

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ
АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО ЗАКРИТОГО ТИПУ “УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТРАЛЬНИЙ НАУКОВО-
ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ТЕХНОЛОГІЇ МАШИНОБУДУВАННЯ”, м. ХАРКІВ

Ф О Н Д № Р-226

О П И С № 2

Група-комплекс № 2-341

за 1975 -1977 роки

2011 рік

З М І С Т

Передмова.....	Стор. 3 - 4
Комплекс : «Технологическое оборудование для механического производства».	
1 проект: «Станок-автомат для правки и рубки проволоки». Шифр: 9722.....	Стор. 5 - 9
2 проект: «Шлифовально-фрезерная установка для обработки наружных цилиндрических поверхностей».Шифр:3511.....	Стор. 9 - 10
3 проект: «Шлифовально-фрезерная установка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей». Шифр:3512...	Стор. 11 -12
4 проект: «Стол-позиционер грузоподъемностью 350 т.с» Шифр: 8514.06.....	Стор. 12 -19
5 проект: «Устройство для следящей обработки наружных поверхностей сферических днищ». Шифр:9731.....	Стор. 19
Аркуш-засвідчувач.....	Стор. 19 - 21

П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання у 2004 році надійшла конструкторська документація від Акціонерного товариства закритого типу «Український центральний науково-дослідний інститут технології машинобудування» м. Харків, без відомчої належності. На час розробки проектів інститут мав назву «Харьковский филиал Центрального научно-исследовательского института тяжелого машиностроения» (ХФ»ЦНИИТмаш»).

До архіву надійшли п'ять проектів, які увійшли до комплексу 2-341: «Технологическое оборудование для механического производства»:

1 проект:»Станок-автомат для правки и рубки проволоки». Шифр-9722.

Верстат-автомат призначений для правки і рубки дроту діаметром від 0,5 мм до 1 мм і довжиною від 30 мм до 70 мм. Дріт необхідного діаметра (в бухті) закладається в бухтотримач. Кінець дроту вручну пропускається через направляючу, ролики правильного барабана, кулькову цангу і далі, через матрицю під ніж, який її розрубє.

Отримання дроту заданої довжини здійснюється регулюванням ходу повзуна.

Включається верстат і відбувається правка і рубка дроту на задану довжину і її накопичення в касеті .

Верстат складається з наступних основних вузлів і механізмів: тумби, механізму правки і рубки дроту, стійки, кронштейна, бухтотримача, кришки, притискної гайки та електричної частини.

2 проект: “Шлифовально-фрезерная установка для обработки наружных цилиндрических поверхностей”. Шифр- 3511.

Шліфувально-фрезерна установка призначена для зняття підсилень зварних швів, видалення кореня шва, зачистки околшовної зони, виправлення дефектних місць методом вифрезеровивання їх з наступною заваркою, а також для остаточної зачистки абразивною стрічкою або шліфувальним колом зовнішніх поверхонь циліндричних виробів діаметром від 2000 мм до 5000 мм.

Установка складається з фрезерно-зачисної установки 3506.00.000Сб і лентошліфувального пристрою 35.11.01.000СБ.

"Фрезерно-зачисна установка ", шифр-3506, увійшла до проекту "Установка " Зварювальний центр ", шифр-6425, який був оброблений і зданий в відділ збереження в 2009 році (група-комплекс 2-335, опис № 1) .

Лентошліфувальний пристрій увійшов у цей проект зі своїми основними вузлами.

3 проект:” Шлифовально-фрезерная установка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей”. Шифр:3512.

Шліфувально-фрезерна установка призначена для зняття підсилень зварних швів, видалення кореня шва, зачистки околшовної зони, виправлення дефектних місць методом вифрезеровивання їх з наступною заваркою, а також для остаточної зачистки абразивною стрічкою або шліфувальним колом внутрішніх поверхонь циліндричних виробів діаметром від 2000 мм до 5000 мм.

4 проект:”Стол-позиционер грузоподъемностью 350 т.с”. Шифр-8514.06.

