

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ
(назва архівної установи)

**Відкрите акціонерне товариство "Український генеральний інститут по проектуванню підприємств
штучного волокна" (ВАТ "Укргіпроштув"), м. Київ**
(назва фонду)

ФОНД № Р-248

Група-комплекс № 1-572

ОПИС № 4

за 1998 рік

(крайні дати документів)

ЗМІСТ

Передмова.....	с. 3
Список скорочень.....	с. 6
Комплекс: «Житомирський завод хімічного волокна».....	с. 7
Проект: «Робочий проект на організацію виробництвасінов'язального шпагату потужністю 600 тон/рік на СП "Житомир-Полісак"».....	с. 7

ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України надійшли документи проєкту «Робочий проєкт на організацію виробництва сінов'язального шпагату потужністю 600 тон/рік на СП "Житомир-Полісак"» за 1998р. Документація надійшла згідно з «Переліком проєктів, проблем (тем), науково-технічна документація щодо яких підлягає передачі на державне зберігання за 1976-1977 роки» (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 03 від 29.05.2020 р.) та Актом приймання-передавання документів № 15 від Приватного акціонерного товариства «Укргіпроштув», м. Київ.

Приватне акціонерне товариство «Український генеральний інститут по проєктуванню підприємств штучного волокна» (ПрАТ «Укргіпроштув»), м Київ був утворений в 1959 р. як Київська філія Державного інституту по проєктуванню підприємств штучного волокна (К/ф Діпроштув), згідно з наказом Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії від 21.01.1959 р. № 40.

З 1969 р. по 1976 рр. має назву Київська філія Діпроштув та підпорядковується Міністерству хімічної промисловості СРСР.

У 1991 р. Київська філія Діпроштув став самостійним Українським генеральним інститутом по проєктуванню підприємств штучного волокна «Укргіпроштув» в системі Держхімпром України (Наказ Держхімпром УРСР від 28.10.1991 р. № 16).

В 1998 р. «Укргіпроштув» наказом відділення Фонду державного майна України по м. Києву від 23.09.98 № 1255 було засноване Відкрите акціонерне товариство «Укргіпроштув».¹

Основними напрямками діяльності ПрАТ «Укргіпроштув» є: розробка проєктно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і техпереоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства; розробка конструкторської документації нестандартизованого обладнання і комплектних ліній та установок; експертиза проєктної та конструкторської документації; здійснення авторського нагляду за будівництвом.

Одним з таких проєктів є: «Робочий проєкт на організацію виробництва сінов'язального шпагату потужністю 600 тон/рік на СП "Житомир-Полісак"».

Організація виробництва поліпропіленового (ПП) сіно-в'язального шпагату передбачається у складі СП «Житомир-Полісак», розташованого на площах цеху мононітки № 2 у головному корпусі ВАТ «Житомирський ЗХВ».

СП "Житомир-Полісак" в даний час випускає ПП мішки для пакування сипучих продуктів.

Виробництво ПП сіновязального шпагату розміщується на існуючих вільних площах виробництва ПП мішків.

Необхідність та доцільність організації виробництва ПП сіновязального шпагату обумовлена кон'юнктурою ринку.

Досвід роботи показав доцільність використання ПП шпагату на основі фібрильованої плівкової нитки для сінов'язання замість віскозного шпагату. ПП шпагат має задовільні механічні показники, у нього відсутня втрата міцності в мокрому стані, він не схильний до дії мікроорганізмів.

¹ЦДНТА України. Справа фонду Р-248. Том 1. Арк. 2. Історична довідка.

Внаслідок нижчої питомої ваги поліпропілену витрата ПП шпага для сенопресування на 41% нижча, ніж віскозного, що забезпечує економічну ефективність його застосування.

У нашій країні та за кордоном фібрильовані нитки з ПП широко використовуються замість натуральних та штучних волокон.

Технологічний процес отримання ПП шпагату складається з отримання фібрильованої плівкової нитки на лінії екструзії, оснащеної плоскощелевою фільєрою, з подальшим крученням її на крутильних машинах.

Нитка ПП плівкова технічна (ПП шпагат) призначається для автоматичного об'язування тюків при пресуванні сіна або соломи на прес-підбирачах.

За фізико-механічними показниками ПП шпагат повинен відповідати ТУ 6-06-С128-82.

ПП плівкова нитка повинна мати праву крутку.

ПП шпагат випускається у вигляді циліндричних бобін хрестової мотки із внутрішньою вибіркою вагою 5 кг.

Сировиною для виробництва ПП шпагату є гранулят ПП марки 21020 та 21030 вищого чи 1-го сортів. Якість грануляту ПП має відповідати вимогам ДСТУ 26996-86.

