

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

МІНІСТЕРСТВО МАШИНОБУДУВАННЯ, ВПК І КОНВЕРСІЇ УКРАЇНИ

ОДЕСЬКЕ СПЕЦІАЛЬНЕ КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО СПЕЦІАЛЬНИХ ВЕРСТАТИВ (ОСКБСВ), м. ОДЕСА

Ф О Н Д Р-184

Група-комплекс № 2-355

О П И С № 4

за 1982 – 1992 роки

Харків 2016

З М І С Т

Передмова.....	стор.3-8
Комплекс: «Міжопераційний транспорт автоматичних ліній»	
Проект: «Транспорт гравитационный».....	стор.9-26
Аркуш-засвідчувач.....	стор.26-28

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2012 р. надійшла конструкторська документація за проектом «Транспорт гравітаційний», (мовою оригіналу: рос. «Транспорт гравитационный») за 1983-1992 рр., згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу НАФ України» (Протокол ЕПК ЦДНТА України № 05 15.06.2012 р.) та Акта б/н приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 08.05.2012р. від Товариства з додатковою відповідальністю «Одеське спеціальне конструкторське бюро спеціальних верстатів» (ТДВ «ОСКБСВ») без відомчої належності, м. Одеса.

За роки існування підприємство мало наступні перейменування:

1947-1967 рр. - Спеціальне конструкторське бюро № 3 Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Одеса;

1967-1991 рр. - Одеське спеціальне конструкторське бюро спеціальних верстатів (ОСКБСВ) Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості м. Одеса.

1991-1997 рр. - Одеське спеціальне конструкторське бюро спеціальних верстатів (ОСКБСВ) Міністерства машинобудування, ВПК і конверсії України, м. Одеса.

Напрямами діяльності конструкторського бюро є дорозробка універсальних та спеціальних верстатів, обладнання для автоматичних ліній. Бюро обслуговувало заводи Росії, Білорусії та України.

У робочому проекті «Транспорт гравітаційний» представлені типові пристрої гравітаційного транспорту, які призначені для створення на їх базі пристроїв, налагоджених для транспортування конкретних деталей. Також вони забезпечують виконання різних транспортних операцій в автоматичних лініях з "гнучкими" зв'язками між верстатами: зміна положення деталей в просторі (підйом, опускання, кантування на 90° і 180°), накопичення деталей, об'єднання і розділення потоків деталей, поштучну видачу деталей та ін.

Типові пристрої і вузли використовуються також для контролю проходження деталей по транспортним лоткам, для установки лотків і

пристроїв транспорту в автоматичних лініях, для збору крапель МОР (мастильно-охолоджуюча рідина), що виносяться деталями з технологічного обладнання.

Крім того, в системі гравітаційного транспорту передбачені також типові деталі і складальні одиниці, що входять до складу лотків і пристроїв транспорту.

У гравітаційному транспорті деталі транспортуються в "катучому" або "некатучому" положеннях. "Катучим" є положення деталі при її транспортуванні на циліндричній поверхні, а "некатучим" - положення деталі при її транспортуванні на торцевій поверхні.

Типові пристрої гравітаційного транспорту можуть бути використані при проектуванні автоматичних ліній обробки зубчастих коліс та інших деталей аналогічної геометричної форми.

У проєкті наведені різні типи елеваторів, які призначені для підйому деталей, котрі транспортуються на певну висоту з метою передачі їм потенційної енергії, необхідної для переміщення під дією власної ваги на похилих лотках гравітаційного транспорту автоматичних ліній. Залежно від кількості потоків деталей, які можуть одночасно транспортуватися, розрізняють елеватори одно-, двох-, трьохпоточні. Для кожного типу елеваторів передбачено шість модифікацій по висоті підйому деталей (висота випуску), а для кожної з висотних модифікацій за висотою підйому деталей (висоті випуску) передбачено три виконання за продуктивністю, які відрізняються між собою кількістю підвісок, закріплених до ланцюгів елеватора. Кінематика елеватора дозволяє здійснити безперервне переміщення підвісок, шарнірно закріплених до його транспортних ланцюгів і призначених для підйому деталей, які транспортуються.

Пневматичні пристрої призначені для переміщення і розподілу потоків деталей по висоті. Вони здійснюють підйом (опускання) деталей, які транспортуються, та об'єднання 2-ох потоків з підйомом (опусканням) одного з потоків.

Підйомно-роздавальний пристрій, що служить для розділення деталей, які транспортуються на два потоки з підйомом одного з потоків на необхідну висоту, структурно являє собою підйомник з додатковим нижнім випускним лотком і механізмом, що забезпечує перекриття зазначеного випускного лотка.

Роздавально-опускаючий пристрій служить для розділення деталей, які транспортуються на два потоки з опусканням одного з потоків, і структурно являє собою опускач з додатковим верхнім випускним лотком і механізмом, що забезпечує перекриття зазначеного

випускного лотка.

