

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИВ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ УССР.

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОГО И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР.

Научно-производственное объединение технологии и оборудования защитных покрытий в автомобильной промышленности /НПО "Автопромпокрытие" /.

г. Львов

Ф О Н Д № 185

О П И С Ь № 1

Г Р У П П А № 2-242; 2-243.

1973, 1976, 1978, 1981, 1984, 1986 годы.

ЦДНТА України	
Фонд №	Р-185 Оп. № 1
Комп.	2-242, 2-243
Од.	36

1 9 9 1 год

СОДЕРЖАНИЕ .

1. Предисловие	стр. 2 - 3
2. Проект "Автоматизатор двухскоростной ГУ ЗОИ"	стр. 4 - 6
3. Проект "Машина для упаковки изделий методом термовакuumформования УМ.88.5.00.00.000".	стр. 7 -18
4. Заверительная	стр.18

ПРЕДИСЛОВИЕ

В Центральный государственный архив научно-технической документации УССР на государственное хранение поступила конструкторская документация от Научно-производственного объединения технологии и оборудования защитных покрытий в автомобильной промышленности /НПО "Автопромпокрытие"/ г. Львов, Министерства автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР.

1. "Автооператор двухскоростной" подвесного типа предназначен для транспортировки деталей, загруженных в барабаны или смонтированных на подвесках, в автоматических, ~~механических~~ полуавтоматических и механизированных линиях гальванических покрытий различных компоновок. Конструктивное выполнение автооператора позволяет повысить скорость горизонтального и вертикального перемещений, обеспечить увеличение производительности автоматических линий и уменьшить количество автооператоров, обеспечить бесступенчатое изменение скоростей перемещений, плавную работу автооператора.

Автооператор состоит из следующих узлов: грузоподъемного механизма, самоходной тележки, двух направляющих штанг, двух прижимов, ограничителей подъема и опускания каретки, двух флажков для управления переходом автооператора при горизонтальном перемещении с одной скорости на другую и флажка останова его на позиции.

Проект награжден золотой, серебряной и бронзовой медалями.

На государственное хранение проект принят в количестве 392 листов, систематизирован в 17 единиц хранения, согласно ведомости спецификаций по узлам.

2. "Машина для упаковки изделий методом термовакuumформования" предназначена для упаковки способами: изготовлением тары из полимерных материалов методом термовакuumформования; упаковыванием деталей в комбинации картон-деталь-пленка; упаковыванием деталей в комбинации пленка-деталь-пленка.

Машина может быть применена в автомобильной, машиностроительной, приборостроительной, электротехнической, радиотехнической, медицинской и других отраслях промышленности.

Экономический эффект - 30 тысяч рублей.


Машина состоит из следующих основных частей: стол загрузочный, станина, стол вакуумный, нижняя и верхняя рамы, привод зажима рамы, нагреватели, аганги, поддона, пневмопанели, а также вакуумной, пневмораспределительной и контрольной аппаратуры.

На государственное хранение проект принят в количестве 592 листов, из которых сформированы 70 единиц хранения.

Проект награжден серебряной и бронзовой медалями.

Вся документация передана на государственное хранение согласно плану комплектования архива на 1991 год и Перечня проектов, НТД по которым подлежит государственному хранению, утвержденного экспертно-проверочной комиссией ЦАНТД УССР протокол № 6 от 30.II.1979 года.

Вся документация прошла научно-техническую обработку. Дела сформированы согласно правил работы с НТД. Не подписанные графические документы подложены в папки с клапанами, на них составлены внутренние описи. На каждом отдельном листе графического документа проставлен штамп и шифр архива. На упорядоченную документацию составлена опись.

Описи Предисловие составил архивист I категории  Р.А.Карпенко



Фонд № 185

Опись № I

Группа № 2-242;2-243.

