

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО ХІМІЧНОГО ТА НАФТОВОГО МАШИНОБУДУВАННЯ СРСР
ЗАПОРІЗЬКИЙ ФІЛІАЛ ДЕРЖАВНОГО ІНСТИТУТУ З ПРОЕКТУВАННЯ ГАЗООЧИСНИХ СПОРУД
“ДПРОГАЗООЧИСТКА”
М. ЗАПОРІЖЖЯ

Ф О Н Д Р-246

Група-комплекс № 1-527

О П И С № 1

за 1976 - 1978 роки

Харків, 2014

З М І С Т

Передмова.....	стор. 3-6
Комплекс: «Запорожский стекольный завод»	
Проект: «Установка очистки газов стекольного производства от фтористых соединений. Шифр 76035».....	стор. 7-18
Аркуш-засвідчувач.....	стор. 18-20

П Е Р Е Д М О В А

На державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України у 2013 році надійшла проектна документація за комплексом: “Запорожский стекольный завод”, до якого увійшов проект: “Установка очистки газов стекольного производства от фтористых соединений. Шифр 76035” за 1976-1978 роки, згідно з “Переліком проектів, проблем (тем) науково-технічна документація по яких підлягає передаванню на державне зберігання” (Протокол засідання ЕПК ЦДНТА України № 05 від 30.05.1988 р.) та Актом б/н приймання-передавання науково-технічної документації на державне зберігання від 12.08.2013 р. від Державного підприємства “Науково-дослідний та проектний інститут “Укрдіпрогазоочистка” Міністерства палива та енергетики України, м. Запоріжжя.

Запорізький філіал Державного інституту по проектуванню газоочисних споруд було створено згідно з Постановою ЦК КПРС та Ради Міністрів від 29.12.1972 р. за № 898 “Про посилення охорони природи в поліпшенні використання природних ресурсів”, а також з метою ліквідації підвищеного забруднення атмосферного повітря шкідливими речовинами міста Запоріжжя та інших промислових центрів Української РСР та згідно з наказом Міністерства хімічного та нафтового машинобудування СРСР від 05.08.1974 р. за № 190.

Філія входила до складу Московського науково-виробничого об'єднання по газоочисному й пилеуловлювальному обладнанню та апаратурі (МНВО “Газоочистка”).

Цілями діяльності та основними завданнями філії було забезпечення інститутів-генпроектувальників та підприємств усіх галузей народного господарства проектно-кошторисною документацією для будівництва, реконструкції та технічного переобладнання газопилоочисних споруд.

Предметом діяльності філії було проектування газопостачання промислових установок очистки шкідливих викидів, здійснення технічної допомоги підприємствам при будівництві та експлуатації газоочисних і пиловловлюючих установок та ін.

01.04.1975 – 23.09.1991 рр. - Запорізький філіал Державного інституту з проектування газоочисних споруд “Діпрогазоочистка” Міністерства хімічного та нафтового машинобудування СРСР, м. Запоріжжя.¹

Проектна документація надійшла на державне зберігання до Центрального державного науково-технічного архіву України на

¹ЦДНТА України, Справа фонду Р-246, арк. 6, 7, 18.

стадії техноробочий проект.

До проекту увійшли креслення по п'яти частинах, а саме: технологічної, контроль і автоматизація, електротехнічна, будівельна, сантехнічна. Декілька застосованих креслень були розроблені підприємством п/с В-8074.

У розробленому способі очищення газів скляного виробництва від пилу, фтористих і сірчистих сполук була передбачена схема очищення, що включала вузли охолодження газу, пиловловлення, адсорбції, приготування вапняного молока, нейтралізації, згущення і фільтрації.

Підавалися очищенню газу від флюсоварених печей з температурою 430-450°C, які надходили в скруббер повного випаровування для охолодження.

Охолоджений до 230-220°C газ направлявся на очищення від пилу до електрофільтру. Осаджений в електрофільтрі пил один раз на зміну вивантажувався за допомогою шлюзових живильників і гвинтового конвеєра в кубель, який відвозився електрокаром в цех для повернення пилу у виробництво.