Переносний стіл-позиціонер призначений для кутового позиціонування виробів при розточувальних роботах. Стіл забезпечує поворот виробів вагою не більше 350 тонн на будь-який кут з точністю + -80. Стіл не застосовується для режиму кругової обробки.

Стіл-позиціонер надійшов зі своїми основними вузлами і механізмами: планшайба в сборе, основание, механизм зажима планшайбы, панель гидроаппаратуры, панель насоса, гидроразводка, редуктор, коробка датчиков, присоединение прямое концевое и электрическая часть.

5 проект: "Устройство для следящей обработки наружных поверхностей сферических днищ". Шифр-9731.

Пристрій має такі характеристики: швидкість різання до 100 м / сек; глибина різання до 5 мм, подання різця до 2 мм / об, кут повороту копіра до + - 10; діаметр оброблюваних днищ 4500мм.

Пристрій складається з наступних вузлів: головка резцово-копироваляная, плита опорная, рычаг в сборе, установка копіра.

З усіх вузлів на зберігання передано тільки-установка копіра зі своїми вузлами.

Документи надійшли згідно з "Планом комплектування архіву на 2011 рік" та "Переліком проектів, науково-технічна документація по яких підлягає передачі на державне зберігання", затвердженим експертно-перевірочною комісією ЦДНТА України (протокол № 8 від 21.09.1981р)

Конструкторські документи пройшли науково-технічне опрацювання, в результаті якого проекти відсистематизовано за зведеними специфікаціями підприємства-розробника.

На графічних документах проставлено: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Усі відсистематизовані документи підкладені до папок з клапанами. На кожен папку написано внутрішній опис і аркуш-засвідчувач. На усі проекти надруковано опис.

Стан документів задовільний.

Зав. сектору Е та ОНТД
16.05.2011р.



Р. А. Карпенко



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ЦННТА України

С.В. Семенов

"06" червня 2011 р.

