

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО І НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО РОЗРОБЦІ МАШИН І УСТАТКУВАННЯ
ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ПЛАСТИЧНИХ МАС, ГУМИ, ШТУЧНОЇ ШКІРИ "УКРНДІПЛАСТМАШ"
ВСЕСОЮЗНОГО ОБ'ЄДНАННЯ "ГУМОПЛАСТМАШ", м. КИЇВ**

Ф О Н Д Р - 60

Група-комплекс № 2-348

О П И С № 1

за 1984 - 1988 роки

Харків, 2012

З М І С Т

Передмова.....	стор. 3-6
Проект: «Агрегат выдувной АВ-60» Индекс: 593531.....	стор. 7-29
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 29-31

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2011 р. надійшла конструкторська документація за проектом: «Агрегат выдувной АВ-60». Индекс: 593531 за 1984 - 1988 рр., згідно до «Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає внесенню до складу НАФ України» (Протокол ЕПК № 2 від 20.03.1991 р.) та Акту № 4 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 18.03.2011 р. від Публічного Акціонерного Товариства "Український науково-дослідницький і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри" ПАТ "УкрНДІпластмаш", без відомчої підлеглості, м. Харків.

У 1954 р. було організовано Спеціальне конструкторське бюро по проектуванню технологічного устаткування для підприємств, що виробляють штучну шкіру (СКБШШ) з підпорядкуванням Головному управлінню хімічного машинобудування Міністерства приладобудування СРСР, м. Київ (наказ ММП № 73 від 14.07.1954 р.).

Розпорядженням Київської Ради Народного Господарства № 514 від 21.09.1955 р. на його базі був створений Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Київської Ради Народного Господарства, м. Київ.¹

1963 - 1964 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Головного управління хімічного і нафтового машинобудування при Держплані СРСР, м. Київ;

1964 - 1967 рр. - Український науково-дослідний інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми і штучної шкіри "УкрНДІпластмаш", Міністерства хімічної промисловості СРСР, м. Київ;

1967 - 1990 рр. - Український науково-дослідний і конструкторський інститут по розробці машин і устаткування для переробки пластичних мас, гуми, штучної шкіри "УкрНДІпластмаш" Всесоюзного об'єднання "Гумопластмаш", Міністерства хімічного і нафтового машинобудування СРСР, м. Київ.

На сьогоднішній час предметом діяльності ПАТ «УкрНДІпластмаш» є: дослідження та розробки в галузі природних та технічних наук; виробництво та продаж машин і устаткування для переробки полімерних та біополімерних матеріалів; виробництво пластмасових виробів та інше.²

Метою розробки агрегату було створення високопродуктивного устаткування для виробництва порожнистих виробів їх термопластів методом екструзійно-видувного формування.

Технічні характеристики Агрегата видувного АВ-60:

¹ ЦДНТА України, Справа фонду Р-60, стор. 29.

² ЦДНТА України, Справа фонду № 60 стор. 34-35

Габаритні розміри машини: довжина - 7500-300 мм, ширина - 7050-300 мм, висота - 4700-300 мм;

Маса машини - 30000 кг;

Споживана потужність - не більше 101,2 кВт.

Агрегат був першим в СРСР двопозиційним екструзійно-видувним агрегатом призначеним для виробництва корпусів полімерних бочок місткістю не більше 60 дм³, він міг працювати самостійно або входити до складу спеціалізованих технологічних ліній.

За функціональним призначенням агрегат складався з двох частин: екструзійної і видувної. До екструзійної частини відносилися черв'ячний прес, кутова голівка з електронно-гідравлічною системою регулювання товщини стінки заготівлі, система теплової автоматики, завантажувач і сушарка. До видувної - видувна машина, гідроагрегат і маніпулятор по видаленню готових виробів.

Окремо встановлений пульт управління дозволяв здійснювати роботу агрегату в трьох режимах: автоматичному, ручному і налагоджувальному.

Для охолодження видувних форм, олії гідросистем, черв'ячного пресу і розділової плити голівки екструзії, агрегат був забезпечений холодильною машиною.³

Агрегат складався з наступних основних складових частин: завантажувача гранул; сушарки; пресу черв'ячного; голівки кутової з копільником; машини видувної; облаштування програмного управління видачею заготівлі; комплекту електроустаткування і автоматики; комплекту теплового контролю і автоматики; машини холодильної; маніпулятора.

Гранульований матеріал, що перероблявся, вакуумзавантажувачем подавався у бункер сушарки, де підігрівався і самопливно поступав в черв'ячний прес. У пресі матеріал розплавлявся, гомогенізувався, перемішувався і екструдовався в копільник кутової голівки, звідки гідравлічними плунжерами видавлювався через кільцеву щілину між формуючими елементами голівки у вигляді трубчастої заготівлі. В процесі видачі заготівлі товщина її стінок змінювалася за рахунок зміни проміжку між матрицею і дорном.

