

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО І НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО РОЗРОБЦІ МАШИН
І УСТАТКУВАННЯ ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ПЛАСТИЧНИХ МАС, ГУМИ, ШТУЧНОЇ ШКІРИ
"УКРНДПЛАСТМАШ" ВСЕСОЮЗНОГО ОБ'ЄДНАННЯ "ГУМОПЛАСТМАШ", м. КИЇВ**

Ф О Н Д Р - 60

Група-комплекс № 2-369

О П И С № 1

за 1975-1984 роки

Харків 2016

З М І С Т

Передмова.....	стор. 3-5
Комплекс: «Лінії гранулювання»	
Проект: «Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000». Индекс: 591860.....	стор. 6-15
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 15-17

П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2010 р. надійшла конструкторська документація за проектом: «Лінія гранулювання розплаву поліетилену НП ЛГРП-4000». Индекс: 591860, (мовою оригіналу: рос. «Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000». Индекс: 591860) за 1975-1984 рр., згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу НАФ України» (Протокол засідання ЕПК від 20.03.1991 р. № 2) та Акта № 2 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 15.12.2010 р. від Публічного акціонерного товариства «Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри» (ПАТ «УкрНДІпластмаш»), без відомчої належності, м. Київ.

У 1954 р. було організовано Спеціальне конструкторське бюро по проектуванню технологічного устаткування для підприємств, що виробляють штучну шкіру (СКБШШ) з підпорядкуванням Головному управлінню хімічного машинобудування Міністерства приладобудування СРСР, м. Київ (наказ ММП № 73 від 14.07.1954 р.).

Розпорядженням Київської Ради Народного Господарства № 514 від 21.09.1955 р. на його базі був створений Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри «УкрНДІпластмаш» Київської Ради Народного Господарства, м. Київ.¹

1963-1964 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри «УкрНДІпластмаш» Головного управління хімічного і нафтового машинобудування при Держплані СРСР, м. Київ;

1964-1967 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри «УкрНДІпластмаш» Міністерства хімічної промисловості СРСР, м. Київ;

1967-1990 рр. - Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки

¹ Справа фонду № 60 стор. 29

пластичних мас, гуми, штучної шкіри «УкрНДІпластмаш» Всесоюзного об'єднання «Гумопластмаш» Міністерства хімічного і нафтового машинобудування СРСР, м. Київ.

Вперше в СРСР розроблена вітчизняна модель великотоннажного обладнання великої одиничної потужності. Лінія призначена для переробки розплаву поліетилену низької щільності (далі ПЕНЩ) у гранули з додаванням стабілізаторів і інших домішок. Від вітчизняних аналогів відрізняється новизною художніх і конструкторських рішень зовнішнього вигляду об'єкта. У лінії вдосконалений прогресивний спосіб технології полімеризації і освоєння виробництва гранульованого поліетилену низької щільності. Продуктивність лінії вище проектної, що забезпечує потужність з 50 тис. т. до 75 тис. т. на рік.

Лінія гранулювання розплаву поліетилену НП ЛГРП-4000 призначена для переробки розплаву поліетилену низької щільності в гранули з додаванням стабілізаторів та інших домішок. Матеріал, який переробляється - розплав ПЕНЩ. Застосовується він в хімічній і нафтохімічній промисловості у великотоннажних виробництвах поліетилену. Даний вид поліетилену виготовляється для потреб народного господарства і для поставки на експорт. Показники технічного рівня виробництва сировини передбачені для вищої категорії якості.

Початковою сировиною для отримання гранульованого поліетилену є розплав поліетилену НЩ з показником плинності розплаву 0,3-50,0 г/10 хв. при температурі $(220 \pm 20)^{\circ}\text{C}$ і тиском на вході в прес 0,03-2,0 МПа. (0,3-20,0 кгс/см²) при сталому режимі. Гранульовані концентрати стабілізаторів (домішок) поліетилену НЩ з показником плинності розплаву 0,3-5,0 г/10 хв. Максимальна кількість добавок, що вводяться в розплав - 4%

Виробник гарантує відповідність лінії вимогам технічних умов при дотриманні споживачем умов транспортування, зберігання, монтажу і експлуатації. Гарантійний термін експлуатації становить 12 місяців з дня введення в експлуатацію і не більше 18 місяців для діючих і 21 місяць для споруджуваних підприємств з дня надходження лінії на підприємство, те саме для запасних частин.

Транспортування і зберігання лінії повинні проводитися відповідно до вимог ДСТУ 24444-80. Лінії транспортуються в розібраному вигляді окремими складальними одиницями. При транспортуванні деталей і складальних одиниць в період їх складання, монтажу та упаковки, стропування треба проводити за допомогою охоплюють тросів. Лінії дозволяється транспортувати залізничним транспортом відповідно до правил перевезень вантажів.

