

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ СРСР**

**КИЇВСЬКИЙ ФІЛІАЛ ВСЕСОЮЗНОГО НАУКОВО-ДОСЛІДНОГО ТА ПРОЕКТНОГО  
ІНСТИТУТУ ШТУЧНОГО ВОЛОКНА**

**Ф О Н Д Р-248**

**Група-комплекс № 1-552**

**О П И С № 2**

**за 1962, 1988 роки**

**З М І С Т**

Передмова.....	стор. 3-7
<b>Комплекс: «Підприємство п/с А-7196 (м. Сокаль)»</b>	
Проект: «Реконструкція підприємства з увеличеним потужности виробництва вискозного волокна».....	стор. 8-10
Проект: «Комплекс заходів по очищенню промислових стоків на Сокальському заводі штучного волокна».....	стор. 10-11
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 11-13

## ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2017 році надійшла документація до проектів: «Реконструкція підприємства зі збільшенням потужності виробництва віскозного волокна», (мовою оригіналу: рос. «Реконструкция предприятия с увеличением мощности производства вискозного волокна») за 1988 рік та «Комплекс заходів з очищення промислових стоків на Сокальському заводі штучного волокна», (мовою оригіналу: рос. «Комплекс мероприятий по очистке промышленных стоков на Сокальском заводе искусственного волокна») за 1962 рік згідно з «Переліком проектів, проблем (тем), науково-технічна документація по якому підлягає передачі на державне зберігання за 1956 -1972 роки» (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 6 від 10.07.1990 р.) та Актом № 6 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 17.10.2017 р. від Публічного акціонерного товариства «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна» (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»).

Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»), м Київ був утворений в 1959 році, як Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф ДПРОШТУВ), наказ Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії № 40 від 21.01.59 р.

З 1969 р. по 1976 р. має назву К/ф ДПРОШТУВ, але підпорядковується Міністерству хімічної промисловості СРСР.

У 1976 році Київський філіал ДПРОШТУВ був об'єднаний з Київським філіалом Всесоюзного науково-дослідного та проектного інституту штучного волокна в єдину організацію - Київський філіал ВНДШТУВПРОЕКТ (Наказ Міністерства хімічної промисловості СРСР № 573 від 31.08.76 р.).

Основним напрямком діяльності ПАТ «УКРГПРОШТУВ» (рос.: ОАО «Укргипроив») є:

- розробка проектно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і техпереоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства;
- розробка конструкторської документації не стандартизованого обладнання і комплектні лінії і установки;

- експертиза проектної та конструкторської документації;
- здійснення авторського нагляду за будівництвом.

В інституті склався колектив проектувальників: - технологів, автоматників, теплотехніків, архітекторів, конструкторів, економістів, інженерів високої кваліфікації, який виконує наступні проектні роботи:

- технологічні розрахунки;
- схеми автоматизації технологічних процесів;
- генплани;
- балансові схеми водоспоживання та каналізації;
- теплоповітряні баланси;
- розрахунки викидів шкідливих речовин в атмосферу;
- електропостачання виробництв.

Проект реконструкції підприємства п/с А-7196 розроблений в 1988 році на підставі завдання на проектування № 13/86 від 20.10.1986 р, а також змінами та доповненнями до нього.

Діюче виробництво віскозного волокна потужністю 46 тис. т. на рік віскози знаходиться в експлуатації з 1971 року. Через знаходження тривалий час в агресивних середовищах основне технологічне обладнання має великий відсоток зносу і знаходиться в поганому стані, що характеризується великими втратами сировини в процесі виробництва.

У даному проекті реконструкції, принципова технологічна схема діючого виробництва віскозного волокна зберігається. Збільшення потужності виробництва віскозного волокна до 54 тис. т. на рік забезпечується зміною деяких параметрів процесу, частковою модернізацією обладнання на окремих стадіях процесу з метою його інтенсифікації, зниження відходів та їх утилізації, а також за рахунок модернізації штапельних агрегатів з доведенням їх одиничної потужності до 32 -35 т. на добу.

