

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

Міністерство промислової політики України

**Відкрите акціонерне товариство «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного
волокна» (ВАТ «Укргіпроштув»), м. Київ**

ФОНД № Р-248

Група-комплекс № 1-613

ОПИС № 1

1975, 1998, 2003-2005 рр.

ЗМІСТ

Передмова.....	с. 3 – 8
Список скорочень.....	с. 9
Комплекс: «ЗАТ "Оболонь", м. Київ»	
Проект: «Проект реконструкції пивоварного виробництва в м. Києві».....	с. 10-14
Аркуш-засвідчувач.....	с. 14-16

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2019 р. надійшла документація до проекту: «Проект реконструкції пивоварного виробництва в м. Києві», (мовою оригіналу: рос. «Проект реконструкции пивоваренного производства в г. Киеве») за 1975, 1998, 2003-2005 рр. згідно з «Переліком проєктів, проблем (тем), науково-технічна документація по якому підлягає передачі на державне зберігання» (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України від 28.02.2019 р. № 01) та Актом приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 08.11.2019 р. № 11 від Приватного акціонерного товариства «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна» (ПрАТ «Укргіпроштув»).

Приватне акціонерне товариство «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна» (ПрАТ «Укргіпроштув»), м Київ був утворений в 1959 р. як Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф Діпроштув), згідно з наказом Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії від 21.01.1959 р. № 40.

З 1969 р. по 1976 рр. має назву Київський філіал Діпроштув та підпорядковується Міністерству хімічної промисловості СРСР.

У 1976 р. Київський філіал Діпроштув був об'єднаний з Київським філіалом Всесоюзного науково-дослідного та проєктного інституту штучного волокна в єдину організацію - Київський філіал Всесоюзного науково-дослідного та проєктного інституту хімволокна (К/ф ВНДІШтупроєкт) (наказ Міністерства хімічної промисловості СРСР від 31.08.1976 р. № 573).

У 1991 р. на підставі наказу Науково-виробничого об'єднання «Хімволокно» Міністерства хімічної промисловості СРСР від 23.01.1991 р. № 24 наукова і проєктна частини Київського філіалу ВНДІШтупроєкт були розділені на два інститути у складі НВО «Хімволокно».

У 1991 р. Київський філіал Діпроштув став самостійним Українським генеральним інститутом по проектуванню підприємств штучного волокна «Укргіпроштув» в системі Держхімпром України (Наказ Держхімпром УРСР від 28.10.1991 р. № 16).

З 1997 по 1998 рр. «Укргіпроштув» підпорядковується Міністерству промислової політики України.

У 1998 р. наказом Регіонального відділення Фонду державного майна України по м. Києву від 23.09.1998 р. № 1255 було створено Відкрите акціонерне товариство «Укргіпроштув» (ВАТ «Укргіпроштув»).

10.03.2011 р. відповідно до Закону України «Про акціонерні товариства» на зборах акціонерів ВАТ «Укргіпроштув» було перейменовано в Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «Укргіпроштув»).

03.12.2018 р. на загальних зборах акціонерів ПАТ «Укргіпроштув» було перейменовано в Приватне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПрАТ «Укргіпроштув»).

Основними напрямками діяльності ПрАТ «Укргіпроштув» є:

- розробка проектно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і техпереоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства;
- розробка конструкторської документації нестандартизованого обладнання і комплектних ліній та установок;
- експертиза проектної та конструкторської документації;
- здійснення авторського нагляду за будівництвом.

Проект реконструкції пивоварного виробництва в м. Києві виконано згідно з договором з ЗАТ «Оболонь» від 03.01.2003р. № 1-ПЗ-2003.

Збільшення потужності виробництва пива обумовлено вимогою ринку.

За раніше розробленим і реалізованим робочим проектом на ЗАТ «Оболонь» створений цех виробництва пива з установкою (24+12) апаратів ЦКТ (циліндроконічних танків, в яких відбувається бродіння і доброджування пива), 2-х апаратів ЦКА (дрожжанок), двох теплообмінників № 1 і № 2, закуплених у фірми «ZIEMANN», Німеччина.

Реконструкція пивоварного виробництва пов'язана з розширенням виробництва пива в апаратах ЦКТ і організацією автономного

холодопостачання солодового цеху.

Організація автономного холодопостачання солодового цеху полягає в тому, що в холодильно-компресорній станції встановлюються аміачні холодильні агрегати, що дозволяють охолодити холодоносії - воду ($T_{\text{поч}}=+20^{\circ}\text{C}$), яка використовується в системі кондиціонування повітря при пророщування зерна.