№№ п.п.	№ комплексы	№ ед. хр. в пределах комплекса	Обозначения (производственный индекс)	Заголовок единицы хранения	Автор (организации—разработчик)	Крайние даты документов	Количество листов	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				<u>"Автооператор двухскоростной ГУЗОИ"</u>				
				<u>Рабочий проект.</u>				
I	2-242	I	ГУЗОИ ПС	Паспорт.	НИО Автопромпрок- тие г. Львов	1973	13	0ц
2		2	ГУЗОИТУ	Технические условия.	то же	1976	10	
3		3	ГУЗОИ/О. ВС	Ведомость спецификаций.	то же	1973	3	
4		4	ГУЗОИ/О. ВЛ	Ведомость покупных изделий.	то же	1973	6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	2-242	5	ГУ301 Сх 84	Схема электрическая соединений.	НПО Автопромпрок- тие г. Львов	1978	2	
6		6	ГУ301Сх 85	Схема электрическая подключения.	то же	б/д	I	
7		7	ГУ301Сх 87	Схема электрическая расположения.	то же	б/д	I	
8		8	ГУ301/0 СП, СБ	Спецификация, сборочный чертёж.	то же	1978	5	0Ц
9		9	ГУ301.01	Тележка. Спецификация, сборочный чертёж, уз- лы, детали.	то же	1978	195	0Ц
10		10	ГУ301.02	Коретка. Спецификация, сборочный чертёж, узлы, детали.	то же	1978	43	0Ц
11		11	ГУ301- 08/0	Направляющая. Спецификация, сборочный чертёж, узлы, детали.	то же	1978	48	0Ц

1	2	3	4	5	6	7	8	9
I2	2-242	I2	ГУ301.05	Прижим. Спецификация, сборочный чертёж, узлы, детали.	НПО Автопромпокрытие г. Львов	1978	17	ОЦ
I3		I3	ГУ-301. 06	Кронштейн. Спецификация, сборочный чертёж, узлы, детали.	то же	1978	18	ОЦ
I4		I4	ГУ301. 07,08	Флажок. Спецификация, сборочный чертёж, детали.	то же	1978	7	ОЦ
I5		I5	ГУ301.09	Кожух каретки. Спецификация, сборочный чертёж, узлы, детали.	то же	1978	9	ОЦ
I6		I6	ГУ301.10	Кожух тележки. Спецификация, сборочный чертёж, узлы, детали.	то же	1978	10	ОЦ
I7		I7	ГУ301. II С6	Держатель. Сборочный чертёж, детали.	то же	1978	8	ОЦ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18				"Машина для упаковки изделий методом термовакuumформования УМ88.5.00.00.000". Рабочий проект.				
18	2-243	1	УМ88.5.00.00.000ПС	Паспорт.	ИПО Автопромпритие г.Харьков	1978	50	0ц
19		2	ТУ37.002.0130-86	Технические условия.	то же	1986	18	
20		3	УМ88.5.00.00.000КУ	Карта технического уровня и качества.	то же	1981	10	
21		4	УМ88.5.00.00.000ПМ	Программа и методика испытаний.	то же	1978	5	0ц
22		5	УМ88.5.00.00.000ПФ	Патентный формуляр.	то же	1978	18	
23		6	УМ88.5.00.00.000Д	Перечень технической документации	то же	1978	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	2-243	6a	УМ88.5. 00.00.000 ПЭ8	Перечень элементов.	НПО Автопромпро- екты г. Львов	1978	3	
25		7	УМ88.5.00 00.000	ТО Техническое описание.	то же	1978	3	
26		8	УМ88.5.00 00.000	30 Схема электрическая соединений и расположения.	то же	1978	8	
27		9	УМ88.5.00 00.000	33 Схема электрическая принципиаль- ная.	то же	1978	I	
28		10	УМ88.5.00 00.000	34 Схема электрическая соединений.	то же	1978	I	
29		11	УМ88.5.00 00.000 372	37, Схема электрическая расположения.	то же	1978	2	
30		12	УМ88.5.00 00.000	ВП Ведомость покупных изделий.	то же	1984	18	
31		13	УМ88.5.00 00.000	ВС Ведомость спецификаций.	то же	1984	5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32	2-243	14	УМ88.5.00 00.000ВД	Ведомость осылочных документов.	НПО Автопромпокрытие г. Львов	1984	I	
33		15	УМ88.5.00 00.000ЗИ	Ведомость ЗИП.	то же	1984	I	
34		16	УМ88.5.00 00.000ВИ	Ведомость согласования применения покупных изделий.	то же	1984	I	
35		17	УМ88.5.00 00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	45	0ц
36		18	УМ88.5.00 00.000МЧ	Монтажный чертеж.	то же	1984	I	0ц
37		19	УМ88.5.00 00.000СЗ	Схема комбинированная принципиаль- ная.	то же	1984	I	
38		20	УМ88.5.01 00.000 СБ	Станина. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	19	0ц
39		21	УМ88.5.01 01.000 СБ	Станина. Труба. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	12	0ц