Надалі у проекті наведені накопичувачі спіральні баштові, які призначені для створення необхідного запасу заготовок перед обладнанням, виконуючим певні технологічні операції в автоматичних лініях з "гнучкими" зв'язками, а також можуть використовуватися в якості "знижувача", тобто для зменшення висоти деталей, які транспортуються. Залежно від числа потоків деталей, які транспортуються, накопичувачі можуть бути одно- і двухпоточними. Висота і взаємне розташування впуску і випуску деталей залежать від компоновки конкретної автоматичної лінії. Напрямок спіральної навивки лотка накопичувача може бути правим (напрямок переміщення деталі на вигляді зверху - "за годинниковою стрілкою"), або лівим (напрямок переміщення деталі на вигляді зверху - "проти годинникової стрілки").

Стрілки роздаючі (збираючі) призначені для розподілу (об'єднання) паралельних потоків деталей в гравітаційному транспорті. Вісь гойдання цих стрілок вертикальна. Стрілки збираючі є модифікацією стрілок роздаючих. Передбачаються стрілки, що роздають на два, три, чотири потоки і їх модифікації. Стрілки, що збирають з двох, трьох, чотирьох потоків, причому, для кожної з перерахованих вище стрілок передбачені два типорозміри, - залежно від діапазона діаметрів деталей, які транспортуються. Крім того, передбачена стрілка вертикальна (з горизонтальною віссю гойдання), що роздає на два протилежних по напрямку потокам і застосовується при необхідності розсортування оброблених деталей.

Перевантажувачі (лівого і правого виконання) призначені для зміни напрямку потоку на 180° у вертикальній площині і застосовуються при вході на транспортер збирання деталей після операції зубофрезерування.

Наступною частиною проекту є відсікачі, які призначені для поштучної видачі деталей із загального транспортного потоку (в т. ч. - з накопичувачів) до технологічного устаткування і пристрою гравітаційного транспорту автоматичних ліній, а також - у певні позиції на транспортних лотках. В системі типових пристроїв гравітаційного транспорту застосовуються відсікачі двох типів.

Відсікачі з трьохплечим дозуючим важелем застосовуються зазвичай для деталей діаметром до 210 мм, однак можуть застосовуватися і для деталей більшого діаметра. В умовах великих навантажень (наприклад, після спіральних баштових накопичувачів) застосовуються відсікачі з плоским копіром. Передбачені два виконання відсікачів всіх типорозмірів, відмінні між собою схемою управління:

- відсікачі основного виконання, які встановлюють перед пристроями гравітаційного транспорту або перед технологічним

обладнанням та пов'язані з зазначеними пристроями чи обладнанням єдиним циклом роботи, тобто управляються командами, які надходять від цих пристроїв та обладнання;

- відсікачі виконання - застосовуються для поділу потоку деталей (наприклад, в довгих транспортних лотках) або для поштучної видачі деталей в певні позиції. Вони керуються додатковим датчиком, включеним в електросхему відсікача і контролюючим накопичення деталей в транспортних лотках за відсікачем, або наявність деталей в певних позиціях, наприклад, - в позиції ручного контролю або вивантаження деталей роботом.

Відсікачі здвоєння в комплекті з гравітаційними кантувачами (правим і лівим) і відводящими лотками призначені для утворення пар деталей, які спільно обробляються на зубофрезерних верстатах.

При здвоєнні деталей несиметричної форми (наприклад, з маточинами) забезпечується їх розташування в парах з протилежним розміщенням елементів, визначаючих несиметричність.

Підйомники-опускачі здвоєння здійснюють також підйом і передачу до подальших аналогічних пристроїв для завантаження групи верстатів. Відсікачі здвоєння кінцеві призначені для обслуговування останнього верстата кожної автоматичної лінії і відповідно до цих функцій підйому і передачі деталей не здійснюють.

Кантувачі пневматичні призначені для зміни положення осі деталей, які транспортуються в просторі - кантування їх на 90° і 180° . У цю групу пристроїв входять також перекидачі, які служать для зливу МОР з деталей після їх обробки на верстатах.

Кантувачі на 90° виконують кантування деталей з "катучого" положення в "некатуче" або з "некатучого" положення в "катуче". Кантувачі на 180° виконують кантування деталей в "некатучому" положенні.

Гравітаційні кантувачі призначені для зміни положення деталей, які транспортуються в просторі - кантування їх на 90° і 180° під дією сили тяжіння. У залежності від положення деталі на вході в кантувач і виході з нього, а також від напрямку переміщення деталі на виході щодо направлення її переміщення на вході гравітаційні кантувачі мають ряд типів.

Транспортери збирання призначені для збору та об'єднання в один або два потоки деталей, оброблених на декількох паралельно працюючих верстатах, які виконують одну технологічну операцію. При цьому верстати можуть розташовуватися як з одного, так і з двох

сторін від транспортера.

Транспортери, призначені для з'єднання деталей в два незалежних потоки, використовуються зазвичай в автоматичних лініях великої продуктивності. У цих транспортерах забезпечена можливість передачі при необхідності деталей з одного потоку в інший.

Транспортери збирання можуть використовуватися також для транспортування та об'єднання в незалежні потоки деталей, які оброблені на верстатах, що виконують різні технологічні операції, або - деталей різних типорозмірів.

