

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**МІНІСТЕРСТВО ВАЖКОГО, ЕНЕРГЕТИЧНОГО І ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР  
ХАРКІВСЬКА ФІЛІЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУКОВО-ДОСЛІДНОГО ІНСТИТУТУ ТЕХНОЛОГІЇ МАШИНОБУДУВАННЯ  
"ЦНДІТМАШ", М. ХАРКІВ**

**Ф О Н Д Р-226**

**Група-комплекс № 2-238**

**О П И С № 1 (удосконалений)**

**за 1966 —1970, 1990 рр.**

**Харків, 2014 рік**

**З М І С Т**

Список скорочених слів і абревіатур.....	стор. 3
Передмова.....	стор. 4
<b>Комплекс: «Средства механизации, автоматизации специального литейного, кузнечного технологического оборудования»</b>	стор. 6
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 8

**СПИСОК СКОРОЧЕНИХ СЛІВ І АБРЕВІАТУР**

РСС	Рідкі самотвердіючі суміші
СКБО/ СКБО	Спеціальне конструкторське бюро обладнання/ Специальное конструкторское бюро оборудования
УРСР/ УССР	Українська Радянська Соціалістична Республіка/ Украинская Советская Социалистическая Республика
ЕПК	Експертно-перевірна комісія
ЦНДІТМАШ	Центральний науково-дослідний інститут технології машинобудування
Министерство ТЭ и ТМ	Министерство тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения
СРСР	Союз радянських соціалістичних республік
ЦДАНТД/ ЦГАНТД	Центральний державний архів науково-технічної документації/ Центральный государственный архив научно-технической документации

## П Е Р Е Д М О В А

До Центрального державного архіву науково-технічної документації від Харківської філії «ЦНДІТМАШ» Міністерства важкого, енергетичного і транспортногo машинобудування, який раніше мав назву Спеціальне Конструкторське бюро обладнання (СКБО) Державного планового комітету Ради міністрів УРСР надійшла на державне зберігання науково-технічна документація згідно з Переліком проектів затвердженим ЕПК ЦДАНТД УРСР (протокол № 8 від 17.11.1975 р.), в складі якого - 7 робіт, чотири з яких згруповані в комплекс 2-238 «Засоби механізації, автоматизації спеціального ливарного, ковальського технологічного обладнання», до якого включені проекти: «Установка безперервної дії для приготування РСС продуктивністю 20-30 т/год»; «Механізація дозування, набору і завантаження шихти у вагранки»; «Установка для очищення плоских деталей від ґрату»; «Напівавтоматична багатопозиційна машина імпульсної формовки».

Взагалі, Харківська філія ЦНДІТМАШ займалася розробкою засобів механізації та спеціального технологічного обладнання, а також розробляла комплексні механізовані та автоматизовані лінії, цехи, заводи, для підприємств свого міністерства.

Основні задачі філіалу були: наукові дослідження в області енергетичного машинобудування: розробка та виготовлення дослідних зразків лабораторного та експериментального обладнання та пристроїв, випробування та впровадження їх на підприємствах Міністерства важкого, енергетичного та транспортногo машинобудування СРСР, розробка нестандартного технологічного обладнання для енергетичного та атомного машинобудування.

Вперше в СРСР розроблялися установки стаціонарні безперервної дії для приготування і роздачі РСС продуктивністю 20-30 т/год. Вони призначалися для приготування стержнів, для отримання внутрішніх порожнин виливків і для отримання різних кіркових форм. Самотвердіючі суміші не вимагали тривалого багатогодинного сушіння при підвищеній температурі, мали гарну пористість, протипригарні властивості і відносно дешевизну. В країні були відсутні машини великої продуктивності для приготування РСС, які можна було використовувати у великих ливарних цехах. Дані установки освоювалися і серійно випускалися Павлоградським заводом «Литмаш». Вище названі машини демонструвалися на виставці «Інтерметмаш-73».

Вперше в країні був розроблений проект комплексної системи механізації дозування, набору і завантаження шихти у вагранки на базі спеціальних штовхаючих конвеєрів великої вантажопідйомності, який був впроваджений на Херсонському комбайновому заводі ім. Петровського.