Цим проектом передбачається установка:

- ЦКТ Д 5,6 м в кількості 15 шт. на додаток до існуючих, розміщених в осях А-Е зовнішньої установки;
- ЦКТ Д 7,2 м в кількості 36 шт., що розміщуються на новому майданчику в створі з існуючим солодовим цехом, уздовж осі А;
- теплообмінник № 3 в існуючому приміщенні охолоджувачів води.

Технологічне обладнання закуповується також у фірми «ZIEMANN».

І черга реконструкції цехів на проммайданчику забезпечить приріст потужності на 40 млн дал пива на рік і доведення її до 70,86 млн дал на рік.

Проектована схема холодопостачання визначилася існуючою системою холодопостачання апаратів ЦКТ і типом поставленого обладнання.

Для підвищення продуктивності цеху виробництва пива необхідний холод на потреби технології.

В даному проекті розглянута можливість розширення комплексу ЦКТ додатково на 51 апарат фірми «ZIEMANN».

Для підтримки технологічного процесу використовується система безпосереднього випаровування холодоагенту. Для цього потрібно холодоагент-рідкий аміак з $T=5^{\circ}\text{C}$ і 0°C .

Для знову проєктованої системи холодопостачання встановлюється циркуляційний ресивер (абшайдер) місткістю 50 м^3 , аміачні насоси для подачі аміаку з абшайдера до споживачів холоду і відповідний комплект арматури.

Відповідно до «Основних технічних рішень», узгоджених з ЗАТ «Оболонь», проектом передбачається:

- централізоване забезпечення холодом (холодоагент-аміак) повного комплексу апаратів ЦКТ, що встановлюються за рахунок

заміни діючих аміачних компресорів більш продуктивними;

- автономне холодопостачання споживачів солодового цеху від заново встановленої холодильної установки;

- прокладка додаткових аміакопроводів і кабелів системи КВП і А від холодильно-компресорної станції до зовнішньої установки по існуючій естакаді з частковою її реконструкцією і посиленням;

- встановлення на існуючу зовнішню установку основного холодильного обладнання: апаратів ЦКТ, абшайдера № 3, аміачних насосів і допоміжного обладнання;

- організація холодопостачання апаратів ЦКА (дрожжанок) і теплообмінника № 3;

- обв'язка аміачними трубопроводами за принциповою схемою фірми «ZIEMANN» всього встановленого обладнання.

У зв'язку зі збільшенням потужності пивоварного виробництва до 70,86 млн. дал на рік зростає:

- потреба у холоді на 4720 кВт. При цьому холодопотреба підприємства становить 14670 кВт і забезпечується заміною існуючих 4-х компресорів на нові SAB-202 LF і знову встановленої холодильної установки на базі 2-х компресорів SAB-202 LF;

- потреба у електроенергії на 7253 млн. кВт год. на рік і забезпечується від існуючих трансформаторних підстанцій підприємства;

- продуктивність системи оборотного водопостачання технологічних споживачів вуглекислотної, повітряно-компресорної і холодильно-компресорної станцій до 2138 м³/год. забезпечується за рахунок реконструкції системи оборотного водопостачання технологічних споживачів.

Схема тепlopостачання складається з 3-х вузлів:

1. джерел холоду - компресори, розташовані в існуючій ХКС;

2. транспортування холоду - за існуючими естакадами № 1 і 2;

3. роздача холоду - зовнішня установка, що включає абшайдери № 1 і № 2, встановлюється третій циркуляційний ресивер (абшайдер) і додаткові насоси подачі аміаку до встановлених 36 ЦКТ Д 7,2 м та 15 ЦКТ Д 5,6 м.

Аміачні компресори працюють за схемою одноступінчастого стиснення.

Стислі пари аміаку після компресорів за загальним нагнітальним колектором направляються в масловіддільники, потім після відділення масла пари аміаку направляються в конденсатори, де вони конденсуються і зливаються в лінійні ресивери. З ресиверів вони під тиском конденсації направляються по рідинним колекторам до споживачів холоду - схеми отримання пива в апаратах ЦКТ і до систем отримання холоду для існуючих виробництв (безпосереднього охолодження і з проміжним холодоносієм - водою).

До проєктованого виробництва аміак подається по рідинним трубопроводам, прокладеним по естакаді № 1 до відповідної регулюючої станції, яка розташована на відкритому майданчику зовнішньої установки.

Після регулювальних станцій аміак надходить в циркуляційні ресивери (абшайдери). У розрахунковому режимі температура аміаку в абшайдері 50°C. Насосами рідкий аміак подається з абшайдерів до споживачів: апаратів ЦКТ і ЦКА, охолоджувачів води і повітроохолоджувачів. Від споживачів парорідинна суміш повертається до відповідних абшайдерів, звідки пари аміаку відсмоктуються через відокремлювачі рідини компресорами і цикл повторюється.

