

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ СРСР  
КИЇВСЬКИЙ ФІЛІАЛ ВСЕСОЮЗНОГО НАУКОВО-ДОСЛІДНОГО ТА ПРОЕКТНОГО  
ІНСТИТУТУ ШТУЧНОГО ВОЛОКНА  
(К/Ф «ВНДІШТУВПРОЕКТ»), м. КИЇВ**

**Ф О Н Д Р - 2 4 8**

**Група–комплекс № 1-551**

**О П И С № 2**

**1981-1986 роки**

**ЗМІСТ**

Передмова		стор. 3 – 9
<b>Комплекс:</b>	<b>«Могильовський завод штучного волокна, м. Могильов, Республіка Білорусь»</b>	
Проект:	«Дослідно-промислове виробництво волокна «Углен»	стор.10 – 22
Проект:	«Будівництво виробництва плівкових поліпропіленових ниток»	стор. 22-25
Аркуш-засвідчувач		стор. 25 –27

## ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2018 році надійшла документація до проектів: «Дослідно-промислове виробництво волокна «Углен»», (мовою оригіналу: рос. «Опытно-промышленного производства волокна «Углен»») за 1981-1986 роки та «Будівництво виробництва плівкових поліпропіленових ниток», (мовою оригіналу: рос. «Строительство производства пленочных полипропиленовых нитей») за 1982-1986 роки згідно з «Переліком проектів, проблем (тем) науково-технічна документація яких підлягає віднесенню до складу Національного архівного фонду України (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 08 від 24.10.2017 р.) та Актом № 7 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 20.02.2018 р. від Публічного акціонерного товариства «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна» (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»).

Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»), м Київ був утворений в 1959 році, як Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф ДПРОШТУВ), наказ Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії № 40 від 21.01.59 р.

З 1969 р. по 1976 р. має назву К/ф ДПРОШТУВ, але підпорядковується Міністерству хімічної промисловості СРСР.

У 1976 році Київський філіал ДПРОШТУВ був об'єднаний з Київським філіалом Всесоюзного науково-дослідного та проектного інституту штучного волокна в єдину організацію - Київський філіал ВНДШТУВПРОЕКТ (Наказ Міністерства хімічної промисловості СРСР № 573 від 31.08.76 р.).

Основним напрямком діяльності ПАТ «УКРГПРОШТУВ» (рос.: ОАО «Укргипроив») є:

- розробка проектно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і техпереоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства;
- розробка конструкторської документації не стандартизованого обладнання і комплектні лінії і установки;
- експертиза проектної та конструкторської документації;
- здійснення авторського нагляду за будівництвом.

В інституті склався колектив проектувальників: - технологів, автоматників, теплотехніків, архітекторів, конструкторів, економістів, інженерів високої кваліфікації, який виконує наступні проектні роботи:

- технологічні розрахунки;
- схеми автоматизації технологічних процесів;
- генплани;
- балансові схеми водоспоживання та каналізації;
- теплоповітряні баланси;
- розрахунки викидів шкідливих речовин в атмосферу;
- електропостачання виробництв.

Перше в СРСР дослідно-промислове виробництво волокна «Углен» заданої потужності запроєктовано на площах недіючої станції водопом'якшення Могильовського заводу штучного волокна (ЗШВ).

Сировиною для виробництва волокна «Углен» служить готова продукція штапельного виробництва – віскозне джгутове волокно.

Технологічна схема і метод виробництва прийняті відповідно до вихідних даних, розробленими Ленінградською філією «Вніівпроект» (секретно).

Якісні показники продукції – задані.

Річна потреба в основних видах сировини і матеріалів – задані.

Забезпечення дослідно-промислового виробництва волокна «Углен» енергоресурсами і відведення стічних вод передбачено від діючих комунікацій Могильовського ЗШВ.

Інженерні мережі запроєктовані з урахуванням загального планувального рішення промплощадки, їх взаємної ув'язки. При розміщенні мереж по естакаді застосовується спільна прокладка мереж різного призначення. Технологічні трубопроводи, холодопроводи, тепло і газопроводи, кабелі контрольно-вимірювальних приладів (КВП), трубопроводи освітленої і зворотного нагрітої води прокладаються по знову проєктованій естакаді.

Підземна прокладка застосовується при проєктуванні мереж водопроводу та каналізації, електрокабелів.

Для розміщення щитової КВП і електрощитової запроєктована двоповерхова прибудова.

Крім основного корпусу виробництва волокна «Углен» передбачено будівництво складу розчинника.

Вихідна сировина-джгутове штапельне волокно в мішках вагою 20 кг з центрального складу автомашиною доставляється в корпус виробництва волокна «Углен».

До просочувальної машині потокової лінії ЛВУ-12 мішки з волокном транспортуються на наземних ручних візках.

На виході з потокової лінії ЛВУ-12 джгут укладається в спеціальні контейнери, які знімаються електричним краном і встановлюються на дерев'яні піддони.

Піддони з контейнерами електронавантажувачем транспортуються в місце відстою контейнерів, звідки по мірі необхідності подаються на завантаження в печі. Завантаження контейнерів в печі і вивантаження з них здійснюється підвісними електричними кранами вантажною підйомністю 2 т. Після печей основна частина контейнерів з волокном електронавантажувачем транспортується на різку і незначна кількість безпосередньо на сортування і пакування.

Різане волокно упаковується в поліетиленові мішки вагою 20 кг, джгутова в мішки 6-9 кг.

Електропостачання виробництва волокна «Углен» передбачено від проектованої ПС 110/10/6 кВ, електропостачання азотної станції – від ПС 22 з трансформаторами потужністю 2х1000 кВ.

