

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ**

**ДЕРЖАВНИЙ КОМІТЕТ РАДИ МІНІСТРІВ СРСР З ХІМІЇ  
КИЇВСЬКИЙ ФІЛІАЛ ДЕРЖАВНОГО ІНСТИТУТУ ПО ПРОЕКТУВАННЮ ПІДПРИЄМСТВ ШТУЧНОГО ВОЛОКНА  
(К/Ф ДПРОШТУВ) М. КИЇВ**

**Ф О Н Д Р - 2 4 8**

**Група –комплекс № 1-549**

**О П И С № 2**

**за 1963 рік**

**ЗМІСТ**

|   |              |
|---|--------------|
| Передмова.....  | стор. 3 - 7  |
| <b>Комплекс «Чернігівський завод синтетичного волокна. (м. Чернігів)»</b> |              |
| Проект: «Производство волокна «Анид».....                                 | стор. 8 - 11 |
| Аркуш-засвідчувач.....  | стор. 11-12  |

## ПЕРЕДМОВА

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2017 році надійшла документація до проекту: «Виробництво волокна Анід», (мовою оригіналу: рос. «Производство волокна «Анид») за 1963 рік, згідно з «Переліком проектів, проблем (тем), науково-технічна документація по якому підлягає передачі на державне зберігання за 1956 -1972 роки» (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 6 від 10.07.1990 р.) та Актом № 6 приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 17.10.2017 р. від Публічного акціонерного товариства «Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна» (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»).

Публічне акціонерне товариство Український генеральний інститут по проектуванню підприємств штучного волокна (ПАТ «УКРГПРОШТУВ»), м Київ був утворений в 1959 році, як Київський філіал Державного інституту по проектуванню підприємств штучного волокна (К/ф ДПРОШТУВ), наказ Державного комітету Ради Міністрів СРСР з хімії № 40 від 21.01.59 р.

З 1969 р. по 1976 р. має назву К/ф ДПРОШТУВ, але підпорядковується Міністерству хімічної промисловості СРСР.

Основним напрямком діяльності ПАТ «УКРГПРОШТУВ» (рос.: ОАО «Укргипроив») є:

- розробка проектно-кошторисної документації на будівництво нових об'єктів капітального будівництва та розширення, реконструкція і тех-переоснащення діючих виробництв хімічних волокон, а також підприємств і окремих об'єктів інших галузей народного господарства;
- розробка конструкторської документації не стандартизованого обладнання і комплектні лінії і установки;
- експертиза проектної та конструкторської документації;
- здійснення авторського нагляду за будівництвом.

В інституті склався колектив проектувальників: - технологів, автоматників, теплотехніків, архітекторів, конструкторів, економістів, інженерів високої кваліфікації, який виконує наступні проектні роботи:

- технологічні розрахунки;
- схеми автоматизації технологічних процесів;

- генплани;
- балансові схеми водоспоживання та каналізації;
- теплоповітряні баланси;
- розрахунки викидів шкідливих речовин в атмосферу;
- електропостачання виробництв.

Потужність виробництва волокна "Анід" забезпечує випуск 10,42 тис. тонн на рік при двох чергах будівництва:

- I черга - 6,1 тис. т. на рік волокна для кордної тканини і технічного волокна;
- II черга - 4,32 тис. т. на рік шовку середнього метричного номера 250.

Устаткування для першої черги виробництва поставляється з імпорту фірмою «Хай-Полімер і Петро-Кемікел інжиніринг», м. Лондон (Велика Британія) відповідно до контракту № 46 / 11481-115.

Друга черга виробництва проектується на вітчизняному обладнанні, що виготовляється за імпортними зразками.

Розробка основних частин проектної документації виконана на базі проекту фірми «Циммер», м. Франкфурт-на-Майні, (Німеччина).

Відведено для будівництва виробництва волокна «Анід» промисловий майданчик розміром 30 га, розташований в південно-західному районі м. Чернігова, зі східного боку він прилягає до існуючого заводу синтетичного волокна, що створює єдиний промисловий комплекс, що включає в себе завод синтетичного волокна і знову спроектовані будівлі і споруди для виробництва волокна "Анід".

Виробництво волокна «Анід» запроектовано в єдиному блоці.