Фонд № Р-226
 Опис № 2
 Група-комплекс № 2-341

№№ з/п	№ комплексу	№ од.зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс).	Заголовок одиниці зберігання	Організація розробник	Крайні дати документів	Кількість аркушів		Примітки
							текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				<u>Комплекс: "Технологическое оборудование для механического производства".</u> <u>Проект: "Станок-автомат для правки и рубки проволоки" Шифр: 9722.</u>					
1	2-341	217	00.000BC	Ведомость спецификаций.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1976	2		
2		218	00.000ПЗ	Пояснительная записка.	То же	1976	27		
3		219	00.000ИЭ	Инструкция по эксплуатации.	То же	1976	19		
4		220	00.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	6		
5		221	00.000	Спецификация.	То же	1976	2		
6		222	00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		1	
				<u>Тумба.</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	2-341	223	01.000	Спецификация.	ХФ ”ЦНИИТмаш”	1976	2		
8		224	01.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		3	
9		225	01.010;Сб	Дверь. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
10		226	01.020;Сб	Щеколда. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
11		227	01.030;Сб	Корпус тумбы. Спецификация, сборочный.	То же	1976		19	
				<u>Механизм правки и рубки проволоки.</u>					
12		228	02.000	Спецификация.	То же	1976	5		
13		229	02.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		25	
14		230	02.040	Рама. Спецификация.	То же	1976	3		
15		231	02.040Сб	Рама. Сборочный чертеж.	То же	1976		30	
16		232	02.100;02.120	Привод. Спецификация.	То же	1976	4		
17		233	02.100Сб;120Сб	Привод. Сборочный чертеж.	То же	1976		4	
18		234	02.110;02.130;Сб	Привод. Плита. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1976		9	
19		235	02.140	Барабан. Спецификация.	То же	1976	2		
20		236	02.140Сб	Барабан. Сборочный чертеж.	То же	1976		11	
21		237	02.160;02.170;Сб	Барабан. Корпус подшипника. Специфика- ция, сборочный.	То же	1976		7	
22		238	08.180;Сб	Барабан. Ролик. Спецификация, сбороч- ный.	То же	1976		4	
23		239	02.200;Сб	Механизм подъема рычагов. Специфици- ция, сборочный.	То же	1976		13	
24	2-341	240	02.220;Сб	То же. Корпус подшипника. Специфици- ция, сборочный.	ХФ ”ЦНИИТмаш”	1976		2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25		241	02.240;Сб	Механизм подачи проволоки. Спецификация, сборочный.	То же	1976		8	
26		242	02.250;Сб	То же. Стойка. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
27		243	02.260;Сб	То же. Ползун. Спецификация, сборочный.	Т же	1976		4	
28		244	02.280;Сб	Корпус ножа. Спецификация, сборочный.	То же	1976		5	
29		245	02.290;Сб	Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
30		246	02.300;Сб	Коромысло. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
31		247	02.310;Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
32		248	02.320.02.Сб	Рычаг. Спецификация, сборочный.	То же	1976		11	
33		249	02.340;Сб	Ползун. Спецификация, сборочный.	То же	1976		5	
34		250	02.350;Сб	Питатель. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
35		251	02.360;Сб	Ограничитель. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
36		252	02.370;Сб	Ролик. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
37		253	02.380;Сб	Направляющая. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
38		254	02.390;Сб	То же. Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
39		255	02.400;Сб	Шарнир. Спецификация, сборочный.	То же	1976		5	
40		256	02.410-02-430;Сб	Кожух. Спецификация, сборочный.	То же	1976		20	
41		257	02.440;сб	Крышка. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
42		258	02.450;Сб	Кассета. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
43		259	02.460; Сб	Шатун. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
44		260	02.470;Сб	Шатун. Рычаг. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
				<u>Стойка.</u>					
45	2-341	261	03.000	Спецификация.	ХФ	1976	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					”ЦНИИТмаш”				
46		262	03.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		5	
				<u>Кронштейн.</u>					
47		263	04.000	Спецификация.	То же	1976	1		
48		264	04.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		2	
49		265	04.010;Сб	Рычаг. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
				<u>Бухтодержатель.</u>					
50		266	05.000	Спецификация.	То же.	1976	1		
51		267	05.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		7	
				<u>Крышка</u>					
52		268	06.000	Спецификация.	То же	1976	1		
53		269	06.000Сб	Сборочный чертеж.	Т же	1976		4	
				<u>Прижим.</u>					
54		270	07.000	Спецификация.	То же	1976	1		
55		271	07.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		3	
				<u>Электрооборудование.</u>					
56		272	90.000	Спецификация.	То же	1976	2		
57		273	90.000ИЭ	Инструкция по эксплуатации.	То же	1976	9		
58		274	90.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	2		