Програмною зміною товщини заготівлі досягався заданий профіль товщини стінок виробу в їх подовжньому перерізі.

У кінці циклу видачі, заготівля одягалася на ніпелі, які автоматично розсовувалися і при необхідності обтискалися в нижній частині затискним пристроєм. Після подання заготівлі форма змикалася і через один з ніпелів при необхідності короткочасно подавалося повітря для

³ЦДНТА України, од. зб. № 2, стор. 4, 6, 10

попереднього роздування заготівлі. Після повного зімкнення форми здійснювалось остаточне роздування заготівлі підвищеним тиском повітря, з можливістю вентиляції усередині виробу. Після зімкнення форми остання, переміщенням каретки видувної машини, відводилася від голівки - при цьому заготівля відкривалася. При переміщенні каретки в крайнє положення під голівкою встановлювалася інша зімкнута форма. Після закінчення часу роздування подання повітря припинялося, а внутрішня порожнина виробу з'єднувалася з атмосферою. В цей час підводилося затискне облаштування маніпулятора для видалення виробу і затискло облой днища виробу. Потім ніпелі виводилися з виробів, форма розмикалася, а вироби утримувалися за облой захватами затискного облаштування маніпулятора. Після розмикання форми виробу виносилися за межі видувної машини маніпулятором для видалення виробів, а потім, розведенням захоплень, скидалися.

Економічні переваги розробленого агрегату в порівнянні з існуючим агрегатом АВГК-60 полягали у збільшенні продуктивності в два рази, в можливості виготовлення на ньому принципово нової тари складної конструкції з двома горловинами, а також в зниженні витрати поліетилену за рахунок програмного управління товщиною заготівлі.⁴

Річний економічний ефект від створення вітчизняного агрегату видувного АВ- 60 і відмови від закупівлі зарубіжного аналогічного устаткування, склав 413,8 тис. крб. на одиницю і 3724,2 тис. руб на обсяг випуску.

Коефіцієнт економічної ефективності склав 10,2.5

Науково-технічна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД ЦДНТА України згідно до "Плану комплектування архіву на 2012 рік".

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за специфікацією підприємства-розробника. На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Усі графічні одиниці зберігання підкладено у папки з клапанами та складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач на кожную папку. На проект надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Архівіст 1-ої категорії

26.10.2012



Н.В. Крикунова

⁴ЦДНТА України, од. зб. № 7, стор. 4, 5, 13

⁵ЦДНТА України, од. зб. № 3, стор. 7

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник ПАТ "УкрНДІпластмаш"



13 11 2012 р.

