

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ УКРАИНЫ

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ ПОЛИТИКИ УКРАИНЫ

**КОЛЛЕКТИВНОЕ (НАРОДНОЕ) ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « ДНЕПРОПЕТРОВСКИЙ
КОМБАЙНОВЫЙ ЗАВОД»**

Ф О Н Д № 64

О П И С Ь № 1

Группа-комплекс № 2 — 338

за 1977-1987 годы

2009 год

СОДЕРЖАНИЕ

1. Предисловие.....стр. 2
2. Проект:»Линия механизированная МСК-15».....стр. 3 - 6
3. Заверительная.....стр. 6 - 7

ПРЕДИСЛОВИЕ

На государственное хранение в Центральный государственный научно-технический архив Украины в 2008 году поступила конструкторская документация по проекту:» Линия механизированная МКС-15» от «Коллективного (народного) производственного предприятия «Днепропетровский комбайновый завод», Министерства промышленной политики Украины. Он же является и разработчиком (назывался в 1980 годы ГСКБ по свеклоуборочным машинам ПО «Днепропетровский комбайновый завод им. К. Е. Ворошилова»).

Линия механизированная МКС-15 — предназначалась для доочистки, колибрования, сортирования, закладки корней маточной сахарной свеклы на зимнее хранение, выемки из траншей и переборки корней перед посадкой с механизированной загрузкой их в автосамосвалы.

Машина может быть использована во всех зонах выращивания семян сахарной свеклы, высадочным способом.

По сравнению с существовавшей технологией подготовки вручную корней маточной сахарной свеклы к зимнему хранению и посадке линия механизированная МКС-15 обеспечивала следующие технико-экономические преимущества:

- степень снижения затрат труда, % 45,2 ;
- степень повышения производительности труда, % 147,1;
- сокращало количество рабочих на выемке из траншей и подготовке к посадке корней маточной свеклы;
- годовой экономический эффект в эксплуатации на 1 машину, руб. 1396;
- механизировало процесс колибрования и сортирования корней маточной свеклы;
- улучшало условия труда переборщиц.

Линия выставлялась на ВДНХ, имела ряд авторских свидетельств.

Проект поступил на хранение согласно Плану комплектования архива на 2009 год и Перечню проектов, утвержденных экспертно-проверочной комиссией архива, (Протокол № 10 от 13.12.1985г.)

Вся документация прошла научно-техническую обработку. Согласно правил работы с НТД.

Проведены экспертиза и систематизация. Проект отсистематизирован по спецификациям организации — разработчика.

На каждом чертеже проставлены: штамп, шифр и № единицы хранения. Все единицы хранения подложены в папки с клапанами. На папку написаны: внутренняя опись и заверительный лист. На весь проект напечатана опись.

Физическое состояние чертежей не удовлетворительное. Необходима реставрировать.

Зав. сектором Э и НТОД



Р. А. Карпенко



УТВЕРЖДАЮ
Директор ЦГНТА Украины

Е.В.Семенов

«*сентябрь*» 200*9* г.

Фонд № 64
Опись № 1
Группа — комплекс № 2-338

№№ п-п	№ комплекса	№ ед.хр в пределах комплекса	Обозначения (производственный индекс).	Заголовок единицы хранения	Организация разработчик	Крайние даты док -ов	Кол-во листов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				<u>«Линия механизированная МКС-15»</u>				
1	2-338	1	ТУ2.3.2.1525-81	Технические условия.	ДКЗ-СБК	1981	65т	
2		2	РПП МКС-15	Решение о постановке на производство	То же	1980	10т	
3		3	МСС00000К3	Кинематическая схема.	То же.	1981	1	
4		4	МСК-15.00000	Спецификация.	То же	1. 1980	1т	
5		5	МСК-1500000ВО	Общий вид.	То же	2. 1980	1	
6		6	МСС01000	Стол переборочный. Спецификация.	То же	1980	3т	
7		7	МСС01.000ВО	То же. Сборочный чертеж.	То же	3. 1980	2	
8		8	МСС02000	То же. Транспортёр поперечный. Спецификация.	То же	4. 1983	2т	
9		9	МСС02000Сб	То же. Транспортёр поперечный. Сборочный чертеж.	То же	5. 1978	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	2-338	10	МСС02060, 02060Сб	То же. Транспортёр поперечный. Полотно. Спецификация, сборочный чертёж.	ДКЗ-СКБ	1980	2	
11		11	МСС02090, 02090Сб	То же. Транспортёр поперечный. Полотно. Скребок. Спецификация, сборочный.	То же	1978	2	
12		12	МСС 03 000	То же. Механизм сцепки. Спецификация.	То же	1981	3т	
13		13	МСС 03000	То же. Механизм сцепки. Сборочный чертёж.	То же.	1980	1	
14		14	МСС04 000	То же. Прицепное устройство. Спецификация.	То же	1986	3т	
15		15	МСС 04000сб	То же. Прицепное устройство. Сборочный чертёж.	То же	1986	1	
16		16	МСС 05000	То же. Облицовка транспортера стола. Спецификация.	То же	1978	2т	
17		17	МСС05000сб	То же. Облицовка транспортера стола. Сборочный чертёж.	То же	1978	1	
18		18	МСС08000,0800 0сб	То же. Звуковая сигнализация. Спецификация, сборочный.	То же	1979	2	
19		19	МСС09000	То же. Рама стола переборочного. Спецификация.	То же	1980	3т	
20		20	МСС09000сб	То же. Рама стола переборочного. Сборочный чертёж.	То же	1980	2	
21		21	МСС10000, 10000сб	То же. Лоток подвижный. Спецификация, сборочный.	То же	1978	2	
22		22	МСС11000, 11000сб	То же. Мост с колесами. Спецификация, сборочный.	То же	1983, 1985	3	