Річна потреба в електроенергії, в тому числі:

– установлення потужність – 5,5 МГВт;

– потреба потужність 1,2 МГВт.

Джерело тепlopостачання – Могильовська ТЕЦ-1

Потреба в теплі виробництва волокна «Углен» становить максимально:

– по перегрітій воді – 1,5 Гкал/год;

– по пару – 0,87 Гкал/год.

Водоспоживання за видами води становить:

– річної води – 12,9 м<sup>3</sup>/год;

– освітленої води-35,6 м<sup>3</sup>/год;

– хоз-питної води-9,5 м<sup>3</sup>/год.

Загальна потреба у свіжій річковій воді становить 328 м<sup>3</sup>/добу і забезпечується за рахунок наявного резерву на водозабірних спорудах.

Для досягнення найбільшого ефекту по скороченню викидів в атмосферу передбачається пристрій місцевих відсмоктувачів біля місць виділення речовин, їх уловлювання за допомогою очисних установок, викид повітря у верхні шари атмосфери через вентиляційні шахти, труби.

В якості очисних пристроїв в системах місцевих відсмоктувачів прийняті:

– рекупераційна установка адсорбційного типу з сорбцією парів чотирихлористого вуглецю нерухомим шаром активованого вугілля. Ступінь уловлювання чотирихлористого вуглецю – 86%;

– установка циклону типу ЦВП з водяним зрошенням для уловлювання вугільного пилу від різальних машин. Ступінь вловлювання вугільного пилу – 90%.

Кількість речовин, що потрапляють в атмосферу, визначено на підставі вихідних даних для проектування, виданих Ленінградською філією «ВНДІВпроект».

Дослідно-промислове виробництво волокна «Углен» аналогів не має.

З огляду на народно-господарську необхідність заміни натуральних волокон синтетичними, на підставі завдання на проектування і відповідно до вихідних даних К/ф ВНДІВпроект розробив робочий проект на будівництво виробництва поліпропіленових ниток на Могильовському ПО ХВ потужністю 1,0 тис. тонн на рік. Призначення ниток – для виготовлення пакувальних тканин.

Робочий проект розроблений на підставі завдання на проектування № 17/81, затвердженого 30.12.1981 р. і відповідно до вихідних даних ВНДІШВ № 08/70-ДСК від 01.06.1981 р.

Застосування пакувальних матеріалів з поліпропіленових ниток замість бавовняних і льноджгутових має такі переваги:

- зниження витратних норм вихідної сировини в 1,5-3 рази;
- збільшення міцності тканини в 2-4 рази;
- відсутність пилу при виготовленні чохлаів;
- можливість регенерації відходів матеріалу;
- зменшення витрат тканин з натуральних волокон на технічні цілі.

Пропонована ВНДШВом технологічна схема виконується на обладнанні, яку закупляє по імпорту.

Для отримання плівкових ниток підвищеної міцності водяна ванна для охолодження плівки в екструзійному агрегаті замінюється на приймально-охолоджувальний пристрій барабанного типу.

Виробництво поліпропіленових плівкових ниток здійснюється на трьох екструдерних лініях (далі ЕЛПН) ЕЛПН-120; сновання ниток – на одній сновальній машині «ВІВ»-1000.

Режим роботи виробництва – безперервний, число робочих днів у році – 355. Чисельність працюючих – 60 чоловік.

Сировиною для виробництва плівкових ниток є гранулят поліпропілену ТУ-6-06-1756-78.

Допоміжні матеріали – антистатик альфанокс 8 КТ (АФК-8 КТ).

Коротка технологічна схема отримання поліпропіленових плівкових ниток: поліпропілен зі складу сировини надходить у трубу лінії ЕЛПН-120 і проходячи через сушильний апарат, потрапляє до екструдеру. У екструдері полімер розплавляється і гомогенізується.

Розплав полімеру через фільтруючий пристрій подають в плоскощільну формувальну головку. Формована плівка приймається на приймально-охолоджувальний пристрій, де вона охолоджується до кімнатної температури, далі розрізається на стрічки і піддається витягуванню.

Потовщені краї плівки обрізаються, засмоктуються повітрорудкою в ємність відходів, що знаходиться поблизу агрегату. Подальша витяжка стрічок здійснюється в середовищі гарячого повітря в камері витягування. Витягнута плівка термофіксується в середовищі гарячого повітря і намотується на циліндричні патрони.

Бобіни з ниткою надходять до шпулярника сновальної машини. На машині передбачено замащення ниток антистатиком.

Джерело тепла – Могильовська ТЕЦ-1.

Потреба виробництва поліпропіленових плівкових ниток в теплі становить максимально:

- по перегрійній воді – 0,787 Гкал/год,

- по пару – 0,138 Гкал/год.

Річні витрати електроенергії – 7410 тис. кВт/год.

Сумарне водоспоживання за видами води становить:

- освітленої – 84 м<sup>3</sup>/добу;

- пом'якшеної – 0,6 м<sup>3</sup>/добу;
- пітної якості – 26 м<sup>3</sup>/добу.

Весь технологічний процес в основному автоматизований. Прилади для автоматичного контролю і регулювання основних параметрів поставляються комплектно з обладнанням.

З метою економії гостродефіцитних матеріалів в проекті застосовано обладнання сталеве і чавунне емальоване замість нержавіючого. Трубопроводи прийняті поліетиленові, арматура футерована поліетиленом. Це дає економію нержавіючої сталі.

Поліпропілен і плівкові нитки на його основі при кімнатній температурі не виділяють в навколишнє середовище токсичних речовин і не роблять шкідливого впливу на організм людини при безпосередньому контакті.