Передбачені три базові моделі транспортерів, що відрізняються шириною отвору між бічними стінками секцій (шириною жолобу) і ряд модифікацій по довжині. Ширина транспортера вибирається залежно від діаметра деталей, які транспортуються, кількості потоків і розташування впуску (з однієї або з двох сторін). Висоту транспортерів можна змінювати підбором стійок, які мають ряд виконань по висоті.

Лоткові системи призначені для транспортування деталей між пристроями транспортера, верстатами та іншим технологічним обладнанням. Деталі в лотках транспортуються в "катучому" або "некатучому" положеннях. "Катучим" є положення деталі при її транспортуванні на циліндричній поверхні, а "некатучим" - положення деталі при її транспортуванні на торцевій поверхні.

Типові елементи лоткових систем включають в себе стійки, опори та вузли "Установка лотків". Стійки призначені для установки на фундамент більшості пристроїв транспорту, "некатучих" і "котучих" лотків, пневмапанелей, коробок та ін. Опори служать для встановлення на фундамент стрілок роздаючих (збираючих), відсікачів здвоєння, кантувачів гравітаційних з "некатучого" положення на 90° , а також, в деяких випадках, - "некатучих" лотків (наприклад на ділянках контролю). Вузли "Установка лотка" призначені для кріплення лотків на стійках. Конструкція і розміри транспортних лотків залежать від розмірів і конфігурації деталей, які транспортуються.

Вузли установки датчиків призначені для монтажу в лоткових системах і на спіральних накопичувачах гравітаційного транспорту датчиків, які контролюють наявність деталей в транспортних лотках (в т.ч. - в певних позиціях), проходження деталей по лотках, накопичення деталей.

Датчики видають відповідні сигнали пристроям електроавтоматики транспорту, а також, при необхідності, в автоматичну систему управління технологічним процесом.

Пневмопанелі призначені для очищення стисненого повітря від твердих часток, води, компресорного масла, а також для контролю

тиску в пневмосистемі. Передбачено два виконання пневмопанелі: з підведенням стисненого повітря від пневмомережі зліва і справа.

Монтажні частини призначені для кріплення пристроїв і вузлів гравітаційного транспорту до фундаментів. Для кріплення елеваторів до заставних елементів фундаментів використовуються болти, які стопорять пружинними шайбами.

Типові деталі і складання. У пристроях, вузлах і лоткових системах гравітаційного транспорту широко застосовуються типові деталі і складання, у тому числі: проставні втулки, шпильки, просічні стрічки, хомути, клеми, шайби і т.ін., а також деталі і складання вузлів електро- і пневмообладнання транспорту автоматичних ліній.

На кожну частину проекту “Транспорт гравітаційний”, його типові пристрої, складено технічний опис електрообладнання, який детально описує загальні відомості.

Конструкторська документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання науково-технічної документації ЦДНТА України згідно до “Плану комплектування архіву на 2016 рік”.

Документи пройшли опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за специфікацією підприємства-розробника.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. Текстові документи пронумеровані, на кожну текстову одиницю зберігання проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання, складено аркуш-засвідчувач. На кресленики проставлені: штамп, шифр, номер одиниці зберігання, складено внутрішній опис та аркуш-засвідчувач. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувач сектору Е та ОНТД

13.04.2016 р.