У корпусі розміщуються наступні цехи та відділення:

- склад солі адипінової кислоти та гексаметилендіаміну (сіль АГ) і відділення розчинення;
- цехи поліконденсації;
- прядильні цехи;
- текстильні цехи;
- відділення приготування замаслювача;

- дінільні установки;
- відділення переробки відходів;
- шпульне господарство;
- склад готової продукції;
- лабораторія, майстерні й інші допоміжні та підсобні приміщення.

Цехи поліконденсації і прядильні цехи розміщуються в багатоповерховій частині корпусу, текстильні цехи та інші відділення - в однопверховій частині, дінільні установки - на відкритому майданчику.

Архітектурно-планувальні та конструктивні рішення проекту спрямовані на створення сучасних архітектурних форм з максимальним використанням типових проектів будівель і споруд, із застосуванням уніфікованих конструкцій і раціональним використанням нових будівельних матеріалів.

Основною сировиною для виробництва волокна «Анід» є сіль АГ.

Сіль АГ у кількості 13963,7 т. на рік поставляється Лисичанським хімкомбінатом. Інші види сировини та допоміжні матеріали поставляються комплексно для всього заводу синтетичного волокна.

Виробництво волокна «Анід» на базі твердої солі АГ здійснюється згідно з новітнім рівнем техніки періодичним способом.

Проектований асортимент анідної кордної тканини забезпечує потребу шинної промисловості для виготовлення авіаційних шин.

Вимоги вищої якості у відношенні рівномірності фізичних властивостей, оптимального випуску та найменших витрат досягається шляхом широкої автоматизації процесу.

Проектним завданням передбачена комплексна автоматизація як основних, так і допоміжних процесів, також автоматизація управління виробництвом.

Для механізації трудомістких процесів запроектовані мостові і підвісні електричні крани, монорельси з електроталіями, наземні ручні рейкові і безрейкові візки.

Постачання динільних печей опалювальним газом здійснюється від газорозподільної станції (ГРС-11), розташованої в 1 км від площі заводу. На випадок перерви в подачі газу передбачено аварійне постачання печей мазутом.

Електропостачання виробництва «Анід» передбачено від Чернігівської ТЕЦ на генераторній напрузі 10 кВ. Для розподілення електроенергії передбачається спорудження трьох розподільних пристроїв і двох ліній електропередачі від ТЕЦ.

Джерелом тепла служить існуюча Чернігівська ТЕЦ. Теплові навантаження виробництва волокна "Анід" були враховані як при проектуванні ТЕЦ, так і проектуванні тепломереж від ТЕЦ до центрального теплопункту № 1, розташованого на майданчику капронового виробництва Чернігівського заводу синтетичного волокна.

Постачання виробництва холодом і стиснутим повітрям передбачено від існуючої холодильно-компресорної станції з можливістю подальшого її розширення.

Потреба виробництва в азоті покривається за рахунок потужності існуючої азотно-кисневої станції. Очищення азоту проводиться в головному корпусі на установці, що поставляється фірмою «Хай-Полімер і Петро-Кемікел інженеринг». Постачання установки для очищення воднем здійснюється від водневого цеху, запроектованого у складі Чернігівського заводу синтетичного волокна.

Воду питної якості передбачається отримувати з 6 артезіанських свердловин з відповідною заміною обладнання станції II підйому артезіанської води.

Потреби пом'якшеної води для технологічних цілей покриваються за рахунок додаткової установки необхідної кількості обладнання в існуючій ВПС (водопом'якшувальної станції).

Для скорочення витрат річкової освітленої води, необхідної для охолодження обладнання, передбачається система збірного водопостачання.

Зливові та умовно-чисті стоки з території заводу відводяться двома самостійними системами самопливних колекторів у позамайданчиковий колектор зливної каналізації і далі в річку Білоус.

Госпфекальні і виробничі стічні води, забруднені слідами солі АГ, надходять у внутрішньомайданчикову систему стічних колекторів госпфекальної каналізації, звідки по самопливного колектору направляються в колектор госпфекальних і забруднених виробничих стоків промислового вузла і далі на міські очисні споруди.

Стічні води, забруднені гексаметилендіаміном після попередньої обробки розчином сірчаної кислоти передбачається випарювати і спалювати.

За проектною документацією було побудовано і пущено в експлуатацію перше в СРСР і єдине в Україні виробництво волокна «Анід» у вигляді кордної тканини і технічної нитки.