У процесі формування поліпропілен нагрівається до температури 230-270<sup>0</sup>С, в місцях виходу розплаву з фільтри за рахунок термоокислювальної деструкції полімеру в повітря робочої зони можуть виділятися пари альдегідів, органічних кислот, спиртів, етилену, окису вуглецю.

Для видалення цих речовин із зони формування передбачається місцеве відсмоктування в обсязі 2000 м<sup>3</sup>/год, що забезпечує відсмоктування 90% газовиділення, а 10% газовиділення видаляються з приміщення загальнообмінною вентиляцією.

Оскільки відсутні операції фібрилювання ниток і крутіння, пил в процесі виробництва практично не утворюється.

В процесі сновання на поліпропіленову нитку наноситься антистатик АФК-8КТ у вигляді 10% водного розчину з розрахунку 0,6% від ваги нитки. Антистатик представляє суміш калієвих солей моно- та діефірів синтетичних спиртів фракції С<sub>7</sub>-С<sub>9</sub>, малонебезпечна хімічна сполука, клас безпеки – 4.

Забруднених промислових стоків від виробництва немає, проте при приготуванні водного розчину антистатика можливі протоки розчину. Крім того, один раз на місяць проводиться зміна робочого розчину, максимальна кількість АФК-8КТ, що надходить в каналізацію – 10 кг/добу. Забруднені стічні води від виробництва в кількості 2 м<sup>3</sup>/добу з вмістом 10 кг/сут антистатика спільно зі стічними водами заводу надходять на міські очисні споруди повної біологічної очистки.

Тверді відходи виробництва – злитки, які утворюються при заправці екструзійних агрегатів, краї плівки, що утворюються при розрізанні, витягнуті і невитягнуті стрічки. Відходи у вигляді злитків і брудні відходи в кількості 9,6 т/рік передаються на перероблення на асфальтно-бітумний завод, чисті нитки в кількості 16,3 т/рік використовуються як пакувальний матеріал, інші відходи 54 т/рік



упаковуються в мішки з поліпропіленової тканини і відправляються на регенерацію у вторинний гранулят.

Пропонована технологія отримання поліпропіленових плівкових ниток для вертикальних пакувальних матеріалів відповідає передовому вітчизняному та зарубіжному рівню виробництва хімічних волокон.

Проектна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з «Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2019 рік».

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. На проект надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД



