

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО МАШИНОБУДУВАННЯ, ВПК І КОНВЕРСІЇ УКРАЇНИ
ОДЕСЬКЕ СПЕЦІАЛЬНЕ КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО СПЕЦІАЛЬНИХ ВЕРСТАТІВ (ОСКБСВ) М.ОДЕСА

Ф О Н Д Р-184

Група-комплекс № 2-355

О П И С № 1

за 1987 - 1991 роки

Харків, 2 0 1 3

З М І С Т

Передмова.....	стор.3-5
Комплекс: «Межоперационный транспорт автоматических линий»	
Проект: «Транспорт ленточный многоручьевой».....	
Часть I - Типовые устройства и функциональные блоки.....	стор.6-17
Часть II - Электрооборудование типовых функциональных блоков.....	стор.17-22
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 22-25

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2012 р. надійшла конструкторська документація за комплексом: «Межоперационный транспорт автоматических линий», за проектом: «Транспорт ленточный многоручьевой» згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає внесенню до складу НАФ України» (Протокол ЕПК ЦДНТА України № 05 від 15.06. 2012 р.) та Акту б/н приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 08.05.2012р. від Товариства з додатковою відповідальністю «Одеське спеціальне конструкторське бюро спеціальних верстатів» (ТДВ «ОСКБСВ») без відомчої підлеглості.

За роки існування підприємство мало наступні перейменування:

1947 — 1967 рр. - Спеціальне конструкторське бюро № 3 Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості СРСР, м. Одеса ;

1967 — 1991 рр. - Одеське спеціальне конструкторське бюро спеціальних верстатів (ОСКБСВ) Міністерства верстатобудівної та інструментальної промисловості м.Одеса .

з 1991 року - Одеське спеціальне конструкторське бюро спеціальних верстатів, ОСКБСВ Міністерства машинобудування, ВПК і конверсії України, м. Одеса

Напрямами діяльності конструкторського бюро є дорозробка універсальних та спеціальних верстатів, обладнання для автоматичних ліній. Бюро обслуговувало заводи Росії, Білорусі та України.

Конструкторська документація “Транспортер ленточный многоручьевой” - дозволяє з максимальною мірою уніфікації, найменшими витратами часу і засобів проектувати автоматичні лінії постійного циклу для обробки конкретної деталі.

Робочий проект: “Типовые устройства и функциональные блоки” - складається з :

– транспортерів стрічкових, які призначені для створення на їх базі пристроїв, налагоджених для транспортування конкретних деталей і різних транспортних операцій, що забезпечують виконання, в автоматичних лініях (транспортування, накопичення, поштучна видача деталей і т. д.). У системі стрічкового транспорту передбачаються пристрої, що зв'язують між собою стрічкові транспортери або

стрічковий транспортер з іншими видами транспорту;

- відсікачів - вони призначені для поштучної видачі деталей із загального транспортного потоку в певні позиції струмків транспортування (наприклад на упор позиції перевантаження) або до облаштувань стрічкового транспорту (наприклад до перевантажувача ланцюгового), а також - для розділення потоку деталей по довжині на два (і більше) потоки (відсікач ділення потоку);

- перевантажувачів ланцюгових, які призначені для передачі деталей, що транспортуються, з одного стрічкового транспортера на інший або із стрічкового транспортера на інший вид транспортера (наприклад, гравітаційні лотки) і т. п. Перевантажувачі ланцюгові можуть бути використані не лише в системі стрічкового транспортера, але і у будь-якій транспортній системі і виконані у вигляді ланцюгових транспортерів, де для перештовхування поодиноких деталей по сталевому склизу служать спеціальні шарнірні каретки;

- упорів, які призначені для зупинки поодиноких деталей, що транспортуються, в певних позиціях (так званих позиціях перевантаження) для завантаження верстатів-автоматів і іншого технологічного устаткування. Деталь, яка зупинилася на упорі, переноситься схватом маніпулятора (чи рукою оператора) в зону завантаження технологічного устаткування, де здійснюється певна операція обробки деталі, передбачена технологічним циклом автоматичної лінії. За функціональною ознакою упори можуть бути некерованими і керованими;