Н.В. Дудник



Фонд Р - 184
 Опис № 4
 Група-комплекс № 2-355

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс: «Міжопераційний транспорт автоматичних ліній».</u> <u>Проект: «Транспорт гравитационный»</u>					
			Рабочий проект.					
			<u>Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 80-160 мм</u>					
1	1589	ТГ 302.00.000	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 80-160 мм. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1982	3	-	
2	1590	ТГ 302.00.000 СБ	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 80-160 мм. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	1591	ТГ 302.00.000 ЭЗ ТГ 302.00.000-01 ЭЗ	Стрелка раздающая на два потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1983	-	2	
4	1592	ТГ 302.00.000 ВС	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 80-160 мм. Ведомость спецификаций.	ОСКБСС г. Одесса	1983	2	-	
5	1593	ТГ 302.00.000 ВП ТГ 302.00.000 ВП1 ТГ 302.00.000-01 ВП1	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для дет. Ø 90-160 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	7	-	
6	1594	ТГ 302.00.000 ПЗ ТГ 302.00.000-01 ПЗ	Стрелка раздающая на два потока. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1983	2	-	
7	1595	ТГ 302.10.000	Стрелка на два потока. Спецификация.	То же	1982	12	-	
8	1596	ТГ 302.10.000 СБ	Стрелка на два потока. Сборочный чертеж.	То же	1982	-	19	
9	1597	ТГ 302.10.010 ТГ 302.10.010 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	5	
10	1598	ТГ 302.10.020 ТГ 302.10.020 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	5	
11	1599	ТГ 302.10.030 ТГ 302.10.030 СБ	Стрелка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	4	
12	1600	ТГ 302.10.040 ТГ 302.10.040 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
13	1601	ТГ 302.10.050 ТГ 302.10.050 СБ	Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
14	1602	ТГ 302.10.060 ТГ 302.10.060 СБ ТГ 302.10.070 ТГ 302.10.070 СБ	Отсекатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	6	
15	1603	ТГ 302.80.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1983	9	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16	1604	ТГ 302.80.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	4	
17	1605	ТГ 302.80.000 Э4 ТГ 302.80.000-01 Э4	Электрооборудование. Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	2	
18	1606	ТГ 302.80.010 ТГ 302.80.010 СБ	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	6	
19	1607	ТГ 302.81.000	Электроаппаратура шкафа. Спецификация.	То же	1983	8	-	
20	1608	ТГ 302.81.000 СБ	Электроаппаратура шкафа. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
			<u>Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для деталей Ø 80-160 мм</u>					
21	1609	ТГ 303.00.000	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для деталей Ø 80-160 мм. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1982	3	-	
22	1610	ТГ 303.00.000 СБ	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для деталей Ø 80-160 мм. Сборочный чертеж.	То же	1982	-	1	
23	1611	ТГ 303.00.000 ЭЗ ТГ 303.00.000-01 ЭЗ	Стрелка раздающая на 3-и потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1983	-	2	
24	1612	ТГ 303.00.000 ВС	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для дет. Ø 80-160 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	2	-	
25	1613	ТГ 303.00.000 ВП ТГ 303.00.000 ВП1 ТГ 303.00.000-01 ВП1	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для дет. Ø 90-160 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	7	-	
26	1614	ТГ 303.00.000 ПЗ ТГ 303.00.000-01 ПЗ	Стрелка раздающая на три потока. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1983	2	-	
27	1615	ТГ 303.10.000	Стрелка на три потока. Спецификация.	То же	1982	14	-	
28	1616	ТГ 303.10.000 СБ	Стрелка на три потока. Сборочный чертеж.	То же	1982	-	14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29	1617	ТГ 303.10.010 ТГ 303.10.010 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
30	1618	ТГ 303.10.020 ТГ 303.10.020 СБ	Стрелка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
31	1619	ТГ 303.10.030 ТГ 303.10.030 СБ	Ползун. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
32	1620	ТГ 303.10.040 ТГ 303.10.040 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
33	1621	ТГ 303.10.050 ТГ 303.10.050 СБ ТГ 303.10.060 ТГ 303.10.060 СБ	Отсекатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	6	
34	1622	ТГ 303.10.070 ТГ 303.10.070 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	ОСКБСС г. Одесса	1982	-	2	
35	1623	ТГ 303.80.000	Электрооборудование стрелки собирающей (раздающей) на три потока. Спецификация.	То же	1983	9	-	
36	1624	ТГ 303.80.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	4	
37	1625	ТГ 303.80.000 Э4 ТГ 303.80.000-01 Э4	Электрооборудование. Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	2	
38	1626	ТГ 303.80.010 ТГ 303.80.010 СБ	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	9	
39	1627	ТГ 303.81.000	Электроаппаратура шкафа. Спецификация.		То же	9	-	
40	1628	ТГ 303.81.000 СБ	Электроаппаратура шкафа. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
			<u>Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для деталей Ø 80-160 мм</u>					
41	1629	ТГ 304.00.000	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре	ОСКБСС	1983	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			потока для деталей Ø 80-160 мм. Спецификация.	г. Одесса				
42	1630	ТГ 304.00.000 СБ	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для деталей Ø 80-160 мм. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
43	1631	ТГ 304.00.000 ЭЗ ТГ 304.00.000-01 ЭЗ	Стрелка раздающая на 4-е потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1983	-	2	
44	1632	ТГ 304.00.000 ВС	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для дет. Ø 80-160 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	2	-	
45	1633	ТГ 304.00.000 ВП ТГ 304.00.000 ВП1 ТГ 304.00.000-01 ВП1	Стрелка на четыре потока. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	8	-	
46	1634	ТГ 304.00.000 ПЗ ТГ 304.00.000-01 ПЗ	Стрелка раздающая на четыре потока. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1983	2	-	
47	1635	ТГ 304.10.000	Стрелка на четыре потока. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1982	14	-	
48	1636	ТГ 304.10.000 СБ	Стрелка на четыре потока. Сборочный чертеж.	То же	1982	-	6	