Очищений від пилу газ за допомогою димососа з електрофільтру направлявся до 1 зрошувального скрубберу, що зрошувався циркуляційним розчином за допомогою насосів.

У 1 скруббері, при зрошенні оборотним розчином поглиналися в основному фтористі з'єднання – до 80 % і лише 20 % сірчистих сполук. Крім того, відбувалося охолодження газу від 200°C до 90°C.

Відпрацьований розчин з РН рівним 4-5, збирався в баках-нейтралізаторах, куди подавалося вапняне молоко для нейтралізації, а стиснене повітря для перемішування. Потім насосами відкачувався на згущення до згущувача.

Освітлений розчин зі згущувача збирався в баках-збірниках, а згущена пульпа з конуса згущувача подавалася до бака-збірника пульпи, звідки насосами направлялася на фільтрацію в вакуум-фільтр.

Відфільтрований осад збирався в кубеля і повертався в технологічний процес. Фільтрат відсмоктувався вакуум-насосом в ресивер, де відділявся від повітря, насосом подавався в збірник освітленого розчину. Повітря проходило через пастку, де відділялося від дрібних бризок і викидалося через вакуум-насос в атмосферу.

Газ, очищений від фтористих сполук у першому скруббері, направлявся до другого скрубберу, що зрошувався насосами оборотним

розчином з додаванням вапняного молока. Відпрацьований розчин зі скрубера збирався в баках-збірниках, а газ прямував до третього скрубера оборотним розчином з додаванням вапняного молока за допомогою насосів. Відпрацьований розчин після третього скрубера також направлявся в бак-збірник, звідки подавався насосами до згущувача.

Освітлений розчин надходив в баки, а згущена частина вивантажувалась в спецмашини і вивозилась у відвал.

Очищений газ викидався в атмосферу через трубу висотою 60 м.

Гази, що піддавалися очищенню, від грануляторів та сушильних барабанів з температурою 120-110°C надходили на чистку від пилу до пінно-вихрових апаратів. Очищений газ димососом прямував з пінно-вихрового апарату до зрошувального скрубера, що зрошувався слабким вапняним молоком насосами. Очищений від фтористих і сірчистих сполук газ з'єднувався з очищеним газом від флюсоварочних печей і спрямовувався на викид в трубу.

Відпрацьований розчин відводився зі скрубера, приєднувався до обробленого розчину скрубєрів і прямував в баки-збірники.

Відпрацьований розчин з пінно-вихрового апарату стікав в бак-збірник, звідки насосами подавався до згущувача.

Освітлений розчин зі згущувача збирався в один бак-збірник, а згущена частина в іншій. Потім, насосами шлам подавався в вакуум-фільтр. Відфільтрований осад через течку подавався в кубель і повертався в основний процес.

Фільтрат, що відсмоктувався вакуум-насосом надходив в розчин, де відбувалося відділення фільтрату від повітря.

Повітря для відділення дрібних крапель вологи направлялося в пастку, звідки через вакуум насос і воздушку викидалося в атмосферу, а фільтрат насосом подавався в бак-збірник освітленого розчину.

Зібраний освітлений розчин повертався в процес газоочищення насосами і подавався: у скрубєри, в пінно-вихровий апарат і на приготування вапняного молока.

У частині проекту "Контроль і автоматизація" були передбачені контроль, регулювання і сигналізація основних технологічних параметрів, що забезпечують надійну роботу установки.

Електротехнічна частина проекту включає: силове електрообладнання, електроосвітлення, заземлення, завдання заводу-виробнику на щити станцій управління і сигналізації.

Будівельна частина проекту включає в себе: будівлю перетворювальної підстанції, постаменти під електрофільтри і скрубєра,

сходи і майданчики для обслуговування, безшатрове укриття над електрофільтрами, будівля вузла приготування вапняного молока.

Сантехнічна частина проекту передбачає опалення і вентиляцію, водопостачання і каналізацію, паропостачання.