- заслонки, які призначені для переведення деталей з одного струмка транспортування в інший. Некеровані заслонки встановлюються стаціонарно в жолобах конкретних транспортерів, їх конструкція не регламентується. Керовані заслонки лише періодично виконують функцію перекладу деталей з одного струмка в інший: з метою звільнити струмок транспортування для проходження по ньому деталей в наступну позицію керовані заслонки, відповідно до автоматичного циклу лінії, періодично піднімаються за допомогою пневмоциліндра. При цьому контролюються обидва положення заслонки: нижнє (робоче) і верхнє (відведене);

- вузлів установки датчиків, призначених для монтажу в струмках транспортування датчиків, які контролюють наявність деталей в облаштуваннях транспорту (у відсікачах, на упорах і тому подібне), проходження деталей по струмках транспортування, максимальне накопичення деталей у відсікачах. Датчики видають відповідні сигнали облаштуванням електроавтоматики транспорту, беручи участь в загальній системі сигналообміну "транспорт-маніпулятор - технологічне устаткування". Вузли установки датчиків кріпляться до стінок струмків транспортування з можливістю регулювання положення уздовж струмків і по вертикалі;

- піддонів, які призначені для збору крапель СОЖ (смазочно-охлаждающа жидкість), які виносяться на транспорт

обробленими на верстатах-автоматах деталями. Піддони укладаються на фундамент під стійками транспортера. У районі приводної й натяжної секцій транспортера днище піддонів проходять фундаментні болти, що кріплять транспортер.

Конструкторська документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД ЦДНТА України згідно до “Плану комплектування архіву на 2013 рік”.

Документи відсистематизовано згідно специфікації організації-розробника.

На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Усі графічні одиниці зберігання підкладено у папки та складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач на кожну одиницю зберігання. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Архівіст 1 категорії

01.10. 2013 р.



Гук Т.О.



