

Центральный госархив научно-технической документации УССР

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Научно-производственное объединение "Черметмеханизация" г. Днепропетровск

Ф О Н Д № 138
О П И С Ь № 2
Г Р У П П А № 2-229
1969; 1971 годы

А/1

ЦДНТА України	
Фонд № <u>Р-138</u>	Оп. № <u>1</u>
Комп. <u>2-229</u>	
Од. 36	

Гласкав big 01.02.18 N-14

Содержание

- | | |
|---|----------|
| 1. Предисловие | стр. 2 |
| 2. Проект "Машина для абразивной зачистки
круга Φ 39-80". | стр. 3-4 |
| 3. Заверительная | стр. 5 |

Предисловие

Конструкторская документация по проекту: "Машина для абразивной зачистки круга Φ 30-80 мм" поступила на госхранение от Научно-производственного объединения "Черметмеханизация" г.Днепропетровск Министерства черной металлургии СССР. Разработчиком данного проекта является Проектно-конструкторский технологический институт, который входит в НПО.

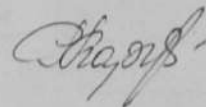
Машина предназначена для удаления поверхностных пороков, на заготовках круглого сечения Φ 30-80мм.

Абразивный круг закрыт стальным кожухом. Все вращающиеся детали /муфты, шкивы, ремни и т.п./ закрыты кожухами. Для отсоса абразивной пыли и металлической пыли установлена вытяжная вентиляция. Направление вращения абразивного круга принято таким, чтобы стружка и абразивная пыль направлялась в сторону противоположную управлению, в отсасывающий патрубок. Между пультом управления и машиной установлен защитный экран.

Вся документация поступила согласно плану комплектования на 1989 год и Перечню проектов, НТД по которым подлежит государственному хранению, утвержденному экспертно-проверочной комиссией ЦАНТД УССР.

Вся научно-техническая документация прошла научно-техническую обработку и сформирована в 6 единиц хранения из 125 листов. На каждом графическом листе проставлен штамп и цифр архива, составлена внутренняя опись. На весь проект составлена опись и переводная таблица.

Предисловие составил старший архивист



Р.А.Карпенко

16.10.89г.

УТВЕРЖДАЮ:

Протокол экспертно-проверочной комиссии
Центрального государственного архива научно-технической документации УССР

от 28.12.89 № 10

Председатель ЭПК



Фонд № 138

Опись № 2

Группа № 2-229

№№ п.п.	№ комплекса	№ ед. хр. в пределах комплекса	Обозначения (производственный индекс)	Заголовок единицы хранения	Автор (организации—разработчик)	Крайние даты документов	Количество листов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				"Машина для абразивной зачистки круга Ø 30-80".				
				Рабочие чертежи.				
I	2-229	I	2680П	Паспорт, паспорт связи.	ЦКТИ г. Днепропетровск	1969	26	04
2		2	2680И	Инструкция по эксплуатации.	"	1969	XX	22
3		3	2680Пч	Перечень чертежей.	"	1969		30
4		4		Общий вид, схема гидропневмо-				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				системы, рольганг задающий.	ПКТИ г. Днепропетровск	1969		8 04
5	2-229	5		Механизм подачи и кантовки. Общий вид, узлы.	"	1969, 1971		21
6		6		Рольганг отводный, сбрасыватель с карманом, рама, гидросистема, пневмосистема, установка конечных выключателей.	"	1969		15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Всего в опись внесено комплексов I (цифрами) ед. хр. 6 (цифрами), в том числе

2-229 - I - текстовая единица хранения, 5 - графических единиц хранения.

(номера комплексов и цифрами количество ед. хр. в них)

Опись составил Архивист I категории О.А.Маслова (должность, подпись, инициалы, фамилия)

Зав. отделом Р.А.Карпенко (должность, подпись, инициалы, фамилия)

Итоговую запись к описи заверяю _____ (должность, подпись, инициалы, фамилия)

(дата)

СОГЛАСОВАНО:

(подпись руководителя организации)

(дата)

Документы в количестве 6 /шесть/

единиц хранения

(цифрами и прописью)

сдал Арх. I кат. О.А.Маслова (должность, подпись, инициалы, фамилия)

29.12.89

(дата)

М. П.

Документы в количестве 6 /шесть/

единиц хранения

(цифрами и прописью)

принял хр. фондов Севостьянова ЖС (должность, подпись, инициалы, фамилия)

30.12.89

(дата)

М. П.

В данной описи пронумеровано 5 /пять/ страниц.

В опись внесено 6 /шесть/ единиц хранения.

18.10.89 г.

В данной описи выявлено ОЦ НТД 2/две/ единицы хранения.

Получено от
Дата 2011
Имя