Основна частина проектною документації виконана на базі проекту фірми «Циммер» («HANS J. ZIMMER AG»), м. Франкфурт-на-Майні, (Німеччина), тому документи складені двома мовами: німецькою та російською.

Проектна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання НТД згідно з «Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2018 рік».

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. На проект надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний. Доступ до документів комплексу не обмежений, включаючи право експонування та публікації.

Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД



Дудник Н. В.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Генеральный директор

НАУКОВО-ТЕХНОЛОГІЧНОГО ЦЕНТРУ «ІНСТИТУТ ВОЛОКНА І ПЛІВЧОК»

О.В. Кокошин

2018 р.



Фонд Р - 248  
 Опис № 2  
 Група-комплекс № 1 - 549

| №№ з/п | № од. зб. у межах комплексу | Позначення (виробничий індекс) | Заголовок одиниці зберігання  | Організація-розробник      | Крайні дати документа | Кількість аркушів |       | Примітки |
|--------|-----------------------------|--------------------------------|---|----------------------------|-----------------------|-------------------|-------|----------|
|        |                             |                                |   |                            |                       | текст             | граф. |          |
| 1      | 2                           | 3                              | 4   | 5                          | 6                     | 7                 | 8     | 9        |
|        |                             |                                | <b><u>Комплекс: Черниговский завод синтетического волокна в г. Чернигов</u></b>   |                            |                       |                   |       |          |
|        |                             |                                | <u>Проектное задание:</u><br><u>Производство волокна "Анид"</u>   |                            |                       |                   |       |          |
|        |                             |                                | <i>Поликонденсация</i>  |                            |                       |                   |       |          |
| 1      | 108                         | № инв. 459                     | Том 2. Книга 1. Описание технологического процесса, расходы сырья, технологические схемы,   | Фирма "Циммер"<br>Германия | 1963                  | 161               |       |          |
| 2      | 109                         | № инв. 459                     | Том 2. Книга 2. Технологические схемы, планы, разрезы   | То же                      | 1963                  | 32                |       |          |
| 3      | 110                         | № инв. 460                     | Том 3. Книга 1. Компонировочные планы, разрезы  | То же                      | 1963                  | 23                |       |          |
| 4      | 111                         | № инв. 460                     | Том 3. Книга 2. Компонировочные планы, разрезы  | То же                      | 1963                  | 30                |       |          |
| 5      | 112                         | № инв. 461                     | Том 4. Книга 1. Чертежи оборудования (общие виды)   | То же                      | 1963                  | 39                |       |          |
| 6      | 113                         | № инв. 461                     | Том 4. Книга 2. Чертежи оборудования (общие виды)   | То же                      | 1963                  | 33                |       |          |
|        |                             |                                | <i>Формование волокна</i>   |                            |                       |                   |       |          |
| 7      | 114                         | № инв. 464                     | Том 5. Книга 1. Обоснование технологии, описание процесса, объем поставки, данные оборудования, потребность в персонале, расход сырья и энергии | То же                      | 1963                  | 74                |       |          |