Фонд **Р-184**
Опис **№ 1**
Група-комплекс **№ 2-355**

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс: «Межоперационный транспорт автоматических линий».</u> <u>Проект: Транспорт ленточный многоручьевой.</u> <u>Часть I - Типовые устройства и функциональные блоки.</u> <u>Техническое описание.</u>					
1	1	ТЛ.000.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации.	ОСКБСВ г. Одесса	1991	158	-	
			<u>Секция приводная левая.</u>					
2	2	ТЛ536.10.000	Спецификация.	То же	1989	39	-	
3	3	ТЛ536.10.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	60	
4	4	ТЛ.536.10.010	Каркас. Спецификация.	То же	1989	7	-	
5	5	ТЛ.536.10.010Сб	Каркас. Сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	-	22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	6	ТЛ536.10.020;030	Рама. Спецификация.	То же	1988	3	-	
7	7	ТЛ536.10.020Сб;030Сб	Рама. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	11	
8	8	ТЛ.536.10.040-090	Направляющая. Спецификация.	То же	1988	11	-	
9	9	ТЛ.536.10.040Сб÷ 090Сб	Направляющая. Сборочный чертеж.	То же.	1988	-	18	
10	10	ТЛ536.10.100÷120; 210	Корыто. Спецификация.	То же	1989	13	-	
11	11	ТЛ536.10.100Сб÷120 Сб;210Сб	Корыто. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	14	
12	12	ТЛ.536.10.130	Кожух. Спецификация.	То же	1988	2	-	
13	13	ТЛ.536.10.130Сб	Кожух. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	12	
14	14	ТЛ536.10.140;140Сб	Барaban. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	8	
15	15	ТЛ536.10.150;150Сб	Звездочка, спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
16	16	ТЛ536.10.160;160Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
17	17	ТЛ536.10170;170Сб	Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
18	18	ТЛ536.10.180;180Сб	Поперечина. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
19	19	ТЛ536.10.190;200	Рычаг. Спецификация.	То же	1988	2	-	
20	20	ТЛ536.10.190Сб;200Сб	Рычаг. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	8	
21	21	ТЛ536.10.220;220Сб	Планка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	4	-	
22	22	ТЛ536.10.230;230Сб	Поперечина. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
23	23	ТЛ536.10..240÷260	Швеллер. Спецификация.	То же	1988	11	-	
24	24	ТЛ536.10.240Сб÷260 Сб	Швеллер. Сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	-	7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
25	25	ТЛ536.10.270÷280;270 Сб÷280Сб	Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	7	
			<u>Секция приводная правая.</u>					
26	26	ТЛ.536.11.000	Спецификация.	То же	1989	35	-	
27	27	ТЛ536.11.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
28	28	ТЛ536.11.010	Каркас. Спецификация.	То же	1989	6		
29	29	ТЛ536.11.010Сб	Каркас. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	2	
30	30	ТЛ536.11.020,030; 020 Сб, 030Сб	Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	5	
31	31	ТЛ536.11.040,050; 040 Сб,050Сб	Направляющая. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	5	
32	32	ТЛ536.11.060;060Сб	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	5	
			<u>Секция средняя.</u>					
33	33	ТЛ536.14.000	Спецификация.	То же	1988	26		
34	34	Т536.14000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
35	35	ТЛ536.14.010,020	Швеллер. Спецификация.	То же	1988	12	-	
36	36	ТЛ536.14.010СБ;020Сб	Швеллер. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
37	37	ТЛ536.14.030,040	Корыто. Спецификация.	То же	1988	10	-	
38	38	Т536.14.030Сб.040Сб	Корыто. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
39	39	ТЛ536.14.050;060	Направляющая. Спецификация.	То же	1988	12	-	
40	40	ТЛ536.14.050СБ;060Сб	Направляющая. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
			<u>Секция натяжная.</u>					
41	41	ТЛ536.18.000	Спецификация.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	36	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
42	42	ТЛ536.18.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	43	
43	43	ТЛ536.18.010;010Сб	Каркас. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	11	
44	44	ТЛ536.18.020;020Сб	Каретка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	9	
45	45	ТЛ536.18.030,040; 030Сб,040Сб	Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	7	
46	46	ТЛ536.18.050;130-150.	Корыто. Спецификация.	То же	1988	10	-	
47	47	ТЛ536.18.050Сб;130Сб- 150Сб	Корыто. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	8	
48	48	ТЛ536.18.060,070; 060Сб,070Сб	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	10	
49	49	ТЛ536.18.080;080Сб	Грязесборник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
50	50	ТЛ536.18.090;090Сб	Винт. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
51	51	ТЛ536.18.100;100Сб	Державка. Спецификация. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