Н. В. Дудник



Фонд Р-248  
 Опис № 2  
 Група-комплекс № 1-551

№№ з/п	№ од. зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<b>Комплекс: «Могильовський завод штучного волокна, м. Могильов, Республіка Білорусь» Проект: «Техно-рабочий проект опытно-промышленного производства волокна «Углен»</b>					
			Корпус производства волокна «Углен» Техно-рабочий проект					
1	34	11.05.000.004 Арх. 16507	Том II. Общая пояснительная записка Приложения	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	85	-	
2	35	11.05.000.004 Арх. 16513	Том IV. Техника безопасности, пожарная безопасность, промсанитария и охрана природы	То же	1981	40	-	
3	36	11.05.000.004 Арх. 16514	Том III. Основные чертежи и схемы	То же	1981	44	-	
4	37	11.05.000.004 Арх. 18035	Паспорт на техно-рабочий проект опытно-промышленного производства волокна «Углен»	То же	1983	12	-	
5	38	Инв. 83562 П-15441	Том IVa, книга 1. Газоснабжение. Внутризаводские газовые сети	УкрНИИинж-проект, г. Киев	1981	23	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	39	Инв. 83694 П-15442	Том IVа, книга 2. Газоснабжение. Станция регазификации	УкрНИИинж-проект, г. Киев	1981	121	-	
7	40	Инв. 83563 П-15443	Том IVа, книга 3. Газоснабжение. Газооборудование отделения № 3 производства «Углен»	То же	1981	7	-	
			Технология производства 11.05.001.00 Графическая документация					
8	41	ТХ 1	Общие данные	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
9	42	ТХ 2,3	Ведомость технологического оборудования	То же	1981	-	2	
10	43	ТХ 4	Склад растворителя. Монтажно-технологическая схема. (Корректировка документации в связи с заменой оборудования)	То же	1981	-	1	
11	44	ТХ 5	Отделение № 5. Монтажно-технологическая схема. (Корректировка документации в связи с заменой оборудования)	То же	1981	-	1	
12	45	ТХ 6	Общekomпоновочный чертеж	То же	1981	-	1	
13	46	ТХ 7	Склад растворителя. План на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
14	47	ТХ 8	Склад растворителя. Разрезы 1-1, 2-2	То же	1981	-	1	
15	48	ТХ 9	Отделение № 5. Элемент плана на отм. 000. Разрез 3-3, 4-4	То же	1981	-	1	
16	49	ТХ 22	Отделение № 4. Ведомость технологического оборудования	То же	1981	-	1	
17	50	ТХ 23	Отделение № 4. План на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
18	51	ТХ 24	Отделение № 2. Прямок для установки бака приема отработанного пропиточного раствора	То же	1981	-	1	
19	52	ТХ 27	Склад растворителя. План на отм. -0.800. Разрез 5-5. (Корректировка документации в связи с заменой оборудования)	То же	1981	-	1	
20	53	ТХ 28	Отделение № 5. План на отм. 0.000. Разрез 6-6. (Корректировка документации в связи с заменой оборудования)	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Внутрицеховой транспорт					
21	54	ТРЦ 1	Общие данные	Вниивпроект Киевский ф/л	1980	-	1	
22	55	ТРЦ 2	Внутрицеховой транспорт. План на отм. ±0.000	То же	1980	-	1	
23	56	ТРЦ 3	Склад растворителя. План на отм. ±0.000	То же	1980	-	1	
24	57	ТРЦ 4	Отделение № 6. План на отм. 0.000	То же	1980	-	1	
25	58	ТРЦ 5	Элементы плана на отм. 0.000	То же	1980	-	1	
			Автоматизация технологии производства					
26	59	АТХ 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
27	60	АТХ 2	Отделение № 5. Функциональная схема автоматизации	То же	1981	-	1	
28	61	АТХ 3	Линия поточная ЛВУ-12. Схема автоматизации функциональная	То же	1981	-	1	
29	62	АТХ 4	Теплоснабжение и вентиляция. Функциональная схема автоматизации	То же	1981	-	1	
30	63	АТХ 5	Отделение № 3. Функциональная схема автоматизации	То же	1981	-	1	
31	64	АТХ 6	Склад растворителя Функциональная схема автоматизации	То же	1981	-	1	
			Отделение № 5					
32	65	АТХ 7	Принципиальная электрическая схема питания	То же	1981	-	1	
33	66	АТХ 8	Принципиальная электрическая схема управления клапанами А и Б	То же	1981	-	1	
34	67	АТХ 9	Принципиальная электрическая схема управления клапанами Г и В	То же	1981	-	1	
35	68	АТХ 10	Принципиальная электрическая схема сигнализации	То же	1981	-	1	
36	69	АТХ 11	Принципиальная электрическая схема местной сигнализации	То же	1981	-	1	
			Отделение № 3					
37	70	АТХ 12	Принципиальная электрическая схема питания	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
38	71	АТХ 13	Принципиальная электрическая схема регулирования температуры	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
39	72	АТХ 14	Принципиальная электрическая схема сигнализации	То же	1981	-	1	
			Склад растворителя					
40	73	АТХ 15	Принципиальная электрическая схема питания	То же	1981	-	1	
41	74	АТХ 16	Принципиальная электрическая схема управления насосами	То же	1981	-	1	
42	75	АТХ 17	Принципиальная электрическая схема сигнализации	То же	1981	-	1	
			Отделение № 5					
43	76	АТХ 18-20	Схема внешних электрических и трубных проводов №№ 1, 2, 3	То же	1981	-	3	
			Отделение № 3					
44	77	АТХ 21, 22	Схема внешних электрических и трубных проводов №№ 1, 2	То же	1981	-	2	
			Склад растворителя					
45	78	АТХ 23	Схема внешних электрических и трубных проводов	То же	1981	-	1	
			Корпус производства волокна «Углен»					
46	79	АТХ 24	План на отм. ±0.00 в осях 3÷9, рядах Б÷К с указанием направления трасс	То же	1981	-	1	
47	80	АТХ 25	План на отм. 6.00 в осях 1÷9, рядах Б÷Д с указанием направления трасс и расположения щитов КИП	То же	1981	-	1	
48	81	АТХ 26	План на отм. 0.00 в осях 05÷1 рядах А÷Е <sup>1</sup> с указанием направления трасс	То же	1981	-	1	
49	82	АТХ 27	План на отм. +3.70 в осях 05÷1, рядах А÷К указанием направления трасс и расположения щитов КИП	То же	1981	-	1	
50	83	АТХ 28	План на отм. ±0.00 в осях 6÷7 <sup>н</sup> , рядах А÷Б указанием направления трасс и расположения щитов	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			КИП					
51	84	АТХ 29	Линия поточная ЛВУ-12. Схема комбинирования принципиальная контроля и регулирования температуры и уровня	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
52	85	АТХ 30	План на отм. ±0.00 в осях 05÷1, рядах К÷ Е <sup>1</sup> с указанием направления трасс и расположения электрощитовой	То же	1981	-	1	