|    |     |            |  |                            |      |     |  |  |
|----|-----|------------|--|----------------------------|------|-----|--|--|
| 8  | 115 | № инв. 464 | Том 5. Книга 2. Планы расстановки оборудования прядильной установки для корда и шелка виды по отметкам, схемы, разрезы А-А, В-В  | Фирма "Циммер"<br>Германия | 1963 | 21  |  |  |
| 9  | 116 | № инв. 465 | Том 6. Компонировочные планы по отметкам, виды, разрезы  | То же                      | 1963 | 23  |  |  |
| 10 | 117 | № инв. 466 | Том 6 <sup>а</sup> . Чертежи оборудования  | То же                      | 1963 | 35  |  |  |
| 11 | 118 | № инв. 519 | Инструкции по эксплуатации установок   | То же                      | 1963 | 77  |  |  |
|    |     |            | <i>Текстильная установка</i>   |                            |      |     |  |  |
| 12 | 119 | № инв. 467 | Том 7. Книга 1. Описание технологического процесса   | То же                      | 1963 | 222 |  |  |
| 13 | 120 | № инв. 467 | Том 7. Книга 2. Паспорта машин, Потребности в энергии. Описание рабочих мест   | То же                      | 1963 | 146 |  |  |
| 14 | 121 | № инв. 468 | Том 8. Книга 1. Чертежи текстильных машин, проспекты   | То же                      | 1963 | 95  |  |  |
| 15 | 122 | № инв. 468 | Том 8. Книга 2. Чертежи текстильных машин  | То же                      | 1963 | 161 |  |  |
|    |     |            | <i>Вспомогательные установки</i>   |                            |      |     |  |  |
| 16 | 123 | № Инв. 470 | Том 10. Книга 1. Установки: снабжения азотом, деминерализации воды, очистки в соли прядильных устройств, проверочный стенд для насосов. Описание. Чертежи  | То же                      | 1963 | 94  |  |  |
| 17 | 124 | № Инв. 470 | Том 10. Книга 2. То же. Продолжение - чертежи. Установка приготовления замасливателя, помещение подготовки химикатов, установка очистки автоклавов. Описание. Чертежи  | То же                      | 1963 | 74  |  |  |
| 18 | 125 | № Инв. 471 | Том 11. Книга 1. Установка обогрева динилом. Пояснительная записка, схемы, разрезы и планы   | То же                      | 1963 | 54  |  |  |
| 19 | 126 | № Инв. 471 | Том 11. Книга 2. То же. Схемы, разрезы, чертежи оборудования и арматуры  | То же                      | 1963 | 23  |  |  |
| 20 | 127 | № Инв. 472 | Том 23. Установки энергоснабжения (электроэнергия; пар, конденсат; охлаждающая, смягченная и питьевая вода, стоки; горячая вода, вода охлаждения; азот, водород, сжатый воздух, вакуум, обогревательный газ). Расходы. Схемы | То же                      | 1963 | 91  |  |  |

|    |     |            |   |                            |      |     |   |  |
|----|-----|------------|---|----------------------------|------|-----|---|--|
| 21 | 128 | № Инв. 487 | Том 12. Книга 1. Принципиальная коммутационная схема. Компоновки потребителей электроэнергии производства крошки и пневматическая подача ее, текстильного цеха, прядильной установки по отметкам, установки динила. Пояснительная записка   | Фирма "Циммер"<br>Германия | 1963 | 62  | - |  |
| 22 | 129 | № Инв. 487 | Том 12. Книга 2. Установки КИП. Пояснительная записка   | То же                      | 1963 | 112 | - |  |
| 23 | 130 | № Инв. 489 | Том 13 <sup>а</sup> . Цех поликонденсации. Принципиальные коммутационные схемы КИП  | То же                      | 1963 | 45  | - |  |
| 24 | 131 | № Инв. 490 | Том 14. Принципиальные коммутационные схемы КИП поликонденсации. Схемы пневматических трубопроводов и производства крошки. Центральный пункт управления. Принципиальные схемы двигателей. Спецификация  | То же                      | 1963 | 54  | - |  |
| 25 | 132 | № Инв. 491 | Том 15. Сушка и пневмотранспорт крошки. Описание измерения, регулирования и управления. Компоновочные планы. Схемы КИП технологического процесса  | То же                      | 1963 | 106 | - |  |
| 26 | 133 | № Инв. 492 | Том 15 <sup>а</sup> . Книга 1. Установки: нагрева динила, очистки азота и снабжение азотом, деминерализации воды, гидротранспорта крошки. Описания регулирования и управления установками. Коммутационные схемы   | То же                      | 1963 | 119 | - |  |
| 27 | 134 | № Инв. 492 | Том 15 <sup>а</sup> . Книга 2. Гидротранспорт крошки. Монтажная схема КИП, щит управления. Схема пневматических трубопроводов. Объем поставки. Прядильная установка. Схема, объем поставки, коммутационные схемы шкафов. Установка обработки в соли Колене. Контур охлажденной воды. Схемы, распределительные коробки. Схема и описание производства управляющего воздуха | То же                      | 1963 | 157 | - |  |
|    |     |            | <i>Корпус</i>   |                            |      |     |   |  |
| 28 | 135 | № Инв. 498 | Том 22. Книга 1. Высотная часть. Пояснительная записка, перечень фундаментов под оборудование. Планы по отметкам  | То же                      | 1963 | 34  | - |  |