52	52	ТЛ536.18.110;110Сб	Планка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
53	53	ТЛ536..18.120;120Сб	Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
54	54	ТЛ536.18.170-200	Направляющая. Спецификация.	То же	1988	7	-	
55	55	ТЛ536.18.170Сб-200Сб	Направляющая. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	7	
56	56	ТЛ536.18.230;230Сб	Колпак. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
57	57	ТЛ536.18.240;240Сб	Рамка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
58	58	ТЛ536.18.160,250-270	Швеллер. Спецификация.	То же	1988	13	-	
59	59	ТЛ536.18.160Сб; 250Сб-270Сб	Швеллер. Сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	-	7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Привод левый.</u>					
60	60	ТЛ536.20.000	Спецификация.	То же	1988	6	-	
61	61	ТЛ536.20.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	28	
62	62	ТЛ536.20.010;010Сб	Подставка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	8	
63	63	Т536.20.020;040;020Сб; 040Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	9	
64	64	ТЛ536.20.030;030Сбю	Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
65	65	Т536.20.050;050Сб	Звездочка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
			<u>Привод правый.</u>					
66	66	ТЛ536.21.000	Спецификация.	То же	1989	6	-	
67	67	ТЛ53621.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	2	
68	68	ТЛ536.21.010;010Сб	Подставка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	2	
69	69	ТЛ536.21.020,040;020 Сб,040Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	5	
			<u>Батарейка роликовая.</u>					
70	70	ТЛ536.30.000	Спецификация.	То же	1988	6	-	
71	71	ТЛ536.30.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	19	
72	72	ТЛ536.30.010;010Сб	Щека. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
73	73	ТЛ536.30.020;020Сб	Вал. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
74	74	ТЛ536.30.030;030Сб	Планка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
75	75	ТЛ536.31.010;010Сб	Плужок. Спецификация, сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1988	-	3	
76	76	ТЛ536.31.020;020Сб	Тяга. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Опора роликовая.</u>					
77	77	ТЛ536.32.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
78	78	ТЛ536.32.010;010Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
			<u>Лента транспортера.</u>					
79	79	ТЛ536.40.000	Спецификация.	То же	1988	3	-	
80	80	ТЛ536.40.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
			<u>Приспособление для протягивания ленты.</u>					
81	81	ТЛ536.91.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
82	82	ТЛ536.91.010,020;010Сб,020Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
83	83	ТЛ536.91.030,030Сб	Прихват. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
84	84	ТЛ536.91.040,040Сб	Планка нижняя. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
85	85	ТЛ536.91.050,050Сб	Накладка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
86	86	ТЛ536.91.060,060Сб	Струбцина. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
			<u>Приспособление для сведения концов ленты.</u>					
87	87	ТЛ536.93.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
			<u>Комплект инструмента и принадлежностей для склеивания ленты.</u>					
88	88	ТЛ.536.94.000	Спецификация.	То же	1988	4	-	
89	89	ТЛ536.94.010	Линейка. Спецификация, сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1988	-	5	
90	90	ТЛ536.94.020;020Сб	Наладка для зенковки отверстий. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Приспособление для пробивки отверстий.</u>					
91	91	ТЛ536.95.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
92	92	ТЛ536.95.010;010Сб	Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
93	93	ТЛ536.95.020;020Сб	Плита нижняя. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
			<u>Желоб транспортера.</u>					
94	94	ТЛ536.50.000; 51.000	Спецификация.	То же	1988, 1989	6	-	
95	95	ТЛ536.50.000Сб; 51.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	13	
96	96	ТЛ536.50.010; 51.010- 51.030	Мост. Спецификация.	То же	1988, 1989	17	-	
97	97	ТЛ536.50.010Сб; 51.010Сб-51.030Сб	Мост. Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	20	
98	98	ТЛ536.050.020;020Сб	Мост. Стойка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
99	99	ТЛ536.50.030;030Сб	Мост. Поперечина. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
100	100	ТЛ536.50.110-50.200; 51.110-51.200	Подвеска стенок. Спецификация.	То же	1988, 1989	27	-	
101	101	ТЛ536.50.110Сб-50. 200Сб; 51.110Сб- 51.200Сб	Подвеска стенок. Сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1988, 1989	-	32	
102	102	ТЛ536.50.300;50.300Сб	Прижим правый. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1990	0	9	