53	86	АТХ 31	Расположение защитных трубопроводов в щитовой КИП на отметке 3.7	То же	1981	-	1	
			Силовое электрооборудование					
54	87	ЭМ 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
55	88	ЭМ 2	Схема принципиальная щитов станции управления	То же	1981	-	1	
56	89	ЭМ 3-5	Склад растворителя. Схема принципиальная силовых пунктов	То же	1981	-	3	
57	90	ЭМ 6	Схема принципиальная управления электропечью	То же	1981	-	1	
			Схема внешних соединений ЦСУ Ц1					
58	91	ЭМ 7, 8	План на отм. 0.000, 3.600, 4.200. План кровли. План на отм. 0.000, 4.500, 6.000, 8.200	То же	1981	-	2	
59	92	ЭМ 9	План силового электрооборудования	То же	1981	-	1	
60	93	ЭМ 10	Принципиальная схема управления электродвигателями № 64÷67, 73, 74, 96, 97	То же	1981	-	1	
61	94	ЭМ 11	Схема подключения электродвигателей № 64, 65, 96, 97	То же	1981	-	1	
62	95	ЭМ 12	Схема подключения электродвигателей № 66, 67, 73, 74	То же	1981	-	1	
63	96	ЭМ 13	Принципиальная схема электродвигателей № 120÷123. Схема подключений	То же	1981	-	1	
64	97	ЭМ 14	Принципиальная схема электродвигателей № 126, 127 (118, 119)	То же	1981	-	1	
65	98	ЭМ 15	Схема подключения электродвигателей № 124, 125 (126, 127, 118, 119)	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
66	99	ЭМ 16	Склад растворителя. Схема подключения насосов поз. 1.02, 1.03, 1.07. Принципиальные схемы	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
67	100	ЭМ 17	Склад растворителя. Принципиальная схема электродвигателей № 5, 6 (7, 8)	То же	1981	-	1	
68	101	ЭМ 18	Склад растворителя. Схема подключения электродвигателей № 5, 6 (7, 8)	То же	1981	-	1	
69	102	ЭМ 19	Принципиальная схема автоматического отключения вентсистем при пожаре	То же	1981	-	1	
70	103	ЭМ 20-26	Силовое электрооборудование. Кабельный журнал	То же	1981	-	7	
71	104	ЭМ 27	Шинный мост. Задание МЭЗ	То же	1981	-	1	
72	105	ЭМ 28	Внутренний и наружный контур заземления. План молниеприемной сетки	То же	1981	-	1	
73	106	ЭМ 29	Уточненная ведомость изделий и материалов	То же	1981	-	1	
74	107	ЭМ 30	Принципиальная схема. Шкаф отключения вентсистем ШОВ № 3	То же	1981	-	1	
75	108	ЭМ 31	Принципиальная схема управления электродвигателями № 79, 80, 84, 88, 83, 86, 87, 93, 94	То же	1981	-	1	
			Электроосвещение					
76	109	ЭО 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
77	110	ЭО 2	План на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
78	111	ЭО 3	План на отм. 3.6, 4.3, 8.2, 13.7	То же	1981	-	1	
79	112	ЭО 4	Склад растворителя. План на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
80	113	ЭО 5	Расчетная схема питающей сети	То же	1981	-	1	
81	114	ЭО 6	Ведомость материалов и изделий	То же	1981	-	1	
			Архитектурные решения					
82	115	АР 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
83	116	АР 2	План на отм. ±0.000	То же	1981	-	1	
84	117	АР 3	План на отм. 3.600, 4.300, 8.200, 10.000, 13.700	То же	1981	-	1	
85	118	АР 4	План на отм. 4.500, 6.000. Экспликация проемов	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			дверей					
86	119	АР 5	Разрезы 1-1, 2-2	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
87	120	АР 6	Разрезы 3-3÷7-7	То же	1981	-	1	
88	121	АР 7	Развертка стены по осям Е и Е <sup>1</sup> Элементы планов 1-4. Спецификация перемычек	То же	1981	-	1	
89	122	АР 8	Фасады. Спецификация окон	То же	1981	-	1	
90	123	АР 9	План кровли. Детали 1÷7	То же	1981	-	1	
91	124	АР 10	Маркировочные планы полов и отделочных работ. Экспликация полов и отделочных работ	То же	1981	-	1	
92	125	АР 11	Склад растворителя. План на отм. ±0.000. Фасады Разрезы 1-1, 2-2. План кровли	То же	1981	-	1	
93	126	АР 12	Отделение № 6. Планы. Разрезы	То же	1981	-	1	
			Конструкции железобетонные					
94	127	КЖ 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
			Реконструируемая часть					
95	128	КЖ 2	Монтажный план фундаментов, колонн, ригелей и плит перекрытия в осях 04-05	То же	1981	-	1	
96	129	КЖ 3	План фундаментов под оборудование и каналов в осях 04-1	То же	1981	-	1	
97	130	КЖ 4	Конструкции фундаментов к листу КЖ-3	То же	1981	-	1	
98	131	КЖ 5	План фундаментов под оборудование в осях 1-9	То же	1981	-	1	
99	132	КЖ 6	Конструкции фундаментов под оборудование к листу КЖ-5	То же	1981	-	1	
100	133	КЖ 7	Металлическая площадка и монолитное перекры- тие на отм. 2.700 в осях 04-1	То же	1981	-	1	
101	134	КЖ 8	План крановых путей и площадок обслуживания кранов в осях 04-1	То же	1981	-	1	
102	135	КЖ 9	План монолитного перекрытия на отм. 6.000 в осях 1÷9	То же	1981	-	1	
103	136	КЖ 10	Переходная галерея у оси 1	То же	1981	-	1	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
104	137	КЖ 11	Крановые пути и площадки обслуживания в осях 1-9, рядах В-Е	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
105	138	КЖ 12	Щитовые КИП на отм. 6.000 и 3.600 в осях 6-8 и 04-02	То же	1981	-	1	
106	139	КЖ 13	План отверстий в покрытии с установкой стаканов и фундаменты под вентиляторы	То же	1981	-	1	
107	140	КЖ 14	Наружные металлические лестницы	То же	1981	-	1	
108	141	КЖ 15	Монтажные проемы в стене по оси Е <sup>1</sup>	То же	1981	-	1	
			Пристройка					
109	142	КЖ 16	План свайного поля		1981	-	1	
110	143	КЖ 17	План ростверков и фундаментных балок	То же	1981	-	1	
111	144	КЖ 18	Конструкции свай СБ-1, СБ-2 и монолитных ростверков под стены	То же	1981	-	1	
112	145	КЖ 19	Конструкции ростверков РМ-1÷РМ-8	То же	1981	-	1	
113	146	КЖ 20	Арматурные изделия. Спецификация к листам КЖ-17÷КЖ-20	То же	1981	-	1	
114	147	КЖ 21	Монтажные планы колонн, ригелей, диафрагм	То же	1981	-	1	
115	148	КЖ 22-36	Колонна К-1, 3-9, 11-17	То же	1981	-	15	
116	149	КЖ 37	Колонны К-18÷К-21 (НК1÷НК4)	То же	1981	-	1	
117	150	КЖ 38	Лестницы в осях 1-2Н, 05-05/1, рядах Н-К	То же	1981	-	1	
118	151	КЖ 39	Монтажные планы перекрытия и покрытия	То же	1981	-	1	
119	152	КЖ 40	Узлы, закладные элементы, опорная подушка	То же	1981	-	1	
120	153	КЖ 41	Монтажная схема стеновых панелей	То же	1981	-	1	
121	154	КЖ 42	Резервуар и фундаменты под оборудование насосной в осях 02/Е; И-К	То же	1981	-	1	