Технологічний процес отримання ПП шпагату не відрізняється від методів отримання інших синтетичних волокон, що формуються з розплаву методом екструзії, відповідає передовому вітчизняному та зарубіжному рівню розвитку промисловості хімічних волокон і складається з наступних основних стадій: прийом та зберігання грануляту ПП; завантаження грануляту ПП у лінію екструзії; формування плівки; розрізання плівки на стрічки; витягування стрічок та їх фібрилювання (поздовжнє насікання); намотування стрічок на індивідуальні пакування; крутка; сортування та упаковка.

Поліпропілен і плівкові нитки на його основі при кімнатній температурі не виділяють в навколишнє середовище токсичних речовин і не шкідливо впливають на організм людини при безпосередньому контакті.

У процесі формування поліпропілен нагрівається до температури 230 - 2800С і в зоні формувальної головки за рахунок термоокислювальної деструкції полімеру в повітря робочого приміщення можуть виділятися формальдегід, оцтова кислота та окис вуглецю.

При фібрилюванні, намотуванні та крутці виділяється пил поліпропілену.

Для видалення зазначених шкідливостей передбачається місцеве відсмоктування, що забезпечує видалення 80% газовиділень із робочої зони. Решта шкідливостей видаляється з приміщення загальнообмінною вентиляцією.

З метою економії свіжої річкової води у технологічній схемі виробництва ПП шпагату передбачено циркуляційний контур води, що охолоджує сформовану плівку.

Забруднені стічні води з майданчика ВАТ «Житомирський ЗХВ» надходять на власні споруди біологічної очистки.

При виробництві ПП шпагату утворюються такі види відходів: зливки під час пуску екструдера-3,71 т/рік; плівкові нитки при заправці та перезаправці лінії екструзії, при крутці та сортуванні-14,08 т/рік; плівкові нитки брудні-0,55 т/рік.

Відходи плівкових ниток та зливки упаковуються та направляються на продаж.

Джерела постачання теплоти та холоду – не потрібні.

Проектна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з «Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2022 рік».

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи систематизовано за складом проекту організації-розробника. Текстові документи пронумеровані, на кожну одиницю зберігання проставлені: штамп, шифр, складено титульний аркуш та аркуш-засвідчувач. На графічні одиниці зберігання складено титульний аркуш, аркуш-засвідчувач та за необхідності внутрішній опис. На кресленики проставлені: штамп, шифр. Назви одиниць зберігання та організації-розробника внесені мовою оригіналу (російською). Аббревіатури та їх розшифрування до списку скорочень внесені мовою оригіналу (російською). Надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувачка сектору Е та ОНТД
24.10.2022 р.



Наталя ЛАРИНА

Список скорочень

ВАТ	–	Відкрите акціонерне товариство
ЕПК	–	експертно-перевірляльна комісія
ЗХВ	–	Завод хімічного волокна
НАФ	–	Національний архівний фонд
НТД	–	науково-технічна документація
ОАО	–	Открытое акционерное общество
ПП	–	поліпропіленового
ПрАТ	–	Приватне акціонерне товариство
РП	–	робочий проєкт
СП	–	Спільне підприємство
СРСР	–	Союз Радянських Соціалістичних Республік
ТОВ	–	Товариство з обмеженої відповідальністю
УКРГПРОШТУВ	–	Український генеральний інститут по проєктуванню підприємств штучного волокна
УРСР	–	Українська Радянська Соціалістична Республіка
ЦДНТА України	–	Центральний науково-технічний архів України

ЗАТВЕРДЖУЮ

Генеральний директор
ПрАТ «Укргіпроштув»

Олександр КОКОШИН

2022 р.