Вперше в Союзі розроблений проект механізованого очищення плоских деталей від ґрату після кисневого різання листів товщиною від 6 до 60 мм, шириною від 100 до 1000, мінімальною довжиною 420 мм. Ефект установки був досягнутий за рахунок плаваючих і здатних переміщатися по висоті фрезерних головок.

Проект напівавтоматичної багатопозиційної імпульсної, формовочної машини розроблявся для виготовлення форм в опоках розміром в світлі 1200\*1600\*300/700 із звичайних формовочних сумішей. Машина призначалася для великих сталевих та чугоноливарних цехів та експлуатувалася на Ново-Краматорському машинобудівному заводі. Вона давала можливість значно підвищити культуру ливарного виробництва, механізувати ряд технологічних операцій, здійснювала посилення для вирішення питань комплексної механізації та автоматизації усього ливарного виробництва.

В період з 1963 по 1991 рр. інститут мав наступні перейменування:

1963-1965 рр. – Спеціальне конструкторське бюро обладнання, СКБО Держплану УРСР, м. Харків;

1965-1966 рр. – СКБО передано до складу СКБ науково-дослідного інституту надтвердих матеріалів Держплану УРСР, м. Харків;  
 1966-1971 рр. – Спеціальне конструкторське бюро науково-дослідного інституту надтвердих матеріалів управління металургії Міністерства важкого, енергетичного та транспортного машинобудування СРСР, м. Харків;

1971-1973 рр. – Філія Центрального науково-дослідного інституту технології машинобудування управління металургії Міністерства важкого, енергетичного і транспортного машинобудування СРСР, м. Харків;

З 1973 р. – Харківська філія Центрального науково-дослідного інституту технології машинобудування "ЦНДІТмаш" Міністерства важкого, енергетичного і транспортного машинобудування СРСР, м. Харків.

В 1990 р. до ЦДАНТД УРСР прийнято документацію за 1966 - 1970 рр. від Інституту «ЦНІТМАШ» згідно з Актом про передавання науково-технічної документації на державне зберігання № 119. В ході опрацювання науково-технічної документації було сформовано 4 одиниці зберігання віднесені до комплексу 2-238 у складі фонду Р-174 «Спеціальне конструкторське бюро науково-дослідного інституту надтвердих матеріалів управління металургії Міністерства важкого, енергетичного та транспортного машинобудування СРСР, м. Харків». В ході робіт з перевіряння облікових документів відділом довідкового апарату та обліку документів було виявлену технічну помилку, а саме: помилково надано номер фонду Р-226 вже існуючому фонду Р-174. В 2005 році до ЦДНТА України надійшли документи по фонду Р-174, але помилково було надано новий номер фонду Р-226 «Акционерное общество закрытого типа «Украинский Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения, г. Харьков (без ведомственной подчиненности)(перейменування СКБО з 1994р. по 2011р.), згідно зі «Списком фондів». Протягом 2005-2013 років до фонду Р-226 було здійснено приймання та опрацювання науково-технічної документації у кількості 12 комплексів та 7966 од.зб.. З метою необхідності уточнення фондування (Висновок ЕПК протокол № 09 від 27.11.2013р.) було запропоновано приєднати фонд Р-174 в складі якого лише один комплекс 2-238 в кількості 4 од.зб. до фонду Р-226. Роботи по удосконаленню опису № 1 комплексу 2-238 фонду Р-174 було заплановано на 2014 рік. В ході удосконалення опису № 1 були виконані наступні види робіт: проведено уточнення фондування (проаналізовано справи фондів Р-174 та Р-226 та об'єднано у справу фонду Р-226), вивірені заголовки одиниць зберігання та їх крайні дати, проведено уточнення кількості аркушів в одиницях зберігання, здійснено перешифрування одиниць зберігання з виправленням номеру фонду на Р-226 (нумерація одиниць зберігання в межах комплексу після удосконалення не змінилася). Відділом довідкового апарату та обліку документів ЦДНТА України, згідно з Методичними вказівками “Удосконалення та перероблення описів НТД”, схваленими Науково-методичною радою ЦДНТА України 29.05.2009 р., протокол № 5, складений новий опис. До удосконаленого опису складено титульний аркуш, зміст, список скорочених слів, передмову, аркуші-засвідчувачі.

