київ;

1964 - 1967 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Міністерства хімічної промисловості СРСР, м. Київ;

з 1967 року - Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми, штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Всесоюзного об'єднання "Гумопластмаш", Міністерства хімічного і нафтового машинобудування СРСР, м. Київ.

На сьогоднішній час предметом діяльності ПАТ «УкрНДІпластмаш» є: дослідження та розробки в галузі природних та технічних наук; виробництво та продаж машин і устаткування для переробки полімерних та біополімерних матеріалів; виробництво пластмасових виробів та інше.²

До архіву передано 2 проекта:

1 проект: «Линия для производства труб из полиэтилена ЛТМ 63х30-25/63», индекс 591913, яка призначена для виробництва труб діаметром 25-63 мм з поліетилену високого і низького тиску, вживаних в будівництві, хімічної, нафтопереробної і інших галузях

¹ ЦДНТА України, Справа фонду Р-60, стор. 29.

² ЦДНТА України, Справа фонду № 60 стор. 34-35

промисловості, в сільському і водному господарствах. Продуктивність лінії до 170 кг/г. Нагороджена дипломом міжнародної виставки "Хімія-82".

2 проект: «Линия для производства труб ЛТМ 90х30-75/160», индекс 591914, яка призначена для виробництва труб діаметром 75-160 мм з поліетилену високого і низького тиску, вживаних в будівництві, хімічної, нафтопереробної і інших галузях промисловості, в сільському і водному господарствах. Продуктивність лінії 27 кг/г.

Науково-технічна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД ЦДНТА України згідно до "Плану комплектування архіву на 2014 рік".

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за специфікацією підприємства-розробника. На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. На графічні одиниці зберігання складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД



Карпенко Р.А.



ЗАТВЕРДЖУЮ

28 березня 2014 р.

