

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

**МІНІСТЕРСТВО ВЕРСТАТОБУДІВНОЇ ТА ІНСТРУМЕНТАЛЬНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ СРСР
УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ І ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ
“УКРОРГВЕРСТАТИНПРОМ”, м. ХАРКІВ**

Ф О Н Д Р - 192

Група-комплекс № 2-385

О П И С № 1

за 1984 рік

2
З М І С Т

Передмова.....	стор. 3-5
Комплекс: “Автоматична лінія штампування державок прохідних різців”	
Проект:“Автоматична лінія штампування державок прохідних різців”	стор. 5-12
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 12-14

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2017 році надійшла документація до проєкту: “Автоматична лінія штампування державок прохідних різців”, (мовою оригіналу: рос. “Автоматическая линия штамповки державок проходных резцов”) за 1984 рік згідно з “Переліком проєктів, проблем (тем) науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу Національного архівного фонду України” за 1991 — 2000 роки (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 01 від 19.02.2018 р.) та Актом б/н приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 17.10.2017 р. від Приватного акціонерного товариства “Інститут Укроргверстатінпром”.

За постановою Ради Міністрів СРСР від 21 жовтня 1951 року зі наказом Міністерства верстатобудування СРСР в м.Харкові було організовано філію Московського інституту “Оргверстатінпром”.

Постановою Ради Міністрів УРСР від 5 липня 1957 року і наказом Міністра верстатобудівної промисловості Харківська філія був Передана у відання Ради Міністрів УРСР, який постановою від 24 вересня 1957 передав у підпорядкування відділу нової техніки і науково-дослідних робіт Держплану УРСР. Постановою ЦК КПУ і Ради Міністрів УРСР від 24 червня 1958 року філія перетворюється в Український проектно-технологічний і експериментальний інститут «Оргверстатінпром» і віддається в ведення Харківського раднаргоспу.

Постановою Ради Міністрів СРСР від 11 вересня 1963 року народження, наказом Державного Комітету з машинобудування при Держплані СРСР від 12 вересня 1963 року, постановою Ради народного господарства Харківського економічного району від 27 вересня 1963 року інститут був переданий в підпорядкування Державного Комітету з машинобудування при Держплані СРСР і в надалі став іменуватися: Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром”. У 1965 році інститут було передано в підпорядкування Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР. З 1966 року передано в безпосереднє підпорядкування Головного управління по виробництву ріжучого, вимірювального інструмента і приладів. У 1965 — 1985 роки Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром” Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків. З 1985 року по 1988 рік Український державний проектно-технологічний і

експериментальний інститут “Укроргверстатінпром”, НВО «Інструмент» підпорядкувався Міністерству верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків. У 1988 — 1991 роки Український державний проектно-технологічний і експериментальний інститут “Укроргверстатінпром” переданий в підпорядкування Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Харків.

Основні завдання філії — надання технічної допомоги верстатобудівним заводам і заводам ковальсько-пресового устаткування у проектуванні технологічних процесів і конструкцій оснастки, технічно-розрахункових норм і поширення досягнень новаторів виробництва. З 1956 року, в зв'язку зі збільшенням випуску верстатів, профіль проєктних робіт філії змінився. Провідним напрямком у роботі стало комплексне проєктування потокового виробництва металорізальних верстатів на існуючих площах заводів.

Основним напрямком в роботі було комплексне проєктування заводів і цехів в технологічній частині з розробкою механізованих поточкових ліній і автоматизації виробничих процесів. Крім того, інститут розробляв проєкти комплексної механізації ливарних цехів, автоматизації виробництва для підприємств верстатобудування, машинобудування та інших галузей промисловості. Інститутом проводилися роботи по розробці окремих загальносоюзних нормалей і керівних матеріалів по впровадженню нових прогресивних технологічних процесів і методів виготовлення заготовок і деталей на підприємствах країни.

В опису міститься конструкторська документація до автоматичної лінії штампування державок прохідних різців призначеної для точного штампування нерозділених здвоєних заготовок прохідних токарних різців з смугової сталі відповідного перетину і довжини шляхом нагрівання ТВЧ і формоутворення головок різців в штампі на універсальному кривошипному пресі з подальшим скидом заготовок з штампі в тару.

Розроблена автоматизована лінія для потреб підприємств інструментальної галузі.

До складу лінії входять наступні частини: магазин, гідроагрегат, механізм завантаження і переміщення заготовок, установка індивідуального нагріву, напрямна, індуктор, прес кривошипний, установка індукційна, штамп.

Основним обладнанням лінії є нагрівальний пристрій і кривошипний прес. Як нагрівальний пристрій використана високочастотна індукційна установка потужністю 200 кВт, частотою струму 8000 Гц. Для формоутворення державок різців використовується кривошипний прес з універсальним блок-штампом.