До удосконаленого опису № 1 включено старий інвентарний опис № 1 фонду Р-174, як текстова одиниця зберігання під номером № 5. Доступ до документів комплексу 2-238 необмежений, включаючи право експонування і консультації.

Передмова складена українською мовою, заголовки одиниць зберігання викладені мовою оригіналу (російською).

Фізичний стан документів задовільний.

Передмову склав  
 архівіст I категорії  
 10.02.2014 р.



А.О. Домніч

Фонд Р-226  
 Опис № 1 (удосконалений)  
 Група-комплекс № 2-238



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ЦДНТА України

Є.В. Семенов

"06" березня 2014 р.

№ № з/п	№ од.зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	9	10	11
			<b>Комплекс: «Средства механизации, автоматизации специального литейного, кузнечного технологического оборудования»</b>					
1	1		Установка непрерывного действия для приготовления жидкоподвижных самотвердеющих смесей, производительностью 20-30 т/час. Технический проект. Сборочный чертеж и схема узла, сборочный чертеж установки и деталей узла.	Министерство ТЭ и ТМ, СКБО г. Харьков	1966	-	6	
2	2		Механизация дозировки, набора и нагрузки шихты в вагранки. Рабочий проект. Монтажный чертеж, общие виды, установочные чертежи оборудования, здание для комплексной механизации.	Завод им. Петровского, г. Херсон	[1970]	-	22	
3	3		Установка для очистки плоских деталей от грата. Рабочий проект. Сборочный чертеж установки, сборочный чертеж машины, сборка деталей, механизмов машины.	Министерство ТЭ и ТМ, г. Харьков	1970	-	6	
4	4		Полуавтоматическая многопозиционная машина импульсной формовки. Рабочий проект. Сборочный чертеж установки, устройства, узла, общие виды.	Министерство ТЭ и ТМ, СКБО, г. Харьков	1970	-	7	
5	5		Старий інвентарний опис № 1 фонду Р-174	ЦГАНТД УССР	1990	6	-	

До опису внесено **5** од. зб.  
 (числом) (словами)

Од. зб. з № **1** по № **5** у тому числі:

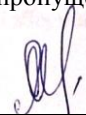
Текстових од. зб. **1** (одна)  
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **4** (чотири)  
 (числом) (словами)

Літерні №№ **(-)** од. зб. **(-)**  
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ **-** **(-)** од. зб. **(-)**  
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

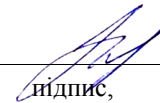
Укладач опису архівіст I категорії  
 (посада,

  
 підпис,

А.О. Домніч  
 розшифрування підпису)

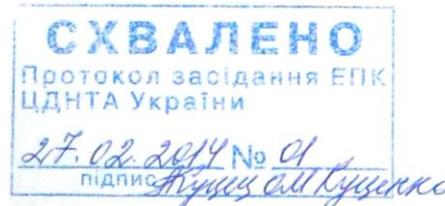
Дата 10.02.2014 р.

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів  
 (посада,

  
 підпис,

Н. С. Маєвська  
 розшифрування підпису)

Дата 10.02.2014 р.



Прийнято на державне зберігання **5** **(п'ять)** од. зб.  
 (числом) (словами)

Од. зб. з № **1** по № **5** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>1</b>	<b>(одна)</b>
	(числом)	(словами)
Графічних од. зб.	<b>4</b>	<b>(чотири)</b>
	(числом)	(словами)
Літерні №№	<b>(-)</b>	од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами) (перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	<b>-</b>	од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем



(підпис,

О.В.Омельковець

розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів



(підпис,

Л.А. Ястреб

розшифрування підпису)

Дата 06.03.2014 р.



Аркуш – засвідчувач опису № 1 група-комплекс № 2-238 (удосконалений) Фонд Р-226

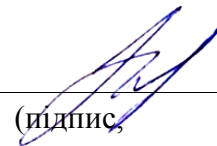
Всього в цьому опису пронумеровано **8** **(вісім)** аркушів  
 (число) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - - (-)  
 (числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - - (-)  
 (числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів



(підпис)

Н. С. Маєвська

розшифрування підпису)

Дата .06.03.2014 р.