59		275	90.000МЭ	Электромонтажный чертеж.	То же	1976		3	
60		276	90.000ЭЗ	Схема-электрическая принципиальная.	То же	1976		1	
61		277	90.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	ХФ ”ЦНИИТмаш”	1976		1	
62		278	90.100	Панель управления. Спецификация.	То же	1976	3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
63		279	90.100Сб	То же Сборочный чертеж.	То же	1976		3	
64		280	90.200	Пост управления кнопочный ПКУ. Спецификация.	То же	1976	2		
65		281	90.200Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1976		3	
66		282	90.210;Сб	То же. Коробка. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
				<u>Проект: "Шлифовально-фрезерная установка для обработки наружных цилиндрических поверхностей". Шифр:3511.</u>					
67		283	00.000ВС	Ведомость спецификаций.	То же	1976	1		
68		284	00.000ИЭ	Инструкция по эксплуатации.	То же	1976		24	
69		285	00.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	1		
70		286	00.000	Спецификация.	То же	1976	2		
71		287	00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		1	
				<u>Лентошлифовальное устройство.</u>					
72		288	01.000	Спецификация.	То же	1976	5		
73		289	01.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		35	
74		290	01.040;Сб	Шкив в сборе. Спецификация, сборочный.	То же	1976		7	
75		291	01.050;Сб	Шкив в сборе. Барабан. Спецификация, сборочный.	То же	1976		9	
76		292	01.060;Сб	Шкив в сборе. Шкив. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
77		293	01.070;Сб	Насадка абразивная. Спецификация, сборочный .	То же	1976		7	
78	2-341	294	01.080;Сб	Корпус. Спецификация, сборочный.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1976		16	
79		295	01.100;Сб	Кожух. Спецификация, сборочный.	То же	1976		10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
80		296	01.120;Сб	Крышка. Спецификация, сборочный.	То же	1976		5	
81		297	01.130;Сб	Плита в сборе. Спецификация, сборочный.	То же	1976		7	
82		298	01.140;Сб	Кронштейн. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
83		299	01.150;Сб	Маховик. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
84		300	01.160;Сб	Шкив. Спецификация, сборочный.	То же	1976		5	
				<u>Электрооборудование.</u>					
85		301	90.000	Спецификация.	То же	1976	3		
86		302	90.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	4		
87		303	90.000МЭ	Электромонтажный чертеж.	То же	1976		1	
88		304	90.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная.	То же	1976		1	
89		305	90.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1976		1	
90		306	90.100	Шкаф управления ШУ. Спецификация.	То же	1976	3		
91		307	90.100Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1976		2	
92		308	90.100ЭЧ	То же. Схема соединений.	То же	1976		1	
93		309	90.200	Пульт управления ПУ. Спецификация.	То же	1976	2		
94		310	90.200Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1976		3	
95		311	90.200ЭЧ	То же. Схема соединений.	То же	1976		1	
96		312	90.200;Сб	То же. Корпус. Пульты. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
				<u>Проект: "Шлифовально-фрезерная установка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей.</u> <u>Ши фр: 3512.</u>					
97	2-341	313	00.000ВС	Ведомость спецификаций.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1976	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
98		314	00.000ИЭ	Инструкция по эксплуатации.	То же	1976	26		
99		315	00.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	1		
100		316	00.000	Спецификация.	То же	1976	2		
101		317	00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1976		1	
				<u>Электрооборудование.</u>					
102		318	90.000	Спецификация.	То же	1976	4		
103		319	90.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	4		
104		320	90.000МЭ	Электромонтажный чертеж.	То же	1976		1	
105		321	90.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная.	То же	1976		1	
106		322	90.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1976		1	
107		323	90.100	Шкаф управления ШУ. Спецификация.	То же	1976	2		
108		324	90.100ТБ	Перечень надписей в табличках.	То же	1976	1		
109		325	90.100Сб	Шкаф управления ШУ. Сборочный чертеж.	То же	1976		2	
110		326	90.100ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1976		1	
111		327	90.110;Сб	Шкаф управления ШУ. Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1976		3	
112		328	90.120;Сб	То же. Панель управления. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
113	2-341	329	90.120ЭЧ	То же. Панель управления. Схема соединений.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1976		1	
114		330	90.200	Пульт управления ПУ. Спецификация.	То же	1976	2		
115		331	90.200Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1976		3	
116		332	90.200ЭЧ	То же. Схема соединений.	То же	1976		1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
117		333	90.210;Сб	То же. Корпус пульта. Спецификация, сборочный.	То же	1976		6	
118		334	90.300;Сб	Коробка ответвительная 2 КО. Спецификация, сборочный.	То же	1976		5	