Прийнята в проекті схема очищення дозволила знизити шкідливі викиди в атмосферу до 0,300 т на рік фтористих з'єднань і до 3 т сірчистих сполук.

Очікувана загальна ступінь очищення після всіх газоочисних апаратів склала 99,8 %.

Вперше в СРСР була розроблена селективна схема очищення 43,5 тис. нм³/ч газу від пилу, фтористих сполук, сірчистих сполук в електрофільтрі УГ і трьох мокрих сідцях очищення (скруберах). Вловлений пил і фторсполуки використовувалися у процесі виробництва флюсів.²

Проектна документація надійшла до сектору експертизи та опрацювання науково-технічної документації згідно з “Планом приймання документів НАФ на державне зберігання на 2014 рік”.

Науково-технічна документація пройшла опрацювання, в результаті якого всі документи відсистематизовано за складом проекту підприємства-розробника. На кожному аркуші креслень проставлені: штамп, шифр та номер одиниці зберігання. Усі графічні одиниці зберігання підкладено у папки та складено внутрішній опис і аркуш-засвідчувач на кожен одиницю зберігання. На проект надрукований опис.

Фізичний стан документів задовільний.

Архівіст 1-ої категорії

14.02.2014р.

дата



Н.В. Крикунова

²ЦДНТА України, од. зб. № 2, арк. 10, 11, 14-17, 68, 74, 78.

Фонд Р-246
 Опис № 1
 Група-комплекс № 1-527



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ЦДНТА України

Семенов Є.В.

2014 р.