|    |     |            |  |                         |      |     |   |  |
|----|-----|------------|--|-------------------------|------|-----|---|--|
| 29 | 136 | № Инв. 498 | Том 22. Книга 2. Площадки, планы подпольных каналов, фундаменты и планы оборудования   | Фирма "Циммер" Германия | 1963 | 25  | - |  |
|    |     |            | <i>Увеличение мощности производства волокна "анид"</i>   |                         |      |     |   |  |
| 30 | 137 | № Инв. 561 | Предложение фирмы "Виккерс- Циммер" по увеличению мощности производства волокна анид   | То же                   | 1963 | 58  | - |  |
| 31 | 138 | № Инв. 562 | Протокол технических переговоров с фирмой от 10.09.1971 г. по вопросам поставки оборудования и проектирования для расширения производства полимера и волокна найлон-66 | То же                   | 1963 | 32  | - |  |
| 32 | 139 | № Инв. 563 | Техническое приложение к контракту на поставку оборудования для расширения производства полимера и волокна найлон-66   | То же                   | 1963 | 51  | - |  |
| 33 | 140 | № Инв. 564 | Контракт № 46/18976-117  | То же                   | 1963 | 128 | - |  |
| 34 | 141 | № Инв. 571 | Увеличение мощности производства волокна "анид" на 3,3 тыс. т/год. Протокол переговоров с фирмой «Циммер» от 1-8 декабря 1972 г.                                       | То же                   | 1963 | 62  | - |  |
| 35 | 142 | № Инв. 602 | Перечень поставки оборудования. Технологические схемы цеха поликонденсации   | То же                   | 1963 | 216 | - |  |

До опису внесено **35** (тридцять п'ять) од. зб.  
(числом) (словами)

з № 108 по № 142 у тому числі:

Текстових од. зб. **35** (тридцять п'ять)  
(числом) (словами)

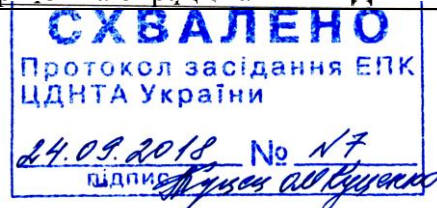
Графічних од. зб. - (-)

Літерні №№ - (-) од. зб.  
(числом) (словами)

Пропущені №№ - (-) од. зб.  
(числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Укладач опису Завідувач сектору експертизи та опрацювання НТД  Н. В. Дудник  
(посада) (перелік пропущених од. зб.)


Дата 03.09.2018 р. підпис, розшифрування підпису

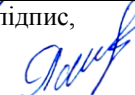


|                                 |                        |                                      |         |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------------------|---------|
| Прийнято на державне зберігання | <b>35</b><br>(цифрами) | <b>(тридцять п'ять)</b><br>(словами) | од. зб. |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------------------|---------|

з № **108** по № **142** у тому числі:

|                   |                       |                                      |                              |
|-------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------|
| Текстових од. зб. | <b>35</b><br>(числом) | <b>(тридцять п'ять)</b><br>(словами) |                              |
| Графічних од. зб. | -<br>(числом)         | <b>(-)</b><br>(словами)              |                              |
| Літерні №№        | -<br>(числом)         | <b>(-)</b> од. зб.<br>(словами)      | (перелік літерних од. зб.)   |
| Пропущені №№      | -<br>(числом)         | <b>(-)</b> од. зб.<br>(словами)      | (перелік пропущених од. зб.) |

|  |  |  |
|--|--|--|
| Старший зберігач фондів/завідувач архівосховищем<br>(посада) | <br>підпис, | <b>І. А. Купавцева</b><br>розшифрування підпису) |
|--|--|--|

|  |  |   |
|--|--|---|
| Начальник відділу забезпечення збереженості документів<br>(посада) | <br>( підпис, | <b>Л. А. Ястреб</b><br>розшифрування підпису) |
|--|--|---|

Дата 24.10.2018 р.

Аркуш-засвідчувач опису № 2

група-комплекс № 1 - 549

Фонд Р - 248

Всього в цьому опису пронумеровано

6

шість

аркушів

(числом)

(словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів

(числом)

(словами)

(перелік пропущених аркушів)

Відповідальний за облік сектору довідкового апарату та обліку документів

(посада)

  
( підпис,

М.В. Броннікова

розшифрування підпису)

Дата 31.10.2018 р.