

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ СРСР
КИЇВСЬКИЙ ФІЛІАЛ ДЕРЖАВНОГО ІНСТИТУТУ ПО ПРОЕКТУВАННЮ ПІДПРИЄМСТВ
ШТУЧНОГО ВОЛОКНА, м. КИЇВ**

Ф О Н Д Р-248

Група-комплекс № 2-381

О П И С № 1

за 1975 рік

З М І С Т

Передмова.....	3÷4 стор.
Комплекс «Агрегати для розтарування сировини на Чернігівському заводі синтетичного волокна, м. Чернігів»	
Проект: «Агрегат для розтарування паперових мішків з сіллю АГ».....	5÷8 стор.
Аркуш-засвідчувач.....	9 стор.

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2018 році надійшла документація до проекту: «Агрегат для розтарування паперових мішків з сіллю АГ», (мовою оригіналу: рос. «Агрегат для растаривания бумажных мешков с солью АГ») за 1975 рік, згідно з «Переліком проектів, проблем (тем) науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу Національного архівного фонду України (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 08 від 24.10.2017 р.) та Актом № 7 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 20.02.2018 р. від Публічного акціонерного товариства «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна» (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»).

Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»), м Київ був утворений в 1959 році, як Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф ДПРОШТУВ), наказ Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії № 40 від 21.01.59 р.

З 1969 р. по 1976 р. має назву К/ф ДПРОШТУВ, але підпорядковується Міністерству хімічної промисловості СРСР.

Основним напрямком діяльності ПАТ «УКРГПРОШТУВ» (рос.: ОАО «Укрگیпроив») є:

- розробка проектно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і техпереоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства;
- розробка конструкторської документації не стандартизованого обладнання і комплектні лінії і установки;
- експертиза проектної та конструкторської документації;
- здійснення авторського нагляду за будівництвом.

В інституті склався колектив проектувальників: - технологів, автоматників, теплотехніків, архітекторів, конструкторів, економістів, інженерів високої кваліфікації, який виконує наступні проектні роботи:

- технологічні розрахунки;
- схеми автоматизації технологічних процесів;

- генплани;
- балансові схеми водоспоживання та каналізації;
- теплоповітряні баланси;
- розрахунки викидів шкідливих речовин в атмосферу;
- електропостачання виробництв.

Проект агрегату розроблений на підставі завдання Чернігівського комбінату синтетичних волокон з метою механізації розтарування паперових мішків з сіллю АГ і знепилювання процесу. Сіль АГ є сировиною для виробництва волокна «Анід». На державному зберіганні у Центральному державному науково-технічному архіві України знаходиться документація до проекту: «Виробництво волокна Анід».¹

Вихідними матеріалами при розробці даного агрегату послужили авторські свідоцтва по розділу розтарування сипучих матеріалів в паперових мішках і звіт ДПРОШТУВа, м. Митищі по розділу «Обстеження в різних галузях промисловості питання ручного або механічного вивантаження сипучих матеріалів з мішків».

Агрегат призначений для розтарування паперових мішків з сіллю АГ з подальшим пресуванням і брикетуванням порожніх мішків.

Мішки з сіллю АГ на піддонах подаються до агрегату на навантажувачах і встановлюються на приймальний стіл (на піддоні укладені 40 мішків).

Далі мішки ланцюговим конвеєром подаються до приймальної частини розтарувальної машини.

Барабани, які обертаються назустріч один одному захоплюють мішок, розминають його і проштовхують на обертову фрезу або ніж, які розпорюють дно мішка. У міру подальшого пересування мішка відбувається висипання солі в бункер. Порожній мішок транспортується на шипах більшого барабана до знімача. Далі мішок направляється на пристрій попереднього пресування і брикетування.

Для усунення вибухонебезпечної концентрації пилу, в порожнину машини подається азот в кількості, що забезпечує вміст кисню в пилової суміші менше 10%, що виключає можливість виникнення вибуху.

¹ Р-248, 1-549, Оп. №№ 1,2

Для герметизації процесу розтарування мішків, в місцях завантаження і вивантаження їх, встановлені затвори, що забезпечують повну герметизацію агрегату.

Складові частини агрегату:

- машина для розтарування паперових мішків з сіллю АГ;
- течка двохрукавна з автоматичним шибером для відводу солі АГ;
- течка з шлюзовим затвором для видалення порожніх мішків;
- пристрій для попереднього стискання паперових мішків;
- прес гвинтовий для брикетування мішків;
- течка для солі АГ;
- конвеєр ланцюговий.

