

Центральный госархив научно-технической документации УССР.

ГОСАГРОПРОМ СССР.

Харьковский проектно-конструкторский и технологический институт  
пищевой промышленности.

Ф О Н Д № 10

О П И С Ь № 3

Г Р У П П А № I-241; I-242; I-243; I-244.

I944 + I949; I951; I953+I955; I958; I960+I964; I971 годы.

ЦДНТА України	
Фонд № P-10	Оп. № 1
Комп. 1-241, 1-242,	
Од-36 1-243, 1-244.	

*Наказ від 01.02.18 № 14*

## Содержание

1. Предисловие стр. 2-6
2. Проект: "Кондитерская ф-ка "Октябрь" в г.Харькове". стр. 7-10
3. "Мыловаренный э-д №1 при Мылкомбинате в г.Харькове". стр. 10-12
4. Проект: "Э-д лимонной кислоты при Смелянском сахкомбинате". стр. 12-15
5. Проект: "Ферментатор У=100м<sup>3</sup> на заводе лимонной кислоты при сахарном комбинате в г. Гырбово". стр. 15
6. Заверительная. стр. 16

## Предисловие.

Проекты: "Кондитерская фабрика "Октябрь" в г. Харькове", "Молочаренный завод № I при млекокомбинате в г. Харькове", 7 Завод лимонной кислоты при Смелянском сахарном комбинате" и "Ферментатор У= 100м<sup>3</sup> на заводе лимонной кислоты при сахарном комбинате в г. Гырбово" поступили от Харьковского проектно-конструкторского и технологического института пищевой промышленности Госагропрома СССР. в ЦНАНД УССР на государственное хранение.

В 1954 году начало свою деятельность Харьковское отделение Украинского государственного института "Укрگیпропроект" Министерства промышленности продовольственных товаров УССР в г. Киеве, который был создан на базе республиканских проектно-исследовательских контор "Укрпищепромпроект" на основании приказа Министерства промышленности продовольственных товаров СССР № 439 от 25 февраля 1953 г. и Министерства промышленности продовольственных товаров УССР № 204 от 19 марта 1954 года<sup>1)</sup>.

На основании приказа Министра промышленности продовольственных товаров УССР № 376 от 6 июля 1956 года институт "Укрگیпропродпроект" был переименован в Украинский государственный республиканский проектный институт "Укрگیпропрод" с отделением в г. Харькове<sup>2)</sup>.

Согласно приказа Министра пищевой промышленности № 5 от 6 января 1978 года Харьковский филиал института переименован в Проектно-конструкторский и технологический институт пищевой промышленности<sup>3)</sup>.

Научно-техническая документация по указанным проектам поступила на государственное хранение в ЦНАНД УССР согласно плану комплектования на 1989 год и Перечню проектов, НТД по которым подлежит государственному хранению, утвержденному экспертно-проверочной комиссией ЦНАНД УССР / Протокл от 22.01.88г. № 01/.

---

1,2,3) - Наблюдательное дело № 3. Историческая справка Харьковского проектно-конструкторского и технологического института пищевой промышленности № 4 стр. 1,2.

I. "Кондитерская фабрика "Октябрь" в г. Харькове" - НТД поступила на стадии проектное задание и рабочие чертежи в количестве 10 текстовых единиц хранения и 6 графических единиц хранения на 82 листах.

Кондитерская фабрика "Октябрь" /б.ж.Бормана/ была построена в 1896 году. В период с 1923 года по 1940 год фабрика постепенно реконструировалась - оснащалась новым оборудованием и механизировались основные производственные процессы. В результате проведенной постепенной реконструкции производительность фабрики возросла в 15-20 раз по сравнению с дореволюционным периодом.

Однако, вследствие того, что проведенная реконструкция не была общей для всего фабричного хозяйства, она не только не устранила имевшуюся диспропорцию между основными производственными и подсобными цехами, складами и транспортным хозяйством, но и усугубила ее. В результате, в предвоенный период кондитерская фабрика "Октябрь" характеризовалась резкой недостаточностью складских помещений, отсутствием поточности технологического процесса, значительными транспортными затруднениями. Загроможденность двора и хаотичность застройки значительно затрудняли противопожарное обслуживание.

После освобождения г. Харькова от немецких оккупантов, фабрика восстанавливалась из руин. Нельзя было ограничиться только восстановлением, решался вопрос в направлении реконструкции, целью которой являлось:

1. Обеспечение поточности производственного процесса.
2. Устранение диспропорции между складскими и другими подсобными устройствами фабрики и ее основными цехами.
3. Развитие и улучшение транспортного хозяйства, путей ликвидации загроможденности двора.
4. Улучшение противопожарной охраны.

В результате проведенной реконструкции увеличилась производительность и расширился ассортимент выпускаемой продукции.



2. "Мыловаренный завод № I при Мылкомбинате в г. Харькове" - НТД поступила на стадии проектное задание /Реконструкция завода, доработка цеха получения жидкой углекислоты/, и рабочие чертежи в количестве 7 текстовых единиц хранения и I графической единицы на 6 листах.