Фонд **Р-60**
Група-комплекс **№ 2-348**
Опис **№ 1**

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Проект: «Агрегат выдувной АВ-60» Индекс: 593531</u>					
			<u>Текстовая документация</u>					
1	1	593531 ПС	Паспорт.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1986	73	-	
2	2	ТУ 26-10-309-86	Технические условия.	То же	1986	53	-	
3	3	Инв. № 27.361224	Расчет экономического эффекта от создания отечественного агрегата выдувного АВ-60 и отказа от закупки зарубежного аналогичного оборудования.	То же	1985	8	-	
4	4	593531 ПФ	Патентный формуляр.	То же	1985	4	-	
5	5	Инв. № 27.361225	Отчет о патентных исследованиях по теме: № 0458-85-55 «Агрегат выдувной АВ-60».	То же	1985	40	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	6	26.10898 б	Отчет о патентных исследованиях по теме: № 0458-85-55 «Агрегат выдувной АВ-60». Стадия: Корректировка конструкторской документации по результатам квалификационных испытаний.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1988	15	-	
7	7	26.10898	Техническое задание.	То же	1985	16	-	
8	8	26.10898 а	Карта технического уровня и качества продукции.	То же	1985	17	-	
9	9	Инв. № 27.361226	Протокол рассмотрения технической документации на опытный образец.	То же	1985	5	-	
10	10	Инв. № 27.366861	Паспорт качества.	То же	1985	2	-	
11	11	593531 ПМ	Программа и методика испытаний.	То же	1985	30	-	
12	12	Инв. № 27.379555	Акт приемки и Протокол приемочных испытаний опытного образца.	То же	1986	25	-	
			<u>Графическая документация</u>					
13	13	00.00.000	Спецификация.	То же	1985	5	-	
14	14	00.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1985	-	5	
15	15	00.00.000 ГЗ	Схема гидравлическая принципиальная.	То же	1985	-	1	
16	16	00.00.000 ГЗ2	Схема гидравлическая программного управления.	То же	1985	-	1	
17	17	00.00.000 ПЗ	Схема пневматическая принципиальная.	То же	1985	-	1	
			<u>Головка угловая с копильником.</u>					
18	18	593531 РР	Расчеты.	То же	1986	-	46	
19	19	02.00.000	Спецификация.	То же	1985	4	-	
20	20	02.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
21	21	02.01.000	Корпус в сборе. Спецификация.	То же	1985	4	-	
22	22	02.01.000	Корпус в сборе. Сборочный чертеж.	"УкрНИИ-	1986	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				пластмаш", г. Киев				
23	23	02.01.100; 02.01.100 СБ	Корпус в сборе. Переходник в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
24	24	02.02.000	Гидроцилиндр силовой. Спецификация.	То же	1985	3	-	
25	25	02.02.000 СБ	Гидроцилиндр силовой. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
26	26	02.02.100; 02.02.100 СБ	Гидроцилиндр силовой. Крышка в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
27	27	02.03.000	Гидроцилиндр программного устройства. Специфика-ция.	То же	1985	3	-	
28	28	02.03.000 СБ	Гидроцилиндр программного устройства. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
29	29	02.03.100; 02.03.200	Гидроцилиндр программного устройства. Крышка. Спецификация.	То же	1985	2	-	
30	30	02.03.100 СБ; 02.03.200 СБ	Гидроцилиндр программного устройства. Крышка. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
31	31	02.03.300; 02.03.300 СБ	Гидроцилиндр программного устройства. Рычаг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
32	32	02.03.400; 02.03.400 СБ	Гидроцилиндр программного устройства. Поршень. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
33	33	02.04.000; 02.04.000 СБ	Фланец в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
34	34	02.05.000÷02.09.000; 02.05.100; 02.07.100; 02.08.100	Нагреватель. Спецификация.	То же	1985	11	-	
35	35	02.05.000 СБ÷02.09.000 СБ; 02.05.100 СБ; 02.07.100 СБ; 02.08.100 СБ	Нагреватель. Сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1985	-	8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
36	36	02.05.110; 02.06.300; 02.07.110; 02.08.110; 02.09.200	Нагреватель. Элемент нагревательный. Спецификация.	То же	1985	7	-	
37	37	02.05.110 СБ; 02.06.300 СБ; 02.07.110 СБ; 02.08.110 СБ; 02.09.200 СБ	Нагреватель. Элемент нагревательный. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	5	
38	38	02.05.200; 02.07.200÷02.09.200	Нагреватель. Корпус. Спецификация.	То же	1985	4	-	
39	39	02.05.200 СБ; 02.07.200 СБ ÷ 02.09.200 СБ	Нагреватель. Корпус. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
40	40	02.06.100; 02.06.100 СБ	Нагреватель. Кожух верхний. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
41	41	02.06.200; 02.06.200 СБ	Нагреватель. Кожух нижний. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
42	42	02.12.000	Установка трансформатора ВТ-5. Спецификация.	То же	1985	2	-	
43	43	02.12.000 СБ	Установка трансформатора ВТ-5. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
44	44	02.12.100; 02.12.100 СБ	Установка трансформатора ВТ-5. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
45	45	02.13.000; 02.13.000 СБ	Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
46	46	02.14.000	Блок дозирования. Спецификация.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1986	3	-	
47	47	02.14.000 СБ	Блок дозирования. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	1	
48	48	02.14.100;	Блок дозирования. Кронштейн. Спецификация,	То же	1986	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		02.14.100 СБ	сборочный чертеж.					
49	49	02.14.200; 02.14.200 СБ	Блок дозирования. Линейка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Ограждение выдувной машины.</u>					
50	50	03.00.000	Спецификация.	То же	1985	4	-	
51	51	03.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
52	52	03.01.000÷03.03.000	Щиток. Спецификация.	То же	1985	3	-	
53	53	03.01.000 СБ ÷ 03.04.000 СБ	Щиток. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
54	54	03.05.000; 03.12.000	Стойка. Спецификация.	То же	1985	2	-	
55	55	03.05.000 СБ; 03.12.000 СБ	Стойка. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
56	56	03.06.000; 03.07.000	Дверь передняя правая и левая. Спецификация.	То же	1985	4	-	
