

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ СРСР
КИЇВСЬКИЙ ФІЛІАЛ ВСЕСОЮЗНОГО НАУКОВО-ДОСЛІДНОГО ТА ПРОЕКТНОГО
ІНСТИТУТУ ШТУЧНОГО ВОЛОКНА
(К/Ф ВНДІШТУВПРОЕКТ), М. КИЇВ**

ФОНД Р-248

Група–комплекс № 1-554

ОПИС № 1

за 1988 рік

Харків 2015 р.

ЗМІСТ

Передмова		стор. 3-6
Комплекс:	Конструкторські розробки апаратів, що входять до складу лінії каскадного поліамідування ЛКП-20	
Проект:	«Поликонденсатор I ступени с центральною выгрузкой»	стор.7-8
Проект:	«Поликонденсатор II ступени с центральною выгрузкой»	стор.8-9
Аркуш-засвідчувач		стор.9

ПЕРЕДМОВА

Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»), м Київ був утворений в 1959 році, як Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф ДПРОШТУВ), наказ Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії № 40 від 21.01.59 р.

У 1976 році Київський філіал ДПРОШТУВ був об'єднаний з Київським філіалом Всесоюзного науково-дослідного та проектного інституту штучного волокна в єдину організацію - Київський філіал ВНДІШТУВПРОЕКТ (Наказ Міністерства хімічної промисловості СРСР № 573 від 31.08.76 р.).

У 1991 році на підставі наказу Науково-виробничого об'єднання «Хімволокно» Міністерства хімічної промисловості СРСР № 24 від 23.01.91 р. наукова і проектна частини Київського філіалу Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф ДПРОШТУВ) були розділені на два інститути у складі НВО «ХІМВОЛОКНО».

У 1991 році Київський філіал ДПРОШТУВ став самостійним інститутом УКРГПРОШТУВ в системі ДЕРЖХІМПРОМу України (Наказ № 16 від 28.10.91 р. ДЕРЖХІМПРОМу УРСР).

У 1998 році наказом Регіонального відділення Фонду державного майна України по м. Києву №1255 від 23.09.98 р. було створено Відкрите акціонерне товариство «УКРГПРОШТУВ» (ВАТ «УКРГПРОШТУВ»).

10.03.2011 року відповідно до Закону України «Про акціонерні товариства» на зборах акціонерів ВАТ «УКРГПРОШТУВ» було перейменовано в Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»).

Проекти: «Поліконденсатор I ступіня з центральним розвантаженням» (мовою оригіналу: рус. «Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой»), та «Поліконденсатор II ступіня з центральним розвантаженням» (мовою оригіналу: рус. «Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой») передано згідно з Актом приймання-передавання від 17.12.2014 р. на державне зберігання до ЦДНТА України м. Харків від ПАТ «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна», м.Київ.

Проект: «Поликонденсатор I ступіня з центральним розвантаженням» за 1988 рік, що входить в комплекс «Конструкторські розробки апаратів, що входять до складу лінії каскадного поліамідування ЛКП-20» передана на державне зберігання в Центральний державний науково-технічний архів України, м. Харків від ПАТ «УКРГПРОШТУВ», м.Київ відповідно з Переліком проектів, проблем (тем), науково-технічна документація по яких підлягає передачі на державне зберігання за 1988 рік (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 08 від 31 жовтня 2013 р.).

Поликонденсатор I ступіня входить до складу комплектної лінії каскадного поліамідування капролактаму ЛКП-20, розробленої конструкторським відділом «УКРГПРОШТУВ» у 1985-1990 рр.

Лінія ЛКП-20 була новітньою вітчизняною розробкою і відповідає сучасному світовому рівню виробництва висоякісних поліамідів за гранулятною схемою.

Поликонденсатор I ступіня призначений для збільшення молекулярної маси (в'язкості) поликапроаміда і його усереднення (гомогенізації). Розплав поликапроаміда (ПКА) з струменевого апарату по патрубку надходить в поліконденсатор I-го ступіня. Назустріч струменям розплава подається задана кількість азоту. При цьому відбувається видалення з поверхні розплаву парів води і капролактаму, що сприяє підвищенню молекулярної маси полкапроаміда.

У поліконденсаторі I-го ступіня при постійному перемішуванні завершується встановлення амідної рівноваги, відповідне масовій частці води в розплаві і заданій температурі.

Поликонденсатор I-го ступіня являє собою циліндричну ємність з нержавіючої сталі з еліптичною кришкою, яка забезпечена перемішуючим пристроєм, стрічково-рамного типу та обігрівуючою сорочкою, в яку подається теплоносій (рідкий ВОТ – висококиплячий органічний теплоносій). На кришці апарата розташовані штуцери: подачі розплаву ПКА та азоту, для датчиків рівня, температури, тиску, під запобіжний пристрій (вузол мембранний).

