

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО І НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР**

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО РОЗРОБЦІ МАШИН І УСТАТКУВАННЯ  
ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ПЛАСТИЧНИХ МАС, ГУМИ, ШТУЧНОЇ ШКІРИ "УКРНДІПЛАСТМАШ"  
ВСЕСОЮЗНОГО ОБ'ЄДНАННЯ "ГУМОПЛАСТМАШ", м. КИЇВ**

**Ф О Н Д Р - 60**

**Група-комплекс № 2-70**

**О П И С № 2**

**за 1966-1968, 1970, 1972, 1973 роки**

**Харків, 2012**

## З М І С Т

Список скорочених слів.....	стор. 3
Передмова.....	стор. 4-6
<b>Проект: «Агрегат для производства труб АТ-63-15/40». Индекс: 591670.....</b>	<b>стор. 7-10</b>
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 10-12

**СПИСОК СКОРОЧЕНИХ СЛІВ**

ПВП — поліетилен високої щільності;

ПНП — поліетилен низкої щільності;

ПВХ — полівинилхлорид

## П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2011 р. надійшли конструкторська документація за проектом: «Агрегат для производства труб АТ-63-15/40». Индекс: 591670 за 1966-1968, 1970, 1972, 1973 рр., згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає внесенню до складу НАФ України» (Протокол ЕПК № 2 від 25.02.1977 р.) та Акту № 4 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 18.03.2011 р. від Публічного Акціонерного Товариства "Український науково-дослідницький і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри" ПАТ "УкрНДІпластмаш", без відомчої підлеглості, м. Харків.

У 1954 р. було організовано спеціальне конструкторське бюро по проектуванню технологічного устаткування для підприємств, що виробляють штучну шкіру (СКБШШ) з підпорядкуванням Головному управлінню хімічного машинобудування Міністерства приладобудування СРСР, м. Київ (наказ ММП № 73 від 14.07.1954 р.).

Розпорядженням Київської Ради Народного Господарства № 514 від 21.09.1955 р. на його базі був створений Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Київської Ради Народного Господарства, м. Київ.<sup>1</sup>

1963-1964 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Головного управління хімічного і нафтового машинобудування при Держплані СРСР, м. Київ;

1964-1967 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Міністерства хімічної промисловості СРСР, м. Київ;

1967-1990 рр. - Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми, штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Всесоюзного об'єднання "Гумопластмаш", Міністерства хімічного і нафтового машинобудування СРСР, м. Київ.

Нині предметом діяльності ПАТ «УкрНДІпластмаш» є: дослідження та розробки в галузі природних та технічних наук; виробництво та продаж машин і устаткування для переробки полімерних та біополімерних матеріалів; виробництво пластмасових виробів та інше.<sup>2</sup>

Агрегат для виробництва труб АТ-63-15/40 має наступні технічні характеристики:

Габаритні розміри агрегату: довжина - 30400 мм, ширина - 850 мм, висота - 3196 мм;

Маса агрегату - 6158 кг;

<sup>1</sup>Справа фонду Р-60 арк. 29

<sup>2</sup>Справа фонду Р-60 арк. 34-35

Загальна встановлена потужність - 56,95 кВт.<sup>3</sup>

Агрегат був призначений для виробництва труб Ду=15÷40 мм з гранульованих термопластів: поліетилену високої щільності (ПВЩ), поліетилену низької щільності (ПНЩ) і жорсткого полівінілхлориду (ПВХ) та складався з пристрою ущільнювача для поліетилену; пристрою ущільнювача для ПВХ; насадок для ПВЩ, ПНЩ, ПВХ; вакуум-насадок; установки вакуум-насоса; пристрою приймального; ролика притискного, шафи електроприводу, пульта управління.

Процес отримання труб з термопластів відбувався таким чином: гранульований матеріал пневмозагрузчиком подавався у бункер пристрою для нагріву і підсушування гранул, де відбувалося підсушування і нагрів його теплим повітрям. Потім, з бункера матеріал самопливно поступав в завантажувальну воронку черв'ячного пресу, де захоплювався черв'яком. По мірі просування уздовж корпусу гранульований матеріал нагрівався від зовнішнього тепла електронагрівачів корпусу і механічної дії черв'яка, пластикувався і гомогенізувався, після чого розплав його видавлювався через голівку, що формує, у вигляді рукава.