103	103	ТЛ536.050.310; 310Сб	Прижим левый. Спецификация, сборочный	То же	1990	0	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			чертеж.					
104	104	ТЛ536.50.400;400Сб	Направляющая. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1990	0	4	
105	105	ТЛ536.50.410;410Сб	Направляющая. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1990	0	4	
			<u>Стойка концевая.</u>					
106	106	ТЛ536.60.000;60.010	Спецификация.	То же	1988	3	0	
107	107	ТЛ536.60.000Сб;60.010Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	0	6	
			<u>Стойка средняя.</u>					
108	108	ТЛ536.61.000;61.010	Спецификация.	То же	1988	3	-	
109	109	ТЛ536.61.000Сб; 61.010Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
			<u>Электрооборудование транспортера.</u>					
110	110	ТЛ536.84.000;84А.000; 84Б.000	Спецификация.	То же	1988, 1989	17	-	
111	111	ТЛ536.84.000Сб;84А.000Сб; 84Б.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	4	
112	112	ТЛ536.84.000ЭЧ; 84А.000ЭЧ;84Б.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1988, 1989	-	3	
113	113	ТЛ536.84.010;84А.010;84Б.010	Пульт наладочный. Спецификация.	ОСКБСВ г. Одесса	1988, 1989	31	-	
114	114	ТЛ536.84.010Сб;84А.010Сб; 84Б.010Сб	Пульт наладочный. Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	6	
115	115	ТЛ536.84.030; 84А.030;84Б.030	То же. Корпус. Спецификация.	То же	1988, 1989	4	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
116	116	ТЛ536.84.030Сб; 84А.030Сб;	То же. Корпус. Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	10	
			<u>Отсекатель.</u>					
117	117	ТЛ 391.00.000; ТЛ392.00.000	Спецификация.	То же	1988, 1989	14	-	
118	118	ТЛ 391.00.000Сб; ТЛ392.00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	28	
119	119	ТЛ391.00.010; ТЛ391.00.010Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
			<u>Перегрузатель цепной.</u>					
120	120	ТЛ566.10.000; ТЛ566.11.000	Спецификация.	То же	1988, 1989	60	-	
121	121	ТЛ566.10.000Сб; ТЛ566.11.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	42	
122	122	ТЛ566.00.000-11ЭЗ.3; ТЛ566.00.000-13.ЭЗ3	Блок цепного перегружателя. Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	2	
123	123	ТЛ566.10.010-10.030; ТЛ566.11.010	Кожух. Спецификация.	То же	1988, 1989	16	-	
124	124	ТЛ566.10.010Сб- 10.030Сб; ТЛ566.11.010Сб	Кожух. Сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1988, 1989	-	11	
125	125	ТЛ566.10.040- 10.070;10.130;10.140; 11.020;11.030	Кронштейн. Спецификация.	То же	1988, 1989	8	-	
126	126	ТЛ566.10.040Сб- 10.070Сб;10.130Сб;10.14	Кронштейн. Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сб;11.020Сб;11.030Сб						
127	127	ТЛ566.10.100;100Сб	Каретка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	7	
128	128	ТЛ566.10.080; 080Сб	Каретка. Ползун. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
129	129	ТЛ566.10.090;090Сб	Каретка. Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
130	130	ТЛ566.10.110;110Сб	Ролик. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	8	
131	131	ТЛ566.10.120;120Сб	Щиток. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	8	
			<u>Электрооборудование цепного перегружателя.</u>					
132	132	ТЛ566.84А.000	Спецификация.	То же	1988	14	-	
133	133	ТЛ566.84А.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
134	134	ТЛ566.84А000-01-ЭЧ; ТЛ566.84А-000-03-ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	2	
135	135	ТЛ566.84А-010; ТЛ566.84А-010Сб	Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
			<u>Упор управляемый.</u>					
136	136	ТЛ611.00.000; ТЛ612.00.000	Спецификация.	То же	1989	15	-	
137	137	ТЛ611.00.000Сб; ТЛ612.00.000Сб	Сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	-	10	
138	138	ТЛ611.00.010; ТЛ612. 00.010; ТЛ611.00. 010СБ; ТЛ612.00.010Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1889	-	6	
139	139	ТЛ611.10.000- ТЛ611.13.000	Упор. Спецификация.	То же	1988, 1989	16	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140	140	ТЛ611.10.000Сб- ТЛ611.13.000Сб	Упор. Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	12	
141	141	ТЛ611.10.010-12.010; ТЛ611.10.010СБ- 12.010Сб	Упор. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	8	
142	142	ТЛ611.11.020-12.020	Упор. Кронштейн. Спецификация.	То же	1989	6	-	
143	143	ТЛ611.11.020Сб- 12.020Сб	Упор. Кронштейн. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	10	
			<u>Заслонка управляемая /левая/.</u>					
144	144	Т615.00.000	Спецификация.	То же	1989	6	-	
145	145	Т615.00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
146	146	ТЛ615.00.010;010Сб	Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	3	
			<u>Заслонка управляемая /правая/.</u>					
147	147	ТЛ616.00.000	Спецификация.	То же	1989	6	-	
148	148	ТЛ616.00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
149	149	ТЛ616.00.010;00.010Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	2	