119		335	90.310;Сб	То же. Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1976		4	
				<u>Проект: "Стол-позиционер грузоподъемностью 350 т.с." Шифр: 8514.06</u>					
120		336	06.00.000ВС	Ведомость спецификаций.	То же	1976	4		
121		337	06.00.000.ИЭ	Инструкция по эксплуатации.	То же	1975	64		
122		338	06.00.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1975	5		
123		339	06.00.000	Спецификация.	То же	1975	9		
124		340	06.00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		81	
125		341	06.00.000СЗ	Схема комбинированная принципиальная.	То же	1975		1	
126		342	06.00.000ГЗ	Схема гидравлическая принципиальная.	То же	1975		1	
				<u>Планшайба в сборе.</u>					
127		343	06.01.000	Спецификация.	То же	1975	2		
128		344	06.01.000Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1975		8	
				<u>Основание.</u>					
129	2-341	345	06.02.000	Спецификация.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1975	1		
130		346	06.02.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		4	
				<u>Механизм зажима планшайбы.</u>					
131		347	06.03.000	Спецификация.	То же	1975	2		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
132		348	06.03.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		4	
133		349	06.03.010	Гидроцилиндр. Спецификация.	То же	1975	2		
134		350	06.03.010Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1975		10	
				<u>Панель гидроаппаратуры.</u>					
135		351	06.04.000	Спецификация.	То же	1975	3		
136		352	06.04.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		7	
137		353	06.04.010;Сб	Присоединение прямое концевое К3/4". Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
138		354	06.04.020;Сб	Присоединение прямое концевое К1/2". Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
139		355	06.04.030;Сб	Плита. Спецификация, сборочный.	То же	1975		13	
140		356	06.04.050;Сб	Корпус сдвоенного пластинчатого фильтра. Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
141		357	06.04.060;Сб	Корпус фильтра. Спецификация, сбороч- ный.	То же	1975		3	
142		358	06.04.070;Сб	Корпус фильтра. Спецификация, сбороч- ный.	То же	1975		3	
143		359	06.04.080;Сб	Кран манометра. Спецификация, сбороч- ный.	То же	1975		8	
144		360	06.05.000	Спецификация. <u>Панель насоса</u>	То же	1975	2		
145	2-341	361	06.05.000Сб	Сборочный чертеж.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1975		6	
146		362	06.05.010;Сб	Панель. Спецификация, сборочный.	То же	1975		5	
147		363	06.05.020;Сб	Присоединение угловое концевое К1 1/2". Спецификация, сборочный.	То же	1975		5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
148		364	06.05.040;Сб	Присоединение угловое концевое к 1 “. Спецификация, сборочный.	То же	1975		5	
149		365	06.05.060;Сб	Присоединение прямое концевое К 1”. Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
150		366	06.05.070;Сб;	Муфта. Спецификация, сборочный.	То же	1975		4	
				<u>Гидроразводка.</u>					
151		367	06.06.000	Спецификация.	То же	1975	5		
152		368	06.06.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		16	
153		369	06.06.060;Сб	Соединение тройниковое промежуточное 1/8”. Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
154		370	06.06.070;Сб;06.06.808;СБ	Присоединение прямое концевое 3/8”. Спецификация, сборочный.	То же	1975		8	
155		371	06.06.090;100;Сб	Соединение тройниковое промежуточное. Спецификация, сборочный.	То же	1975		8	
156		372	06.06.120;Сб	Соединение прямое промежуточное. Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
157		373	06.06.130;Сб	Присоединение тройниковое промежуточное. Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
158		374	06.06.150;Сб	Блок дросселей. Спецификация, сборочный.	То же	1975		14	
				<u>Редуктор.</u>					
159	2-341	375	06.07.000	Спецификация.	ХФ ”ЦНИИТмаш”	1975	4		
160		376	06.07.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		30	
161		377	06.07.040;Сб	Крышка. Спецификация, сборочный.	То же	1975		4	
162		378	06.07.050;Сб	Фильтр. Спецификация, сборочный.	То же	1975		2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
163		379	06.07.060;Сб	Брызговик. Спецификация, сборочный.	То же	1975		4	
				<u>Коробка датчиков.</u>					
164		380	06.08.000	Спецификация.	То же	1975	3		
165		381	06.08.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		19	
166		382	06.08.030;Сб	Колесо зубчатое. Спецификация, сборочный.	То же	1975		4	
				<u>Присоединение прямое концевое.</u>					
167		383	06.00.100	Спецификация.	То же	1975	1		
168		384	06.08.100Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		4	
				<u>Труба.</u>					
169		385	06.00.110;120	Спецификация	То же	1975	2		
170		386	06.00.110;120Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		5	
				<u>Кронштейн фиксатора.</u>					
171		387	06.00.130	Спецификация.	То же	1975	1		
172		388	06.00.130Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		3	
				<u>Присоединение прямое концевое К 1 1/4".</u>					
173		389	06.00.140	Спецификация.	То же	1975	1		