Віскозні волокна по гігієнічним властивостям найбільш близькі до натуральних і в цілому ряді виробів широкого вжитку вони не можуть бути замінені іншими хімічними волокнами.

Існуюча технологія отримання віскозних волокон характеризується великою кількістю відходів у вигляді газових викидів і забруднених стічних вод. Забезпечення збільшення випуску віскозних волокон на підприємстві можливо тільки при удосконаленні технології та впровадженні процесів утилізації відходів і знешкодження викидів за рахунок створення маловідходної технології. Реалізація комплексу заходів на підприємстві п/с А-7196 виконана вперше в галузі з метою створення та освоєння маловідходної та ресурсозберігаючої технології.

Управління технологічними процесами в основному автоматизовано.

Проект реконструкції із збільшенням потужності виробництва передбачає реконструкцію існуючих, а також будівництво нових будівель і споруд як на основному майданчику підприємства, так і на території діючих очисних споруд.

Архітектурні рішення споруджуваних будинків прийняті з урахуванням архітектурних рішень існуючої забудови. Спеціальних рішень по інтер'єрах не передбачено.

Антикорозійний захист стін, стель і підлог вибрано з урахуванням виду та інтенсивності впливу агресивного середовища.

Справжнім проектом передбачається будівництво естакад для суміщеної прокладки мереж різного призначення.

Виконання всього комплексу заходів, передбачених проектом, знизило викиди шкідливих речовин в атмосферу, заощадило сировину та хімікати, збільшило вихід регенованого сірковуглецю і ступінь утилізації та переробки волокнистих відходів (випуск штапельного волокна і целюлозного порошку), збільшився випуск товарного сульфату натрію.

Технічний проект комплексу заходів щодо очищення промислових стоків на Сокальському заводі штучного волокна розроблений в 1962 р на підставі завдання на проектування, виданого Комбінатом «УКРЗАХІД-вугілля» від 22 травня 1961 р. У вітчизняній промисловості хімічних волокон даний проект є одним із перших кроків у вирішенні питання глибокого очищення стічних вод віскозних виробництв.

Виробництво віскозних волокон, особливо штапельного волокна, пов'язано зі скиданням великої кількості забруднених стоків, значну частину яких складають кислі води, що містять сірчану кислоту, сульфат натрію, сульфат цинку, сірководень і сірковуглець. Оскільки звичайна для подібних підприємств схема-нейтралізації промстоків (обробка їх вапном, відстоювання та аерація у відкритих ставках) виявилася малоефективною, для такої маловодної річки як Західний Буг, в цьому проекті прийнята принципово нова схема очищення промислових стоків.

В основу технічного проекту Київською філією ГППРОШТУВ закладені такі основні заходи:

1. максимальне зменшення споживання заводом річкової води, з метою зниження абсолютної кількості стоків;
2. максимальне зменшення скидання в каналізацію речовин, які обумовлюють забруднення промислових стоків (сульфат цинку, сірчана кислота, сульфат натрію та ін.) шляхом упарювання відпрацьованих розчинів і повернення хімікатів на виробництво або виділення їх в товарному вигляді;
3. виділення цинковмісних стоків і спрямування їх на спеціальне очищення.

Зменшення споживання заводом річкової води досягнуто за рахунок застосування оборотної системи водопостачання для установки з кристалізації сульфату натрію.

Технологічною схемою у проекті передбачається повна регенерація пластифікаційної ванни шляхом випарювання її в скрубберах і кристалізація надмірної кількості сульфату натрію, що утворюється в результаті регенерації, це забезпечує скорочення надходження в каналізацію сірчаної кислоти, сульфату цинку, сульфату натрію.

Стоки, що містять цинк, виділені в окремий колектор, проходять перший ступінь очищення промислових стоків від цинку на території промислового майданчика заводу, а потім направляються на площадку очисних споруд другого ступеня, яка розташована за територією заводу.