49	1637	ТГ 304.10.010 ТГ 304.10.010 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
50	1638	ТГ 304.10.020 ТГ 304.10.020 СБ	Стрелка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
51	1639	ТГ 304.10.030 ТГ 304.10.030 СБ	Ползун. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
52	1640	ТГ 304.10.040 ТГ 304.10.040 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	2	
53	1641	ТГ 304.10.050 ТГ 304.10.050 СБ	Отсекатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1982	-	6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ТГ 304.10.060 ТГ 304.10.060 СБ						
54	1642	ТГ 304.80.000	Электрооборудование стрелки собирающей (раздающей) на четыре потока. Спецификация.	То же	1983	10	-	
55	1643	ТГ 304.80.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	4	
56	1644	ТГ 304.80.000 Э4 ТГ 304.80.000-01 Э4	Электрооборудование. Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	2	
57	1645	ТГ 304.80.010 ТГ 304.80.010 СБ	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	5	
58	1646	ТГ 304.81.000	Электроаппаратура шкафа. Спецификация.	То же	1983	9	-	
59	1647	ТГ 304.81.000 СБ	Электроаппаратура шкафа. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
			<u>Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 160-210 мм</u>					
60	1648	ТГ 312.00.000	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 160-210 мм. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1983	3	-	
61	1649	ТГ 312.00.000 СБ	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для деталей Ø 160-210 мм. Сборочный чертеж.	ОСКБСС г. Одесса	1983	-	1	
62	1650	ТГ 312.00.000 ВС	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для дет. Ø 160-210 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	2	-	
63	1651	ТГ 312.00.000 ВП	Стрелка раздающая (собирающая) на два потока для дет. Ø 160-210 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	2	-	
64	1652	ТГ 312.00.000 ПЗ	Стрелка раздающая на два потока. Схема	То же	1983	2	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ТГ 312.00.000-01 ПЗ	пневматическая принципиальная.					
65	1653	ТГ 312.10.000	Стрелка на два потока. Спецификация.	То же	1983	12	-	
66	1654	ТГ 312.10.000 СБ	Стрелка на два потока. Чертеж общего вида. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	5	
67	1655	ТГ 312.10.010 ТГ 312.10.010 СБ ТГ 312.10.020 ТГ 312.10.020 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	4	
68	1656	ТГ 312.10.030 ТГ 312.10.030 СБ	Стрелка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
69	1657	ТГ 312.10.040 ТГ 312.10.040 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
70	1658	ТГ 312.10.050 ТГ 312.10.050 СБ	Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
71	1659	ТГ 312.10.060 ТГ 312.10.060 СБ ТГ 312.10.070 ТГ 312.10.070 СБ	Отсекатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	6	
			<u>Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для деталей Ø 160-210 мм</u>					
72	1660	ТГ 313.00.000	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для деталей Ø 160-210 мм. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1983	3	-	
73	1661	ТГ 313.00.000 СБ	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для деталей Ø 160-210 мм. Сборочный чертеж.	ОСКБСС г. Одесса	1983	-	1	
74	1662	ТГ 313.00.000 ВС	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для дет. Ø 160-210 мм. Ведомость	То же	1983	2	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			спецификаций.					
75	1663	ТГ 313.00.000 ВП	Стрелка раздающая (собирающая) на три потока для дет. Ø 160-210 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	3	-	
76	1664	ТГ 313.10.000	Стрелка на три потока. Спецификация.	То же	1983	14	-	
77	1665	ТГ 313.10.000 СБ	Стрелка на три потока. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	4	
78	1666	ТГ 313.10.010 ТГ 313.10.010 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
79	1667	ТГ 313.10.020 ТГ 313.10.020 СБ ТГ 313.10.030 ТГ 313.10.030 СБ	Отсекатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	6	
80	1668	ТГ 313.10.040 ТГ 313.10.040 СБ	Стрелка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
			<u>Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для деталей Ø 160-210 мм</u>					
81	1669	ТГ 314.00.000	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для деталей Ø 160-210 мм. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1983	3	-	
82	1670	ТГ 314.00.000 СБ	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для деталей Ø 160-210 мм. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
83	1671	ТГ 314.00.000 ВС	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для дет. Ø 160-210 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	2	-	
84	1672	ТГ 314.00.000 ВП	Стрелка раздающая (собирающая) на четыре потока для дет. Ø 160-210 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	3	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
85	1673	ТГ 314.10.000	Стрелка на четыре потока. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1983	14	-	
86	1674	ТГ 314.10.000 СБ	Стрелка на четыре потока. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
87	1675	ТГ 314.10.010 ТГ 314.10.010 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
88	1676	ТГ 314.10.020 ТГ 314.10.020 СБ	Стрелка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
89	1677	ТГ 314.10.030 ТГ 314.10.030 СБ ТГ 314.10.040 ТГ 314.10.040 СБ	Отсекатель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	6	
90	1678	ТГ 314.10.050 ТГ 314.10.050 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
			<u>Перегрузатель (правый)</u>					
91	1679	ТГ 332.00.000	Перегрузатель (правый). Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1986	7	-	
92	1680	ТГ 332.00.000 СБ	Перегрузатель (правый). Сборочный чертеж.	То же	1986	-	17	
93	1681	ТГ 332.00.000 Э31 ТГ 332.00.000 Э32	Перегрузатель. Схема электрическая принципиальная.	То же	1986	-	3	
94	1682	ТГ 332.00.000 ВП2	Перегрузатель (правый). Ведомость покупных изделий электрооборудования.	То же	1986	1	-	
95	1683	ТГ 332.00.000 ПЗ	Перегрузатель. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1986	1	-	
96	1684	ТГ 332.00.010 ТГ 332.00.010 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	8	
97	1685	ТГ 332.00.020 ТГ 332.00.020 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