№№ з/п	№ од. зб. у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Комплекс: «Запорожский стекольный завод» Проект: «Установка очистки газов стекольного производства от фтористых соединений. Шифр 76035».					
			<u>Технорабочий проект.</u>					
			<u>Текстовая документация.</u>					
1	1	76035 П	Технический паспорт проекта	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	3	-	
2	2	76035 ЗП	Пояснительная записка.	То же	1976	80	-	
			<u>Графическая документация.</u>					
			Технологическая часть.					
3	3	76035 МТО2-72	Заглавный лист.	То же	1978	-	1	
4	4	76035з МТО2-73; 2 б	Аппаратурно-технологическая схема.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976, 1978	-	2	
5	5	76035з МТО2-74; 75	Общий вид. План. Разрезы.	То же	1978	-	2	
6	6	76035з МТО2-5 б; 6;	Производственное помещение. Планы на отм. 0;	То же	1976	-	3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		7 б;	3,60; 8,4; 11,0. Разрезы А-А; Б-Б. Общий вид.					
7	7	76035з МТО2-30; 31	Производственное помещение. Планы на отм. 0; 3,60; 8,4; 11,0. Разрезы А-А; Б-Б. Течка. Общий вид.	То же	1976	-	2	
8	8	76035з МТО2-63	Производственное помещение. Планы на отм. 0; 3,60; 8,4; 11,0. Разрезы А-А; Б-Б. Желоб. Общий вид.	То же	1976	-	1	
9	9	76035з МТО2-8 б	Установка электрофилтра. Общий вид.	То же	1976	-	1	
10	10	76035з МТО2-10	Установка электрофилтра. Установка пылеудаления. Общий вид.	То же	1976	-	1	
11	11	76035з МТО2-11	Чертеж сборки винтового конвейера.	То же	1976	-	1	
12	12	76035з МТО2-76; 41÷44	Установка испарительная скрубберов. Газоходы. Общий вид, детали.	То же	1978	-	5	
13	13	76035з МТО2-77; -78; 32; 33; 45; 51; 61	Установка скоростных скрубберов. Газоходы. План. Разрезы. Виды А, Б. Общий вид, детали.	То же	1978	-	7	
14	14	76035з МТО2-79	Установка скоростных скрубберов. Газоходы. План. Разрезы. Виды А, Б. Узлы и детали к газоходам. Дополнительный лист. Общий вид.	То же	1978	-	1	
15	15	665-6-0-0; СБ	Примененные чертежи. Установка скоростных скрубберов. Газоходы. План. Разрезы. Виды А, Б. Узлы и детали к газоходам. Дополнительный лист. Форсунка. Спецификация, сборочный чертеж.	То же	1978	-	6	
16	16	665-7-0-0; СБ	Примененные чертежи. Установка скоростных скрубберов. Газоходы. План. Разрезы. Виды А, Б. Узлы и детали к газоходам. Дополнительный лист. Ввод форсунки. Спецификация, сборочный чертеж.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1978	-	6	
17	17	76035з МТО2-80	Установка скоростных скрубберов. Газоходы.	То же	1978	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			План. Разрезы. Виды А, Б. Элемент газохода поз. 34. Дополнительный лист. Общий вид.					
18	18	76035з МТО2-81	Установка скоростных скрубберов. Газоходы. План. Разрезы. Виды А, Б. Тройник равнопроходный Ду=1200. Дополнительный лист. Общий вид.	То же	1978	-	1	
19	19	76035з МТО2-17 б; 18 б	Технологические трубопроводы. Узел скоростных скрубберов. Планы. Разрезы.	То же	1976	-	2	
20	20	76035з МТО2-19 б	Технологические трубопроводы. Узел нейтрализации.	То же	1976	-	1	
21	21	76035з МТО2-20 б; 21 б	Технологические трубопроводы. Узел сгущения. План на отм. 0; 4,80. Разрезы.	То же	1976	-	2	
22	22	76035з МТО2-22 б; 23	Технологические трубопроводы. Узел фильтрации. Планы. Разрезы.	То же	1976	-	2	
23	23	76035з МТО2-24 б; 25 б	Технологические трубопроводы. Установка пенно-вихревых аппаратов. План на отм. 0; 3,6; 5,4. Разрезы А-А; Б-Б.	То же	1976	-	2	
24	24	76035з МТО2-26 б÷ 28 б	Технологические трубопроводы. Установка приготовления известкового молока. Планы. Разрезы А-А; Б-Б.	То же	1976	-	3	
25	25	76035з МТО2-29 б	Теплоизоляция технологического оборудования газоходов и трубопроводов. Общий вид.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	1	
26	26	76035з МТО2-34÷ 40; 47; 48; 52; 53; 54 а; 55; 56; 58; 62; 66÷68	Монтажные узлы и детали.	То же	1976	-	19	
