

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**  
(назва архівної установи)

**Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/Ф ДІПРОШТУВ)**  
**Міністерство хімічної промисловості СРСР, м. Київ**  
(назва фонду)

**ФОНД № Р-248**

**Група-комплекс № 1-549**

**ОПИС № 3**

**за 1960-1961 роки**  
(крайні дати документів)

## ЗМІСТ

Передмова.....	с. 3
Список скорочень.....	с. 7
<b>Комплекс: «Чернігівський завод синтетичного волокна, м. Чернігів».....</b>	<b>с. 8</b>
Проект: «Проектне завдання (ПЗ). Збільшення потужності до 46 т/добу синтетичного волокна».....	с. 8

## ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України надійшли документи проєкту «Проєктне завдання (ПЗ) збільшення потужності до 46 т/добу синтетичного волокна на Чернігівському заводі синтетичного волокна (ЗСВ)» за 1960, 1961 рр. Документація надійшла згідно з «Переліком проєктів, проблем (тем), науково-технічна документація щодо яких підлягає передачі на державне зберігання за 1960-1961 роки» (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 03 від 29.05.2020 р.) та Актом приймання-передавання документів № 15 від Приватного акціонерного товариства «Укргіпроштув», м. Київ.

Приватне акціонерне товариство «Український генеральний інститут по проєктуванню підприємств штучного волокна» (ПрАТ «Укргіпроштув»), м Київ був утворений в 1959 р. як Київський філіал Державного інституту по проєктуванню підприємств штучного волокна (К/ф Діпроштув), згідно з наказом Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії від 21.01.1959 р. № 40.

У 1991 р. Київський філіал Діпроштув став самостійним Українським генеральним інститутом по проєктуванню підприємств штучного волокна «Укргіпроштув» в системі Держхімпром України (Наказ Держхімпром УРСР від 28.10.1991 р. № 16).<sup>1</sup>

Основними напрямками діяльності ПрАТ «Укргіпроштув» є: розробка проєктно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і техпереоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства; розробка конструкторської документації нестандартизованого обладнання і комплектних ліній та установок; експертиза проєктної та конструкторської документації; здійснення авторського нагляду за будівництвом.

Одним з таких проєктів є: «Проєктне завдання (ПЗ) збільшення потужності до 46 т/добу синтетичного волокна на Чернігівському заводі синтетичного волокна (ЗСВ)».

Збільшення потужності заводу досягнуто в результаті встановлення високопродуктивного технологічного обладнання з урахуванням останніх досягнень вітчизняної та зарубіжної практики, і в проєкті передбачає комплексну автоматизацію основних технологічних процесів та кондиціонування повітря із застосуванням найновішого вітчизняного обладнання. Проєкт передбачає автоматизацію диспетчерського обліку по всьому заводу.

---

<sup>1</sup> ЦДНТА України. Справа фонду Р-248. Том 1. Арк. 2. Історична довідка.

Для забезпечення зазначеної потужності запроектовано наступний склад заводу: хімічний корпус із складом капролактаму; головний корпус, в якому зосереджено виробництво волокна капрон, починаючи з прядильного цеху і закінчуючи складом готової продукції.

У головному корпусі розташовано також цех механічної переробки волокнистих відходів у штапельне волокно.

Регенерація капролактаму буде проводитися в окремо-стоячому корпусі. Для постачання заводу холоду здійснюється будівництво машино - компресорної станції, для постачання азоту - азотно-киснева станція, цех наповнення балонів і водневий цех.

Для організації ремонту обладнання та комунікацій заводу запроектовано блок механічних цехів у складі механічної, деревообробної майстерень та цеху захисних покриттів та будівельно-ремонтний цех. Для зберігання матеріалів, обладнання та інших матеріальних цінностей передбачається будівництво низки складів.

У складі заводу передбачається низка об'єктів: споруд водопостачання, каналізації, теплопостачання, електропостачання та транспорту (ВУС, цех підготовки піску, насосні станції, трансформаторні підстанції та ін.).

Джерелом тепла є районна ТЕЦ. Технологічні апарати, забезпечуються паром від РВУ теплового пункту № 1 головного корпусу та редуційно-охолоджувальних установок, що передбачаються проектом внутрішнього паропостачання.

Прядіння шовку передбачається за періодичною схемою з крихти поліамідної смоли, одержуваної в хімічному корпусі. Прядіння кордного волокна передбачається з крихти поліамідної смоли. Прядіння шовку з крихти поліамідної смоли. Суха крихта смоли в струмі азоту з проміжних бункерів хімічного цеху самостійними пневмотранспортними лініями, що прокладаються в галереї, передається в бункера головного корпусу, попередньо піддаючись знепилюванню.