122	155	КЖ 44	Площадки обслуживания в осях 7Н-11, Е	То же	1981	-	1	
123	156	КЖ 45	Монорельс в осях 9Н-11, К-Е/Е <sup>1</sup> .	То же	1981	-	1	
124	157	КЖ 46	Электрощитовая в осях 04-02/2	То же	1981	-	1	
125	158	КЖ 47, 48	Пристройка к складу растворителя	То же	1981	-	2	
126	159	КЖ 49	Техническая спецификация стали	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
127	160	КЖ 50	Приямки и площадки обслуживания в осях 05/1÷04 у ряда Е	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
128	161	КЖ 51	Приямки в осях 5Н÷6Н у ряда Е	То же	1981	-	1	
			Отделение № 6					
129	162	КЖ 52	Монтажные схемы элементов каркаса	То же	1981	-	1	
130	163	КЖ 53	Опалубка колонн 1 яруса	То же	1981	-	1	
131	164	КЖ 54	Опалубка колонн 2 яруса	То же	1981	-	1	
132	165	КЖ 55	Маркировочные схемы стеновых панелей	То же	1981	-	1	
133	166	КЖ 56	Опалубка стеновых панелей	То же	1981	-	1	
134	167	КЖ 57	Монтажный план покрытия	То же	1981	-	1	
135	168	КЖ 58	Фундаменты под оборудование на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
136	169	КЖ 59, 60	Площадки на отм. 2.400, 3.900, 5.400, 7.200, 9.000, 10.800	То же	1981	-	2	
137	170	КЖ 61	Фрагменты к листам КЖ-59, КЖ-60. Опоры под трубопроводы у оси К	То же	1982	-	1	
138	171	КЖ 62	Монорельсы	То же	1981	-	1	
139	172	КЖ 63	Наружная лестница выхода на кровлю в осях 1-2Н	То же	1981	-	1	
140	173	КЖ 64	Монорельсы в осях 5Н-11, К-Е/Е <sup>1</sup>	То же	1981	-	1	
141	174	КЖ 65	Плита 1ПЗ-3А IV-Т-1	То же	1981	-	1	
142	175	КЖ 66	Армирование стеновых панелей к листу КЖ-56	То же	1981	-	1	
			Корпус производства волокна «Углен»					
143	176	КЖ САН-756, 1	Таблица учета изменений тех. решений в ходе строительства	То же	1985	-	1	
			Пристройка					
			Вариант фундаментов на забивных сваях					
144	177	КЖ САН-756, 1	Схема свайного поля. Перечень чертежей	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
145	178	КЖ САН-756, 2	Схема расположения ростверков, фундаментов и фундаментных балок	То же	1981	-	1	
146	179	КЖ САН-756, 3	Сечения к листу 2	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
147	180	КЖ САН-756, 4	Фундаменты ФМ-1÷ФМ-4	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
148	181	КЖ САН-756, 5	Фундамент ФМ-5	То же	1981	-	1	
149	182	КЖ САН-756, 6	Ростверки РМ-1, РМ-2	То же	1981	-	1	
			Склад растворителя					
150	183	КЖ САН-760, 1	Установка фундаментов в месте прохода канала теплотрассы	То же	1985	-	1	
151	184	КЖ САН-798, 1	Узел крепления крановых путей	То же	1986	-	1	
			Отопление, вентиляция и кондиционирование воз- духа					
152	185	ОВ 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
153	186	ОВ 2, 3	Теповоздушный баланс	То же	1981		2	
154	187	ОВ 4	Характеристика отопительно-вентиляционных систем	То же	1981	-	1	
155	188	ОВ 5, 6	Спецификация отопительно-вентиляционного оборудования	То же	1981	-	2	
156	189	ОВ 7	Функциональная схема вентиляции	То же	1981	-	1	
157	190	ОВ 8	Функциональная схема теплоснабжения	То же	1981	-	1	
158	191	ОВ 9	Вентиляция. План с нанесением вентиляции на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
159	192	ОВ 10	Вентиляция. План на отм. 3.600, 4.500, 6.000, 8.200, 10.000, 13.700. План кровли	То же	1981	-	1	
160	193	ОВ 11	Схемы воздухопроводов В6÷В9, В6а, В7а, В11÷В17, В13а, В17а	То же	1981	-	1	
161	194	ОВ 12	Схемы воздухопроводов систем П13÷П17, П17а, В18, В18а, В27, В28, В33	То же	1981	-	1	
162	195	ОВ 13	Схемы воздухопроводов систем П1÷П4	То же	1981	-	1	
163	196	ОВ 14	Схемы воздухопроводов систем В1÷В3, В3а, В4, В5	То же	1981	-	1	
164	197	ОВ 15	Схемы воздухопроводов систем П5÷П12, П12а, П26	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
165	198	ОВ 16	Схемы воздухопроводов систем ВЕ1÷ВЕ13, В19÷В25, В34÷В39	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
			Вентиляция					
166	199	ОВ 17	Установка систем П1, П2, П7÷П9, В1÷В3, В3а	То же	1981	-	1	
167	200	ОВ 18	Установка оборудования систем: П4, П3, В4÷В7, В6а, В7а	То же	1981	-	1	
168	201	ОВ 19	П12, П12а, В15, П13. Склад растворителя	То же	1981	-	1	
169	202	ОВ 20	П5, П6, П15÷П17, П17а	То же	1981	-	1	
170	203	ОВ 21	П10, П11, П14. Вентиляция и теплоснабжение склада-растворителя	То же	1981	-	1	
171	204	ОВ 22	План на отм. -2.480, 0.000. План кровли. Отопление, пароснабжение, теплоснабжение	То же	1981	-	1	
172	205	ОВ 23	Планы на отм. 0.000, 3.600, 4.300, 6.000, 8.200, 13.700	То же	1981	-	1	
173	206	ОВ 24	План, разрезы и схема бойлерной на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
174	207	ОВ 25	Схема теплоснабжения калориферов. Схема пароснабжения агрегатов ЛВУ	То же	1981	-	1	
175	208	ОВ 26	Схемы систем отопления. Узел управления	То же	1981	-	1	
176	209	ОВ 27	Индивидуальный водоподогреватель	То же	1981	-	1	
177	210	ОВ САН-772, 1	Таблица учета изменений техрешений в ходе строительства	То же	1985	-	1	
178	211	ОВ САН-772, 1	Планы на отм. 3.600. Фрагм. Плана на отм. 0.000	То же	1985	-	1	
			Внутренние сети водопровода и канализации					
179	212	ВК 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
180	213	ВК 2	Внутренние сети водопровода и канализации. План на отм. 0.000	То же	1981	-	1	
181	214	ВК 3	Схема трубопроводов хоз-противопожарной во-	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			ды					
182	215	ВК 4	Схема трубопроводов осветленной воды и обратной нагретой воды	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
183	216	ВК 5	Планы санузлов на отм. 4.500, 10.000,13.700. Схема трубопроводов горячей воды и хоз-фекальных стоков по ст. К1-3	То же	1981	-	1	
184	217	ВК 6	Насосная станция подкачки обратной нагретой воды на ВУС. План. Разрез 1-1. Экспликация оборудования. Спецификация	То же	1981	-	1	
185	218	ВК 7	План вспомогательных помещений на отм. 3.600, 6.900. Схема трубопроводов хоз-фекальных стоков по Ст К1-1, Ст К1-2 и Ст К1-4	То же	1981	-	1	
186	219	ВК 8	План кровли с водосточными воронками. Разрезы 1-1÷3-3	То же	1981	-	1	
187	220	ВК 9	Схемы трубопроводов ливневых стоков	То же	1981	-	1	
188	221	ВК 10	Склад растворителя. План на отм. 0.000. Схемы трубопроводов В и К	То же	1981	-	1	