Ці заходи дозволяють повернути у виробництво значну кількість сірчаної кислоти і сульфату цинку, які раніше скидалися в каналізацію з пластифікаційних ванн, а також знизити питомі норми витрат хімікатів, значно зменшити концентрації окремих компонентів

забруднень в р. Західний Буг в районі спуску стічних вод, зокрема по цинку приблизно в 10 разів. За рахунок повернення у виробництво хімікатів, які раніше скидалися до каналізації, вартість очищення одного кубічного метра стоків зменшилася в 2 рази.

Технічним проектом передбачається комплексна автоматизація установки з кристалізації сульфату натрію, контактного випарювання осадильної та пластифікаційної ванн і споруд з очищення промислових стоків.

Проектна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2018 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. На проект надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД



Дудник Н. В.

**ЗАТВЕРДЖУЮ**  
 Генеральний директор  
 ПАТ «УКРГІПРОШТУВ»  
 О.В. Кокошин  
 «10» лютого 2018 р.



Фонд Р-248  
 Опис № 2  
 Група-комплекс № 1-552

№№ з/п	№ од. зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						тексту	граф.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<b><u>Комплекс: «Підприємство п/я А-7196 (м. Сокаль)»</u></b> <b><u>Проект: «Реконструкція с увеличением мощности производства вискозного волокна»</u></b>					
1	4	№ арх. 24385	Раздел 1. Общая пояснительная записка. Часть 2. Техничо-экономическая часть	п/я В-8780	1988	69		
2	5	№ арх. 24387	Раздел 3. Технологические решения. Часть 1. Книга 2. Технологические решения по опытно-промышленной установке получения тиосульфата натрия из стоков газоочистки	То же	1988	63		
3	6	№ арх. 24388	Раздел 3. Технологические решения. Часть 2. Автоматизация технологических процессов. Книга 1. Пояснительная записка, чертежи	То же	1988	27		
4	7	№ арх. 24389	Раздел 3. Технологические решения. Часть 2. Автоматизация технологических процессов. Книга 2. Ведомости - сметы	То же	1988	251		
5	8	№ арх. 24390	Раздел 3. Технологические решения. Часть 3. Холодоснабжение. Установки по обеспечению	п/я В-8780	1988	25		



			сжатым воздухом и азотом					
6	9	№ арх. 24391	Раздел 3. Технологические решения. Часть 4. Механизация трудоемких процессов. Внутрицеховой транспорт. Пневмотранспорт	То же	1988	37		
7	10	№ арх. 24392	Раздел 3. Технологические решения. Часть 5. Электроснабжение и электрооборудование	То же	1988	73		
8	11	№ арх. 24393	Технологические решения. Часть 6. Теплоснабжение	То же	1988	23		
9	12	№ арх. 24394	Раздел 4. Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием. Часть 1. Организация труда и управления	То же	1988	72		
10	13	№ арх. 24395	То же. Часть 2. Связь и сигнализация	То же	1988	16		
11	14	№ арх. 24396	Раздел 5. Строительные решения. Часть 1. Архитектурно-строительные решения	То же	1988	93		
12	15	№ арх. 24397	То же. Часть 2. Основные решения по водоснабжению и канализации	То же	1988	121		
13	16	№ арх. 24398	То же. Часть 3. Основные решения по отоплению, вентиляции и кондиционированию воздуха	То же	1988	35		
14	17	№ арх. 24399	То же. Часть 4. Противопожарная автоматика	То же	1988	36		
15	18	№ арх. 24400	Раздел 6. Охрана окружающей среды. Часть 2. Опытнo-промышленная установка доочистки отходящих газов СУЗа	То же	1988	149		
16	19	№ арх. 24401	То же. Часть 3. Охрана водоемов и почвы от загрязнений	То же	1988	42		
17	20	№ арх. 24402	То же. Часть 4. Опытнo-промышленная установка обессоливания сульфосодержащих сточных вод	п/я В-8780	1988	84		