150	150	ТЛ616.00.020;020Сб	Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	-	3	
			<u>Установка датчика.</u>					
151	151	ТЛ621.10.000;10.000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	5	
			<u>Установка датчика /правая/.</u>					
152	152	ТЛ612.20.000;50.000	Спецификация.	То же	1988,	6	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
					1989			
153	153	ТЛ612.20.000Сб; 50.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	11	
154	154	ТЛ621.20.010;20.010Сб	Кожух. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
			<u>Установка датчика /левая/.</u>					
155	155	Т621.21.000;51.000	Спецификация.	То же	1988, 1989	6	-	
156	156	Т621.21.000Сб;51.000С б	Сборочный чертеж.	То же	1988, 1989	-	2	
			<u>Поддон.</u>					
157	157	ТЛ679.10.000;10.010	Спецификация.	То же	1988	6	-	
158	158	ТЛ679.10.000Сб;10.010 Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	7	
			<u>Опора.</u>					
159	159	ТЛ681.10.000; 10.000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
160	160	ТЛ681.10.010;10.010Сб	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	
			<u>Часть II-Электрооборудование типовых функциональных блоков.</u>					
161	161	ТЛ000.00.000ОП1; ТЛ000.00.000ОП2	Опись.	ОСКБСВ г. Одесса	1988, 1989	5	-	
162	162	ТЛ000.00.00РЭ1	Техническое описание.	То же	1991	32	-	
163	163	ТЛ000.00.000РЭ1	Альбом схем электрических принципиальных. Приложение.	То же	1991	3	-	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки деталей манипулятором.</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
164	164	ТЛ801.84.000	Спецификация.	То же	1988	11	-	
165	165	ТЛ801.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	3	
166	166	ТЛ801.84.000ЭЗ.3	Блок 1-й позиции перегрузки деталей манипулятором. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	1	
167	167	ТЛ801.84.000.01ЭЗ.3	Блок 2-х позиций перегрузки деталей манипулятором. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	1	
168	168	ТЛ801.84.000ЭЧ	Блок 1-й позиции перегрузки деталей манипулятором . Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	1	
169	169	ТЛ801.84.000.01ЭЧ	Блок 2-х позиций перегрузки деталей манипулятором. Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	1	
			<u>Электрооборудование блока 1-й позиции перегрузки с отсекаателями.</u>					
170	170	ТЛ802.84.000	Спецификация.	То же	1988	11	-	
171	171	ТЛ802.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
172	172	ТЛ802.84.000ЭЗ.3	Блок 1-й позиции перегрузки с 1-м отсекателем деления потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	1	
173	173	ТЛ802.84.000.01ЭЗ.3	Блок 1-й позиции перегрузки с 2-мя отсекаателями деления потока. Схема электрическая принципиальная.	ОСКБСВ г. Одесса	1988	-	1	
174	174	ТЛ802.84.000.02ЭЗ.3	Блок 1-й позиции перегрузки с 3-мя отсекаателями деления потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	1	
175	175	ТЛ802.84.000.Э4	Блок 1-й позиции с 1-м отсекателем	То же	1988	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			деления потока. Схема электрическая соединений.					
176	176	ТЛ802.84.000-01ЭЧ	Блок 1-й позиции перегрузки с 2-мя отсекателями деления потока. Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	1	
177	177	ТЛ802.84.000.02ЭЧ	Блок 1-й позиции перегрузки с 3-мя отсекателями деления потока. Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	1	
			<u>Электрооборудование блока 2-х позиций перегрузки с отсекателями.</u>					
178	178	ТЛ803.84.000	Спецификация.	То же	1988	11	-	
179	179	ТЛ803.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	14	
180	180	ТЛ803.84.000ЭЗ.3	Блок 2-х позиций перегрузки с 1-м отсекателем деления потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	1	
181	181	ТЛ803.84.000-01.ЭЗ.3	Блоки 2-х позиций перегрузки с 2-мя отсекателями. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	1	
182	182	ТЛ803.84.000ЭЧ	Блок 2-х позиций перегрузки с отсекателем. Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	1	
183	183	ТЛ803.84.000-01ЭЧ	Блок 2-х позиций перегрузки с 2-мя отсекателями. Схема электрическая соединений.	ОСКБСВ г. Одесса	1988	-	1	
184	184	ТЛ803.84.010;020	Коробка. Спецификация.	То же	1988	3	-	
185	185	ТЛ803.84.010Сб;020Сб	Коробка. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	10	
			<u>Электрооборудование блока отсекателей деления потока.</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
186	186	ТЛ806.84.000	Спецификация.	То же	1988	12	-	
187	187	ТЛ806.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1988	-	6	
188	188	ТЛ806.84.000ЭЗ.3; 01.ЭЗ.3;02.ЭЗ.3;03.ЭЗ.3	Блок с 1-м, 2-мя, 3-мя, 4-мя отсекателями деления потока. Схема электрическая принципиальная.	То же	1988	-	4	
189	189	ТЛ806.84.000-ЭЧ; 01-ЭЧ; 02-ЭЧ; 03-ЭЧ	Блок с 1-м, 2-мя, 3-мя, 4-мя отсекателями деления потока. Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	4	