Підготовка до монтажу, обкатки, налагодження, змащування і експлуатації лінії повинні відповідати вимогам ДСТУ 24444-80. Монтаж обладнання, налагоджувальні і пускові роботи забезпечуються силами спеціалізованої організації. Монтаж лінії треба проводити тільки при наявності акта готовності про закінчення будівельних, в тому числі оздоблювальних робіт.

Налагодження лінії дозволяється проводити тільки при наявності акта про закінчення монтажу лінії, оформленому у встановленому порядку. Готовність обладнання лінії до експлуатації підтверджується після складання, монтажу та її налагодження.

Науково-технічна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД ЦДНТА України згідно до «Плану комплектування архіву на 2016 рік».

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. Текстові документи пронумеровані, на кожну текстову одиницю зберігання проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання, складено аркуш-засвідчувач. На кресленики проставлені: штамп, шифр, номер одиниці зберігання, складено внутрішній опис та аркуш-засвідчувач. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувач сектору Е та ОНТД

19.04.2016 р.



Н.В. Дудник

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник ПАТ «УкрНДІпластмаш»



Фонд Р-60

Група-комплекс № 2-369

Опис № 1

№№ з/п	№ од. зб у межах компл ексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс: «Лінії гранулювання»</u>					
			<u>Проект: «Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000». Индекс: 591860</u>					
			<u>Текстовая документация</u>					
1	1	26-10-199-76 ТУ	Технические условия.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1977	44	-	
2	2	591860 ПФ	Патентный формуляр.	То же	1984	11	-	
3	3	591860 КУ	Карта технического уровня и качества продукции.	То же	1984	12	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	4	591860 ПС	Паспорт.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1984	76	-	
			<u>Графическая документация</u>					
5	5	591860-00.00.000	Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000. Спецификация.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1976	3	-	
6	6	591860-00.00.000 СБ	Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	
7	7	591860-00.00.000 ЭЗ	Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000. Схема электрическая принципиальная общего пульта управления участка гранулирования.	Предприятие п/я В-В406	1975	-	1	
8	8	591860-01.00.000	Устройство гранулирующее. Спецификация.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1975	4	-	
9	9	591860-01.00.000 СБ	Устройство гранулирующее. Сборочный чертеж.	То же	1977	-	2	
10	10	591860-01.01.000	Тележка. Спецификация.	То же	1975	8	-	
11	11	591860-01.01.000 СБ	Тележка. Сборочный чертеж.	То же	1976	-	1	
12	12	591860-01.01.100 591860-01.01.100 СБ	Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975, 1977	-	3	
13	13	591860-01.01.160 591860-01.01.160 СБ	Основание. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	3	
14	14	591860-01.01.200 591860-01.01.300 591860-01.01.400 591860-01.01.500	Колесо. Спецификации.	То же	1975, 1976	8	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	15	591860-01.01.200 СБ 591860-01.01.300 СБ 591860-01.01.400 СБ 591860-01.01.500 СБ	Колесо. Сборочные чертежи.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1975	-	4	
16	16	591860-01.01.210 591860-01.01.210 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
17	17	591860-01.01.600 591860-01.01.600 СБ	Лебедка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975, 1977	-	4	
18	18	591860-01.01.610 591860-01.01.610 СБ	Барaban. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
19	19	591860-01.01.700 591860-01.01.700 СБ	Механизм переключения. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	4	
20	20	591860-01.01.730 591860-01.01.730 СБ	Звездочка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	2	
21	21	591860-01.01.740 591860-01.01.740 СБ	Стакан. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	2	
22	22	591860-01.01.750 591860-01.01.750 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	2	
23	23	591860-01.01.800 591860-01.01.800 СБ	Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	3	
24	24	591860-01.01.810 591860-01.01.810 СБ	Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
25	25	591860-01.01.900 591860-01.01.900 СБ-	Подшипник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
26	26	591860-01.01.910 591860-01.01.910 СБ	Опора. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	27	591860-01.01.950 591860-01.01.960	Шпиндель. Спецификации.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1975	4	-	
28	28	591860-01.01.950 СБ 591860-01.01.960 СБ	Шпиндель. Сборочные чертежи.	То же	1975	-	2	
29	29	591860-01.01.970 591860-01.01.970 СБ	Рукоятка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
30	30	591860-01.01.980 591860-01.01.980 СБ	Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
31	31	591860-01.01.990 591860-01.01.990 СБ	Муфта предохранительная. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	3	
32	32	591860-01.01.030 591860-01.01.080 591860-01.01.250	Ролик. Спецификации.	То же	1975, 1976	3	-	
33	33	591860-01.01.030 СБ 591860-01.01.080 СБ 591860-01.01.250 СБ	Ролик. Сборочные чертежи.	То же	1975, 1976	-	3	
34	34	591860-01.01.040 591860-01.01.040 СБ	Барабан. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
35	35	591860-01.01.050 591860-01.01.050 СБ	Подшипник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
36	36	591860-01.01.060 591860-01.01.060 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
37	37	591860-01.01.090 591860-01.01.090 СБ	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
38	38	591860-01.01.260 591860-01.01.260 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39	39	591860-01.01.070 591860-01.01.070 СБ	Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1975, 1976	-	2	
40	40	591860-01.02.000	Муфта зубчатая. Спецификация.	То же	1975	2	-	
41	41	591860-01.02.000 СБ	Муфта зубчатая. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
42	42	591860-01.03.000	Механизм резки. Спецификация.	То же	1975	6	-	
43	43	591860-01.03.000 СБ	Механизм резки. Сборочный чертеж.	То же	1977	-	1	
44	44	591860-01.03.200 591860-01.03.200 СБ	Механизм установки. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	3	
45	45	591860-01.03.220 591860-01.03.220 СБ	Маховичок. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
46	46	591860-01.03.300	Головка ножевая. Спецификация.	То же	1975	1	-	
47	47	591860-01.03.310 591860-01.03.310 СБ	Диск. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
48	48	591860-01.03.500 591860-01.03.500 СБ	Патрубок. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
49	49	591860-01.03.600 591860-01.03.600 СБ	Пневмоцилиндр. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1977	-	4	