18	21	№ арх. 24403	Раздел 7. Организация строительства	То же	1988	121		
			<b><u>Проект: « Комплекс мероприятий по очистке промстоков на Сокальском заводе искусственного волокна»</u></b>					
19	22	Арх. 569	Том 1. Введение. Техничко-экономическая часть. Технологическая часть Установка для кристаллизации и обезвоживания сульфата натрия производительностью 160 т/сут	К/ф ГИПРОИВ	1962	61	-	
			Часть СТР и ТХ					
20	23	К-3992	Фасады и разрез 4-4	То же	1962	-	1	
21	24	К-3993	Планы на отм. 0.000, 4.800, разрез 1-1 и 2-2	То же	1962	-	1	
22	25	К-3994	Планы на отм. 9.000, 14.400, 18.000, разрез 3-3	То же	1962	-	1	
			Часть ВК и ОВТ					
23	26	К-7701	Ситуационный план	То же	1962	-	2	
			Часть ВК					
24	27	К-7702	Принципиальная схема очистки промстоков	То же	1962	-	1	
			Часть ВК и ОВТ					
25	28	К-7703	План промплощадки с сетями и сооружениями водопровода и канализации, тепловых сетей	То же	1962	-	1	
			Часть СТР					
26	29	К-7704	Генплан площадки канализационных очистных сооружений. Горизонтальная и вертикальная планировка	То же	1962	-	1	
			Часть ВК и ОВТ					
27	30	К-7705	План площадки очистных канализационных сооружений с нанесением сетей	К/ф ГИПРОИВ	1962	-	1	

Часть ВК								
28	31	К-7714	Площадка очистных канализационных сооружений. Продольные профили движения стоков и ила	То же	1962	-	1	
29	32	К-7715	Профиль по коллектору кислых цинксодержащих стоков	То же	1962	-	1	
30	33	К-7716	Профиль по коллектору щелочных концентрированных стоков	То же	1962	-	1	
31	34	К-7717	Профиль по коллектору вязкозных стоков	То же	1962	-	1	
32	35	К-7718	Профиль по коллектору щелочных стоков	То же	1962	-	1	
33	36	К-7719	Профиль по коллектору хоз-фекальных стоков	То же	1962	-	1	
34	37	К-7720	Буферный пруд и рассеивающий выпуск	То же	1962	-	1	

До опису внесено **34** **(тридцять чотири)** од. зб.  
(числом) (словами)

з № 4 по № 37 у тому числі:

Текстових од. зб **19** **(дев'ятнадцять)**  
(числом) (словами)

Графічних од. зб **15** **(п'ятнадцять)**  
(числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. (-)  
(числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. (-)  
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису    Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД

Н. В. Дудник

---

(посада

підпис,

розшифрування підпису)

Дата 12.09.2018 р.


---




Прийнято на державне зберігання **34** **(тридцять чотири)** од. зб.  
(цифрами) (словами)

з № **4** по № **37** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>19</b> (числом)	<b>(дев'ятнадцять)</b> (словами)	
Графічних од. зб.	<b>15</b> (числом)	<b>(п'ятнадцять)</b> (словами)	
Літерні №№	- (числом)	<b>(-)</b> од. зб. (словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	- (числом)	<b>(-)</b> од. зб. (словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/завідувач архівосховищем  О.В. Омельковец  
(посада) ( підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів  Л. А. Ястреб  
(посада) ( підпис, розшифрування підпису)

Дата 24.10.2018 р.

Аркуш-засвідчувач опису № 2

група-комплекс № 1 - 552

Фонд Р - 248

Всього в цьому опису пронумеровано

**13**

**тринадцять**

аркушів

(числом)

(словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік пропущених аркушів)

Відповідальний за облік сектору довідкового апарату та обліку документів

(посада)

  
( підпис,

М.В. Броннікова

розшифрування підпису)

Дата 31.10.2018 р.