

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО ТА НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР**

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ХІМІЧНОГО  
МАШИНОБУДУВАННЯ "УКРНДХІММАШ"  
М. ХАРКІВ**

**Ф О Н Д № Р - 78**

**Група-комплекс № 2-356**

**О П И С № 1**

**за 1980, 1981 роки**

**Харків, 2013**

**З М І С Т**

Передмова.....	стор. 3-6
<b>Комплекс: «Аппараты шнековые»</b>	
Проект: «Аппарат шнековый АШ-90».....	стор. 7-10
Аркуш-засвідувач.....	стор. 10-12

## П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2011 р. надійшла конструкторська документація за комплексом: “Аппараты шнековые”, до якого увійшов проект: «Аппарат шнековый АШ-90» за 1980, 1981 роки, згідно з «Переліком проектів, проблем (тем), науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу Національного архівного фонду України» (Протокол ЕПК ЦДНТА України № 01 від 31.01.2006) та Актом приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання б/н від 01.11.2011 р. від Публічного акціонерного товариства «Український науково-дослідний та конструкторський інститут хімічного машинобудування» (ПАТ «УКРНДІХІММАШ»), м. Харків, Міністерства економічного розвитку і торгівлі України (Департамент промислової політики).

З 1923-1925 рр. в СРСР розвивалось хімічне машинобудування на базі заводів з виготовлення обладнання для інших галузей промисловості. Для проектування, монтажу та будівництва підприємств хімічної промисловості на підставі Наказу Вищої Ради народного господарства СРСР (ВРНГ СРСР) № 291 від 28 листопада 1929 р. було створено Всесоюзне об'єднання хімічної промисловості (Всехімпром), у складі якого функціонували дві групи: хіміко-технологічна та конструкторсько-машинобудівна.

Конструкторсько-машинобудівна група поклала початок організації в країні науково-дослідних і конструкторських установ хімічного машинобудування.

Згідно з Постановою Правління Машинооб'єднання № 174 від 5 червня 1930 р. Конструкторський відділ хімічного машинобудування Всехімпрома був переданий у ведення Науково-дослідного інституту машинобудування і металообробки (НДІМАШ) і виділений в самостійний внутрішній галузевий інститут хімічного машинобудування. Ця дата і є датою утворення Українського науково-дослідного і конструкторського інституту хімічного машинобудування (УкрНДІхіммаш).

На підставі Наказу Народного комісаріату важкої промисловості СРСР № 20 від 5 січня 1936 р. інститут був переведений у м. Харків.

1930 — 1931 рр. - Внутрішній галузевий інститут хімічного машинобудування, м. Москва;

1931 — 1936 рр. - Державний науково-дослідний інститут хімічного машинобудування - ДНДІХМ Всесоюзного об'єднання важкого машинобудування ВРНГ СРСР, м. Москва;

1936 — 1943 рр. - Експериментальний інститут хімічного машинобудування "ЕКІмаш" Народного комісаріату важкої промисловості

СРСР, м. Харків;

1943 — 1946 рр. - Харківська філія Всесоюзного науково-дослідного і конструкторського інституту хімічного машинобудування "ВНДІхіммаш" Народного Комісаріату мінометного озброєння СРСР, м. Харків;

1946 — 1958 рр. - Харківська філія Всесоюзного науково-дослідного і конструкторського інституту хімічного машинобудування "ВНДІхіммаш" Міністерства машинобудування та приладобудування СРСР, м. Харків;

1958 — 1963 рр. - Український науково-дослідний і конструкторський інститут хімічного машинобудування "УкрНДІхіммаш" Міністерства машинобудування та приладобудування СРСР, м. Харків;

1963 — 1965 рр. - Український науково-дослідний і конструкторський інститут хімічного машинобудування "УкрНДІхіммаш" Держкомітету хімічного та нафтового машинобудування при Держплані СРСР, м. Харків;

з 1965 року - Український науково-дослідний і конструкторський інститут хімічного машинобудування "УкрНДІхіммаш" Міністерства хімічного та нафтового машинобудування СРСР, м. Харків.<sup>1</sup>

Основними напрямками діяльності інституту були: ведення науково-дослідних і конструкторських робіт зі створення машин і апаратів для хімічної та суміжних хімічної галузей промисловості інститутів. Розроблялось теплообмінне обладнання, колонна апаратура, випарне обладнання, різні види центрифуг і фільтрів і т.і.

В даний час ПАТ "УкрНДІхіммаш" є головним у питаннях науково-технічного забезпечення за напрямками: хімічне, нафтопереробне, газове і паперово-целюлозне обладнання.<sup>2</sup>

До даного опису увійшла конструкторська документація на апарат шнековий АШ-90 на стадіях: технічний проект та робоча документація.

Шнековий апарат АШ-90 був призначений для проведення процесів змішування, диспергування, пластикації, хімічних реакцій і застосовувався в хімічній, нафтохімічній та інших галузях промисловості для переробки високов'язких мас.

