

Центральный госархив научно-технической документации УССР.

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР.

Специальное конструкторское бюро агрегатных станков и автоматических линий
/ СКБ АС/ г. Харьков

Ф О Н Д Б 161
О П И С Ь № 1
Г Р У П П А Б 2-222

1973 + 1974 годы

ЦДНТА України
Фонд № <u>P-161</u> Оп. № <u>1</u>
Комп. <u>2-222</u>
Од. 36 _____

С о д е р ж а н и е

- | | |
|--|----------|
| 1. Предисловие | стр. 2-3 |
| 2. Проект: "Специальный агрегатный сверильно-
резьбонарезной станок ХА10733". | стр. 4-5 |
| 3. Заверительная. | стр. 6 |

П р е д и с л о в и е

Конструкторская документация по проекту: "Специальный агрегатный сверлильно-резьбонарезной станок ХА10733" поступила на государственное хранение в ЦАНТД УССР в 1989 году от специального конструкторского бюро агрегатных станков и автоматических линий / СКБАС / Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР, которое было создано на основании Постановления № 354 ЦК КП Украины и Совета Министров УССР от 7 марта 1961 года¹ в г. Харькове.

Основной задачей СКБАС является разработка новых прогрессивных конструкций автоматических линий, переналаживаемых малогабаритных станков-автоматов и полуавтоматов, станков для глубокого сверления с гидроавтоматической подачей инструмента и станков с программным управлением.

"Специальный агрегатный сверлильно-резьбонарезной станок" предназначен для обработки детали- "стакан подшипников ведущей цилиндрической шестерни" в крупносерийном и массовом производстве /КАМАЗ/.

Обработка ведется одновременно на 5 позициях. Элементом новизны является использование пневматических направляющих плит для отвода силовых головок при смене инструмента и транспортера для удаления стружки.

Проект демонстрировался на ВДНХ СССР в 1975 году .

Разработчики награждены одной бронзовой медалью.

Документация по проекту поступила на госхранение согласно плану комплектования архива на 1989 год и Перечню проектов, НТД по которым подлежит государственному хранению, утвержденному экспертно-проверочной комиссией ЦАНТД УССР / Протокол № 4 от 05.05.1981 года/.

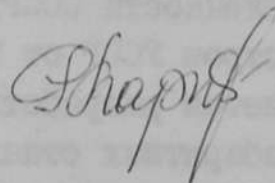
Вся научно-техническая документация прошла научно-техническую обработку. Единицы хранения сформированы согласно правил работы с НТД. Не подшитые графические документы подложены в папки

¹ Наблюдательное дело № 15. Справка о проверке состояния сохранности документов СКБАС № 5 лист 1.

с клапанами, на них составлены внутренние описи. На каждом отдельном листе не подшитого графического документа проставлен штамп и шифр архива.

На упорядоченную документацию составлена опись. К описи составлена переводная таблица, которая отсылает от производственного индекса документа к номеру единицы хранения по описи, в которой хранится документ.

Предисловие составил старший архивист



Р.А.Карпенко

19.09.89г.

УТВЕРЖДАЮ:

Протокол экспертно-проверочной комиссии
Центрального государственного архива на-
учно-технической документации УССР

от 30.11.89 № 9

Председатель ЭПК



Фонд № 161
Опись № 1
Группа № 2-222

№№ п.п.	№ комп- лекса	№ ед. хр. в пределах комплекса	Обозна- чения (производ- ственный индекс)	Заголовок единицы хранения	Автор (организации— разработчик)	Крайние даты доку- ментов	Количество листов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				"СПЕЦИАЛЬНЫЙ АГРЕГАТНЫЙ СВЕРЛИЛЬ- НО-РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК УД10733"				
				<u>Рабочий проект.</u> _ _ _ _ _				
I	2-222	I		Техническая документация.	СКБАС г. Харьков	1973-1974		37
2		2		Спецификация, сборочный чертеж.	"	1973-1974		12
3		3		Пневмооборудование, приспособление защитное.	"	1973-1974		13

5.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	2-222	4		Кондуктор.	СКБ АС г.Харьков	1973		15
5		5		Насадка, охлаждение, кожух.	"	1973		30
6		6		Электрооборудование.	"	1973		29
7		7		Установка станка, комплекты монтажных частей, запасных частей, инструмента и принадлежностей.	"	1973-1974		28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Всего в опись внесено комплексов 1 (цифрами) ед. хр. 7 (цифрами), в том числе

2-222 - 7 - графических единиц хранения.

(номера комплексов и цифрами количество ед. хр. в них)

Опись составил Арх. I категории (должность, подпись, инициалы, фамилия) О.А. Маслова

Итоговую запись к описи заверяю [Подпись] (должность, подпись, инициалы, фамилия)

(дата)

СОГЛАСОВАНО: [Подпись]
(подпись руководителя организации)

(дата)

Документы в количестве 7 / семь /

единиц хранения
(цифрами и прописью)

сдал Арх. I кат. (должность, подпись, инициалы, фамилия) О.А. Маслова

1.12.89
(дата)

М. П.

Документы в количестве 7 / семь /

единиц хранения
(цифрами и прописью)

принял отпр. архивист (должность, подпись, инициалы, фамилия) [Подпись] Л.К. Караченко

4.12.89
(дата)

М. П.

В данной описи пронумеровано 6 /шесть/ страниц.
в опись внесено 7 /семь/ единиц хранения.

Архивист I кат.

С.М.

О.А.Маслова