174	2-341	390	06.00.140Сб	Сборочный чертеж.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1975		4	
				<u>Присоединение прямое концевое трубы 3/4.</u>					
175		391	06.00.150	Спецификация.	То же	1975	1		
176		392	06.00.150Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		4	
				<u>Присоединение прямое концевое трубное 1/2".</u>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
177		393	06.00.160	Спецификация.	То же	1975	1		
178		394	06.00.160Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		4	
				<u>Присоединение угловое концевое К 3/4".</u>					
179		395	06.00.170	Спецификация.	То же	1975	1		
180		396	06.00.170Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		2	
				<u>Присоединение угловое концевое К 1/2".</u>					
181		397	06.00.190	Спецификация.	То же	1975	1		
182		398	06.00.190Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		2	
				<u>Кожух.</u>					
183		399	06.00.210	Спецификация.	То же	1975	1		
184		400	06.00.210Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		2	
				<u>Фиксатор.</u>					
185		401	06.00.220	Спецификация.	То же	1975	1		
186		402	06.00.220Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		5	
				<u>Муфта.</u>					
187		403	06.00.230	Спецификация.	То же	1975	1		
188	2-341	404	06.00.230Сб	Сборочный чертеж.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1975		6	
				<u>Фильтр.</u>					
189		405	06.00.240	Спецификация.	То же	1975	1		
190		406	06.00.240Сб	Сборочный чертеж.	То же	1975		3	
				<u>Крышка.</u>					
191		407	06.00.250	Спецификация.	То же	1975	1		
192		408	06.00.250Сп	Сборочный чертеж.	То же	1975		3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				<u>Электрооборудование.</u>					
193		409	06.90.000	Спецификация.	То же	1975	5		
194		410	06.90.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1975	9		
195		411	06.90.000МЭ	Электромонтажный чертеж.	То же	1975		1	
196		412	06.90.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная.	То же	1975		2	
197		413	06.90.000ЭЧ	Схема электрическая соединений.	То же	1975		1	
198		414	06.90.000Д1-Д4	Коробка ответвительная К01-К04.	То же	1975		4	
199		415	06.90.100;Сб	Электрощкаф. Спецификация, сборочный.	То же	1975		3	
200		416	06.90.200;Сб	Каркас. Спецификация, сборочный.	То же	1975		2	
201		417	06.00.300	Шкаф силовой. Спецификация.	То же	1975	3		
202		418	06.90.300Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1975		1	
203		419	06.90.300ЭЧ	То же. Схема электрическая соединений.	То же	1975		1	
204		420	06.90.310Сб	То же. Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1975		2	
205	2-341	421	06.90.320;Сб	Панель управления. Спецификация, сборочный.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1975		5	
206		422	06.90.400	Шкаф управления. Спецификация.	То же	1975	2		
207		423	06.90.400Сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1975		1	
208		424	06.90.400ЭЧ	То же. Схема электрическая соединений.	То же	1975		1	
209		425	06.90.410;сб	То же. Корпус. Спецификация, сборочный.		1975		2	
210		426	06.90.420Сб	То же. Панель управления. Спецификация, сборочный.	То же	1975		5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
211		427	06.90.500	Пульт. Спецификация.	То же	1975	2		
212		428	06.90.500Сб	Пульт. Сборочный чертеж.	То же	1975		7	
213		429	06.90.510;06.90.530	Пульт. Замок. Спецификация.	То же	1975	3		
214		430	06.90.510Сб;06.90.530Сб	Пульт. Замок .Сборочный чертеж.	То же	1975		11	
215		431	06.90.520;Сб	Пульт. Замок. Рычаг. Спецификация, сборочный.	То же	1975		4	
216		432	06.90.540;Сб	Пульт. Корпус. Спецификация, сборочный.	То же	1975		15	
217		433	06.90.560;Сб	Пульт. Корпус. Рама. Спецификация, сборочный.	То же	1975		4	
218		434	06.90.570;06.90.590;Сб	Пульт. Дверь. Спецификация, сборочный.	То же	1975		13	
219		435	06.90.590;Сб	Пульт. Крышка. Спецификация, сборочный.	То же	1975		9	
220		436	06.90.600	Пульт управления. Спецификация.	То же	1975	6		
221	2-341	437	06.90.600Сб	То же. Сборочный чертеж.	ХФ "ЦНИИТмаш"	1975		2	
222		438	06.90.600ЭЧ	То же. Схема электрических соединений.	То же	1975		1	
223		439	06.90.610	То же. Каркас. Спецификация.	То же	1975	1		
224		440	06.90.610Сб	То же. Каркас. Сборочный чертеж.	То же	1975		2	
				<u>Проект:" Устройство для следящей обработки наружных поверхностей сферических днищ".Шифр:9731.</u>					
225		441	00.000ВС	Ведомость спецификаций.	То же	1977	1		
226		442	00.000ВП	Ведомость покупных изделий.	То же	1976	3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
227		443	00.000	Спецификация.	То же	1977	2		
228		444	00.000Сб	Сборочный чертеж.	То же	1977		1	
229		445	00.010	Установка капера. Спецификация.	То же	1977	2		
230		446	00.010Сб	Сборочный чертеж.	То же	1977		13	
231		447	00.030	То же. Кронштейн. Спецификация.	То же	1977	1		
232		448	00.030Сб	То же. Кронштейн. Сборочный чертеж.	То же	1977		9	
233		449	00.050	То же. Плита поворотная. Спецификация.	То же	1977	1		
234		450	00.050Сб	То же. Плита поворотная. Сборочный чертеж.	Т же	1977		3	