Фонд № Р-248
Група-комплекс № 1-572
Опис № 4

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація- розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		При-мітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Комплекс: «Житомирський завод хімічного волокна»»					
			<u>Проект: «Робочий проект на організацію виробництва сіновоїзального шпагатупотужністю 600 тон/річна СП "Житомир-Полісакс"»</u>					
1	234	Арх. 28694	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Книга I. Общая пояснительная записка. Основные чертежи	ОАО «Укргіпроив» г. Киев	1998	51	-	
2	235	П-19020	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Исходные данные к РП на производство сеновязального шпагата мощностью 600 т/год в СП	ОАО «Укргіпроив» г. Киев	1998	20	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	236	42.34.000.00-ТХ-1	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Общие данные	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
4	237	42.34.000.00-ТХ-2	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Схема размещения производства сеновязального шпагата	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
5	238	42.34.000.00-ТХ-3	Главный корпус Житомирского ЗХВ.Общekomпоновочный чертеж. План на отметке 0.000 в осях К-С/2, 77-94	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
6	239	42.34.000.00-ТХ-4	Главный корпус Житомирского ЗХВ.Общekomпоновочный чертеж. План на отметке 4.800 в осях К-С/2, 84-91	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
7	240	42.34.000.00-ТХ-5	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Схема соединений (монтажная)	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
8	241	42.34.000.00-ТХ-6	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Фрагмент плана на отметке 4.800х в осях Л-Л/4, 86-91 и на отметке 0.000 в осях М-М/2, 90-91	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
9	242	42.34.000.00-АС-1	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Общие данные	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
10	243	42.34.000.00-АС-2	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Фрагменты планов на отметке 0.000; 4.800	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
11	244	42.34.000.00-АС-3	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Устройство проемов в существующей стене по оси 91	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
12	245	42.34.000.00-АС-4	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Схема расположения элементов крепления перегородки по оси А на отметке 4.800	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	246	42.34.000.00-АС-5	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Схема расположения элементов крепления воздуховода в осях 90-91, М-Л/2	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
14	247	42.34.000.00-АС-6	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Схема расположения элементов крепления трубопровода в осях 89-87 и Л-Л/4	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
15	248	42.34.000.00-ЭС-1	Житомирского ЗХВ Главный корпус. Общие данные	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
16	249	42.34.000.00-ЭС-2	Житомирского ЗХВ Главный корпус. Принципиальная схема распределительной сети	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
17	250	42.34.000.00-ЭС-3	Житомирского ЗХВ Главный корпус. План расположения электрического оборудования на отметке 4.800	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
18	251	42.34.000.00-ЭС-4	Житомирского ЗХВ Главный корпус. Электроосвещение. План расположения электрооборудования на отметке 4.800	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
19	252	42.34.000.00-ЭС.С1	Житомирского ЗХВ Главный корпус. Спецификация оборудования, поставляемого заказчиком	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	2	-	
20	253	42.34.000.00-ЭС.С2	Житомирского ЗХВ Главный корпус. Спецификация оборудования, поставляемого подрядчиком	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	1	-	
21	254	42.34.000.00-ОВ-1	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Общие данные	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
22	255	42.34.000.00-ОВ-2	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Таблица тепло-воздушных балансов основных производственных цехов и помещений	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
23	256	42.34.000.00-ОВ-3	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Функциональная схема	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	257	42.34.000.00-OB-4	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Вентиляция. Фрагмент плана на отметке 4.800. Схема воздухопроводов систем В607, В608	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	-	1	
25	258	42.34.000.00-OB.C1	Главный корпус Житомирского ЗХВ. Спецификация оборудования	ОАО «Укрگیпроив» г. Киев	1998	1	-	

До опису внесено

25**(двадцять п'ять)**

од. зб.

(числом)

(словами)

з № **234** по № **258** у тому числі:

Текстових од. зб.

4**(чотири)**

(числом)

(словами)

Графічних од. зб.

21**(двадцять одна)**

(числом)

(словами)

Літерні №№

-

(-)

од. зб.

(0)

(числом)

(словами)

(перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№

-

(-)

од. зб.

(0)

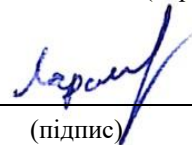
(числом)

(словами)

(перелік пропущених од. зб.)

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД

(посада)



(підпис)

Наталя ЛАРІНА

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Дата 24.10.2022 р.

Прийнято на державне зберігання **25** (двадцять п'ять) од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **234** по № **258** у тому числі:

Текстових од. зб.	4	(чотири)
	(числом)	(словами)
Графічних од. зб.	21	(двадцять одна)
	(числом)	(словами)
Літерні №№	-	(-) од. зб. ()
	(числом)	(словами) (перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	(-) од. зб. ()
	(числом)	(словами) (перелік пропущених од. зб.)

Провідна спеціалістка/ старша зберігачка фондів/
 завідувачка архівохранищем

(посада)



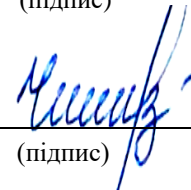
(підпис)

Наталія ДУДНИК

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Начальниця відділу забезпечення збереженості документів

(посада)



(підпис)

Юлія ЧЕРНЯХОВСЬКА

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Дата

Аркуш - засвідчувач опису № 4 група-комплекс № 1-572 Фонд № Р-248

Всього в цьому опису пронумеровано **11** **(одиннадцять)** аркуш
(числом) (словами)


В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) ()
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - (-) ()
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесені: Архівістка I категорії

Сектор довідкового апарату та обліку документів



(підпис)

Оксана ДУБОВИК

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Дата _____