

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

ДЕРЖКОМІТЕТ ПРОМИСЛОВОЇ ПОЛІТИКИ УКРАЇНИ

**ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО “ІНСТИТУТ ”УКРОРГВЕРСТАТІНПРОМ”
ЗАТ “ІНСТИТУТ “УКРОРГВЕРСТАТІНПРОМ”, м. ХАРКІВ**

Ф О Н Д Р - 192

Група-комплекс № 2-388

О П И С № 1

за 2000 рік

2
З М І С Т

Передмова.....	стор. 3-5
Комплекс “Верстат електрохімічного матировання вальців”	
Проект: “Верстат електрохімічного матування вальців”	стор. 6
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 6-8

П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2017 році надійшла документація до проєкту: “Верстат електрохімічного матування вальців”, (мовою оригіналу: рос. “Станок электрохимического матирования вальцов”) за 2000 рік згідно з “Переліком проєктів, проблем (тем) науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу Національного архівного фонду України” за 1991 — 2000 роки (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 01 від 19.02.2018 р.) та Актом б/н приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 17.10.2017 р. від Приватного акціонерного товариства “Інститут Укроргверстатінпром”.

За постановою Ради Міністрів СРСР від 21 жовтня 1951 року зі наказом Міністерства верстатобудування СРСР в м. Харкові було організовано філію Московського інституту “Оргверстатінпром”.

Постановою Ради Міністрів УРСР від 5 липня 1957 року і наказом Міністра верстатобудівної промисловості Харківська філія був Пердана у відання Ради Міністрів УРСР, який постановою від 24 вересня 1957 передав у підпорядкування відділу нової техніки і науково-дослідних робіт Держплану УРСР. Постановою ЦК КПУ і Ради Міністрів УРСР від 24 червня 1958 року філія перетворюється в Український проектно-технологічний і експериментальний інститут “Оргверстатінпром” і віддається в ведення Харківського раднаргоспу.

Постановою Ради Міністрів СРСР від 11 вересня 1963 року народження, наказом Державного Комітету з машинобудування при Держплані СРСР від 12 вересня 1963 року, постановою Ради народного господарства Харківського економічного району від 27 вересня 1963 року інститут був переданий в підпорядкування Державного Комітету з машинобудування при Держплані СРСР і в надалі став іменуватися: Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром”. У 1965 році інститут було передано в підпорядкування Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР. З 1966 року передано в безпосереднє підпорядкування Головного управління по виробництву ріжучого, вимірювального інструмента і приладів. У 1965 — 1985 роки Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром” Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків. З 1985 року по 1988 рік Український державний проектно-технологічний і

експериментальний інститут “Укроргверстатінпром”, НВО “Інструмент” підпорядкувався Міністерству верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків. У 1988 — 1991 роки Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром” переданий в підпорядкування Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків.

1991-1997 Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром“ Міністерства машинобудування, ВПК і конверсії України, м. Харків

1997-1999 Акціонерне товариство “Інститут “Укроргверстатінпром“ Міністерства промислової політики України, м. Харків

2000-2001 Закрите акціонерне товариство “Інститут “Укроргверстатінпром“ - ЗАТ “Інститут “Укроргверстатінпром“ Держкомітету промислової політики України, м. Харків.

Основні завдання філії — надання технічної допомоги верстатобудівним заводам і заводам ковальсько-пресового устаткування у проектуванні технологічних процесів і конструкцій оснастки, технічно-розрахункових норм і поширення досягнень новаторів виробництва. З 1956 року, в зв'язку зі збільшенням випуску верстатів, профіль проектних робіт філії змінився. Провідним напрямком у роботі стало комплексне проектування потокового виробництва металорізальних верстатів на існуючих площах заводів.

Основним напрямком в роботі було комплексне проектування заводів і цехів в технологічній частині з розробкою механізованих поточкових ліній і автоматизації виробничих процесів. Крім того, інститут розробляв проекти комплексної механізації ливарних цехів, автоматизації виробництва для підприємств верстатобудування, машинобудування та інших галузей промисловості. Інститутом проводилися роботи по розробці окремих загальносоюзних нормалей і керівних матеріалів по впровадженню нових прогресивних технологічних процесів і методів виготовлення заготовок і деталей на підприємствах країни.

В опису міститься конструкторська документація до верстату електрохімічного матування вальців призначеного для додання робочій поверхні вальців необхідної шорсткості (матування).

Матовані вальці краще захоплюють подрібнене зерно в зазорі між вальцями борошномельного агрегату і ефективніше подрібнюють зерно, тобто, матування вальців безпосередньо підвищує продуктивність вальцьових млинів і якість одержуваного борошна.

Верстат може експлуатуватися при температурі від $+8^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ при відносній вологості повітря до 70 %.

Живлення верстата здійснюється від трифазної (з нульовим проводом) мережі змінного струму напругою 380 В частоти 50 Гц .

Конструкторська документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2019 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проєкту підприємства-розробника. На проєкт надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД



Н. В. Дудник



Фонд Р-192
Опис № 1
Група-комплекс № 2-388

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс “Верстат електрохімічного матування вальців”</u> <u>Проект: “Станок электрохимического матирования вальцов”</u>					
1	1	T-12376.00.00.00 РЭ	Руководство по эксплуатации	“Укроргстанкинпром”	2000	25		

До опису внесено 1 **(одна)** од. зб.
 (числом) (словами)

з № 1 по № 1 у тому числі:

1 **(одна)**
 Текстових од. зб.
 (числом) (словами)

Графічних од. зб.	-		7	
	(числом)		(-)	(словами)
Літерні №№	-	(-)	од. зб.	(0)
	(числом)	(словами)		(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб.	(0)
	(числом)	(словами)		(перелік пропущених од. зб.)

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД

(посада)

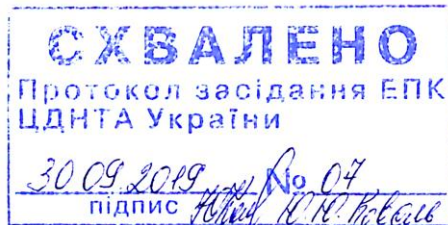


Н.В.Дудник

підпис,

розшифрування підпису)

Дата



Прийнято на державне зберігання **1** **(одна)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **1** у тому числі:

Текстових од. зб. **1** **(одна)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **-** **(-)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ **-** **(-)** од. зб. **(0)**
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ **-** **(-)** од. зб. **(0)**
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

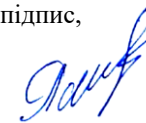
Старший зберігач фондів/ ~~завідувач архівосховищем~~
 (посада,



Ірина КУПАВЦЕВА

підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада,



Лариса ЯСТРЕБ

підпис, розшифрування підпису)

Дата _____

Аркуш - засвідчувач опису № 1 група-комплекс №2-388 Фонд Р- 192

Всього в цьому опису пронумеровано	8	(вісім)	аркушів
	(числом)	(словами)	

В тому числі:

Літерні №№ аркушів	-	(-)	()
	(числом)	(словами)	(перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів	-	(-)	()
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесено:

Відділ довідкового апарату, обліку документів
та інформаційних технологій



архівістка I категорії Марина БРОННІКОВА

(підпис,

розшифрування підпису)

Дата 30.09.2019