

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

**МІНІСТЕРСТВО ВЕРСТАТОБУДІВНОЇ ТА ІНСТРУМЕНТАЛЬНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ СРСР
УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ І ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ
“УКРОРГВЕРСТАТІНПРОМ”, м. ХАРКІВ**

Ф О Н Д Р - 192

Група-комплекс № 2-386

О П И С № 1

за 1985 рік

2
З М І С Т

Передмова.....	стор. 3-4
Комплекс:“Напівавтомат полірувальний для полірування клинків кухонних ножів”	
Проект:“Напівавтомат полірувальний”	стор. 5-9
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 9-11

3 ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2017 році надійшла документація до проекту: “Напівавтомат полірувальний”, (мовою оригіналу: рос. “Полуавтомат полировальный”) за 1985 рік згідно з “Переліком проектів, проблем (тем) науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу Національного архівного фонду України” за 1991 — 2000 роки (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 01 від 19.02.2018 р.) та Актом б/н приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 17.10.2017 р. від Приватного акціонерного товариства “Інститут Укроргверстатінпром”.

За постановою Ради Міністрів СРСР від 21 жовтня 1951 року зі наказом Міністерства верстатобудування СРСР в м.Харкові було організовано філію Московського інституту “Оргверстатінпром”.

Постановою Ради Міністрів УРСР від 5 липня 1957 року і наказом Міністра верстатобудівної промисловості Харківська філія був Пердана у відання Ради Міністрів УРСР, який постановою від 24 вересня 1957 передав у підпорядкування відділу нової техніки і науково-дослідних робіт Держплану УРСР. Постановою ЦК КПУ і Ради Міністрів УРСР від 24 червня 1958 року філія перетворюється в Український проектно-технологічний і експериментальний інститут “Оргверстатінпром” і віддається в ведення Харківського раднаргоспу.

Постановою Ради Міністрів СРСР від 11 вересня 1963 року народження, наказом Державного Комітету з машинобудування при Держплані СРСР від 12 вересня 1963 року, постановою Ради народного господарства Харківського економічного району від 27 вересня 1963 року інститут був переданий в підпорядкування Державного Комітету з машинобудування при Держплані СРСР і в надалі став іменуватися: Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром”. У 1965 році інститут було передано в підпорядкування Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР. З 1966 року передано в безпосереднє підпорядкування Головного управління по виробництву ріжучого, вимірювального інструмента і приладів. У 1965 — 1985 роки Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром” Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків. З 1985 року по 1988 рік Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром”, НВО “Інструмент” підпорядкувався Міністерству верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків. У 1988 — 1991 роки Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут

“Укроргверстатінпром” переданий в підпорядкування Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків.

Основні завдання філії — надання технічної допомоги верстатобудівним заводам і заводам ковальсько-пресового устаткування у проектуванні технологічних процесів і конструкцій оснастки, технічно-розрахункових норм і поширення досягнень новаторів виробництва. З 1956 року, в зв'язку зі збільшенням випуску верстатів, профіль проектних робіт філії змінився. Провідним напрямком у роботі стало комплексне проектування потокового виробництва металорізальних верстатів на існуючих площах заводів.

Основним напрямком в роботі було комплексне проектування заводів і цехів в технологічній частині з розробкою механізованих потокових ліній і автоматизації виробничих процесів. Крім того, інститут розробляв проекти комплексної механізації ливарних цехів, автоматизації виробництва для підприємств верстатобудування, машинобудування та інших галузей промисловості. Інститутом проводилися роботи по розробці окремих загальносоюзних нормалей і керівних матеріалів по впровадженню нових прогресивних технологічних процесів і методів виготовлення заготовок і деталей на підприємствах країни.

В опису міститься конструкторська документація до напівавтомату полірувального НО.3245, який призначений для двостороннього полірування клинків кухонних ножів, виготовлений для потреб інструментальної промисловості за разовим замовленням.

Розроблений напівавтомат для підвищення продуктивності праці і покращення якості обробки кухонних ножів, ножів хлібних, ковбасних і для бастурми.

Напівавтомат складається з наступних частин: станина, коробка передач, касета, кожух захисний, шафа управління.

Конструкторська документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2019 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. На проєкт надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД



Н. В. Дудник



Фонд Р - 192
Опис № 1
Група-комплекс № 2-386

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс: "Напівавтомат полірувальний для полірування клинків кухонних ножів"</u> <u>Проект: "Полуавтомат полированный"</u>					
1	1	НО.3245	Техническое задание на разработку полуавтомата полировального для полирования клинков кухонных ножей хлебных, колбасных и для бастурмы	«Укрорган-кинпром»	1985	10	-	
2	2	НО.3245.00.00.00	Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1985	7	-	
3	3	НО.3245.00.00.00 С6	Сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1985	-	1	
4	4	НО.3245.00.00.00Э3	Схема электрическая принципиальная	«Укрорган-кинпром»	1985	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	5	НО.3245.00.00.00 Э5	Схема электрическая подключения	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	1	
6	6	НО.3245.00.00.00 МЭ	Электромонтажный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	1	
7	7	НО.3245.00.00.00 К1	Схема кинематическая принципиальная	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	1	
8	8	НО.3245.00.00.00 ВС	Ведомость спецификаций	«Укроргстан-кинпром»	1985	3	-	
9	9	НО.3245.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	«Укроргстан-кинпром»	1985	33	-	
10	10	ТУ2-187-85	Технические условия	«Укроргстан-кинпром»	1985	21	-	
11	11	НО.3245.00.00.00 РЭ	Руководство по эксплуатации	«Укроргстан-кинпром»	1985	36	-	
12	12	НО.3245.00.00.00ДПО	Паспорт окраски	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	1	
13	13	НО.3245.00.00.00 КУ	Карта технического уровня и качества продукции	«Укроргстан-кинпром»	1985	8	-	
			<u>Станина</u>					
14	14	НО.3245.01.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	8	-	
15	15	НО.3245.01.00.00 Сб	Сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	3	
			Устройство для нанесения пасты					
16	16	НО.3245.01.01.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	17	НО.3245.01.01.00С6	Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	9	
18	18	НО.3245.01.02.00 НО.3245.01.02.00 С6	Щиток. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	4	
19	19	НО.3245.01.03.00 НО.3245.01.03.00 С6	Козырек. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	5	
20	20	НО.3245.01.04.00	Бачок. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	2	-	
21	21	НО.3245.01.04.00 С6	Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	6	
22	22	НО.3245.01.05.00 НО.3245.01.05.00 С6	Крышка. Спецификация, сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	2	
23	23	НО.3245.01.08.00	Крышка. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	2	-	
24	24	НО.3245.01.08.00 С6	Крышка. Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	2	
			<u>Коробка скоростей</u>					
25	25	НО.3245.02.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	6	-	
26	26	НО.3245.02.00.00 С6	Сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	1	
			Механизм перемещений					
27	27	НО.3245.02.01.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	4	-	
28	28	НО.3245.02.01.00 С6	Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29	29	НО.3245.02.02.00 НО.3245.02.02.00 Сб	Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	2	
			Горловина					
30	30	НО.3245.02.03.00 НО.3245.02.03.00 Сб	Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	5	
31	31	НО.3245.02.04.00 НО.3245.02.04.00 Сб	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	5	
32	32	НО.3245.02.05.00 НО.3245.02.05.00 Сб	Фильтр. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	4	
33	33	НО.3245.02.06.00	Корпус. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	2	-	
34	34	НО.3245.02.06.00 Сб	Корпус. Сборочный чертеж, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	3	
35	35	НО.3245.04.00.00	Кассета. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	2	-	
36	36	НО.3245.04.00.00 Сб	Кассета. Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	3	
37	37	НО.3245.05.00.00	Кассета. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	2	-	
38	38	НО.3245.05.00.00 Сб	Кассета. Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	3	
			<u>Шкаф управления</u>					
39	39	НО.3245.90.00.00	Спецификация, сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1985	-	3	
40	40	НО.3245.91.00.00	Панель управления. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1985	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
41	41	НО.3245.91.00.00 С6	Панель управления. Сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1985	-	1	
42	42	НО.3245.91.00.00 Э4	Панель управления. Схема электрическая соединений	«Укрорган-кинпром»	1985	-	1	
43	43	НО.3245.91.01.00 НО.3245.91.01.00 С6	Панель диодная. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укрорган-кинпром»	1985	-	4	
44	44	НО.3245.91.02.00 НО.3245.91.02.00 С6	Панель диодная. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1985	-	4	
45	45	НО.3245.92.00.00	Пульт управления. Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1985	3	-	
46	46	НО.3245.92.00.00 С6	Пульт управления. Сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1985	-	2	
47	47	НО.3245.92.00.00 Э4	Пульт управления. Схема электрическая соединений	«Укрорган-кинпром»	1985	-	1	
48	48	НО.3245.93.00.00 НО.3245.93.00.00 С6	Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1985	-	3	
49	49	НО.3245.94.00.00 НО.3245.94.00.00 С6	Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укрорган-кинпром»	1985	-	7	

До опису внесено

49**(сорок дев'ять)**

од. зб.

(числом)

(словами)

з № **1** по № **49** у тому числі:

Текстових од. зб.

18**(вісімнадцять)**

(числом)

(словами)

10

Графічних од. зб. **31** (тридцять одна)

(числом)

(словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. ()

(числом)

(словами)

(перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. ()

(числом)

(словами)

(перелік пропущених од. зб.)

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД



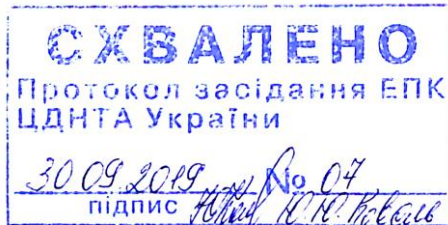
Наталія ДУДНИК

(посада,

підпис,

розшифрування підпису)

Дата 2019р.



Прийнято на державне зберігання **49** **(сорок дев'ять)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **49** у тому числі:

Текстових од. зб. **18** **(вісімнадцять)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **31** **(тридцять одна)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. (0)
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. (0)
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

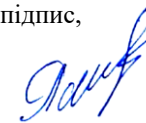
Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем
 (посада,



Ірина КУПАВЦЕВА

підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада,



Лариса ЯСТРЕБ

підпис, розшифрування підпису)

Дата _____

Аркуш - засвідчувач опису № 1 група-комплекс №2-386 Фонд Р-192

Всього в цьому опису пронумеровано **11** **(одиннадцять)** аркушів
(числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - 0 0
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - 0 0
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесено:

Відділ довідкового апарату, обліку документів
та інформаційних технологій



архівістка I категорії Марина БРОННІКОВА

(підпис,

розшифрування підпису)

Дата 30.09.2019 р.