Після виходу з голівки черв'ячного пресу рукав витягувався тягнуче-відрізним пристроєм. Для надання рукаву форми перед тягнуче-відрізним пристроєм встановлювалися два охолоджувального облаштування. На першому пристрої була калібруюча насадка. По мірі просування через калібруючу насадку рукав роздувався і частково охолоджувався для фіксації форми і розмірів труби. Просуваючись в охолоджувальних пристроях, заповнених водою, труба остаточно охолоджувалася.

Швидкість відтяжки труб регулювалася безступінчасто в діапазоні 0,5÷10 м/хв.

Тягнуче-відрізний пристрій складався з тягнучих гумованих роликів, відрізного і рахункового пристроїв.

Рахунковий пристрій здійснював відлік труб і подавав імпульс на автоматичний відрізок труб заданої довжини.

При виробництві труб у відрізках завдовжки 8÷12 м труба подавалася на приймальний пристрій, який скидав відрізки труб в приймач-накопичувач. При цьому процес отримання труби здійснювався з пробкою, яка перешкоджала виходу повітря при роздуванні і калібруванні труби після її відрізу.

Пробка кріпилася до трубної голівки. Подання повітря при роздуванні труби здійснювалося через дорн трубної голівки. Тиск повітря регулювався редуктором.

---

<sup>3</sup>ЦДНТА України, од. зб. № 246

При намотуванні труб в бухти, труба намотувалася на колесо намотувального пристрою. При цьому, процес отримання труби міг відбуватися з пробкою і без пробки. При роботі без пробки для перешкоди виходу з труби при роздуванні і калібруванні, кінець труби затискався і кріпився до колеса намотувального пристрою.<sup>4</sup>

Конструкція агрегату демонструвалася в 1965 р. на Виставці досягнень народного господарства (ВДНГ) і отримала дві медалі.

Науково-технічна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД ЦДНТА України згідно до “Плану комплектування архіву на 2012 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за специфікацією підприємства-розробника. На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Усі графічні одиниці зберігання підкладено у папки з клапанами та складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач на кожну папку. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Архівіст 1-ої категорії

30.07.2012



Н.В. Крикунова

---

<sup>4</sup>ЦДНТА України, од. зб. № 242, стор. 5-7

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник ПАТ "УкрНДПластмаш"

"03" 10 2012 р.