189	222	ВК 13	Таблица водопотребления и водоотведения	То же	1981	-	1	
			Устройства связи и сигнализации Слаботочные устройства Рабочая документация					
190	223	УС 12	Общие данные	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
191	224	УС 13	Планы на отм. 0.000, 6.000, 8.200, 13.700, 3.300	То же	1981	-	1	
192	225	УС 14	Таблица надписей и основные технические показатели проекта	То же	1981	-	1	
193	226	УС 15	Схема электрическая принципиальная ППС-1	То же	1981	-	1	
194	227	УС 16	Схема подключений к ППС-1	То же	1981	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
195	228	УС 17	Схема подключений к ПИО-017	Вниивпроект Киевский ф/л	1981	-	1	
196	229	УС 18	Кабельный журнал	То же	1981	-	1	
197	230	УС 19	Установка ручного кнопочного извещателя	То же	1981	-	1	
198	231	УС 20	Установка ИПС-1 на стене	То же	1981	-	1	
199	232	УС 21	Ручной извещатель	То же	1981	-	1	
200	233	УС 22	Планка	То же	1981	-	1	
			Генеральный план					
201	234	ГП 1	Общие данные	То же	1981	-	1	
202	235	ГП 2	Ситуационный план	То же	1981	-	1	
203	236	ГП 3	Горизонтальная планировка	То же	1981	-	1	
204	237	ГП 4	Вертикальная планировка. Картограмма земельных работ	То же	1981	-	1	
205	238	ГП 5	Благоустройство и озеленение	То же	1981	-	1	
206	239	ГП 6	План разбивки ограды. Продольный профиль ограды	То же	1981	-	1	
207	240	ГП 7	Сводный план инженерных сетей	То же	1981	-	1	
			<b>Проект: «Строительство производства пленочных полипропиленовых нитей»</b>					
208	241	11.08.000.00 Арх. 17386	Том I. Общая пояснительная записка. Приложения. Основные чертежи	Вниивпроект Киевский ф/л	1982	157	-	
209	242	11.08.000.00 Арх. 17387	Том II. Охрана природы. Пояснительная записка	То же	1982	9	-	
210	243	11.08.000.00 Арх. 17390	Том V. Паспорт рабочего проекта	То же	1982	15	-	
			Графическая документация					
			Цех полипропиленовой пленочной нити 11.12.001.00					
			Архитектурные решения					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
211	244	АР 1	Общие данные	Вниивпроект Киевский ф/л	1985	-	1	
212	245	АР 2	Планы на отм. 0.000, 3.300, 3.600, 6.600	То же	1985	-	1	
213	246	АР 3	План кровли. Разрезы 1-1÷4-4	То же	1985	-	1	
214	247	АР 4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	То же	1985	-	1	
215	248	АР 5	Планы полов и отделки на отм. -3.300, 0.000, 3.300, 3.600 и 6.600	То же	1985	-	1	
216	249	АР 6	Элемент плана 4. Ведомость отделки помещений. Экспликация полов. Спецификации	То же	1985	-	1	
217	250	АР 7	Ведомость перемычек. Расход материалов на устройство перегородок поэлементной сборки. Элементы плана. Узлы	То же	1985	-	1	
			Конструкции железобетонные					
218	251	КЖ 1	Общие данные	То же	1985	-	1	
219	252	КЖ 2	Схема расположения свай	То же	1985	-	1	
220	253	КЖ 3-5	Схема расположения ростверков и фундаментных балок. Виды и сечения. Сечения. Узел "А". Элемент плана №1	То же	1985	-	3	
221	254	КЖ 6,7	Схема расположения стеновых панелей на отм.-3.300. Монолитные участки МУ-1÷МУ-4	То же	1985	-	2	
222	255	КЖ 8-13	Конструкции ростверков	То же	1985	-	6	
223	256	КЖ 14, 15	Армирование ростверка Р-28. Каркасы, сетка	То же	1985	-	2	
224	257	КЖ 16	Схема расположения элементов каркаса на отм. -3.300	То же	1985	-	1	
225	258	КЖ 17	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300, 6.600	То же	1985	-	1	
226	259	КЖ 18	Схема расположения плит покрытия на отм. 6.300, 9.600	То же	1985	-	1	
227	260	КЖ 19	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600	То же	1985	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
228	261	КЖ 20-23	Схемы расположения стеновых панелей	Вниивпроект Киевский ф/л	1985	-	4	
229	262	КЖ 24	Схема расположения ригелей и колонн в осях 1-2, А/2÷Г	То же	1985	-	1	
230	263	КЖ 25	Схема расположения колонн и диафрагм жесткости в осях 11÷13	То же	1985	-	1	
231	264	КЖ 26	Схема расположения ригелей в осях 11÷13. Разрезы	То же	1985	-	1	
232	265	КЖ 27-31	Колонны	То же	1985	-	5	
233	266	КЖ 32	Ригели Р2-72-56т, Р2-90-56т	То же	1985	-	1	
234	267	КЖ 33, 34	Стеновые панели	То же	1985	-	2	
235	268	КЖ 35	Схемы расположения лестниц	То же	1985	-	1	
236	269	КЖ 36	План фундаментов под оборудование и каналов на отм. 0.000 и -0.600	То же	1985	-	1	
237	270	КЖ 37, 38	Фундаменты под оборудование	То же	1985	-	2	
238	271	КЖ 39	Конструкции фундаментов под оборудование	То же	1985	-	1	
239	272	КЖ 40, 41	Схема расположения фундаментов	То же	1985	-	2	
240	273	КЖ 42	Фундамент ФО-10	То же	1985	-	1	
241	274	КЖ 43-46	Схемы расположения. Сечения	То же	1985	-	4	
242	275	КЖ 47	Армирование стеновых панелей	То же	1985	-	1	
243	276	КЖ 48	Сваи 1С4-30, 1С12-30	То же	1985	-	1	
244	277	КЖ-САН-802	Таблица учета изменений технических решений в ходе строительства	То же	1986	1	-	
245	278	КЖ-САН-802	Корректировка уровня покрытия	То же	1986	-	1	
			Металлоконструкции					
246	279	КМ 1	Общие данные	То же	1985	-	1	
247	280	КМ 2, 3	Схемы расположения металлических стоек. Разрезы	То же	1985	-	2	
248	281	КМ 4	Схемы балок покрытий помещений в осях 3-4, А÷А/1, А/2-В/2, 11-12	То же	1985	-	1	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
249	282	КМ 5-10	Схемы расположения металлоконструкций. Узлы к схемам	Вниивпроект Киевский ф/л	1985	-	6	
250	283	КМ 11, 12	Схемы расположения балок	То же	1985	-	2	
251	284	КМ 13-15	Схемы расположения крановых путей и моно-рельсов. Разрезы и узлы	То же	1985	-	3	
252	285	КМ 16	Схемы расположения площадок и лестниц. Площадка ПМ 10	То же	1985	-	1	
253	286	КМ 17-19	Схемы расположения балок площадок	То же	1985	-	3	
254	287	КМ 20	Схема расположения металлических прогонов для электрокабелей	То же	1985	-	1	
255	288	КМ 21	Техническая спецификация стали	То же	1985	-	1	
			Генплан					
256	289	ГП 1	Общие данные	То же	1985	-	1	
257	290	ГП 2	Горизонтальная планировка	То же	1985	-	1	
258	291	ГП 3	Вертикальная планировка. Картограмма земляных работ	То же	1985	-	1	
259	292	ГП 4	Сводный план инженерных коммуникаций	То же	1985	-	1	
260	293	ПСР1	Паспорт строительных рабочих чертежей здания	То же	1985	2	-	