До опису внесено **234** (двісті тридцять чотири) од. зб.

(числом)

(словами)

з № **217** по № **450** у тому числі:

Текстових од. зб.

77

(сімдесят сім)

(числом)

(словами)

Графічних од. зб.

157

(сто п'ятдесят сім)

(числом)

(словами)

Літерні №№

-

(-)

од. зб.

(-)

(числом)

(словами)

(перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№

-

(-)

од. зб.

(-)

(числом)

(словами)

(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Архівіст 1 категорії

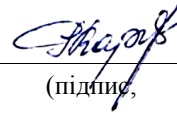


Т. О. Гук

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 12.05.2011р.

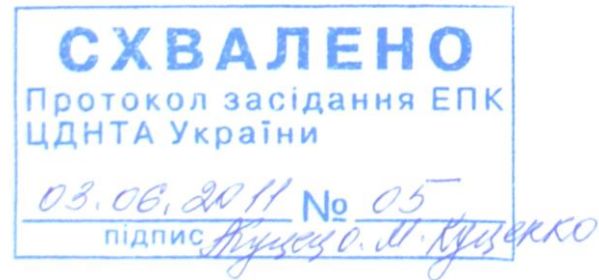
Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД


(підпис,

Р.А. Карпенко

розшифрування підпису)

Дата 12.05.2011р.



Прийнято на державне зберігання **234** (двісті тридцять чотири) од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **217** по № **450** у тому числі:

Текстових од. зб.	77		(сімдесят сім)
	(числом)		(словами)
Графічних од. зб.	157		(сто п'ятдесят сім)
	(числом)		(словами)
Літерні №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб. (-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ ~~завідувач архівосховищем~~

І.А.Купавцева

(підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів

Л.А. Ястреб

(підпис, розшифрування підпису)

Дата 06.06.2011 р.

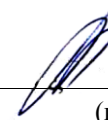
Аркуш - засвідчувач опису № 2 група-комплекс № 2-341 Фонд Р-226

Всього в цьому опису пронумеровано	21	(двадцять один)	аркуш
	(числом)	(словами)	

В тому числі:

Літерні №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних аркушів)
Пропущені №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів



К.О. Підрепна

(підпис,

розшифрування підпису)

Дата 06.06.2011 р.