98	1686	ТГ 332.00.030 ТГ 332.00.030 СБ	Арка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
99	1687	ТГ 332.00.040 ТГ 332.00.040 СБ	Лоток. Спецификация, сборочный чертеж.	ОСКБСС г. Одесса	1986	-	6	
100	1688	ТГ 332.00.050 ТГ 332.00.050 СБ ТГ 332.00.060 ТГ 332.00.060 СБ	Планка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	
101	1689	ТГ 332.00.070 ТГ 332.00.070 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
102	1690	ТГ 332.00.080 ТГ 332.00.080 СБ	Лыжа. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
103	1691	ТГ 332.00.090 ТГ 332.00.090 СБ	Упор. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	
104	1692	ТГ 332.82.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1986	4	-	
105	1693	ТГ 332.82.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
106	1694	ТГ 332.82.000 Э4	Электрооборудование. Схема электрическая соединений.	То же	1986	-	1	
			<u>Перегружатель (левый)</u>					
107	1695	ТГ 333.00.000	Перегружатель (левый). Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1986	7	-	
108	1696	ТГ 333.00.000 СБ	Перегружатель (левый). Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
109	1697	ТГ 333.00.010 ТГ 333.00.010 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
110	1698	ТГ 333.00.020 ТГ 333.00.020 СБ ТГ 333.00.030 ТГ 333.00.030 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
111	1699	ТГ 333.00.040 ТГ 333.00.040 СБ	Упор. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Стрелка</u>					
112	1700	ТГ 337.00.000	Стрелка. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1986	11	-	
113	1701	ТГ 337.00.000 СБ	Стрелка. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	15	
114	1702	ТГ 337.00.000 ВП2 ТГ 337.00.000 ВП3	Ведомость покупных изделий электрооборудования.	ОСКБСС г. Одесса	1986	3	-	
115	1703	ТГ 337.00.000 ПЗ	Стрелка. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1986	1	-	
116	1704	ТГ 337.00.010 ТГ 337.00.010 СБ	Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
117	1705	ТГ 337.00.020 ТГ 337.00.020 СБ	Швеллер. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
118	1706	ТГ 337.00.030 ТГ 337.00.030 СБ	Планка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
119	1707	ТГ 337.00.040 ТГ 337.00.040 СБ	Лоток. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
120	1708	ТГ 337.00.050 ТГ 337.00.050 СБ	Скоба. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
121	1709	ТГ 337.00.060 ТГ 337.00.060 СБ ТГ 337.00.070 ТГ 337.00.070 СБ	Планка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	
122	1710	ТГ 337.00.080 ТГ 337.00.080 СБ	Опора. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
123	1711	ТГ 337.82.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1986	8	-	
124	1712	ТГ 337.82.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
125	1713	ТГ 337.82.000 Э3 ТГ 337.82.000 Э4	Электрооборудование. Схема электрическая принципиальная, схема электрическая соединения.	То же	1986	-	2	
126	1714	ТГ 337.82.010 ТГ 337.82.010 СБ	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	7	
127	1715	ТГ 337.84.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1986	8	-	
128	1716	ТГ 337.84.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
129	1717	ТГ 337.84.000 Э3 3	Электрооборудование. Схема электрическая принципиальная.	То же	1986	-	2	
			<u>Отсекатель (левый) для деталей Ø 90-210 мм.</u>					
130	1718	ТГ 371.00.000	Отсекатель (левый) для дет. Ø 90-210 мм. Спецификация.	ОСКБСС г. Одесса	1986	10	-	
131	1719	ТГ 371.00.000 СБ	Отсекатель (левый) для дет. Ø 90-210 мм. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	10	
132	1720	ТГ 371.00.000 Э3 ТГ 371.00.000 Э3 0 ТГ 371.00.000 Э3 2 ТГ 371.00.000 Э3 4	Отсекатель. Схема электрическая принципиальная.	То же	1983, 1986, 1992	-	5	
133	1721	ТГ 371.00.000 ВС	Отсекатель (левый) для дет. Ø 90-210 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	1	-	
134	1722	ТГ 371.00.000 ВП ТГ 371.00.000 ВП 0 ТГ 371.00.000 ВП 1 ТГ 371.00.000 ВП 2 ТГ 371.00.000 ВП 4	Отсекатель (левый) для дет. Ø 90-210 мм. Ведомость покупных изделий. Ведомость покупных изделий электрооборудования.	То же	1983, 1986, 1992	8	-	
135	1723	ТГ 371.00.000 Д 1	Отсекатель (левый) для дет. Ø 90-210 мм. Исходные данные.	То же	1984	2	-	
136	1724	ТГ 371.00.000 ПЗ	Отсекатель. Схема пневматическая	То же	1983	1	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			принципиальная.					
137	1725	ТГ 371.00.010 ТГ 371.00.010 СБ	Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	6	
138	1726	ТГ 371.00.020 ТГ 371.00.020 СБ	Швеллер. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	4	
139	1727	ТГ 371.80.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1983	6	-	
140	1728	ТГ 371.80.000 СБ	Электрооборудование отсекаателя. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
141	1729	ТГ 371.80.000 Э 4	Электрооборудование. Схема электрическая соединений.	То же	1983	-	1	
142	1730	ТГ 371.80.010 ТГ 371.80.010 СБ	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	5	
143	1731	ТГ 371.80А.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1989	8	-	
144	1732	ТГ 371.80А.000 СБ	Электрооборудование отсекаателя. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	3	
145	1733	ТГ 371.80А.000-01 Э 4	Электрооборудование. Схема электрическая соединений.	ОСКБСС г. Одесса	1989	-	1	
146	1734	ТГ 371.81.000	Электроаппаратура шкафа. Спецификация.	То же	1983	4	-	
147	1735	ТГ 371.81.000 СБ	Электроаппаратура шкафа. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	1	
148	1736	ТГ 371.82.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1986	6	-	
149	1737	ТГ 371.82.010 ТГ 371.82.010 СБ	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	
150	1738	ТГ 371.84.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1986	8	-	
151	1739	ТГ 371.84.000 СБ	Электрооборудование отсекаателя. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
152	1740	ТГ 371.84.000 -01 Э 4	Электрооборудование. Схема электрическая	То же	1992	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			соединений.					
			<u>Отсекатель (правый) для деталей Ø 90-210 мм.</u>					
153	1741	ТГ 372.00.000	Отсекатель (правый) для дет. Ø 90-210 мм. Спецификация.	То же	1983	10	-	
154	1742	ТГ 372.00.000 СБ	Отсекатель (правый) для дет. Ø 90-210 мм. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	1	