Фонд Р-60  
Група-комплекс № 2-70  
Опис № 2

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<b><u>Проект: «Агрегат для производства труб АТ-63-15/40». Индекс: 591670</u></b>					
			<u>Текстовая документация</u>					
1	241	591670-РПЗ	Расчетно-пояснительная записка.	"УкрНИИпластмаш", г. Киев	1968	-	38	
2	242	ТУ 26-10-81-70	Технические условия.	То же	1970	61	-	
3	243	Инв. № 132626а	Патентный формуляр	То же	1966	10	-	
4	244	Инв. № 139874а	То же.	То же	1966	10	-	
			<u>Графическая документация</u>					
5	245	591670-СП	Сводная спецификация.	То же	1968	20	-	
6	246	00.00.000	Сборочный чертеж.	"УкрНИИпластмаш", г. Киев	1968	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	247	ОСХЭ	Схема электрическая (однолинейная).	То же	1966	-	1	
8	248	ОСХЭ	Схема электрическая (элементная управления приводом прессы).	То же	1968	-	1	
9	249	ОСХЭ	Схема электрическая (элементная управления приводом тяги).	То же	1966	-	1	
10	250	ОСХЭ	Схема электрическая (элементная управления приводом резки и приемного устройства).	То же	1966	-	1	
11	251	ОСХЭ	Схема электрическая (элементная управления приводом катушки).	То же	1966	-	1	
12	252	ОСХКР	Схема контроля и регулирования температуры (принципиальная).	То же	1968	-	1	
13	253	ОСХКР	Схема тепловой автоматики.	То же	1973	-	1	
14	254	ОСХКР	Схема контроля и регулирования элементная электрическая.	То же	1968	-	1	
15	255	ОСХКР	Схема электрооборудования теплоавтоматики.	То же	1973	-	1	
16	256	ОСХЭ	Схема электрическая (внешних соединений).	То же	1968	-	1	
17	257	ОСХКР	Схема контроля и регулирования (внешних соединений).	То же	1968, 1973	-	2	
18	258	ОСХЭ	Схема электрическая (элементная дистанционного управления шкафа сушильного).	То же	1966	-	1	
19	259	09.00.000	Устройство уплотнительное для полиэтилена. Сборочный чертеж.	То же	1966	-	1	
20	260	10.00.000	Устройство уплотнительное для ПВХ. Сборочный чертеж.	"УкрНИИпластмаш", г. Киев	1966	-	1	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	261	18.00.000 20.00.000	Насадка для ПВП, ПНП. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
22	262	18.01.000	То же. Корпус. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
23	263	18.02.000, 20.02.000	То же. Камера охлаждения. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	2	
24	264	19.00.000 21.00.000	Вакуум-насадка. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
25	265	19.00.100	То же. Корпус. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
26	266	25.00.000÷ 27.00.000	Насадка. Спецификация.	То же	1972	3	-	
27	267	22.00.000÷ 27.00.000	То же. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
28	268	22.00.100÷ 27.00.100	То же. Кожух. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
29	269	35.00.000	Установка вакуум-насоса. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
30	270	35.01.000	То же. Бачок $Q_{\max}=12$ л. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
31	271	35.02.000	То же. Тройник. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
32	272	35.03.000	То же. Лапа. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
33	273	35.04.000 35.05.000	То же. Хомут. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
34	274	36.00.000	Устройство приемное. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	2	
35	275	37.00.000	Ролик прижимной. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
36	276	38.00.000	Ролик тянущий. Сборочный чертеж.	"УкрНИИпластмаш", г. Киев	1968	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	277	51.00.000 СП	Шкаф электропривода. Сводная спецификация.	То же	1968	32	-	
38	278	51.00.000	То же. Сборочный чертеж.	То же	1966	-	1	
39	279	51.00.000	То же. Схема соединений.	То же	1968	-	1	
40	280	51.00.100, 51.00.200	То же. Стойка левая, правая. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	2	
41	281	51.01.000	То же. Блок привода резки. Сборочный чертеж.	То же	1967	-	1	
42	282	51.01.000	То же. Блок привода резки. Схема монтажная.	То же	1968	-	1	
43	283	51.06.000	То же. Блок привода тяги. Сборочный чертеж.	То же	1968	-	1	
44	284	51.06.000	То же. Блок привода тяги. Схема монтажная.	То же	1968	-	1	
45	285	52.00.000-СП	Пульт управления. Сводная спецификация.	То же	1968	4	-	
46	286	52.00.000	То же. Сборочный чертеж.	То же	1966	-	1	
47	287	52.00.000	То же. Схема монтажная.	То же	1966	-	1	

До опису внесено **47** **(сорок сім)** од. зб.  
(числом) (словами)

з № **241** по № **287** у тому числі:

Текстових од. зб. **7** **(сім)**  
(числом) (словами)

Графічних од. зб. **40** **(сорок)**  
(числом) (словами)

Літерні №№ **-** **(-)** од. зб. **(-)**

	(числом)	(словами)		(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Архівіст 1 категорії



Н.В. Крикунова

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 30.07.2012

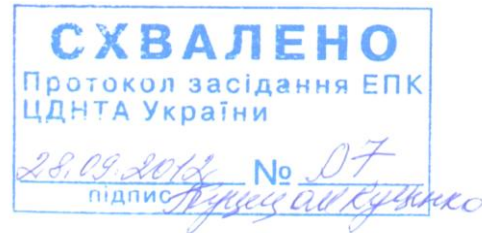
Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД



Р.А. Карпенко

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 30.07.2012

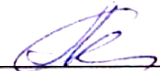


Прийнято на державне зберігання	<b>47</b>	<b>(сорок сім)</b>	од. зб.
	(цифрами)	(словами)	

з № **241** по № **287** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>7</b>	<b>(сім)</b>	
	(числом)	(словами)	
Графічних од. зб.	<b>40</b>	<b>(сорок)</b>	
	(числом)	(словами)	
Літерні №№	-	( )	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

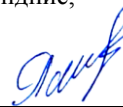
Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем			
	(посада)		



Л.Т. Островська

(підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів			
	(посада)		



Л.А. Ястреб

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 07.11.2012 р.

Аркуш - засвідчувач опису №2 група-комплекс № 2-70 Фонд Р-60

---

Всього в цьому опису пронумеровано **12** **(дванадцять)** аркушів  
(числом) (словами)

---

В тому числі:

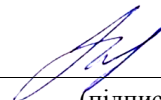
Літерні №№ аркушів - (-) (-)  
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

---

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)  
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

---

В.о. начальника відділу довідкового апарату та обліку документів  
(посада)

  
(підпис,

Н.С. Маєвська  
розшифрування підпису)

---

Дата 15.11.2012 р.

---