Передбачена проєктом система безпосереднього випаровування аміаку для забезпечення холодом пивоварного виробництва, що складається з компресорних агрегатів, апаратів високого і низького тисків, насосів подачі холодоагенту і системи трубопроводів - герметична.

Технологічні викиди аміаку в процесі отримання холоду в навколишнє середовище і приміщення ХКС відсутні.

Від запобіжних клапанів в проєкті передбачені труби для випуску пари аміаку в атмосферу.

Місткість апаратів і трубопроводів запроєктованої системи 51 ЦКТ відповідно до технологічних даних і розрахунків становить 24,9 тони аміаку. Існуючі системи абшайдерів № 1 і № 2 - 34,48 тони.

За «Ведомственными нормами технологического проектирования распределительных холодильников ВНТП 03-88 Минторг СРСР», від 01.07.1986 р., при місткості систем 59,38 тон. загальна кількість аміаку, що може виділитися через нещільності з'єднань, складе не більше 0,0753 г/с або 2,38 тон в рік. При цьому, виділення аміаку через нещільності з'єднань в приміщення конденсаторного відділення діючої ХКС складе не більше 25 % від загальної кількості витоків, або 0,019 г/с. Інша частина (або 75%) прийнята як неорганізовані викиди від обладнання і трубопроводів зовнішньої установки і аміакопроводів, прокладених по естакаді.

Від проєктованої системи холодопостачання шкідливі стоки у водойму не надходять.

Незначна кількість масла (1,72 т/рік) з існуючих масловіддільників періодично передавлюється в маслосбірники. З маслосбірників масло збирається в спеціальні ємності зберігання відпрацьованого масла і відвозиться на склад.

Проєктна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з «Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2020 р.»

Науково-технічна документація пройшла науково-технічне опрацювання, в результаті якого всі документи систематизовано за складом проєкту підприємства-розробника. Назви одиниць зберігання подано мовою оригіналу (російською). На проєкт надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД

2020 р.



Наталя ЛАРИНА

Список скорочень

ВАТ	–	Відкрите акціонерне товариство
ВНДШтувпроект	–	Всесоюзний науково-дослідний та проєктний інститут хімволокна
ВНТП	–	Відомчі норми технологічного проєктування
ЕПК	–	експертно-перевірна комісія
ЗАТ	–	Закрите акціонерне товариство
К/ф	–	Київський філіал
НАФ	–	Національний архівний фонд
НВО	–	Науково-виробниче об'єднання
НТД	–	науково-технічна документація
ПАТ	–	Публічне акціонерне товариство
ПрАТ	–	Приватне акціонерне товариство
СРСР	–	Союз Радянських Соціалістичних Республік
УРСР	–	Українська Радянська Соціалістична Республіка
ХКС	–	холодильно-компресорна станція
ЦДНТА	–	Центральний державний науково-технічний архів України
ЦКТ	–	циліндро-конічний танк



ЗАТВЕРДЖУЮ

Генеральный директор
ПРАТ «УКРГІПРОШТУВ»
Олександр КОКОШИН

» _____ 2020 р.