27	27	76035з МТО2-64	Нетиповые закладные конструкции для приборов КИП.	То же	1976	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	28	76035з МТО2-65	Карман. Общий вид.	То же	1976	-	1	
29	29	76035з МТО2-69	Дооборудование испарительного скруббера.	То же	1976	-	1	
30	30	76035з МТО2-70 б	Технологические трубопроводы. Узел сгущения сернистых соединений. Дополнительный лист.	То же	1976	-	1	
			Контроль и автоматизация.					
31	31	76035з А-1	Контроль сигнализация и регулирование. Заглавный лист.	То же	1976	1	-	
32	32	76035з А-2	Контроль сигнализация и регулирование. Схема функциональная.	То же	1976	-	1	
33	33	76035з А-3	Приточная камера. Схема автоматизации функциональная.	То же	1976	-	1	
34	34	76043з А-4	Схема питания принципиальная электрическая.	То же	1976	-	1	
35	35	76043з А-5; 6	Схема сигнализации и местной сигнализации принципиальная электрическая.	То же	1976	-	2	
36	36	76043з А-7	Схема регулирования температуры принципиальная электрическая.	То же	1976	-	1	
37	37	76043з А-8; 9	Схема регулирования расхода осветленного раствора к скрубберу техн. поз. 8, 23, 28, 32 принципиальная электрическая.	То же	1976	-	2	
38	38	76043з А-10	Схема регулирования уровня принципиальная электрическая.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	1	
39	39	76043з А-11; 12	Приточная камера. Схема регулирования и управления принципиальная электрическая.	То же	1976	-	2	
40	40	76043з А-13	Щит КИП. Сборочный чертеж. Общий вид.	То же	1976	-	1	
41	41	76043з А-14÷22	Щит КИП. Передняя панель №№ 1÷9. Схема	То же	1976	-	9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			монтажная.					
42	42	76043з А-23	Приточная камера. Щит КИП. Передняя панель № 10. Схема монтажная.	То же	1976	-	1	
43	43	76043з А-24÷29	Щит КИП. Задняя панель №№ 1÷6. Схема монтажная.	То же	1976	-	6	
44	44	76043з А-30	Приточная камера. Щит КИП. Задняя панель № 7. Схема монтажная.	То же	1976	-	1	
45	45	76043з А-31	Щит местной сигнализации. Общий вид. Схема монтажная.	То же	1976	-	1	
46	46	76043з А-32	Схема внешних электрических и трубных проводок.	То же	1976	-	2	
47	47	76043з А-33	Приточная камера. Схема внешних электрических и трубных проводок.	То же	1976	-	1	
48	48	76043з А-34	План расположения средств автоматики и проводок.	То же	1976	-	4	
49	49	76043з А-35	Приточная камера. План расположения средств автоматики и проводок.	То же	1976	-	1	
50	50	76043з А-42÷44	Шкаф для установки тягомеров ТС-Э, МС-Э или напоромеров НС-Э.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	3	
			Электротехническая часть					
51	51	760353 Э-1 б	Заглавный лист.	То же	1976	-	1	
52	52	760353 Э-2 б	Список приборов.	То же	1976	4	-	
53	53	760353 Э-3 б	Кабельный журнал.	То же	1976	10	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
54	54	760353 Э-4	Преобразовательная подстанция. Подвод тока высокого напряжения к электрофильтрам.	То же	1976	-	1	
55	55	760353 Э-5 а	Расположение электрооборудования на электрофильтре. Планы на оти. $\pm 0,000$; 4,800; 11,000; 19,640.	То же	1976	-	1	
56	56	760353 Э-6 а	Расположение электрооборудования. Кабельная разводка. Планы на оти. $\pm 0,00$; +3,60; +8,40; +11,00.	То же	1976	-	1	
57	57	760353 Э-7	Электроосвещение. Расположение светильников на площадках. Трубная разводка.	То же	1976	-	1	
58	58	760353 Э-8	Электроосвещение. Расположение светильников. Планы на оти. $\pm 0,00$; +3,6; +8,4; +11,0; +13,4. Площадки.	То же	1976	-	1	
59	59	760353 Э-9	Заземление.	То же	1976	-	1	
60	60	760353 Э-10; 11	Шкаф навесной с 1, 2, 3, 4 универсальными переключателями и для их установки УП 5300. Разметка отверстий. Общий вид.	То же	1976	-	2	
61	61	760353 Э-12	Шкафы управления навесные 1ШУ÷13ШУ. Технические данные электрооборудования. Перечень надписей.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	1	
62	62	760433 Э-13÷16	Шкафы управления навесные 1ШУ÷13ШУ. Схема соединений.	То же	1976	-	4	