57	57	03.06.000 СБ; 03.07.000 СБ	Дверь передняя правая и левая. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
58	58	03.06.100; 03.07.100	Дверь передняя правая и левая. Дверь. Спецификация.	То же	1985	7	-	
59	59	03.06.100 СБ; 03.07.100 СБ	Дверь передняя правая и левая. Дверь. Сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1985	-	2	
60	60	03.06.200; 03.06.200 СБ	Дверь передняя правая и левая. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
61	61	03.08.000÷03.11.000	Дверь подвижная правая и левая. Спецификация.	То же	1985	8	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
62	62	03.08.000 СБ ÷ 03.11.000 СБ	Дверь подвижная правая и левая. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
63	63	03.08.100 ÷ 03.11.100	Дверь подвижная правая и левая. Дверь. Спецификация.	То же	1985	8	-	
64	64	03.08.100 СБ ÷ 03.11.100 СБ	Дверь подвижная правая и левая. Дверь. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
65	65	03.20.000	Разводка электропроводов. Спецификация.	То же	1985	4	-	
66	66	03.20.000 СБ	Разводка электропроводов. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
67	67	03.20.000 ЭЧ	Разводка электропроводов. Схема электрическая соединений.	То же	1985	-	1	
68	68	03.20.100; 03.20.100 СБ	Разводка электропроводов. Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
			<u>Эстакада.</u>					
69	69	04.00.000	Спецификация.	То же	1985	2	-	
70	70	04.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
71	71	04.01.000	Рама. Спецификация.	То же	1985	2	-	
72	72	04.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
73	73	04.02.000÷04.06.000	Перила. Спецификация.	То же	1985	5	-	
74	74	04.02.000 СБ ÷ 04.06.000 СБ	Перила. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	5	
75	75	04.07.000; 04.08.000	Поручень. Спецификация.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1985	2	-	
76	76	04.07.000 СБ; 04.08.000 СБ	Поручень. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
77	77	04.09.000÷04.12.000	Настил. Спецификация.	То же	1985	4	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
78	78	04.09.000 СБ ÷ 04.12.000 СБ	Настил. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
79	79	04.13.000; 04.13.000 СБ	Лестница. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
			<u>Гидроагрегат.</u>					
80	80	06.00.000	Спецификация.	То же	1986	9	-	
81	81	06.00.000.СБ	Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
82	82	06.01.000	Установка насоса. Спецификация.	То же	1986	3	-	
83	83	06.01.000 СБ	Установка насоса. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	1	
84	84	06.01.100; 06.01.100 СБ	Установка насоса. Муфта. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
85	85	06.01.200; 06.01.200 СБ	Установка насоса. Трубопровод. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
86	86	06.02.000; 06.02.000 СБ	Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
87	87	06.03.000÷06.05.000; 06.13.000	Панель гидравлическая №№ 1÷4. Спецификация.	То же	1986	9	-	
88	88	06.03.000 СБ ÷ 06.05.000 СБ; 06.13.000 СБ	Панель гидравлическая №№ 1÷4. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
89	89	06.03.200; 06.04.100; 06.05.100; 06.13.100	Панель гидравлическая №№ 1÷4. Плита. Спецификация.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1988	4	-	
90	90	06.03.200 СБ; 06.04.100 СБ; 06.05.100 СБ; 06.13.100 СБ	Панель гидравлическая №№ 1÷4. Плита. Сборочный чертеж.	То же	1988	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
91	91	06.03.300; 06.03.300 СБ	Панель гидравлическая №№ 1÷4. Тройник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
92	92	06.08.000; 06.08.000 СБ	Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
93	93	06.10.000; 06.10.000 СБ	Крышка в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
94	94	06.12.000	Корпус гидроагрегата. Спецификация.	То же	1986	4	-	
95	95	06.12.000 СБ	Корпус гидроагрегата. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	1	
96	96	06.14.000; 06.16.000	Ниппель. Спецификация.	То же	1986	2	-	
97	97	06.14.000 СБ; 06.16.000 СБ	Ниппель. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
98	98	06.15.000; 06.15.000 СБ	Трубопровод. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	
99	99	06.20.000	Разводка электропроводов. Спецификация.	То же	1985	4	-	
100	100	06.20.000 СБ	Разводка электропроводов. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
101	101	06.20.000 ЭЧ	Разводка электропроводов. Схема электрическая соединений.	То же	1984	-	1	
102	102	06.20.100; 06.20.100 СБ	Разводка электропроводов. Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1985	-	3	
			<u>Разводка гидропневмотрубопроводов.</u>					
103	103	07.00.000	Спецификация.	То же	1985	3	-	
104	104	07.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
105	105	07.01.000÷07.15.000; 07.25.000÷07.27.000	Трубопровод. Спецификация.	То же	1986, 1988	19	-	
106	106	07.01.000 СБ÷07.15.000 СБ; 07.25.000 СБ÷07.27.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	То же	1986,	-	18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
					1988			
107	107	07.19.000; 07.19.000 СБ	Рукав. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Манипулятор винтовой.</u>					
108	108	08.00.000	Спецификация.	То же	1986	7	-	
109	109	08.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
110	110	08.01.000; 08.01.000 СБ	Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
111	111	08.02.000; 08.02.000 СБ	Пневмоцилиндр. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
112	112	08.02.100; 08.02.100 СБ	Пневмоцилиндр. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
113	113	08.03.000; 08.03.000 СБ	Блок шестерен. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
114	114	08.04.000; 08.05.000; 08.12.000; 08.13.000	Захват. Спецификация.	То же	1988	4	-	
115	115	08.04.000 СБ; 08.05.000 СБ; 08.12.000 СБ; 08.13.000 СБ	Захват. Сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1988	-	4	