---

<sup>1</sup> ЦДНТА України, справа фонду Р-78, арк. 42-45;

<sup>2</sup> ЦДНТА України, справа фонду Р-78, арк. 62, 66.

Апарат шнековий АШ-90 складався з корпусу, двох шнеків, стійок, опорної станини, корпусів підшипників, роздвоювача потужності, редуктора і електродвигуна.<sup>3</sup>

Апарат шнековий АШ-90 призначався для роботи в безперервному технологічному режимі.

Корпус апарату шнекового складався з окремих секцій, довжина яких визначалася технологічними можливостями зміцнення робочих поверхонь.

Корпус на опорну станину встановлювався за допомогою стійок, закріплених між секціями. При температурних розширеннях корпусу стійки мали можливість переміщатися уздовж опорної станини.

Корпус шнекового апарату з роздвоювачем з'єднувався за допомогою корпусу підшипників, стійки і стяжок.

Осьові зусилля, що виникали при змішуванні і випресовці продукту, сприймалися вузлом упорних підшипників роздвоювача.

Шнеки приводилися в обертання роздвоювачем, були робочими органами апарату і розміщалися всередині корпусу. Конструктивно шнеки являли собою вали з набраними на них втулками з гвинтовою нарізкою на зовнішньому діаметрі.

Втулки мали праву і ліву нарізки. На кордоні зустрічі витків з правої і лівої нарізками утворювалися зони інтенсивного перемішування з підвищенням тиску і температури.

Відстань між осями шнеків було вибрано таке, при якому витки насадок одного з них з певним зазором входили до гвинтових каналів іншого, в результаті чого досягалось добре взаємне очищення шнеків.<sup>4</sup>

Блокова конструкція апарату шнекового, що була виконана з уніфікованих вузлів і деталей, дозволила на підприємстві-виробнику організувати потокове виробництво, скоротити витрати на підготовку виробництва, а також терміни промислового освоєння і впровадження технологічних установок і ліній, знизити питому металоємність і збільшити термін служби обладнання.

Використання шнекового апарату АШ-90 в установці водного диспергування відходів піногуми дало економічний ефект у сумі 230,0 тис. крб.

---

<sup>3</sup> ЦДНТА України, од. зб. № 1, арк. 4-5;

<sup>4</sup> ЦДНТА України, од. зб. № 6, арк. 6-7.

Нова установка на базі апарату шнекового АШ-90 дозволила спростити технологічну схему, повністю використовувати відходи виробництва з метою зниження собівартості виробів і охорони навколишнього середовища.

Використання відходів вулканізованої піногуми у вигляді водної дисперсії гуми для заміни 10% латексу СКС дозволило отримати економічний ефект по галузі близько 1,5 млн. крб./рік.<sup>5</sup>

Конструкторська документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2013 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. Текстові документи пронумеровані, на кожну текстову одиницю зберігання складено аркуш-засвідчувач. На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Усі графічні одиниці зберігання підкладено у папки та складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач на кожну одиницю зберігання. На проект надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Архівіст 1-ої категорії

08.10.2013



Н.В. Крикунова

---

<sup>5</sup> ЦДНТА України, од. зб. № 1, арк. 13, 20.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник ЦАГ "УкрНДХіммаш"

2013 р.