1	2	3	4	5	6	7	8	9
40	2-243	22 УМ88.5.01	Ставина.					
		05,000 СБ	Щиток.					
			Спецификация, сборочный чертеж, детали.		НПО Автопромкон- рытие, г. Львов	1984	4	ОЦ
41		23 УМ88.5.02	Стол загрузочный.					
		00,000 СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	24	ОЦ
42		24 УМ88.5.02	Стол загрузочный.					
		01,000 СБ	Корпус.					
			Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	12	ОЦ
43		25 УМ88.5.02	То же.					
		02,000 СБ	Стенка.					
			Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	5	ОЦ
44		26 УМ88.5.02	То же.					
		03,000 СБ	Пульт.					
			Спецификация, сборочный чертеж.		то же	1984	2	ОЦ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	2-243	27 УМ88.5.08.	Стол вакуумный.					
		00.000.СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.		НПО "Автопромпроект" г. Львов	1984	31	0ц,
46		28 УМ88.5.03	То же.					
		01.000 СБ	Штанга.					
			Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	3	0ц,
47		29 УМ88.5.03.	То же.					
		02.000СБ	Кронштейн.					
			Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	6	0ц,
48		30 УМ88.5.04.	Шибер.					
		00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	4	0ц,
49		31 УМ88.5.05.	Рукав.					
		00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	4	0ц,
50		32 УМ88.5.06.	Штанга.					
		00.000	Спецификация, сборочный проект, детали.		то же	1984	8	0ц,

1	2	3	4	5	6	7	8	9
51	2-243	33 УМ88.5.06. 01.000СБ	Штанга. Втулка. Спецификация, сборочный чертеж, детали.		НПО "Автопромпрогресс" г. Львов	1984	3	04
52		34 УМ88.5.07. 00.000СБ	Патрубок. Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	4	04
53		35 УМ88.5.08. 00.000СБ	Коллектор. Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	6	04
54		36 УМ88.5.09. 00.000СБ	Бабинодержатель. Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	6	04
55		37 УМ.88.5.10 00.000СБ	Ресивер. Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	9	04
56		38 УМ88.5.11 00.000СБ	Блок роликов. Спецификация, сборочный чертеж, детали.		то же	1984	5	04

1	2	3	4	5	6	7	8	9
57	2-243	39	УМ88.5.12. 00.000	Упор. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	НПО "Автопромпро- дприятие", г. Львов	1984	3	0ц,
58		40	УМ88.5.13 00.000СБ	Цилиндр нагревателя. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	14	0ц,
59		41	УМ88.5.14 00.000СБ	Нагреватель. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	28	0ц,
60		42	УМ88.5.14 00.000СБ	То же. Корпус. Спецификация, сборочный чертеж, де- тали.	то же	1984	5	0ц,
61		43	УМ88.5.14 02.000СБ	То же. Крышка. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	4	0ц,
62		44	УМ88.5.14 08.000СБ	То же. Рампа. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	7	0ц,

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
63	2-243	45	УМ88.5.14 04.000СБ	Нагреватель. Кронштейн. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	НПО "Автопромпро- рытие", г. Львов	1984	4		0ц
64		46	УМ88.5.14 05.000СБ	То же. Переключки. Спецификация, сборочный чертеж.	то же	1984	3		0ц
65		47	УМ88.5.15 00.000СБ	Привод верхней рамы. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	17		0ц
66		48	УМ88.5.15 01.000СБ	То же. Флажок. Спецификация, сборочный чертеж.	то же	1984	3		0ц
67		49	УМ88.5.16 00.000СБ	Рама. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	3		0ц
68		50	УМ88.5.17 00.000СБ	Валик поддерживающий. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	4		0ц