116	116	08.06.000	Винт. Спецификация.	То же	1986	3	-	
117	117	08.06.000 СБ	Винт. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	1	
118	118	08.06.200	Винт. Гайка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
119	119	08.08.000; 08.08.000 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
120	120	08.09.000÷08.11.000	Ограждение. Спецификация.	То же	1986	4	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
121	121	08.09.000 СБ ÷ 08.11.000 СБ	Ограждение. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
122	122	08.10.100; 08.10.100 СБ	Ограждение. Штанга. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Водоразводка агрегата АВ-60.</u>					
123	123	09.00.000; 09.00.000 СБ	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
124	124	09.01.000÷09.04.000; 09.07.000÷09.09.000; 09.11.000	Трубопровод. Спецификация.	То же	1986	8	-	
125	125	09.01.000 СБ÷09.04.000 СБ; 09.07.000 СБ÷09.09.000 СБ; 09.11.000 СБ	Трубопровод. Спецификация.	То же	1987	-	8	
126	126	09.05.000; 09.06.000	Шланг. Спецификация.	То же	1986	3	-	
127	127	09.05.000 СБ; 09.06.000 СБ	Шланг. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Узел подготовки воздуха.</u>					
128	128	10.00.000; 10.00.000 СБ	Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1986	-	3	
129	129	10.00.100; 10.00.100 СБ	Трубопровод. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Машина выдувная.</u>					
130	130	11.00.000	Спецификация.	То же	1986	10	-	
131	131	11.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
132	132	01.00.000 Г7	Схема гидравлическая расположения.	То же	1985	-	1	
133	133	01.00.000 П7	Схема пневматическая расположения.	То же	1985	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
134	134	01.00.000 С7	Схема водокоммуникаций.	То же	1985	-	1	
135	135	01.01.000	Устройство выдувное. Спецификация.	То же	1985	3	-	
136	136	01.01.000 СБ	Устройство выдувное. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
137	137	01.01.100; 01.01.100 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
138	138	01.01.900; 01.01.900 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Ниппель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
139	139	01.01.910; 01.01.910 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Ниппель. Корпус в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
140	140	01.01.930; 01.01.930 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
141	141	01.01.940; 01.01.940 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Шланг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
142	142	01.01.950; 01.01.950 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Крышка верхняя в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1987	-	2	
143	143	01.01.960; 01.01.960 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува основной. Крышка верхняя в сборе. Крышка верхняя. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
144	144	01.01.200; 01.01.200 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува малый. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
145	145	01.01.800; 01.01.800 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува малый. Ниппель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
146	146	01.01.810; 01.01.810 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува малый. Ниппель. Корпус в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
147	147	01.01.830; 01.01.830 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува малый. Основание ниппеля. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
148	148	01.01.840; 01.01.840 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува малый. Крышка верхняя в сборе. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
149	149	01.01.850; 01.01.850 СБ	Устройство выдувное. Ниппель раздува малый. Крышка верхняя в сборе. Крышка верхняя. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
150	150	01.01.300; 01.01.300 СБ	Устройство выдувное. Пневмоцилиндр перемещения ниппеля. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
151	151	01.01.500; 01.01.500 СБ	Устройство выдувное. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
152	152	01.01.600; 01.01.600 СБ	Устройство выдувное. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1985	-	2	
153	153	01.01.700; 01.01.700 СБ	Устройство выдувное. Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
154	154	01.02.000; 01.02.200 СБ	Каретка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
155	155	01.02.100; 01.02.100 СБ	Каретка. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
156	156	01.02.200; 01.02.200 СБ	Каретка. Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
157	157	01.03.000; 01.03.000 СБ	Синхронизатор. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
158	158	01.03.100;	Синхронизатор. Корпус. Спецификация, сборочный	То же	1985	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		01.03.100 СБ	чертеж.					
159	159	01.04.000; 01.04.000 СБ	Гидроцилиндр смыкания. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
160	160	01.04.100; 01.04.100 СБ	Гидроцилиндр смыкания. Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
161	161	01.04.200; 01.04.200 СБ	Гидроцилиндр смыкания. Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
162	162	01.05.000; 01.05.000 СБ	Гидроцилиндр перемещения. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
163	163	01.05.100; 01.05.100 СБ	Гидроцилиндр перемещения. Крышка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
164	164	01.06.000; 01.06.000 СБ	Станина. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
165	165	01.07.000; 01.07.000 СБ	Плита средняя. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1985	-	4	
166	166	01.07.100; 01.07.100 СБ	Плита средняя. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
167	167	01.08.000; 01.08.000 СБ	Плита подвижная. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
168	168	01.08.100; 01.08.100 СБ	Плита подвижная. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