1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	2-338	23	МСС12000, 12000сб	То же. Вариатор. Спецификация, сборочный.	ДКЗ-СКБ	1979	2	
24		24	МСС15000	То же. Трансформатор выгрузной. Спецификация.	То же	1983	3т	
25		25	МСС15000сб	То же. Трансформатор выгрузной. Сборочный чертеж.	То же	1980	1	
26		26	МСС16000	То же. Механизм подъема. Спецификация.	То же	1978	2т	
27		27	МСС16000Сб	То же. Механизм подъема. Сборочный чертеж.	То же	1980	1	
28		28	МСС 18000,18000сб	То же. Транспортёр переборочного стола. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1977, 1980	2	
29		29	ЧСС13000,29000	Гидросистема. Спецификация.	То же	1980, 1987	5т	
30		30	МСС13000сб,29000сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1980, 1987	2	
31		31	МСС14000	Транспортёр погрузочный. Спецификация.	То же	1980	3т	
32		32	МСС14000сб	То же. Сборочный чертеж.	То же	1980	1	
33		33	МСС14010, 14010сб	То же. Рама. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1980	2	
34		34	МСС14020, 14020сб	То же. Рама. Боковина. Спецификация сборочный чертеж.	То же	1980	4	
35		35	МСС20000	Стол колибровочный. Спецификация.	То же	1980	4т	
36		36	МСС20000ВО	Стол колибровочный. Вид сбоку, вид сверху.	То же	1980	2	


1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	2-338	37	МСС23000, 23000сб	То же. Транспортёр. Спецификация, сборочный чертёж.	ДКЗ-СКБ	1978	2	
38		38	МСС24000	То же. Рама. Спецификация.	То же	1986	3т	
39		39	МСС24000сб	То же. Рама. Сборочный чертёж.	То же	1986	2	
40		40	МСС25000	То же. Механизм колибрующий. Спе- цификация.	То же	1980	3т	
41		41	МСС25000сб	То же. Механизм колибрующий. Сбо- рочный чертёж.	То же	1980	1	
42		42	МСС26000, 26000сб	То же. Гаситель-отделитель. Специ- фикация, сборочный чертёж.	То же	1984	2	
43		43	МСС36000	То же. Ограждение. Спецификация.	То же	1980	4т	
44		44	МСС 36000сб	То же. Ограждение. Сборочный чертёж	То же	1980	1	
45		45	МСС45000	То же. Устройство очистительное. Спецификация.	То же	1979	2т	
46		46	МСС45000сб	То же. Устройство очистительное. Сборочный чертёж.	То же	1980	1	
47		47	МСС45060	То же. Устройство очистительное. Рамка. Спецификация.	То же	1980	2т	
48		48	МСС45060сб	То же. Устройство очистительное. Рамка. Сборочный чертёж.	То же	1980	1	

Всего в опись внесено комплексов 1 ,ед.хр. 48 ,в т.ч. 2-338 — текстовых -19 (девятнадцать) ед.хранения;
(цифрами) (цифрами) (номера комплексов с цифрами ед.хр в них)
графических — 29 (двадцать девять) - ед. хранения

в том числе литерные №№ _____ - _____, пропущенные _____ - _____

В данной описи пронумеровано 7 (семь) страниц
(количество страниц цифрами и прописью)
В опись внесено 48 (сорок восемь) единиц хранения
(количество единиц хранения цифрами и прописью)

Составитель описи Архивист 1 категории  Т. А. Гук
(должность) (подпись) (расшифровка фамилии)
03 августа 2009 г
(дата)

Руководитель структурного подразделения Зав.сектором Э и НТОД  Р. А. Карпенко
(должность) (подпись) (расшифровка фамилии)

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания ЭПК
ЦГНТА Украины
30.09.2009 № 09

Принято на государственное хранение 48 (сорок восемь) единиц хранения
(цифрами и прописью)

в том числе литерные №№ _____ - , пропущенные №№ _____ -

Зав.архивохранилищем  О.В.Омельковец
(должность) (подпись) (расшифровка фамилии)
06.08.2009 г.