155	1743	ТГ 372.00.000 ВС	Отсекатель (правый) для дет. Ø 90-210 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	1	-	
156	1744	ТГ 372.00.000 ВП	Отсекатель (правый) для дет. Ø 90-210 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1983	2	-	
157	1745	ТГ 372.00.000 Д 1	Отсекатель (правый) для дет. Ø 90-210 мм. Исходные данные.	То же	1984	2	-	
158	1746	ТГ 372.00.010 ТГ 372.00.010 СБ	Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
159	1747	ТГ 372.00.020 ТГ 372.00.020 СБ	Швеллер. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987		3	
			<u>Отсекатель (левый) для деталей Ø 210-280 мм.</u>					
160	1748	ТГ 375.00.000	Отсекатель (левый) для дет. Ø 210-280 мм. Спецификация.	То же	1983	8	-	
161	1749	ТГ 375.00.000 СБ	Отсекатель (левый) для деталей Ø 210-280 мм. Сборочный чертеж.	ОСКБСС г. Одесса	1983	-	12	
162	1750	ТГ 375.00.000 ПЗ	Отсекатель. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1983	1	-	
163	1751	ТГ 375.00.010 ТГ 375.00.010 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	2	
164	1752	ТГ 375.00.020	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ТГ 375.00.020 СБ						
165	1753	ТГ 375.80.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1983	9	-	
166	1754	ТГ 375.80.000 СБ	Электрооборудование отсекаателя. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
			<u>Отсекатель (правый) для деталей Ø 210-280 мм.</u>					
167	1755	ТГ 376.00.000	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Спецификация.	То же	1983	8	-	
168	1756	ТГ 376.00.000 СБ	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
169	1757	ТГ 376.00.010 ТГ 376.00.010 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
170	1758	ТГ 376.80.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1983	9	-	
171	1759	ТГ 376.80.000 СБ	Электрооборудование отсекаателя. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
			<u>Отсекатель (правый) для деталей Ø 60-120 мм.</u>					
172	1760	ТГ 382.00.000	Отсекатель (правый) для дет. Ø 60-120 мм. Спецификация.	То же	1988	11	-	
173	1761	ТГ 382.00.000 СБ	Отсекатель (правый) для дет. Ø 60-120 мм. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
174	1762	ТГ 382.00.010 ТГ 382.00.010 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
175	1763	ТГ 382.00.010 ТГ 382.00.010 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
			<u>Отсекатель (левый) для деталей Ø120-210 мм.</u>					
176	1764	ТГ 383.00.000	Отсекатель (левый) для дет. Ø 120-210 мм.	ОСКБСВ	1984	10	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Спецификация.	г. Одесса				
177	1765	ТГ 383.00.000 СБ	Отсекатель (левый) для дет. Ø 120-210 мм. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
178	1766	ТГ 383.00.000 ВС	Отсекатель (левый) для дет. Ø 120-210 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1984	2	-	
179	1767	ТГ 383.00.000 ВП	Отсекатель (левый) для дет. Ø 120-210 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1984	2	-	
180	1768	ТГ 383.00.000 Д1	Отсекатель (левый) для дет. Ø 120-210 мм. Исходные данные.	То же	1984	2	-	
181	1769	ТГ 383.00.000 ПЗ	Отсекатель. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1983	1	-	
182	1770	ТГ 383.00.010 ТГ 383.00.010 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984, 1987	-	7	
183	1771	ТГ 383.00.020 ТГ 383.00.020 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	
			<u>Отсекатель (правый) для деталей Ø120-210 мм.</u>					
184	1772	ТГ 384.00.000	Отсекатель (правый) для дет. Ø 120-210 мм. Спецификация.	То же	1984	10	-	
185	1773	ТГ 384.00.000 СБ	Отсекатель (правый) для дет. Ø 120-210 мм. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
186	1774	ТГ 384.00.000 ВС	Отсекатель (правый) для дет. Ø 120-210 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1983	2	-	
187	1775	ТГ 384.00.000 ВП	Отсекатель (правый) для дет. Ø 120-210 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1984	2	-	
188	1776	ТГ 384.00.000 Д1	Отсекатель (правый) для дет. Ø 120-210 мм. Исходные данные.	То же	1984	2	-	
189	1777	ТГ 384.00.010	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ТГ 384.00.010 СБ						
190	1778	ТГ 384.00.020 ТГ 384.00.020 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	3	
			<u>Отсекатель (левый) для деталей Ø210-280 мм.</u>					
191	1779	ТГ 385.00.000	Отсекатель (левый) для дет. Ø 210-280 мм. Спецификация.	То же	1984	10	-	
192	1780	ТГ 385.00.000 СБ	Отсекатель (левый) для дет. Ø 210-280 мм. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	21	
193	1781	ТГ 385.00.000 ВС	Отсекатель (левый) для дет. Ø 210-280 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1984	2	-	
194	1782	ТГ 385.00.000 ВП	Отсекатель (левый) для дет. Ø 210-280 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	б/д	2	-	
195	1783	ТГ 385.00.000 Д1	Отсекатель (левый) для дет. Ø 210-280 мм. Исходные данные.	То же	1984	2	-	
196	1784	ТГ 385.00.000 ПЗ	Отсекатель. Схема пневматическая принципиальная.	То же	1983	1	-	
197	1785	ТГ 385.00.010 ТГ 385.00.010 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
198	1786	ТГ 385.00.020 ТГ 385.00.020 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	2	
199	1787	ТГ 385.00.030 ТГ 385.00.030 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
200	1788	ТГ 385.80.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1983	9	-	
201	1789	ТГ 385.80.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	
			<u>Отсекатель (правый) для деталей Ø210-280 мм.</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
202	1790	ТГ 386.00.000	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Спецификация.	То же	1984	10	-	
203	1791	ТГ 386.00.000 СБ	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
204	1792	ТГ 386.00.000 ВС	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Ведомость спецификаций.	То же	1984	2	-	
205	1793	ТГ 386.00.000 ВП	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Ведомость покупных изделий.	То же	1984	2	-	
206	1794	ТГ 386.00.000 Д1	Отсекатель (правый) для дет. Ø 210-280 мм. Исходные данные.	То же	1984	2	-	
207	1795	ТГ 386.00.010 ТГ 386.00.010 СБ	Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
208	1796	ТГ 386.00.020 ТГ 386.00.020 СБ	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1984	-	4	
209	1797	ТГ 386.80.000	Электрооборудование. Спецификация.	То же	1983	9	-	
210	1798	ТГ 386.80.000 СБ	Электрооборудование. Сборочный чертеж.	То же	1983	-	3	