Механізми лінії забезпечують спільну синхронну роботу індукційної установки і преса в автоматичному режимі.

Конструкторська документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2019 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проєкту підприємства-розробника. На проєкт надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД



Н. В. Дудник



Фонд Р - 192
 Опис № 1
 Група-комплекс № 2-385

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс: "Автоматична лінія штампування державок прохідних різців"</u> <u>Проект: "Автоматическая линия штамповки державок проходных резцов"</u>					
1	1	НО.3228.00.00.00	Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1984	6	-	
2	2	НО.3228.00.00.00 МЭ	Электромонтажный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	1	
3	3	НО.3228.00.00.00 ЭЗ	Схема электрическая принципиальная	«Укрорган-кинпром»	1984	-	1	
4	4	НО.3228.00.00.00 ЭС	Схема электрическая подключения	«Укрорган-кинпром»	1984	-	1	
5	5	НО.3228.00.00.00ГЗ	Схема гидравлическая принципиальная	«Укрорган-кинпром»	1984	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	6	НО.3228.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	«Укрорган-кинпром»	1984	11	-	
7	7	НО.3228.00.00.00 ВПЭ	Ведомость покупных изделий (электрочасть)	«Укрорган-кинпром»	1984	6	-	
8	8	Сп ТУ2-172-84	Технические условия	«Укрорган-кинпром»	1984	14	-	
9	9	НО.3228.00.00.00 ПМ	Программа и методика	«Укрорган-кинпром»	1984	12	-	
10	10	НО.3228.00.00.00 РЭ	Руководство по эксплуатации	«Укрорган-кинпром»	1984	32	-	
11	11	НО.3228.	Детали к сборочному чертежу	«Укрорган-кинпром»	1984	-	4	
			<u>Магазин</u>					
12	12	НО.3228.01.00.00	Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1984	2	-	
13	13	НО.3228.01.00.00 Сб	Сборочный чертеж, детали	«Укрорган-кинпром»	1984	-	4	
14	14	НО.3228.01.01.00	Стойка. Спецификация, детали	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
15	15	НО.3228.01.02.00 НО.3228.01.02.00 Сб	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
16	16	НО.3228.01.03.00 НО.3228.01.03.00 Сб	Направляющая. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
17	17	НО.3228.01.04.00 НО.3228.01.04.00Сб	Направляющая. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	2	
			<u>Гидроагрегат</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	18	НО.3228.02.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	3	-	
19	19	НО.3228.02.00.00 Сб	Сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	2	
20	20	НО.3228.02.01.00 НО.3228.02.01.00 Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	2	
			<u>Механизм загрузки и перемещения заготовок</u>					
21	21	НО.3228.03.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	4	-	
22	22	НО.3228.03.00.00 Сб	Сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	10	
23	23	НО.3228.03.01.00	Основание. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	2	-	
24	24	НО.3228.03.01.00 Сб	Основание. Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	6	
25	25	НО.3228.03.02.00	Подставка. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	2	-	
26	26	НО.3228.03.04.00 НО.3228.03.04.00 Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	3	
27	27	НО.3228.03.05.00 НО.3228.03.05.00 Сб	Упор. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	3	
28	28	НО.3228.03.06.00 НО.3228.03.06.00 Сб	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	4	
29	29	НО.3228.03.08.00 НО.3228.03.08.00 Сб	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	2	
30	30	НО.3228.03.05.00 НО.3228.03.05.00 Сб	Шланг. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Механизм подачи					
31	31	НО.3228.08.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	4	-	
32	32	НО.3228.08.00.00 Сб	Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	18	
33	33	НО.3228.08.01.00 НО.3228.08.01.00 Сб	Основание. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	5	
34	34	НО.3228.08.02.00	Звездочка приводная. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	2	-	
35	35	НО.3228.08.02.00 Сб	Звездочка приводная. Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	7	
36	36	НО.3228.08.03.00	Штанга. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	1	-	
37	37	НО.3228.08.04.00 НО.3228.08.04.00 Сб	Штанга. Переходник. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	4	
38	38	НО.3228.08.05.00 НО.3228.08.05.00 Сб	Штанга. Оправка. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	5	
39	39	НО.3228.08.06.00 НО.3228.08.06.00 Сб	Каретка. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	3	
40	40	НО.3228.08.07.00	Звездочка холостая. Деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	2	
41	41	НО.3228.08.08.00	Звездочка холостая. Корпус. Спецификация, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	2	
42	42	НО.3228.08.09.00 НО.3228.08.09.00 Сб	Собачка. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	4	
43	43	НО.3228.09.00.00	Ролик. Спецификация. Детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	44	НО.3228.09.00.01	Ролик. Кронштейн. Детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	3	
			Привод подачи					
45	45	НО.3228.10.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	4	-	
46	46	НО.3228.10.00.00 Сб	Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	15	
47	47	НО.3228.10.01.00	Корпус. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	2	-	
48	48	НО.3228.10.01.00 Сб	Корпус. Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	3	
49	49	НО.3228.10.02.00 НО.3228.10.02.00 Сб	Крышка. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	4	
50	50	НО.3228.10.03.00 НО.3228.10.03.00 Сб	Крышка. Кожух. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	4	
			<u>Установка индукционного нагрева</u>					
51	51	НО.3228.04.00.00	Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	5	-	
52	52	НО.3228.04.00.00 Сб	Сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	32	
53	53	НО.3228.04.01.00 НО.3228.04.01.00 Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	3	
54	54	НО.3228.04.02.00 НО.3228.04.02.00 Сб	Ползун. Спецификация, сборочный чертеж, детали	«Укроргстан-кинпром»	1984	-	5	
55	55	НО.3228.04.03.00	Станина. Спецификация	«Укроргстан-кинпром»	1984	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
56	56	НО.3228.04.03.00 Сб	Станина. Сборочный чертеж, детали	«Укрорган-кинпром»	1984	-	8	
57	57	НО.3228.04.04.00 НО.3228.04.04.00 Сб	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	2	
58	58	НО.3228.04.05.00 НО.3228.04.05.00 Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
59	59	НО.3228.04.06.00 НО.3228.04.06.00 Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	2	
			<u>Направляющая</u>					
60	60	НО.3228.05.00.00	Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1984	2	-	
61	61	НО.3228.05.00.00 Сб	Сборочный чертеж, детали	«Укрорган-кинпром»	1984	-	9	
			<u>Индуктор</u>					
62	62	НО.3228.06.00.00	Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1984	1	-	
63	63	НО.3228.06.00.00 Сб	Сборочный чертеж, детали	«Укрорган-кинпром»	1984	-	5	
			<u>Рама</u>					
64	64	НО.3228.00.01.00 НО.3228.00.01.00 Сб	Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	2	
			<u>Подставка</u>					
65	65	НО.3228.00.02.00 НО.3228.00.02.00 Сб	Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
			<u>Кронштейн</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
66	66	НО.3228.00.04.00 НО.3228.00.04.00 Сб	Спецификация, сборочный чертеж, деталь	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
			<u>Шкаф управления</u>					
67	67	НО.3228.90.00.00	Спецификация	«Укрорган-кинпром»	1984	3	-	
68	68	НО.3228.91.00.00 НО.3228.91.00.00 Сб	Пульт управления. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	3	
69	69	НО.3228.92.00.00 НО.3228.92.00.00 Сб	Панель управления. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	4	
70	70	НО.3228.92.00.00 Э4	Панель управления. Схема электрическая соединений	«Укрорган-кинпром»	1984	-	1	
71	71	НО.3228.93.00.00 НО.3228.93.00.00 Сб	Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	2	
72	72	НО.3228.94.00.00 НО.3228.94.00.00 Сб	Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж	«Укрорган-кинпром»	1984	-	2	