Прядіння панчішного шовку через крихту передбачено на 2-х типах машин: на двосторонній машині марки ПП-350-І на 92 прядильні місця з прядінням до 2-х ниток на одному прядильному місці; на двосторонній машині марки ПП-600-іа з прядінням до 4-х ниток на одному прядильному місці.

Виробництво кордного волокна. Пуск I черги-виробництва кордного волокна № м 10,7 здійснюватиметься на односторонніх машинах на 18 прядильних місць із кроком 1000 мм, зі швидкістю прийому волокна 550 м/хв. Для видалення парів капролактаму від прядильних головок передбачається до кожної прядильної машини одна абсорбційна установка. Вода з абсорбера, насичена капролактамом, направляється трубопроводами, що прокладаються по галереї, в корпусі регенерації, на установку ф. "Сніа-Віскоза". Від прядильних машин

бобіни з волокном транспортуються підвісним конвеєром на люльках в окремі централізовані контрольні пункти для шовку і кордного волокна, де проводиться контроль метричного номера. Після контрольного пункту спряжене волокно транспортується підвісними шляхами в буферну камеру, площа якої розрахована на зберігання волокна перед крутильним цехом з урахуванням різного режиму роботи цехів.

Текстильні цехи розміщуються у головному корпусі двома самостійними технологічними потоками.

Підсобні та допоміжні приміщення займають центральну частину головного корпусу, розділяючи цим потік шовку і потік кордного волокна. З буферної камери прядильного цеху волокно підвісними шляхами транспортується в крутильні цехи.

Панчішний шовк після крутильних та оздоблювально-сушильних цехів піддається замаслюванню при перемотуванні на конічні бобіни з триконусним намотуванням, сортуванні та упаковці.

Кордне волокно № м 10,7 (по готовому волокну) після крутильних, оздоблювально-сушильних цехів піддається відсортунню та транспортується в перемотковий цех, де перемотується на конічні бобіни. Готове кордне волокно прямує в буферну камеру, де знімається з підвісних колісок і встановлюється на шпулярники, з яких виготовляється живлення ткацьких верстатів.

У проєкті прийняті до встановлення автоматичні ткацькі верстати АТ-175-К із числом ударів за хвилину 145 при ширині тканини 1,48 метра.

Після отримання результатів фізико-механічних випробувань рулони упаковуються у чохла. Упаковані рулони корду за допомогою конвеєра передаються до основного складу готової продукції для зберігання. Відвантаження рулонів з кордом здійснюється в залізничних контейнерах.

Збільшення потужності Чернігівського ЗСВ з 10,2 т. т/рік до 16,56 т. т/рік економічно доцільно та забезпечує: збільшення випуску продукції за рахунок встановлення більш прогресивного обладнання порівняно з попереднім проєктним завданням без розширення площ головного та хімічного корпусу; підвищення якості продукції; підвищення середнього номера шовку з 270 до 298, більш ніж на 7%; поліпшення умов праці та підвищення продуктивності праці.

Дане проєктне завдання має історичну цінність, оскільки представляє один із початкових етапів розвитку заводу.

Проєктна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з «Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2022 рік».

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи систематизовано за складом проєкту організації-розробника. Текстові документи пронумеровані, на кожному одиницю зберігання проставлені: штамп, шифр, складено титульний аркуш та аркуш-засвідчувач. На графічні одиниці зберігання складено титульний аркуш, аркуш-засвідчувач та за необхідності внутрішній опис. На кресленики проставлені: штамп, шифр. Назви одиниць зберігання та організації-розробника внесені мовою оригіналу (російською). Аббревіатури та їх розшифрування до списку скорочень внесені мовою оригіналу (російською). Надруковано опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувачка сектору Е та ОНТД  
24.10.2022 р.



Наталя ЛАРИНА

## Список сокращений

ВГПИ	–	Всесоюзный Государственный проектный институт
ЕПК	–	експертно перевіряльна комісія
ЗСВ	–	Завод синтетичного волокна
КИП и А	–	контрольно-измерительные приборы и автоматика
НАФ	–	Національний архівний фонд
НТД	–	науково-технічна документація
ПЗ	–	проектне завдання
ПКБТяжпром	–	Проектно-конструкторское бюро комплексной автоматизации производственных процессов в тяжелой промышленности
ПрАТ	–	Приватне акціонерне товариство
СРСР	–	Союз Радянських Соціалістичних Республік
ТЭЦ	–	тепловая электроцентраль
УКРГПРОШТУВ	–	Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна
УРСР	–	Українська Радянська Соціалістична Республіка
ЦДНТА України	–	Центральний науково-технічний архів України

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Генеральний директор  
ПрАТ «Укргіпрощув»

Олександр КОКОШИН

2022 р.