Унікальність переданої на зберігання документації полягає в тому, що лінії ЛКП-20, до складу яких входить поліконденсатор I ступіня, працюють на багатьох підприємствах хімічних волокон країн СНД. Лінія виробляє високоякісний гранулят поликапроаміда, який викори-

стовується у виробництві високоміцних капронових кордних тканин і технічних ниток, які не поступаються за якісними характеристиками зарубіжним аналогам.

Документація може бути використана для виготовлення апарату, удосконалення його і модернізації.

Проект «Поліконденсатор II ступіня з центральним розвантаженням» за 1988 рік, що входить в комплекс «Конструкторські розробки апаратів, що входять до складу лінії каскадного поліамідування ЛКП-20», передана на державне зберігання в Центральний державний науково-технічний архів України, м. Харків від ПАТ «УКРГІПРОШТУВ», м.Київ відповідно з Переліком проектів, проблем (тем), науково-технічна документація по яких підлягає передачі на державне зберігання за 1980, 1988, 1995 роки (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 08 від 31 жовтня 2013р.).

Поліконденсатор II ступіня входить до складу комплектної лінії каскадного поліамідування капролактаму ЛКП-20, розробленої конструкторським відділом «УКРГІПРОШТУВ» в 1985-1990 рр. Лінія призначена для отримання грануляту полікапроаміда (ПКА) підвищеної молекулярної маси, що застосовується у виробництві капронових кордних тканин і технічних ниток.

Лінія ЛКП-20 була новітньою вітчизняною розробкою і відповідає сучасному світовому рівню виробництва високоякісних поліамідів за гранулятною схемою.

Процеси, що протікають в I і II ступінях поліконденсації аналогічні. У поліконденсаторі II ступіня при постійному перемішуванні відбувається подальше підвищення молекулярної маси ПКА і усереднення його властивостей.

Отримання полімеру полікапроаміда методом безперервного поліамідування і каскадної поліконденсації з азотним здуванням низькомолекулярних сполук полікапроаміда забезпечує більш високу якість полімеру, необхідного для виробництва високоміцних кордних тканин і технічних ниток, що дозволить значно поліпшити експлуатаційні властивості виробів, які виготовляються з нього.

Поліконденсатор II ступіня являє собою циліндричну ємність з нержавіючої сталі з еліптичною кришкою, яка забезпечена рамним пристроєм, і обігрівуючою сорочкою, в яку подається теплоносій (рідкий ВОТ). На кришці апарата розташовані штуцери: подачі розплаву ПКА та азоту, для датчиків рівня, температури, тиску, під запобіжний пристрій (вузол мембранний).

У поліконденсаторе II-го ступіня завершується отримання високов'язкого розплаву полікапроаміда.

Унікальність переданої на зберігання документації полягає в тому, що лінії ЛКП-20, до складу яких входить поліконденсатор II ступіня, працюють на багатьох підприємствах хімічних волокон країн СНД і виробляють високоякісний гранулят полікапроаміда.

Робоча документація «Поліконденсатор II ступіня з центральним розвантаженням» може бути використана для виготовлення апарату, удосконалення його і модернізації.

Науково-технічна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2015 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано. Текстові документи пронумеровані, на кожен текстову одиницю зберігання складено аркуш-засвідчувач. Проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД

06.05.2015 р.

Дата

Дудник Н. В.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Генеральний директор
 ПАТ «УКРГІПРОШТУВ»
 О.В.Кокошин
 «28» червня 2015 р.



Фонд Р-248
 Опис № 1
 Група-комплекс № 1-554

№№ з/п	№ од. зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Комплекс: «Конструкторські розробки апаратів, що входять до складу лінії каскадного поліамідування ЛКП-20»</u>					
			<u>Проект: «Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой»</u> <u>Шифр К-138064</u>					
			Рабочая документация					
1	1	K ₀ 40130-54.00.000	Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой. Спецификация	Почтовый Ящик П/Я В-8780	1988	9	-	
2	2	K ₀ 40130-54.00.000 СБ	Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой. Сборочный чертеж	То же	1988	-	6	
3	3	K ₀ 40130-54.00.004	Втулка. Чертеж	То же	1988	-	1	
4	4	K ₀ 40130-54.00.005	Втулка защитная. Чертеж	То же	1988	-	1	