Фонд Р-78

Опис № 1

Група-комплекс № 2-356

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<b>Комплекс: «Аппараты шнековые».</b> <b>Проект: «Аппарат шнековый АШ-90».</b>					
			<u>Технический проект.</u>					
			Текстовая документация.					
1	1	529-424 ПЗ № г/р 79020244	Пояснительная записка.	«УкрНИИхим-маш»	1980	30	-	
2	2	529-424 ТУ	Технические условия.	То же	1980	23	-	
3	3	529-424 ПМ	Программа и методика испытаний.	То же	1980	6	-	
4	4	596-423 ПМ	Установка водного диспергирования отходов вулканизированной пенорезины. Программа и методика испытаний.	То же	1981	7	-	
5	5	529-424 ПФ	Патентный формуляр.	То же	1980	12	-	
6	6	529-424 РЭ	Руководство по эксплуатации.	То же	1980	16	-	
7	7	529-424 КУ	Карта технического уровня и качества	«УкрНИИхим-	1980	14	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			продукции.	маш»				
8	8	529-424 ТП	Ведомость технического проекта.	То же	1980	3	-	
9	9	529-424 ВП; ВИ	Ведомости покупных изделий, согласования их применения.	То же	1980	2	-	
			Графическая документация.					
10	10	529-424.00.000 ВО	Чертеж общего вида.	То же	1980	-	4	
11	11	529-424.01.000 ВО	Шнек. Чертеж общего вида.	То же	1980	-	1	
12	12	529-424.02.000 ВО ÷ 529-424.04.000 ВО	Секция корпуса. Чертеж общего вида.	То же	1980	-	3	
13	13	529-424.05.000 ВО ÷ 529-424.08.000 ВО	Корпус подшипника нижний и верхний. Чертеж общего вида.	То же	1980	-	4	
14	14	529-424.09.000 ВО, 529-424.11.000 ВО	Стойка. Чертеж общего вида.	То же	1980	-	2	
15	15	529-424.12.000 ВО	Привод. Чертеж общего вида.	То же	1980	-	1	
16	16	529-424.13.000 ВО	Раздвоитель. Чертеж общего вида.	То же	1980	-	2	
			Рабочая документация.					
17	17	529-424.00.000	Ведомость спецификаций.	То же	1981	7	-	
18	18	529-424.00.000 ВП; ВИ	Ведомости покупных изделий, согласования их применения.	То же	1981	4	-	
19	19	529-424.00.000 СБ	Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	37	
20	20	529-424.01.000	Шнек. Спецификация.	То же	1981	2	-	
21	21	529-424.01.000 СБ	Шнек. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	7	
22	22	529-424.02.000 ÷ 529-424.04.000	Секция корпуса. Спецификация.	То же	1981	3	-	
23	23	529-424.02.000 СБ ÷	Секция корпуса. Сборочный чертеж,	«УкрНИИхим-	1981	-	7	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
		529-424.04.000 СБ	детали.	маш»				
24	24	529-424.05.000; 529-424.05.100; 529-424.06.000	Стойка. Спецификация.	То же	1981	3	-	
25	25	529-424.05.000 СБ; 529-424.05.100 СБ; 529-424.06.000 СБ	Стойка. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	14	
26	26	529-424.07.000	Привод. Спецификация.	То же	1981	3	-	
27	27	529-424.07.000 СБ	Привод. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	9	
28	28	529-424.07.100; 529-424.07.200	Привод. Ограждение. Спецификация.	То же	1981	2	-	
29	29	529-424.07.100 СБ; 529-424.07.200 СБ	Привод. Ограждение. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	6	
30	30	529-424.07.300	Привод. Кронштейн. Спецификация.	То же	1981	1	-	
31	31	529-424.07.300 СБ	Привод. Кронштейн. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	3	
32	32	529-424.07.400	Привод. Муфта упругая втулочно-пальцевая 2000-90-П.1-70-П.2.УЗ. Спецификация.	То же	1981	1	-	
33	33	529-424.07.400 СБ	Привод. Муфта упругая втулочно-пальцевая 2000-90-П.1-70-П.2.УЗ. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	4	
34	34	529-424.08.000	Раздвоитель. Спецификация.	То же	1981	5	-	
35	35	529-424.08.000 СБ	Раздвоитель. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	39	
36	36	529-424.08.100	Раздвоитель. Указатель уровня.	«УкрНИИхим-	1981	1	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Спецификация.	маш»				
37	37	529-424.08.100 СБ	Раздвоитель. Указатель уровня. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	3	
38	38	529-424.09.000	Люк смотровой. Спецификация.	То же	1981	1	-	
39	39	529-424.09.000 СБ	Люк смотровой. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	2	
40	40	529-424.09.100	Люк смотровой. Люк. Спецификация.	То же	1981	1	-	
41	41	529-424.09.100 СБ	Люк смотровой. Люк. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	5	
42	42	529-424.09.200	Люк смотровой. Труба. Спецификация.	То же	1981	1	-	
43	43	529-424.09.200 СБ	Люк смотровой. Труба. Сборочный чертеж, детали.	То же	1981	-	3	
44	44	529-424.10.000 СБ	Табличка. Общий вид, детали.	То же	1981	-	2	

До опису внесено **44** (сорок чотири) од. зб.  
 (числом) (словами)


з № **1** по № **44** у тому числі:

Текстових од. зб. **23** (двадцять три)  
 (числом) (словами)


Графічних од. зб. **21** (двадцять одна)  
 (числом) (словами)

Літерні №№ **-** (-) од. зб. **(-)**  
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. (-)  
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Архівіст 1 категорії  Н.В. Крикунова  
(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 08.10.2013

Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД  Р.А. Карпенко  
(підпис, розшифрування підпису)

Дата 08.10.2013



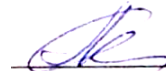
Прийнято на державне зберігання	<b>44</b>	<b>(сорок чотири)</b>	од. зб.
	(цифрами)	(словами)	

з № **1** по № **44** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>23</b>	<b>(двадцять три)</b>	
	(числом)	(словами)	
Графічних од. зб.	<b>21</b>	<b>(двадцять одна)</b>	
	(числом)	(словами)	
Літерні №№	-	(-) од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-) од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем

(посада)



(підпис,

Л.Т.Островська

розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів

(посада)



(підпис,

Л.А. Ястреб

розшифрування підпису)

Дата 25.11.2013 р.

Аркуш - засвідчувач до опису № 1 група-комплекс № 2-356 Фонд Р-78

---

Всього в цьому опису пронумеровано **12** **(дванадцять)** аркушів  
(числом) (словами)

---

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - **(-)** **(-)**  
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

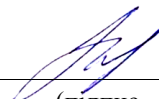
---

Пропущені №№ аркушів - **(-)** **(-)**  
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

---

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів  
(посада)

---

  
(підпис,

Н.С. Маєвська  
розшифрування підпису)

Дата 10.12.2013 р.