Фонд Р-226
 Опис № 1
 Група-комплекс № 2-70

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація- розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Комплекс: «Линия для производства труб» Проект: «Линия для производства труб из полиэтилена ЛТМ 63х30-25/63». Шифр: 591913					
1	288	591913 ПС	Паспорт.	Киевский машиностроительный завод «Большевик»	1981	125	-	
2	289	591913 ТУ	Технические условия ТУ 26-10-259-82	Организация п/я Г-4668	1982	46	-	
3	290	591913 ПФ	Патентный формуляр.	Организация п/я В-8406	1981	12	-	
4	291	00.00.000	Спецификация.	"УкрНИИпластмаш", Г. Киев	1979	5	-	
5	292	00.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	293	00.00.000 ЭЗ	Схема электрическая принципиальная.	"УкрНИИпластмаш", Г. Киев	1983	-	3	
7	294	00.00.000 СЗ	Схема тепловая принципиальная.	То же	[1979]	-	1	
			Путь рельсовый.					
8	295	01.00.000	Спецификация.	То же	1978	4	-	
9	296	01.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1987	-	1	
10	297	01.02.000, СБ	Опора. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	
11	298	01.05.000,01.06.000; СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1981	-	4	
12	299	01.07.000, СБ	Гайка в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1981	-	2	
13	300	01.07.100, СБ	Гайка в сборе. Фланец. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
			Пульт управления.					
14	301	08.00.000	Спецификация.	То же	1983	7	-	
15	302	08.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
16	303	08.01.000 Э4	Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	1	
17	304	08.01.000	Корпус пульта КПУ -400 х 400. Спецификация.	То же	1983	3	-	
18	305	08.01.000 СБ	Корпус пульта КПУ -400 х 400. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
19	306	08.01.100	Корпус пульта КПУ -400 х 400. Корпус 400 х 400. Спецификация.	То же	1983	2	-	
20	307	08.01.100 СБ	Корпус пульта КПУ -400 х 400. Корпус 400 х 400. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	1	
21	308	08.01.110, СБ	Корпус пульта КПУ -400 х 400. Корпус	"УкрНИИпластмаш", Г.	1983	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			400 x 400. Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	Киев				
			Разводка электропроводов.					
22	309	09.00.000	Спецификация.	То же	1983	3	-	
23	310	09.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
24	311	09.00.000 Э4	Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	2	
			Комплект сборных единиц.					
25	312	97.00.000	Спецификация.	То же	1979	4	-	
26	313	97.01.000	Калибр ПЭ-25. Спецификация.	То же	1979	2	-	
27	314	97.01.000 СБ	Калибр ПЭ-25. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
28	315	97.01.100, СБ	Калибр ПЭ-25. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1981	-	2	
29	316	97.02.000	Калибр ПЭ-32. Спецификация.	То же	1979	2	-	
30	317	97.02.000 СБ	Калибр ПЭ-32. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
31	318	97.02.100, СБ	Калибр ПЭ-32. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
32	319	97.03.000	Калибр ПЭ-40. Спецификация.	То же	1979	2	-	
33	320	97.03.000 СБ	Калибр ПЭ-40. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
34	321	97.03.100, СБ	Калибр ПЭ-40. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	
35	322	97.04.000	Калибр ПЭ-50. Спецификация.	То же	1987	2	-	
36	323	97.04.000 СБ	Калибр ПЭ-50. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
37	324	97.04.100, СБ	Калибр ПЭ-50. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	
38	325	97.05.000	Калибр ПЭ-63. Спецификация.	"УкрНИИпластмаш", Г.	1987	2	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Киев				
39	326	97.05.000 СБ	Калибр ПЭ-63. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	1	
40	327	97.05.100, СБ	Калибр ПЭ-63. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
41	328	97.12.000	Трубопровод. Спецификация.	То же	1979	1	-	
42	329	97.12.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	1	
43	330	97.12.100, СБ	Трубопровод. Патрубок. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	3	
44	331	97.14.100, СБ	Подвеска. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	
45	332	97.17.000-97.23.000	Шайба. Спецификация.	То же	1979	7	-	
46	333	97.17.000-97.23.000 СБ	Шайба. Сборочный чертеж.	То же	1979	-	3	
47	334	97.24.000, СБ	Тяга. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1981	-	2	
			Проект: «Линия для производства труб ЛТМ 90x30-75/160». Шифр: 591914.					
48	335	591914 ПС	Паспорт.	Киевский машиностроительный завод «Большевик»	1982	124	-	
49	336	591914 ТУ	Технические условия ТУ 26-10-266-82	Организация п/я Г-4668	1982	44	-	
50	337	591914 ПФ	Патентный формуляр.	Организация п/я В-8406	1983	13	-	
51	338	591914 КУ	Карта технического уровня и качества продукции.	"УкрНИИпластмаш", Г. Киев	1982	12	-	
52	339	00.00.000	Спецификация.	То же	1979	4	-	
53	340	00.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	"УкрНИИпластмаш", Г.	1981	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Киев				
54	341	00.00.000 Э3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1983	-	4	
55	342	00.00.000 С3	Схема тепловая принципиальная.	То же	1981	-	1	
			Путь рельсовый.					
56	343	01.00.000	Спецификация.	То же	1979	4	-	
57	344	01.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
			Пульт управления.					
58	345	08.00.000	Спецификация.	То же	1983	6	-	
59	346	08.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
60	347	08.00.000 Э4	Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	1	
61	348	08.01.000	Корпус пульта КПУ-400х400. Спецификация.	То же	1983	3	-	
62	349	08.01.000 СБ	Корпус пульта КПУ-400х400. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
63	350	08.01.100	Корпус пульта КПУ-400х400. Корпус 400х400. Спецификация.	То же	1983	2	-	
64	351	08.01.100 СБ	Корпус пульта КПУ-400х400. Корпус 400х400. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
65	352	08.01.110, СБ	Корпус пульта КПУ-400х400. Корпус 400х400. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
			Разводка электропроводов.					
66	353	09.00.000	Спецификация.	То же	1983	3	-	
67	354	09.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
68	355	09.00.000 Э4	Схема электрическая соединений.	"УкрНИИпластмаш", Г. Киев	1983	-	3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Комплект сборочных единиц.					
69	356	97.00.000	Спецификация.	То же	1979	5	-	
70	357	97.01.000	Калибр ПЭ-75. Спецификация.	То же	1979	2	-	
71	358	97.01.000 СБ	Калибр ПЭ-75. Сборочный чертеж.	То же	1980	-	1	
72	359	97.01.100, СБ	Калибр ПЭ-75. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	
73	360	97.02.000	Калибр ПЭ-90. Спецификация.	То же	1979	2	-	
74	361	97.02.000 СБ	Калибр ПЭ-90. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
75	362	97.02.100, СБ	Калибр ПЭ-90. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	2	
76	363	97.03.000	Калибр ПЭ-110. Спецификация.	То же	1979	2	-	
77	364	97.03.000 СБ	Калибр ПЭ-110. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
78	365	97.03.100, СБ	Калибр ПЭ-110. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979, 1981	-	2	
79	366	97.04.000	Калибр ПЭ-125. Спецификация.	То же	1979	2	-	
80	367	97.04.000 СБ	Калибр ПЭ-125. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
81	368	97.04.100, СБ	Калибр ПЭ-125. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979, 1981	-	2	
82	369	97.05.000	Калибр ПЭ-140. Спецификация.	То же	1979	2	-	
83	370	97.05.000 СБ	Калибр ПЭ-140. Сборочный чертеж.	То же	1981	-	1	
84	371	97.05.100, СБ	Калибр ПЭ-140. Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1979	-	2	
85	372	97.06.000	Калибр ПЭ-160. Спецификация.	То же	1979	2	-	
86	373	97.06.000 СБ	Калибр ПЭ-160. Сборочный чертеж.	"УкрНИИпластмаш", Г. Киев	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
87	374	97.06.100, СБ	Калибр ПЭ-160. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979, 1981	-	2	
88	375	97.13.000-97.18.000, СБ	Шайба. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1979	-	7	
			Устройство уплотнительное.					
89	376	97.19.000	Спецификация.	То же	1979	2	-	
90	377	97.19.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1979	-	1	
			Установка полуколец рихтовочных.					
91	378	97.32.000-97.37.000	Спецификация.	То же	1983	12	-	
92	379	97.32.000-97.37.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
93	380	97.32.100-97.37.100	Сектор направляющий левый. Спецификация.	То же	1983	6	-	
94	381	97.32.100-97.37.100 СБ	Сектор направляющий левый. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
95	382	97.32.200-97.37.200	Сектор направляющий правый. Спецификация.	То же	1983	6	-	
96	383	97.32.200-97.37.200 СБ	Сектор направляющий правый. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	