5	5	K ₀ 40130-54.03.002	Фланец. Чертеж	Почтовый Ящик П/Я В-8780	1988	-	1	
6	6	K ₀ 40130-54.00.007	Заглушка. Чертеж	То же	1988	-	1	
7	7	K ₀ 40130-54.01.000	Корпус. Спецификация	То же	1988	2	-	
8	8	K ₀ 40130-54.01.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	То же	1988	-	1	
9	9	K ₀ 40130-54.01.001	Днище 1400-12-350-12x18Н10Т	То же	1988	-	1	
10	10	K ₀ 40130-54.01.002	Днище 1500-10-375-15К-10	То же	1988	-	1	
11	11	K ₀ 40130-54.01.003	Бобышка. Чертеж	То же	1988	-	1	
12	12	K ₀ 40130-54.02.000	Мешалка. Спецификация	То же	1988	2	-	
13	13	K ₀ 40130-54.02.000	Мешалка. Сборочный чертеж	То же	1988	-	1	
14	14	K ₀ 40130-54.02.001	Вал. Чертеж	То же	1988	-	1	
15	15	K ₀ 40130-54.03.000	Подшипник нижний. Спецификация	То же	1988	1	-	
16	16	K ₀ 40130-54.03.000 СБ	Подшипник нижний. Сборочный чертеж	То же	1988	-	1	
17	17	K ₀ 40130-54.03.001	Втулка. Чертеж	То же	1988	-	1	
18	18	K ₀ 40130-54.03.002	Ребро. Чертеж	То же	1988	-	1	
19	19	K ₀ 40130-54.03.100	Фланец. Спецификация	То же	1988	1	-	
20	20	K ₀ 40130-54.03.100 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	То же	1988	-	1	
21	21	K ₀ 40130-54.03.101	Труба. Чертеж	То же	1988	-	1	
22	22	K ₀ 40130-54.00.000 ВС	Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой. Ведомость спецификаций	То же	1988	2	-	
23	23	K ₀ 40130-54.00.000 ВП	Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой. Ведомость покупных изделий	То же	1988	5	-	
24	24	K ₀ 40130-54.00.000 ВМ	Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой. Ведомость основных материалов	То же	1988	6	-	
25	25	K ₀ 40130-54.00.000 ПЧ	Поликонденсатор I ступени с центральной выгрузкой. Перечень чертежей	То же	1988	5	-	
			<u>Проект: «Поликонденсатор II ступени с центральной выгрузкой»</u> <u>Шифр К-138065</u>					
26	26	K ₀ 40130-55.00.000	Поликонденсатор II ступени с центральной выгрузкой. Спецификация	Почтовый Ящик П/Я	1988	10	-	

				В-8780				
27	27	К ₀ 40130-55.00.000 СБ	Поликонденсатор II ступени с центральной выгрузкой. Сборочный чертеж	Почтовый Ящик П/Я В-8780	1988	-	6	
28	28	К ₀ 40130-55.01.000	Мешалка. Спецификация	То же	1988	2	-	
29	29	К ₀ 40130-55.01.000 СБ	Мешалка. Сборочный чертеж	То же	1988	-	1	
30	30	К ₀ 40130-55.01.001	Вал. Чертеж	То же	1988	-	1	
31	31	К ₀ 40130-55.00.000 ВС	Поликонденсатор II ступени с центральной выгрузкой. Ведомость спецификаций	То же	1988	2	-	
32	32	К ₀ 40130-55.00.000 ВП	Поликонденсатор II ступени с центральной выгрузкой. Ведомость покупных изделий	То же	1988	5	-	
33	33	К ₀ 40130-55.00.000 ПЧ	Поликонденсатор II ступени с центральной выгрузкой. Перечень чертежей	То же	1988	5	-	

До опису внесено **33** (тридцять три) од. зб.
(числом) (словами)


з № 1 по № 33 у тому числі:

Текстових од. зб. **14** (чотирнадцять)
(числом) (словами)

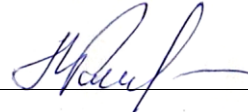
Графічних од. зб. **19** (дев'ятнадцять)
(числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. (-)
(числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

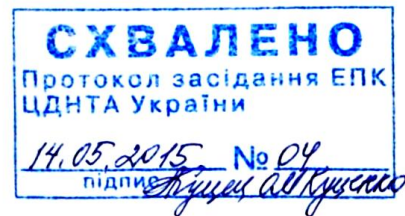
Пропущені №№ - (-) од. зб. (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД  Н. В. Дудник
(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 06.05.2015 р.

Начальник відділу формування НАФ та діловодства  А.К. Малишева
(підпис, розшифрування підпису)

Дата 06.05.2015 р.



Прийнято на державне зберігання **33** **(тридцять три)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **33** у тому числі:

Текстових од. зб. **14** **(чотирнадцять)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **19** **(дев'ятнадцять)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ **-** **(-)** од. зб. **(-)**
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ **-** **(-)** од. зб. **(-)**
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ ~~завідувач архівосховищем~~

(посада)



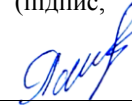
(підпис,

I.A. Купавцева

розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів

(посада)



(підпис,

Л.А. Ястреб

розшифрування підпису)

Дата 22.06.2015 р.

Аркуш - засвідчувач до опису № 1 група-комплекс № 1-554

Фонд Р-248

Всього в цьому опису пронумеровано **11** (одиннадцять) аркушів
(числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Відповідальна за облік відділу довідкового апарату та
обліку документів

(посада)



(підпис,

І.В. Дудко

розшифрування підпису)

Дата 26.06.2015 р.