1	2	3	4	5	6	7	8	9
69	2-243	51	УМ88.5.18	Направляющая. 00.000СБ Спецификация, сборочный чертеж, детали.	НПО "Автопромпаки- рмге" :г. Львов	1984	12	0ц
70		52	УМ88.5.18	То же. 01.000СБ Стойка. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	8	0ц
71		53	УМ88.5.19	Рамка. 00.000СБ Спецификация, сборочный чертеж.	то же	1984	4	0ц
72		54	УМ88.5.20	Штанга. 00.000СБ Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	5	0ц
73		55	УМ88.5.21	Поддон. 00.000СБ Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	5	0ц
74		56	УМ88.5.22	Стол отливной. 00.000СБ Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	8	0ц

1	2	3	4	5	6	7	8	9
75	2-243	57 УМ88.5.23	Пульт.	00.000СБ Спецификация, сборочный чертёж, детали.	ИПО "Автопромпроект", г. Львов	1984	4	016
76		58 УМ88.5.23	Пульт. Коробка.	01.000СБ Спецификация, сборочный чертёж, детали.	то же	1984	4	016
77		59 УМ88.5.24	Ремущее устройство.	00.000СБ Спецификация, сборочный чертёж, детали.	то же	1984	9	016
78		60 УМ88.5.26	Нагреватель.	00.000СБ Спецификация, сборочный чертёж.	то же	1984	4	016
79		61 УМ88.5.27	Пневмопанель.	00.000СБ Спецификация, сборочный чертёж, детали.	то же	1984	17	016
80		62 УМ88.5.27	То же. Кран.	01.000СБ Спецификация, сборочный чертёж, детали.	то же	1984	4	016

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
81	2-243	63	УМ88.5.28	Пагрубок. 00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.	ИПО "Автопромкон- рытие", г. Львов	1984	12	04
82		64	УМ88.5.31	Щиток. 00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	14	04
83		65	УМ88.5.34	Дверь. 00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	11	04
84		66	УМ88.5.36	Трубка. 00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	6	04
85		67	УМ88.5.38	Клапан вакуумный с поршневым при- водом. 00.000СБ	Спецификация, сборочный чертеж, детали.	то же	1984	12	04
86		68	УМ88.5.38	То же. 01.000СБ	Трубка. Спецификация, сборочный чертеж.	то же	1984	3	04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
87	2-243	69	УИВ 8.5.38. 02.000СБ	Клапан вакуумный с поршневым приводом. Колено. Спецификация, сборочный чертеж, детали.	ИПО "Автопром-покрытие" г. Львов	1984	4		0ц

Всего в опись внесено комплексов 2 (цифрами) сл. хр. 87 (цифрами) в том числе

2-242 - 17 /семнадцать/ единиц хранения графических; 2-243 - 70/семьдесят/ единиц хранения, в пределах комплекса № 6а - литератур.
(номера комплексов и цифры количество сл. хр. в них)

Опись составил Архивист I категории (должность, подпись, инициалы, фамилия) Н.М.Ивлева
Зав. отделом (должность, подпись, инициалы, фамилия) Р.А.Карпенко

Итоговую запись к описи заверяю _____
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

(дата)

СОГЛАСОВАНО.

(подпись руководителя организации)

(дата)

Документы в количестве 87 /восемьдесят семь/ графических единиц хранения (цифрами и прописью)
Документы в количестве 87 /восемьдесят семь/ графических единиц хранения (цифрами и прописью)

сдал архИ категории (должность, подпись, инициалы, фамилия) Н.М.Ивлева
пришел _____ (должность, подпись, инициалы, фамилия)

16.10.91

(дата)

15.10.91

(дата)

М. П.

М. П.

В данной описи пронумеровано 18 /восемнадцать/ страниц.

В опись внесено 87 /восемьдесят семь/ единиц хранения.

Архивист I категории

Ильин

Н.М.Ивлева