Фонд № Р-248
Опис № 1
Група-комплекс № 1-613

№№ з/п	№ од. зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф.	
1	1	25.07.000.00 Арх. № 29104	Комплекс: «ЗАТ "Оболонь", м. Київ» <u>Проект: «Проект реконструкции пивоваренного производства в г. Киеве. Раздел 8. Холодоснабжение, охлаждение воздуха, обратное водоснабжение»</u>	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2003	93	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	2	25.07.000.00 Арх. № 29105	ОНС-8.3. Охрана окружающей среды. Общая пояснительная записка	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2003	15	-	
3	3	Арх. № 29108	КД-8.5.2. Сметная документация (сводный финансовый расчет)	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2003	12	-	
4	4	Арх. 29190	Отчет об обследовании состояния строительных конструкций, выводы и рекомендации по усилению и условиям дальнейшей эксплуатации конструкций	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2003	14	-	
5	5	П-19227 Шифр 4873	Материалы инженерно-геологических изысканий для проекта реконструкции пивзавода	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	50	-	
6	6	П-19228	Отчет об инженерно-геологических исследованиях площадки строительства пивзавода №3 на Оболони в г. Киеве	«Киевпроект» г. Киев	1975	26	-	
			Графическая часть					
7	7	25.07.000.00-ГП	Генеральный план. Разбивочный план. План организации рельефа	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2003	-	1	
8	8	25.07.000.00-ГП	Генеральный план. Насосная станция оборотного водоснабжения. Вертикальная планировка	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
9	9	25.07.000.00-ХС	Холодильно-компрессорная станция. План ситуационный	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
10	10	25.07.000.00- ХС	Холодильно-компрессорная станция. Схема принципиальная	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	11	25.07.000.00- ХС	Холодильно-компрессорная станция. План на отметке 1.450	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
12	12	25.07.000.00- ХС	Наружная установка. Схема принципиальная	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
13	13	25.07.000.00- ХС	Наружная установка. Абшайдер № 3. Планы на отметках 5.000 и -0.800. Разрез 1-1	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
14	14	25.07.000.00- ХС.С	Спецификация оборудования, труб и арматуры	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	20	-	
15	15	25.07.000.00-ТРЦ СО1	Установка абшайдера № 3. Спецификация оборудования	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
16	16	25.07.000.00- ТРЦ СО2	Насосная станция оборотной охлажденной воды. Спецификация оборудования	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
17	17	25.07.000.00- ТРЦ СО3	Холодильно-компрессорная станция. Спецификация оборудования	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
18	18	25.07.000.00-КЖ	Эстакада № 2. Схема расположения опор эстакады. Профиль эстакады. Сечения	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
19	19	25.07.000.00-НВ	Насосная станция оборотной охлажденной воды. Принципиальная схема оборотного водоснабжения	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
20	20	25.07.000.00-НВ	Насосная станция оборотной охлажденной воды. Общекомпоновочный план	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
21	21	25.07.000.00-НВ	Наружная установка. Схема водяных завес	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	22	25.07.000.00-НВ	Холодильно-компрессорная станция. Принципиальные схемы дренажных установок	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
23	23	25.07.000.00-НВ	Блок станций ХКС, ВКС и углекислотная станция. Принципиальная схема оборотного водоснабжения	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
24	24	25.07.000.00-НВ	Система пожаротушения аммиачных трубопроводов. План. Схемы Во	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
25	25	25.07.000.00-НВ.С1	Спецификация оборудования и материалов	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	3	-	
26	26	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Общецеховое оборудование. Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	3	
33	33	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Система ледяной воды для солодовенного производства. Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	2	
34	34	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Насосные станции оборотной воды в ХКС. Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	2	
35	35	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Система ледяной воды для потребителей главного корпуса. Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	2	
36	36	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Система охлаждения ЦКТ (существующая). Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	37	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Система охлаждения ЦКТ (проектируемая). Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	2	
38	38	25.07.000.00-АХС	Наружная установка. Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	3	
39	39	25.07.000.00-АХС	Холодильно-компрессорная станция. Система непосредственного охлаждения для потребителей главного корпуса. Схема автоматизации	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	2	
40	40	25.07.000.00-АХС.С1	Спецификации оборудования	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	30	-	
41	41	25.07.000.00- АХС.С1	Спецификации оборудования	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	1	-	
42	42	25.07.000.00-ОНС.ПЗ	Схема генплана ХКС с указанием источников выбросов в атмосферу	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2004	-	1	
43	43	25.07.004.04-ХС Арх. 29283	Наружная установка. Установка аммиачного водомаслоочистителя. Обмерные работы	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	2005	-	6	

До опису внесено

43**(сорок три)**

(числом)

(словами)

з № 1 по № 43

у тому числі:

Текстових од. зб.

10**(десять)**

(числом)


(словами)

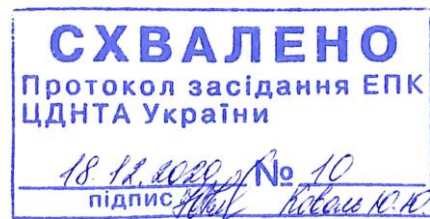
Графічних од. зб.

33**(тридцять три)**

(числом)

(словами)

Літерні №№	-	(-)	од. зб.	()
	(числом)	(словами)		(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-)	од. зб.	()
	(числом)	(словами)		(перелік пропущених од. зб.)
Укладачка опису Завідувачка сектору Е та ОНТД				Наталя ЛАРИНА
	(посада)		(підпис)	(розшифрування підпису)
Дата	2020 р.			



Прийнято на державне зберігання **43** **(сорок три)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **43** у тому числі:

Текстових од. зб. **10** **(десять)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **33** **(тридцять три)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб.
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб.
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старша зберігачка фондів/завідувачка архівосховищем
 (посада) (підпис) (розшифрування підпису)

Начальниця відділу забезпечення збереженості документів
 (посада) (підпис) Лариса ЯСТРЕБ (розшифрування підпису)

Дата _____

Аркуш-засвідчувач опису № 1

група-комплекс № 1-613

Фонд Р-248

Всього в цьому опису пронумеровано

16

(шістнадцять)

аркушів

(числом)

(словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів

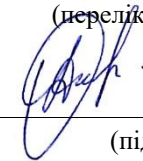
(числом)

(словами)

(перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесені:

Відділ довідкового апарату, обліку документів та інформаційних технологій



(підпис)

Оксана ДУБОВИК

(розшифрування підпису)

Дата