169	169	01.09.000; 01.10.000	Плита опорная левая и правая. Спецификация.	То же	1985	4	-	
170	170	01.09.000 СБ; 01.10.000 СБ	Плита опорная левая и правая. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
171	171	01.09.100; 01.10.100; 01.09.100 СБ; 01.10.100 СБ	Плита опорная левая и правая. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
172	172	01.11.000; 01.11.000 СБ	Ограждение формы. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
173	173	01.11.100; 01.11.100 СБ	Ограждение формы. Каркас. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
174	174	01.11.200; 01.11.200 СБ	Ограждение формы. Створка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
175	175	01.15.000; 01.15.000 СБ	Устройство установочное. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
176	176	01.15.100; 01.15.100 СБ	Устройство установочное. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
177	177	01.16.000; 01.16.000 СБ	Коллектор водяной. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1985	-	3	
178	178	01.16.100; 01.16.100 СБ	Коллектор водяной. Распределитель. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
179	179	01.16.200; 01.16.200 СБ	Коллектор водяной. Тройник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
180	180	01.16.300; 01.16.400; 01.16.300 СБ; 01.16.400 СБ	Коллектор водяной. Шланг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
181	181	01.17.000; 01.17.000 СБ	Механизм зажима заготовки. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	5	
182	182	01.17.100; 01.17.100 СБ	Механизм зажима заготовки. Пневмоцилиндр. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
183	183	01.17.200; 01.17.300; 01.17.200 СБ; 01.17.300 СБ	Механизм зажима заготовки. Рычаг левый и правый. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
184	184	01.17.400;	Механизм зажима заготовки. Опора. Спецификация,	То же	1985	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		01.17.400 СБ	сборочный чертеж.					
185	185	01.17.500; 01.17.500 СБ	Механизм зажима заготовки. Шланг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
186	186	01.17.600; 01.17.600 СБ	Механизм зажима заготовки. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
187	187	01.18.000; 01.18.000 СБ	Устройство направляющее для шлангов. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
188	188	01.18.100; 01.18.200; 01.18.100 СБ; 01.18.200 СБ	Устройство направляющее для шлангов. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
189	189	01.23.000÷01.28.000; 01.43.000÷01.45.000; 01.51.000÷01.53.000; 01.98.000; 11.08.000	Коллектор. Спецификация.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1986	14	-	
190	190	01.23.000 СБ÷01.28.000 СБ; 01.43.000 СБ÷01.45.000 СБ; 01.51.000 СБ÷01.53.000 СБ; 01.98.000 СБ; 11.08.000 СБ	Коллектор. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	14	
191	191	11.08.100; 11.08.100 СБ	Коллектор. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
192	192	11.08.200; 11.08.200 СБ	Коллектор. Шланг. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
193	193	01.29.000; 01.36.000; 01.29.000 СБ; 01.36.000 СБ	Трубопровод сливной. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
194	194	01.30.000; 01.37.000; 01.30.000 СБ; 01.37.000 СБ	Трубопровод напорный. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
195	195	01.31.000; 01.33.000÷01.35000; 01.38.000; 01.39.000; 01.41.000; 01.42.000; 01.46.000÷01.50.000; 01.54.000÷01.59.000; 01.81.000÷01.85.000; 11.09.000÷11.12.000	Трубопровод. Спецификация.	То же	1986	28	-	
196	196	01.31.000 СБ; 01.33.000 СБ÷01.35000 СБ; 01.38.000 СБ; 01.39.000 СБ; 01.41.000 СБ; 01.42.000 СБ; 01.46.000 СБ÷01.50.000 СБ;01.54.000 СБ÷01.59.000 СБ; 01.81.000 СБ÷01.85.000 СБ; 11.09.000 СБ÷11.12.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1986	-	18	
197	197	01.60.000÷01.63.000; 01.66.000÷01.69.000; 01.71.000÷01.78.000; 01.87.000; 01.89.000; 11.04.000	Шланг. Спецификация.	То же	1985	19	-	
198	198	01.60.000 СБ÷01.63.000 СБ; 01.72.000 СБ÷01.78.000 СБ; 11.04.000 СБ	Шланг. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	6	
199	199	01.70.000; 01.88.000; 01.70.000 СБ; 01.88.000 СБ	Тройник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	4	
200	200	01.79.000; 01.79.000 СБ	Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
201	201	01.90.000; 01.90.000 СБ	Лоток. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
202	202	01.92.000; 01.93.000; 01.92.000 СБ; 01.93.000 СБ	Кронштейн правый и левый. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
203	203	01.94.000; 01.94.000 СБ	Установка концевых выключателей. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
204	204	01.94.100; 01.94.100 СБ	Установка концевых выключателей. Коробка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
205	205	01.96.000; 01.96.000 СБ	Установка лепестков для концевых выключателей. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1986	-	2	
206	206	01.96.100; 01.96.100 СБ	Установка лепестков для концевых выключателей. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
207	207	01.96.200; 01.96.300; 01.96.400; 01.96.200 СБ; 01.96.300 СБ; 01.96.400 СБ	Установка лепестков для концевых выключателей. Лепесток. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	5	
208	208	01.97.000; 11.05.000; 01.97.000 СБ; 11.05.000 СБ	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
209	209	11.01.000; 11.02.000	Панель гидравлическая левая и правая. Спецификация.	То же	1987	6	-	
210	210	11.01.000 СБ; 11.02.000 СБ	Панель гидравлическая левая и правая. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
211	211	11.01.100; 11.02.100; 11.01.100 СБ; 11.02.100 СБ	Панель гидравлическая левая и правая. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	4	
212	212	11.01.22; 11.01.300; 11.01.200 СБ;	Панель гидравлическая левая и правая. Угольник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		11.01.300 СБ						