50	50	591860-01.03.610 591860-01.03.620	Крышка. Спецификации.	То же	1977	2	-	
51	51	591860-01.03.610 СБ 591860-01.03.620 СБ	Крышка. Сборочные чертежи.	То же	1977	-	2	
52	52	591860-01.03.700 591860-01.03.700 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1977	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
53	53	591860-01.04.000	Камера охлаждения. Спецификация.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1975	4	-	
54	54	591860-01.04.000 СБ	Камера охлаждения. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
55	55	591860-01.04.100 591860-01.04.100 СБ	Камера. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
56	56	591860-01.04.110 591860-01.04.110 СБ	Корпус камеры. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	3	
57	57	591860-01.04.120 591860-01.04.120 СБ	Патрубок. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
58	58	591860-01.04.160 591860-01.04.160 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
59	59	591860-01.04.200 591860-01.04.200 СБ	Люк. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	3	
60	60	591860-01.04.210 591860-01.04.210 СБ	Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
61	61	591860-01.04.300 591860-01.04.400	Хомут. Спецификации.	То же	1975	2	-	
62	62	591860-01.04.500 591860-01.04.600	Патрубок. Спецификации.	То же	1975	2	-	
63	63	591860-01.04.600 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
64	64	591860-01.04.700 591860-01.04.700 СБ	Отражатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
65	65	591860-01.04.800	Патрубок. Спецификация.	То же	1975	1	-	
66	66	591860-01.05.000 591860-01.05.000 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
67	67	591860-01.06.000 591860-01.06.000 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1975	-	2	
68	68	591860-01.07.000 591860-01.07.000 СБ	Трубка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
69	69	591860-01.08.000 591860-01.08.000 СБ	Воронка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
70	70	591860-02.00.000	Рельсовый путь. Спецификация.	То же	1975	2	-	
71	71	591860-02.00.000 СБ	Рельсовый путь. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
72	72	591860-02.01.000 591860-02.01.000 СБ	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
73	73	591860-11.00.000	Устройство гранулирующее. Спецификация.	То же	1984	4	-	
74	74	591860-11.00.000 СБ	Устройство гранулирующее. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
75	75	591860-11.01.000	Тележка. Спецификация.	То же	1984	10	-	
76	76	591860-11.01.000 СБ	Тележка. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
77	77	591860-11.01.100 591860-11.01.100 СБ	Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
78	78	591860-11.01.160 591860-11.01.160 СБ	Основание. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	
79	79	591860-11.01.200 591860-11.01.200 СБ	Ролик. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
80	80	591860-11.01.300 591860-11.01.300 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
81	81	591860-11.02.000	Муфта зубчатая. Спецификация.	То же	1984	2	-	
82	82	591860-11.02.000 СБ	Муфта зубчатая. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
83	83	591860-11.03.000	Механизм резки. Спецификация.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1984	6	-	
84	84	591860-11.03.000 СБ	Механизм резки. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
85	85	591860-11.03.100 591860-11.03.100 СБ	Головка ножевая. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
86	86	591860-11.04.000	Камера охлаждения. Спецификация.	То же	1984	5	-	
87	87	591860-11.04.000 СБ	Камера охлаждения. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
88	88	591860-11.04.100 591860-11.04.100 СБ	Камера. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
89	89	591860-11.04.110 591860-11.04.110 СБ	Корпус камеры. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	
90	90	591860-11.04.170 591860-11.04.170 СБ	Головка ножевая. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
91	91	591860-11.04.200 591860-11.04.200 СБ	Люк. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	
92	92	591860-11.09.000	Разводка трубопроводов. Спецификация.	То же	1984	1	-	
93	93	591860-11.09.000 СБ	Разводка трубопроводов. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
94	94	591860-11.09.100 591860-11.09.200	Трубопровод. Спецификации.	То же	1984	2	-	
95	95	591860-11.09.100 СБ 591860-11.09.200 СБ	Трубопровод. Сборочные чертежи.	То же	1984	-	2	
96	96	591860-12.00.000	Путь рельсовый. Спецификация.	То же	1984	2	-	
97	97	591860-12.00.000 СБ	Путь рельсовый. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	1	
98	98	591860-13.00.000	Щит Щ1. Доработка. Спецификация.	То же	1984	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
99	99	591860-13.00.000 СБ	Щит Щ1. Доработка. Сборочный чертеж.	"УкрНИИпласт маш", г. Киев	1984	-	1	
100	100	591860-13.00.000 Э4	Щит Щ1. Доработка. Схема электрическая соединений.	То же	1984	-	1	
101	101	591860-97.00.000	Комплект сборочных единиц и деталей по общему виду изделия. Спецификация.	То же	1984	5	-	
102	102	591860-97.01.000	Рукав. Спецификация.	То же	1975	2	-	
103	103	591860-97.01.000 СБ	Рукав. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
104	104	591860-97.01.100 591860-97.01.100 СБ	Бандаж. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
105	105	591860-97.01.200 591860-97.01.200 СБ	Фланец. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
106	106	591860-97.02.000	Рукав. Спецификация.	То же	1975	2	-	
107	107	591860-97.02.000 СБ	Рукав. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
108	108	591860-97.02.100 591860-97.02.100 СБ	Бандаж. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
109	109	591860-97.02.200 591860-97.02.200 СБ	Фланец. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
110	110	591860-97.03.000	Трубопровод. Спецификация.	То же	1975	1	-	
111	111	591860-97.03.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
112	112	591860-97.03.100 591860-97.03.100 СБ	Раструб. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
113	113	591860-97.03.110 591860-97.03.110 СБ	Фланец. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
114	114	591860-97.03.200 591860-97.03.200 СБ	Патрубок. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
115	115	591860-97.03.300 591860-97.03.300 СБ	Бандаж. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	
116	116	591860-97.04.000	Трубопровод. Спецификация.	То же	1975	2	-	
117	117	591860-97.04.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	То же	1975	-	1	
118	118	591860-97.04.100 591860-97.04.200	Патрубок. Спецификации.	То же	1975	2	-	
119	119	591860-97.04.100 СБ 591860-97.04.200 СБ	Патрубок. Сборочные чертежи.	То же	1975	-	2	
120	120	591860-97.04.300 591860-97.04.300 СБ	Бандаж. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1975	-	2	