			<u>Электрооборудование блока 1-й позиции перегрузки с жестким упором и отсекателями.</u>					
190	190	ТЛ811.84.000; ТЛ812.84.000; ТЛ813.84.000	Спецификация.	То же	1989	21	-	
191	191	ТЛ811.84.000Сб; ТЛ812.84.000Сб; ТЛ813.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	11	
192	192	ТЛ811.84.000ЭЗ; ТЛ812.84.000ЭЗ; ТЛ813.84.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	3	
193	193	ТЛ811.84.000ЭЧ; ТЛ812.84.000ЭЧ; ТЛ813.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений	То же	1989	-	3	
194	194	ТЛ812.84.010; 020	Коробка. Спецификация.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	2	-	
195	195	ТЛ812.84.010Сб; 020Сб	Коробка. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	7	
196	196	ТЛ812.84.030; 040; Т813.84.010	Пульт. Спецификация.	То же	1989	21	-	
197	197	ТЛ812.84.030Сб; 040Сб;	Пульт. Сборочный чертеж.	То же	1989	-	3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ТЛ813.84.010Сб						
198	198	ТЛ813.84.010ЭЧ	Пульт. Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
199	199	ТЛ812.84.050; 050Сб; ТЛ813.84.030; 030Сб	Пульт. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	9	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки у одиночного станка с однозахватным манипулятором.</u>					
200	200	ТЛ821.84.000	Спецификация.	То же	1989	7	-	
201	201	ТЛ821.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	2	
202	202	ТЛ821.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
203	203	ТЛ821.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
204	204	ТЛ821.84.010; 010Сб	Пульт. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	8	
205	205	ТЛ821.84.010ЭЧ	Пульт. Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
206	206	ТЛ821.84.030; 030Сб	Пульт. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
			<u>Электрооборудование блока перегрузок у первого станка с однозахватным манипулятором.</u>					
207	207	ТЛ822.84.000	Спецификация.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	7	-	
208	208	ТЛ822.84.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1989	-	2	
209	209	ТЛ822.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
210	210	ТЛ822.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
211	211	ТЛ822.84.010;010Сб	Пульт. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	8	
212	212	ТЛ822.84.010ЭЧ	Пульт. Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
213	213	ТЛ822.84.030	Пульт. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки у промежуточного станка с однофазным манипулятором.</u>					
214	214	ТЛ823.84.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	8	
215	215	ТЛ823.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
216	216	ТЛ823.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
217	217	ТЛ823.84.010;010Сб	Пульт. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	9	
218	218	ТЛ823.84.010ЭЧ	Пульт. Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
219	219	ТЛ823.84.030;030Сб	Пульт. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки у последнего станка с однофазным манипулятором.</u>					
220	220	ТЛ824.84.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	9	
221	221	ТЛ824.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
222	222	ТЛ824.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
223	223	ТЛ824.84.010;010Сб	Пульт. Спецификация, сборочный чертеж.	ОСКБСВ г. Одесса	1989	-	8	
224	224	ТЛ824.84.010ЭЧ	Пульт. Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
225	225	ТЛ824.84.030;030Сб	Пульт. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	4	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки у 1-го станка с двухзахватным манипулятором.</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
226	226	ТЛ826.84.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	9	
227	227	ТЛ826.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
228	228	ТЛ826.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки у промежуточного сигнала с двухзахватным манипулятором.</u>					
229	229	ТЛ827.84.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	9	
230	230	ТЛ827.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
231	231	ТЛ827.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
			<u>Электрооборудование блока перегрузки у последнего станка с двухзахватным манипулятором.</u>					
232	232	ТЛ828.84.000;000Сб	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	9	
233	233	ТЛ828.84.000ЭЗ.3	Схема электрическая принципиальная.	То же	1989	-	1	
234	234	ТЛ828.84.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	
235	235	ТЛ828.84.010;010Сб	Пульт. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1989	-	8	
236	236	ТЛ828.84.010ЭЧ	Пульт. Схема электрическая соединений.	То же	1989	-	1	