213	213	11.03.000; 11.03.000 СБ	Устройство направляющее для шлангов. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
214	214	11.03.100; 11.03.100 СБ	Устройство направляющее для шлангов. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
215	215	11.03.200; 11.03.200 СБ	Устройство направляющее для шлангов. Опора. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1986	-	2	
216	216	11.06.000; 11.06.000 СБ	Кольцо упорное. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
217	217	11.07.000; 11.07.000 СБ	Гайка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
218	218	11.13.000	Разводка электропроводов. Спецификация.	То же	1986	7	-	
219	219	11.13.000 СБ	Разводка электропроводов. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
220	220	11.13.000 ЭЧ	Разводка электропроводов. Схема электрическая соединений.	То же	1986	-	1	
221	221	01.95.100; 01.95.200; 01.95.400; 01.95.600; 11.13.100	Разводка электропроводов. Коробка клеммная. Спецификация.	То же	1986	6	-	
222	222	01.95.100 СБ; 01.95.200 СБ; 01.95.400 СБ; 01.95.600 СБ; 11.13.100 СБ	Разводка электропроводов. Коробка клеммная. Сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	
223	223	11.13.200; 11.13.300; 11.13.200 СБ; 11.13.300 СБ	Разводка электропроводов. Коробка протяжная. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	4	
224	224	11.14.000; 11.15.000	Блок пневмораспределителей правый и левый.	То же	1987	8	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Спецификация.					
225	225	11.14.000 СБ; 11.15.000 СБ	Блок пневмораспределителей правый и левый. Сборочный чертеж.	То же	1987	-	4	
226	226	11.14.100; 11.15.100; 11.14.100 СБ; 11.15.100 СБ	Блок пневмораспределителей правый и левый. Плита пневматическая. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ-пластмаш", г. Киев	1987	-	4	
227	227	11.14.200; 11.14.300; 11.15.200; 11.14.200 СБ; 11.14.300 СБ; 11.15.200 СБ	Блок пневмораспределителей правый и левый. Кронштейн, кронштейн правый и левый. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	6	
228	228	11.14.400; 11.15.300; 11.14.400 СБ; 11.15.300 СБ	Блок пневмораспределителей правый и левый. Трубопровод. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	4	
			<u>Разводка электропроводов.</u>					
229	229	20.00.000; 20.01.000; 22.00.000	Спецификация.	То же	1985	13	-	
230	230	20.00.000 СБ; 20.01.000 СБ; 22.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1985	-	6	
231	231	20.00.000 ЭЧ; 20.01.000 ЭЧ; 22.00.000 ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1986	-	3	
232	232	20.00.100; 20.01.100; 20.00.100 СБ; 20.01.100 СБ	Коробка клеммная. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	5	
233	233	20.00.210; 20.00.210 СБ	Клеммник. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
			<u>Пульт управления П 1.</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
234	234	27.00.000	Спецификация.	То же	1986	9	-	
235	235	27.00.000 СБ	Сборочный чертеж.	То же	1986	-	1	
236	236	27.00.000 ЭЧ	Схема электрическая соединений.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1986	-	1	
237	237	27.01.000; 27.01.000 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	5	
238	238	24.01.100 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Вставка. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
239	239	24.01.200 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Петля. Сборочный чертеж.	То же	1985	-	1	
240	240	27.01.100; 27.01.100 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Конструкция для установки прибора. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
241	241	27.01.200; 27.01.200 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Опора. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
242	242	27.01.300; 27.01.300 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
243	243	27.01.310; 27.01.310 СБ	Щит ЩШМУ 1000x800x600. Корпус. Каркас. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
			<u>Щит управления ШЩ.</u>					
244	244	28.00.000; 28.00.000 СБ	Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	3	
245	245	28.00.000 ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1988	-	1	
			<u>Комплект сборочных единиц и деталей по общему виду изделия.</u>					
246	246	97.00.000	Спецификация.	То же	1986	6	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
247	247	97.01.000; 97.01.000 СБ	Площадка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
248	248	97.02.000; 97.02.000 СБ	Опора. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш", г. Киев	1986	-	3	
249	249	97.03.000; 97.03.000 СБ	Блок распределительный. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1987	-	2	
250	250	97.04.000; 97.04.000 СБ	Стойка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
251	251	97.05.000; 97.05.000 СБ	Подставка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	3	
252	252	97.05.100; 97.05.100 СБ	Подставка. Тренога. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
253	253	97.05.200; 97.05.200 СБ	Подставка. Винт. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
254	254	97.05.300; 97.05.300 СБ	Подставка. Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
255	255	97.05.400; 97.05.400 СБ	Подставка. Короб. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
256	256	97.06.000; 97.06.000 СБ	Ограждение. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1985	-	2	
257	257	97.07.000; 97.10.000; 97.11.000; 97.13.000; 97.07.000 СБ; 97.10.000 СБ; 97.11.000 СБ; 97.13.000 СБ	Трубопровод. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	8	
258	258	97.08.000; 97.08.000 СБ	Болт специальный. Спецификация, сборочный чертеж.	"УкрНИИ- пластмаш",	1986	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				г. Киев				
259	259	97.12.000; 97.12.000 СБ	Труба. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1986	-	2	
260	260	97.14.000; 97.14.000 СБ	Рукав. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1988	-	2	