До опису внесено

96**(дев'яносто шість)**

од. зб.

(числом)

(словами)

з № **288** по № **383** у тому числі:

Текстових од. зб.

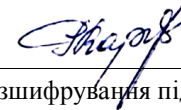
38**(тридцять вісім)**

(числом)

(словами)

Графічних од. зб.	58	(п'ятдесят вісім)	
	(числом)		(словами)
Літерні №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД

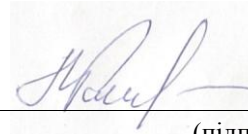


Р.А. Карпенко

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 04.03.2014

Начальник відділу формування НАФ та діловодства



А.К. Малишева

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 04.03.2014

место для штампа ЄПК

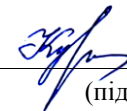


Прийнято на державне зберігання **96** (дев'яносто шість) од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **288** по № **383** у тому числі:

Текстових од. зб.	38		(тридцять вісім)
	(числом)		(словами)
Графічних од. зб.	58		(п'ятдесят вісім)
	(числом)		(словами)
Літерні №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

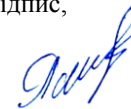
Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем
 (посада)



І.А.Купавцева

(підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада)



Л.А. Ястреб

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 18.03.2014

Аркуш - засвідчувач опису № 3 група-комплекс № 2-70 Фонд Р - 60

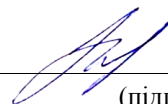
Всього в цьому опису пронумеровано **13** **(тринадцять)** аркушів
(числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів
(посада)



(підпис,

Н.С. Маєвська
розшифрування підпису)

Дата 07.04.2014