До опису внесено **210** (двісті десять) од. зб.
(числом) (словами)

з № **1589** по № **1798** у тому числі:

Текстових од. зб. **84** (вісімдесят чотири)
(числом) (словами)

Графічних од. зб. **126** (сто двадцять шість)
(числом) (словами)

Літерні №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб.	(-)
	(числом)	(словами)		(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису: Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД

(посада)



підпис,

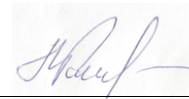
Н. В. Дудник

розшифрування підпису)

Дата 13.04.2016

Начальник відділу формування НАФ та діловодства

(посада,

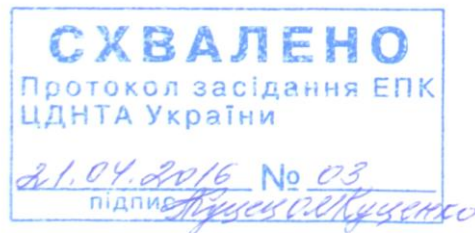


підпис,

А.К. Малишева

розшифрування підпису)

Дата 13.04.2016



Прийнято на державне зберігання **210** **(двісті десять)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1589** по № **1798** у тому числі:

Текстових од. зб. **84** **(вісімдесят чотири)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **126** **(сто двадцять шість)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. (-)
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. (-)
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем

(посада



підпис,

О.В.Омельковець

розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів

(посада



підпис,

Л.А. Ястреб

розшифрування підпису)

Дата 04.05.2016

Аркуш - засвідчувач до опису № 4 група-комплекс № 2-355 Фонд Р-184

Всього в цьому опису пронумеровано **28** (двадцять вісім) аркушів
(числом) (словами)

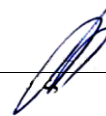
В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів

(посада)



підпис,

К. О. Підрепна

розшифрування підпису)

Дата: 10.05.2016 р.