63	63	75000 Э-2	Примененные чертежи. Технические условия на помещение преобразовательной подстанции для электрофильтра.	То же	1976	4	-	
64	64	65000 Э-14	Примененные чертежи. Фланец маслопровода. Общий вид.	Предприятие п/я В-8074	1976	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
65	65	65000 Э-15	Примененные чертежи. Решетка маслопровода. Общий вид.	То же	1976	-	1	
66	66	76007 ЗЭ-18; 19	Примененные чертежи. Комплект установки и конструкция для установки двух кнопочных постов управления ПКЕ 222-2УЗ и выключателя безопасности ГПВМ 2-10. Общий вид.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	2	
			Строительная часть.					
			<i>Архитектурно-строительные решения</i>					
67	67	76035з АР-1 а	Заглавный лист.	То же	1976	-	1	
68	68	76035з АР-2 а; 3 а; 5 а	План на отм. 0,000. Разрез 1-1; 2-2. Фасады 1-6; 6-1; А-В по оси 4, А-В по оси 6. Элемент плана № 1. Разрезы. Закладные детали. Элемент плана на отм. ±0,000. Узлы 1, 2, 3.	То же	1976	-	3	
69	69	76035з АР-4 а	План преобразовательной подстанции. Фасады. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1, 2.	То же	1976	-	1	
70	70	76035з АР-7	Стальные ворота ВС-1. Рама РМ-1. Защелка. Деталь навески ворот и установки защелки.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1977	-	1	
71	71	76035з АР-8	Обшивка стены асбоцементными волнистыми листами УВ-7,5 на отм. 11.000. Элемент плана. Разрез 1-1; фасад «А-В». Узлы 1÷5.	То же	1977	-	1	
			<i>Конструкции металлические.</i>					
72	72	76035з КМ-23 б	Заглавный лист. Перечень листов и общие примечания.	То же	1976	-	1	
73	73	76035з КМ-2 а÷4 а	Площадки обслуживания электрофильтра на отм. 4,800; 6,400; 11,000; 12,500; 19,640; 13,380;	То же	1976	-	3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			16,760. Разрез 1-1. Узлы 1÷3, 6÷10. План монорельса на отм. 10,700 и 14,300. Узлы 1÷4.					
74	74	76035з КМ-5 а; 6 а	Площадки на отм. 11,000; 13,400; 5,100. План балок на отм. 3,600; 8,400. Разрезы 1-1÷4-4. Узлы крепления площадок. Узлы 1÷9.	То же	1976	-	2	
75	75	76035з КМ-7 б	Схема металлоконструкций. План площадок для обслуживания смесегустителей на отм. 4,800.	То же	1976	-	1	
76	76	76035з КМ-9	План монорельсов на отм. 7,210; 3,740 и 14,990. Узлы 1 и 2.	То же	1976	-	1	
77	77	76035з КМ-10 б÷ 12 б	Схема металлоконструкций под установки испарительных скрубберов, оросительных скрубберов, пеновихревых пылеуловителей. Узлы 11÷18.	То же	1976	-	3	
78	78	76035з КМ-13	Монтажная схема оконных переплетов.	То же	1976	-	1	
79	79	76035з КМ-14	Электрофильтр УГ-2-3-26. Общий план укрытия, список чертежей и заказ металла.	То же	б/д	-	1	
80	80	76035з КМ-15	Электрофильтр УГ-2-3-26. Элемент плана укрытия и детали раскладки и крепления листов укрытия.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	б/д	-	1	
81	81	76035з КМ-16	Электрофильтр УГ-2-3-26. Узлы установок и крепления балок.	То же	б/д	-	1	
82	82	76035з КМ-17, 18	Электрофильтр УГ-2-3-26. Эстакада монорельса и укрытие приводов встряхивания. Стальные конструкции. Детали устройства укрытия и дверец.	То же	б/д	-	2	
83	83	76035з КМ-19 б	Опоры под газоходы. Узлы 1÷6.	То же	1976	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
84	84	76035з КМ-21	Шахтная лестница.	То же	1977	-	1	
85	85	76035з КМ-22	План опор. Опоры ОП-1; ОП-2; ОП-3.	То же	1977	-	1	
			<i>Конструкции железобетонные.</i>					
86	86	76035з КЖ-57 в	Заглавный лист. Перечень листов. Перечень применяемых в проекте стандартов типовых чертежей.	То же	1977	2	-	
87	87	76035з КЖ-5 а; 39 б	План фундаментов. Фундамент ФМ-8.	То же	1976	-	2	
88	88	76035з КЖ-7 б; 21	Ситуационный план фундаментов. Фундаменты под оборудование ФО-1÷ФО-13.	То же	1977	-	2	
89	89	76035з КЖ-17 б; 20 а; 37 а	Монтажные схемы плит перекрытий на отм. 3,600; 8,400 и покрытия на отм. 4,800. Элементы плана №1, 2, 3. Монолитные участки МУ-1, МУ-2, МУ-2 а.	То же	1976	-	3	