До опису внесено

236

(числом)

(двісті тридцять шість)

(словами)

од. зб.

з № **1** по № **236** у тому числі:

Текстових од. зб.

59

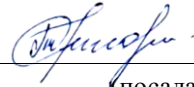
(числом)

(п'ятдесят дев'ять)

(словами)

Графічних од. зб.	177	(сто сімдесят сім)	
	(числом)	(словами)	
Літерні №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Архівіст 1 категорії



Т. О. Гук

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 01.10.2013р.

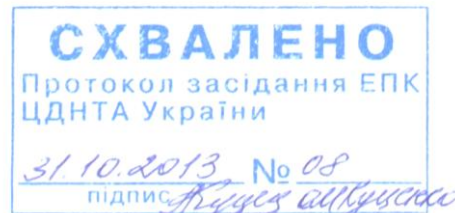
Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД



Р.А. Карпенко

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 01.10.2013р.



Прийнято на державне зберігання **236** (двісті тридцять шість) од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **236** у тому числі:

Текстових од. зб.	59		(п'ятдесят дев'ять)
	(числом)		(словами)
Графічних од. зб.	177		(сто сімдесят сім)
	(числом)		(словами)
Літерні №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем
 (посада)



І.А.Купавцева

(підпис,

розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада)



Л.А. Ястреб

(підпис,

розшифрування підпису)

Дата 27.11.2013 р.

Аркуш - засвідчувач опису № 1 група-комплекс № 2-355 Фонд Р-184

Всього в цьому опису пронумеровано **25** **(двадцять п'ять)** аркушів
(числом) (словами)

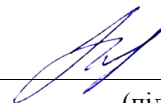
В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів

(посада)



(підпис,

Н.С.Маєвська

розшифрування підпису)

Дата 06.12.2013 р.