До опису внесено **120** (сто двадцять) од. зб.
(числом) (словами)


з № **1** по № **120** у тому числі:

Текстових од. зб. **34** (тридцять чотири)
(числом) (словами)


Графічних од. зб. **86** (вісімдесят шість)
(числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. (-)
(числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

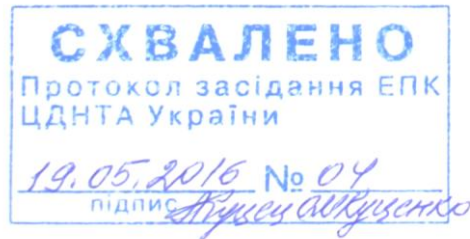
Пропущені №№ - (-) од. зб. (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису: Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД  Н. В. Дудник
(посада) підпис, розшифрування підпису)

Дата 19.04.2016

Начальник відділу формування НАФ та діловодства  А.К. Малишева
(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 19.04.2016



До опису внесено **120** **(сто двадцять)** од. зб.
 (числом) (словами)

з № **1** по № **120** у тому числі:

Текстових од. зб. **34** **(тридцять чотири)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **86** **(вісімдесят шість)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ - **(-)** од. зб. **(-)**
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - **(-)** од. зб. **(-)**
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ ~~завідувач архівосховищем~~

(посада)


 підпис,

І.А.Купавцева
 розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів

(посада)


 підпис,

Л.А. Ястреб
 розшифрування підпису)

Дата 13.06.2016

Аркуш - засвідчувач до опису № 1 група-комплекс № 2-369 Фонд Р-60

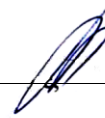
Всього в цьому опису пронумеровано	17	(сімнадцять)	аркушів
	(числом)	(словами)	

В тому числі:

Літерні №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних аркушів)
Пропущені №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів

(посада)



підпис,

К. О. Підрепна

розшифрування підпису)

Дата: 14.06.2016