90	90	76035з КЖ-18 а; 19 а; 34 а	Монолитные участки МУ-1÷МУ-6. Ригель БЗ-2А.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	3	
91	91	76035з КЖ-22 в	Опалубка плит покрытия ИП2-5А-К ₁ ИП2-5Б-К, стеновых панелей ПСЛ24/1,2х6-222-1,2; ПСЛ24/1,2х6-122-1,2,3. Балка 2БДР-12-5АШв-А-І.	То же	1976	-	1	
92	92	76035з КЖ-24 б	Монтажные схемы стеновых панелей.	То же	1976	-	1	
93	93	76035з КЖ-25 а; 29 а	Постамент под электрофильтр. Колонны К-1; К-2.	То же	1976	-	2	
94	94	76035з КЖ-26 а	План расположения балансиров.	То же	1976	-	1	
95	95	76035з КЖ-28 а; 30 а	Закладные элементы МН-1÷МН-13; МН-16.	То же	1976	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
96	96	76035з КЖ-31 а	План каналов. Узлы 1÷4. Разрезы.	То же	1976	-	1	
97	97	76035з КЖ-32 а	План преобразовательной подстанции. Элемент плана № 1, 2. Разрезы. Закладные детали.	То же	1976	-	1	
98	98	76035з КЖ-33 а; 36 а	План колонн, план плит на отм. 3,850, план плиты на отм. 3,950, разрезы 1-1÷8-8, узлы 1÷4. Связи по колоннам.	То же	1976	-	2	
99	99	76035з КЖ-35 а; 59 а÷61 а	Опалубка колонны К-1, К-3÷К-6.	То же	1976, 1977	-	4	
100	100	76035з КЖ-40; 41	План монолитного покрытия на отм. 5.000. Армирование плиты на отм. 5.000, балок МБ-1, МБ-2. Каркасы КР-2÷КР-5. Узел 1.	То же	1976	-	2	
101	101	76035з КЖ-42 а; 43 б; 48; 49 а; 51 а.	Фундаменты ФМЛ-1÷ФМЛ-3, ФМЛ-6, ФМЛ-10, ФМЛ-11, ФМ11÷ФМ-21, ФМ-17 а. ПК-1, ПК-1 а, ПК-2.	То же	1976	-	5	
102	102	76035з КЖ-44; 45 а; 46; 47	План фундаментов. Узлы 1÷11. ФМЛ-7. Армирование. Сечения А-10÷А-13. Анкерные болты.	"Гипрогазо-очистка", г. Запорожье	1976	-	4	
103	103	76035з КЖ-52; 56	Спецификация и выборка арматуры. Арматурные изделия. Каркасы КР-1÷КР-11. Сетки С-5÷С-7.	То же	1976, 1977	-	2	
104	104	76035з КЖ-53÷55	План фундаментов. Узлы. Разрезы. ФМЛ-8, ФМЛ-9. Подколонник ПК-3. План раскладки сеток. Арматурные изделия. ОК-1÷ОК-3.	То же	1976	-	3	
105	105	76035з КЖ-58 а	Монтажная схема колонн, ригелей, балок покрытия и связей.	То же	1977	-	1	
106	106	76035з КЖ-62; 63	Колонны К-1, К-3÷К-6. Армирование.	То же	1977	-	2	
107	107	76035з КЖ-64; 65	Ригели Р-1÷Р-6. Опалубка. Армирование. Сетки	То же	1977	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			С-1÷С-3.					
108	108	76035з КЖ-66 а; 67 а	Закладные детали ЗД-1÷ЗД-9. Соединительные элементы МС-1. Стальной столик МС-3. Стойка ФК-1.	То же	1977	-	2	
109	109	76035з КЖ-68÷72	Связи С-1÷С-11.Распорки Р-1, Р-2.	То же	1977	-	5	
110	110	76035з КЖ-73	Узлы 1÷5.	То же	1977	-	1	
111	111	76035з КЖ-74	Опалубка балки 1Б4-12-4А.	То же	1977	-	1	
112	112	76035з КЖ-75	Фахверковая стойка ФК-2. Насадка НФ-2А. Соединительная деталь МС-4.	То же	1977	-	1	
113	113	69000 СТ-1	Примененные чертежи. Маслоприемник. Опалубка и армирование.	Предприятие п/я В-8074	1976	-	1	
114	114	74000 СТ-3	Примененные чертежи. Архитектурные детали. Стены. Деталь № III и № IV.	То же	1976	-	1	
			Сантехническая часть.					
			<i>Водоснабжение и канализация.</i>					
115	115	76035 ЗВК-1	Заглавный лист.	"Гипрогазоочистка", г. Запорожье	1976	-	1	
116	116	76035 ЗВК-2	Выкопировка из генплана. Планы с сетями.	То же	1976	-	1	
117	117	76035 ЗВК-3	Схемы хоз-фекальной канализации, хоз-питьевого водопровода, условно-чистых стоков, оборотной воды. Спецификация.	То же	1976	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
118	118	76035 ЗВК-4	Пароснабжение. План, разрез 1-1. Схема пароснабжения. Общий вид.	То же	1976	-	1	
			<i>Отопление и вентиляция.</i>					
119	119	76035 ЗОВ-1	Заглавный лист.	То же	1976	-	1	
120	120	76035 ЗОВ-2	План на отм. 0. Элемент плана на отм. 11.0. Разрезы 1-1, 2-2. Схемы системы П-1 и системы отопления. Спецификация.	То же	1976	-	1	
121	121	76035 ЗОВ-3	Приточная камера П-1. Общий вид.	То же	1976	-	1	
122	122	76035 ЗОВ-4	Преобразовательная подстанция. Общий вид.	То же	1976	-	1	