Фонд № Р-248

Група-комплекс № 1-549

Опис № 3

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація- розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		При-мітки
						текст	граф	
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
			<b><u>Комплекс: «Чернігівський завод синтетичного волокна»</u></b>					
			<b><u>Проект: «Збільшення потужності до 46 т/добу синтетичного волокна»</u></b>					
1	143	Арх. 494	Том I. Техничо- економіческая часть (переработка с 48 до 46 т/сутки)	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	79	-	
2	144	Арх. 431	Том II. Технологическая часть, ВЦТ, ХС, КИП и А	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	123	-	
3	145	Арх. 432	Том V. Архитектурно-строительная часть	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	19	-	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	146	Арх. 265	Том VI. Книга I. Отопление, вентиляция, тепло-снабжение и кондиционирование воздуха (сохраняется по ПЗ 1960 г.)	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	60	-	
5	147	Арх. 433	Том VI. Книга II. 1. Внутриплощадочные теплосети. 2. Водоснабжение и канализация	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	41	-	
6	148	Арх. 271	Том VII. Тепловые сети от Черниговской ТЭЦ до ЗСВ (сохраняется по ПЗ 1960 г.)	ВГПИ «Теплоэлектропроект», Киевский филиал	1961	44	-	
7	149	Арх. 268	Том VIII. Водоснабжение и канализация. Пояснительная записка и чертежи (сохраняется по ПЗ 1960 г.) Дополнительная пояснительная записка помещена в Том VI. Кн. II	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1960	66	-	
8	150	Арх. 434	Том IX. Электроснабжение, силовое электро-оборудование и электроосвещение	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	88	-	
9	151	Арх. 286	Том X. Холодоснабжение. Азотно-кислородная станция (сохраняется по ПЗ 1960 г. в части АКС Холодоснабжение- приведено в томе II)	«ГИПРОИВ», Киевский филиал	1961	13	-	
10	152	Арх. 270	Том XIV. Основные положения по осуществлению строительства	«Укрگیпроив», Киевский филиал	1961	37	-	
11	153	Арх. 487	Технико-экономические показатели, согласованные с заводом	«Укрگیпроив», Киевский филиал	1961	2	-	
12	154	Арх. 300 (ПЗ-1064)	Автоматизация установок	«ПКБТяжпром» г. Харьков	1960	72	-	
13	155	Арх. 301 (ПЗ-1065)	КИП и автоматика (увеличение мощности)	«ПКБТяжпром» г. Харьков	1960	166	-	

До опису внесено

**13****(тринадцать)**

од. зб.

(числом)

(словами)

з № **143** по № **155** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>13</b>		<b>(тринадцять)</b>
	(числом)		(словами)
Графічних од. зб.	-		<b>(-)</b>
	(числом)		(словами)
Літерні №№	-	<b>(-)</b>	од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами)	(перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	<b>(-)</b>	од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених од. зб.)

Завідувачка сектору експертизи та опрацювання НТД

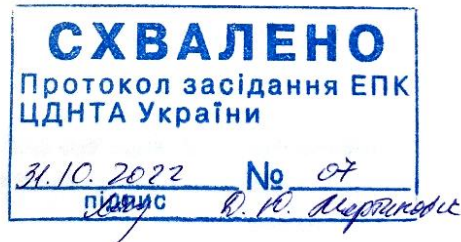
(посада)

*Ларіна*  
(підпис)

Наталя ЛАРІНА

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Дата 24.10.2022 р.



Прийнято на державне зберігання **13** **(тринадцять)** од. зб.  
 (цифрами) (словами)

з № **143** по № **155** у тому числі:

Текстових од. зб.	<b>13</b>	<b>(тринадцять)</b>
	(числом)	(словами)
Графічних од. зб.	-	<b>(-)</b>
	(числом)	(словами)
Літерні №№	-	<b>(-)</b> од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами) (перелік літерних од. зб.)
Пропущені №№	-	<b>(-)</b> од. зб. <b>(-)</b>
	(числом)	(словами) (перелік пропущених од. зб.)

Провідні спеціалістка/ старша зберігачка фондів/  
завідувачка архівосховищем

(посада)

(підпис)

Вероніка КАШИРОВА

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Начальниця відділу забезпечення збереженості документів

(посада)

(підпис)

Юлія ЧЕРНЯХОВСЬКА

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Дата

Аркуш - засвідчувач опису № 3 група-комплекс № 1-549 Фонд № Р-248

Всього в цьому опису пронумеровано **11** **(одиннадцять)** аркуш  
 (числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - (-) (-)  
 (числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - (-) (-)  
 (числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесені: Архівістка I категорії  
 Сектор довідкового апарату та обліку документів



(підпис)

Оксана ДУБОВИК  
 (Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Дата \_\_\_\_\_