До опису внесено **260** (двісті шістдесят) од. зб.
(числом) (словами)

з № **1** по № **260** у тому числі:

Текстових од. зб. **64** (шістдесят чотири)
(числом) (словами)

Графічних од. зб. **196** (сто дев'яноста шість)
(числом) (словами)

Літерні №№ **-** (-) од. зб. **(-)**
(числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ **-** (-) од. зб. **(-)**
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Архівіст 1 категорії

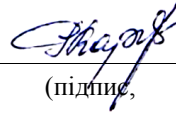


Н.В. Крикунова

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 23.10.2012

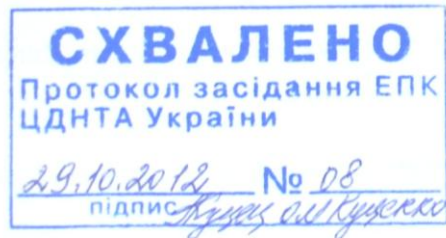
Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД



Р.А. Карпенко

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 23.10.2012




Прийнято на державне зберігання **260** (**двісті шістдесят**) од. зб.
 (цифрами) (словами)


з № **1** по № **260** у тому числі:

Текстових од. зб.	64	(шістдесят чотири)	
	(числом)	(словами)	
Графічних од. зб.	196	(сто дев'яноста шість)	
	(числом)	(словами)	
Літерні №№	-	()	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем
 (посада)


 (підпис, розшифрування підпису) **І.А.Купавцева**

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада)


 (підпис, розшифрування підпису) **Л.А. Ястреб**

Дата 19.11.2012

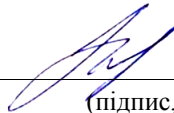
Аркуш - засвідчувач опису №1 група-комплекс № 2-348 Фонд Р-60

Всього в цьому опису пронумеровано **31** **(тридцять один)** аркушів
(числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних аркушів)
Пропущені №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених аркушів)

Архівіст I категорії відділу довідкового апарату та обліку документів
(посада)


(підпис,

Н.С. Маєвська
розшифрування підпису)

Дата 27.11.2012 р.