До опису внесено **122** (сто двадцять дві) од. зб.

(числом)

(словами)

з № **1** по № **122** у тому числі:

Текстових од. зб. **7** (сім)

(числом)

(словами)

Графічних од. зб. **115** (сто п'ятнадцять)

(числом)

(словами)

Літерні №№ **-** (-) од. зб. (-)

(числом)

(словами)

(перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ **-** (-) од. зб. (-)

(числом)

(словами)

(перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису

Архівіст 1 категорії

(посада,

підпис,



Крикунова Н.В.

розшифрування підпису)

Дата 14.02.2014 р.

Завідувач сектором експертизи та опрацювання НТД

(підпис,



Карпенко Р.А.

розшифрування підпису)

Дата 14.02.2014 р.



Прийнято на державне зберігання **122** (сто двадцять дві) од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **1** по № **122** у тому числі:

Текстових од. зб. **7** (сім)
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **115** (сто п'ятнадцять)
 (числом) (словами)

Літерні №№ - (-) од. зб. (-)
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ - (-) од. зб. (-)
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ завідувач архівосховищем

(посада)

(підпис,



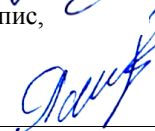
розшифрування підпису)

О.В. Омельковец

Начальник відділу забезпечення збереженості документів

(посада)

(підпис,



розшифрування підпису)

Ястреб Л.А.

Дата 13.03.2014 р.

Аркуш - засвідчувач опису № 1 група-комплекс № 1-527 Фонд Р-246

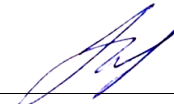
Всього в цьому опису пронумеровано	20	(двадцять)	аркушів
	(числом)	(словами)	

В тому числі:

Літерні №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік літерних аркушів)
Пропущені №№ аркушів	-	(-)	(-)
	(числом)	(словами)	(перелік пропущених аркушів)

Начальник відділу довідкового апарату та обліку документів

(посада)



(підпис,

Маєвська Н.С.

розшифрування підпису)

Дата 20.03.2014 р.