До опису внесено

**260****(двісті шістдесят)**

од. зб.

(числом)

(словами)

з № 34 по № 293

у тому числі:

Текстових од. зб.

**12****(дванадцять)**

(числом)

(словами)

Графічних од. зб.

**248****(двісті сорок вісім)**

(числом)

(словами)

0

Літерні №№

-

(-)

од. зб.

(числом)

(словами)

(перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб.  
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Завідувач сектору Е та ОНТД  
(посада,

Дата 10.04.2019 р.

підпис,

Н. В. Дудник  
розшифрування підпису)



Прийнято на державне зберігання **260** **(двісті шістдесят)** од. зб.  
 (цифрами) (словами)

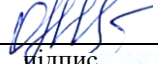
з № **34** по № **293** у тому числі:

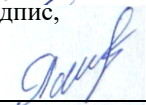
Текстових од. зб. **12** **(дванадцять)**  
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **248** **(двісті сорок вісім)**  
 (числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб.  
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб.  
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/завідувач архівосховищем  **О. В. Омельковець**  
 (посада) підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів  **Л. А. Ястреб**  
 (посада) підпис, розшифрування підпису)

Дата **12.06.2019**

Аркуш-засвідчувач опису № 2

група-комплекс № 1-551

Фонд Р-248

Всього в цьому опису пронумеровано

27

(двадцять сім)

аркушів

(числом)

(словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік пропущених аркушів)

Архівіст I категорії сектору довідкового  
апарату та обліку документів

(посада)



підпис,

М. В. Броннікова

розшифрування підпису)

Дата

14.06.2019