Продуктивність машини для розтарування паперових мішків з сіллю АГ (розрахункова) – 8 мішків за хвилину.

Документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2019 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. На проект надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД



Дудник Н. В.



Фонд Р-248
 Опис № 1
 Група-комплекс № 2-381

№№ з/п	№ од. зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Комплекс: «Агрегати для розтарування сировини на Чернігівському заводі синтетичного волокна, м. Чернігів» Проект: «Агрегат для растаривания бумажных мешков с солью АГ»					
1	1	K ₀ 35489-00.00.000 ТП	Ведомость технического проекта	К/ф Гипроив	1975	3	-	
2	2	K ₀ 35489-00.00.000 ВО	Агрегат для растаривания мешков соли АГ. Общий вид	То же	1975	-	1	
3	3	K ₀ 35489-00.00.000 ПЗ	Пояснительная записка	То же	1975	19	-	
4	4	K ₀ 35489-00.00.000 ПЧ	Перечень чертежей	То же	1975	1	-	
5	5	K ₀ 35489-01.00.000 ВО	Машина для растаривания бумажных мешков с солью АГ. Общий вид. Таблица составных частей изделия	То же	1975	-	17	
6	6	K ₀ 35489-01.01.000 ВО	Корпус	То же	1975	-	5	
7	7	K ₀ 35489-01.02.000 ВО	Барабан	То же	1975	-	1	
8	8	K ₀ 35489-01.03.000 ВО	Колесо	То же	1975	-	1	


1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	9	K ₀ 35489-01.04.000 BO	Редуктор привода колеса	К/ф Гипроив	1975	-	4	
10	10	K ₀ 35489-01.05.000 BO	Крышка	То же	1975	-	3	
11	11	K ₀ 35489-01.08.000 BO	Редуктор привода барабана	То же	1975	-	4	
12	12	K ₀ 35489-01.17.001	Фреза	То же	1975	-	1	
13	13	K ₀ 35489-01.21.000 BO	Устройство встряхивающее	То же	1975	-	4	
14	14	K ₀ 35489-02.00.000 BO	Течка двухрукавная с автоматическим шибером для отвода соли АГ	То же	1975	-	1	
15	15	K ₀ 35489-03.00.000 BO	Течка с шлюзовым затвором для удаления пустых мешков	То же	1975	-	1	
16	16	K ₀ 35489-04.00.000 BO	Устройство для предварительного сжатия бумажных мешков	То же	1975	-	1	
17	17	K ₀ 35489-05.00.000 BO	Пресс винтовой для брикетирования мешков	То же	1975	-	5	
18	18	K ₀ 35489-05.01.000 BO	Редуктор специальный	То же	1975	-	5	
19	19	K ₀ 35489-07.00.000 BO	Конвейер цепной	То же	1975	-	5	
20	20	K-79316 ЗС	Заказная спецификация на нестандартизированное оборудование	То же	1975	6	-	

До опису внесено **20** (двадцять) од. зб.
(числом) (словами)

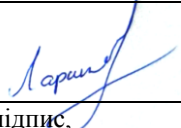

з № 1 по № 20 у тому числі:

Текстових од. зб **4** (чотири)
(числом) (словами)

Графічних од. зб **16** (шістнадцять)
(числом) (словами)

Літерні №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік пропущених од. зб.)
Укладач опису	Завідувач сектору Е та ОНТД			Н. В. Дудник
	(посада)		підпис,	розшифрування підпису)
Дата	11.03.2019			



Прийнято на державне зберігання	20	(двадцять)	од. зб.
	(цифрами)	(словами)	
з № 1 по № 20 у тому числі:			
Текстових од. зб.	4	(чотири)	
	(числом)	(словами)	
Графічних од. зб.	16	(шістнадцять)	
	(числом)	(словами)	
Літерні №№		од. зб.	
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№		од. зб.	
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)
Старший зберігач фондів/завідувач архівосховищем			Н.В.Ларіна
	(посада)	підпис,	розшифрування підпису)
Начальник відділу забезпечення збереженості документів			Л. А. Ястреб
	(посада)	підпис,	розшифрування підпису)
Дата	15.04.2019		

Аркуш-засвідчувач опису № 1

група-комплекс № 2-381

Фонд Р - 248

Всього в цьому опису пронумеровано

8**(вісім)**

аркушів

(числом)

(словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів

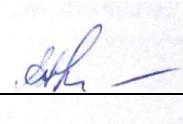
(числом)

(словами)

(перелік пропущених аркушів)

Архівіст I категорії

(посада)



(підпис,

М.В.Броннікова

розшифрування підпису)

Дата

16.04.2019