До опису внесено

72

(сімдесят дві)

од. зб.

(числом)

(словами)

з № 1 по № 72 у тому числі:

Текстових од. зб.

21

(двадцять одна)

(числом)

(словами)

Графічних од. зб.

51

(п'ятдесят одна)

(числом)

(словами)

Літерні №№

-

(-)

од. зб.

()

(числом)

(словами)

(перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. ()
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

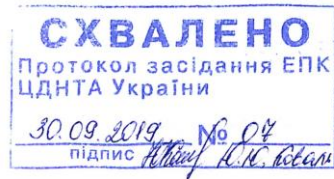
Завідувачка сектору Е та ОНТД
(посада,



Н. В. Дудник

підпис, розшифрування підпису)

Дата _____



Прийнято на державне зберігання **72** **(сімдесят дві)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **72** у тому числі:

Текстових од. зб. **21** **(двадцять одна)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **51** **(п'ятдесят одна)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ - **(-)** од. зб. **(0)**
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - **(-)** од. зб. **(0)**
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

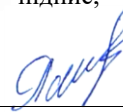
Старший зберігач фондів/ ~~завідувач архівосховищем~~
 (посада,



І. А. Купавцева

підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада,



Л. А. Ястреб

підпис, розшифрування підпису)

Дата _____

Аркуш - засвідчувач опису № 1 група-комплекс №2-385 Фонд Р-192

Всього в цьому опису пронумеровано **14** **(чотирнадцять)** аркушів
(числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - 0 0
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - 0 0
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесено:

Відділ довідкового апарату, обліку документів та інформаційних технологій



М. В. Броннікова

(підпис,

розшифрування підпису)

Дата _____