Проектным заданием "Реконструкции завода" предусматривалось проектирование технологической части, в основу которой положен метод производства мыла под вакуумом на специальных установках.

Производство мыла на вакуум-сушильной установке имело ряд существенных преимуществ перед существовавшим тогда способом.

Полностью механизировались и становились непрерывными все стадии механической обработки мыла: охлаждение мыла, подсушивание его, резка и штамповка. При этом значительно сокращался производственный цикл, резко уменьшилось количество занятых рабочих, облегчились условия труда и улучшились почти все технико-экономические показатели.

Кроме того, при высушивании мыла под вакуумом, исключалась возможность химических изменений мыла / карбонизация, окисление, прогоркание/. Одновременно сушка в распыленном состоянии дает равномерное удаление влаги из всей массы мыла. Таким образом, кроме всего прочего, переход на выработку мыла под вакуумом дает также улучшение качества продукции.

Проектирование "Доборудования цеха получения жидкой углекислоты" диктовалось необходимостью тех обстоятельств, что в процессе освоения смонтированной опытной углекислотной установки доказана полная возможность промышленной эксплуатации этой установки с утилизацией значительных количеств углекислоты и в тоже время выявилась неточность некоторых первоначальных расчетов, основанных на лабораторных опытах, в результате чего возникла диспропорция между отдельными элементами установки.

Эта диспропорция заключалась, прежде всего, в том, что переработка полуомыленной массы, выходящей из основного аппарата - реактора не поспевала за работой реактора, в результате чего эта операция отставала и вынуждала работников цеха через каждые 4-6 часов останавливать реактор на 18-20 часов.

Поэтому главной задачей данного проекта являлось запроектировать к установке новое оборудование на этой линии, обеспечив устранение выявленной диспропорции.

5.

Одновременно также проектировалось заново оборудование на линии подачи жирных кислот, признанное в негодность.

Эффективность от работы углекислотного цеха заключалась в двух основных моментах: во-первых в возможности внедрения в технологию варки мыла непрерывных производственных процессов, а во-вторых в возможности улавливания и утилизации углекислого газа, отделяющегося при карбонизации при омылении жирных кислот.

3. "Завод лимонной кислоты при Смелянском сахкомбинате" - НТД поступила на стадии проектное задание и рабочие чертежи в количестве 4 текстовых единиц хранения и 9 графических единиц хранения на 140 листах.

На госхранение поступило проектное задание по технологической части. Принципиальная технологическая схема была принята с глубинным способом брожения. Мощность предприятия посчитана из условия 1200 т. кристаллической кислоты, т.к. это предприятие должно было быть первым такой мощности в СССР.

Предприятие делится на 2 цеха: химический и бродильный - при чем в отличие от поверхностного способа, брожение проходит в ферментаторах вместо громоздких бродильных камер.

Удаление мицелия запроектировано пневмотранспортом в цех пектолитического препарата.

В химическом цехе предусматривалась установка непрерывнодействующего оборудования.

Принятая схема глубинного брожения являлась наиболее прогрессивной, значительно исключала потребности в рабочей силе, а также потребные производственные площади.

Этим проектом впервые в СССР была разработана новая технология сбраживания растворов глубинным способом, а так же впервые применены ферментаторы  $V=50\text{м}^3$ .

4. "Ферментатор  $V=100\text{м}^3$  на заводе лимонной кислоты при сахарном комбинате в г. Гурбово" - документация поступила в количестве 1 единицы хранения - это пояснительная записка с чертежами.

Ферментатор предназначен для производства лимонной кислоты диохимическим способом при глубинном методе сбраживания растворов углеводов.

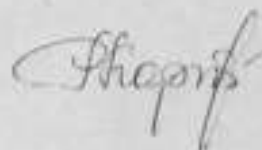
Ферментатор объемом 100м<sup>3</sup> предназначался для замены ферментаторов объемом -50м<sup>3</sup> с механическим усреднением среды.

Вся документация прошла научно-техническую обработку. Все единицы хранения сформированы согласно правил работы с НТД. Не подшитые графические документы подложены в папки с клапанами, на них составлены внутренние описи. На каждом отдельном листе, не подшитого графического документа, проставлен шифр архива. На упорядоченную документация составлена опись.

К описи составлена переводная таблица, которая отсылает от производственного индекса документа к номеру единицы хранения по описи, в которой хранится документ.

Физическое состояние документов удовлетворительное.

Предисловие составил старший архивист



Р.А.Карпенко

14.09.89.

УТВЕРЖДАЮ:

Протокол экспертно-приверочной комиссии  
Центрального государственного архива на-  
учно-технической документации УССР

07.30.XI.89.

№ 9

Председатель ЭПК

*Матвиенко / Мог /*Фонд № 10  
Опись № 3  
Группа № I-24I

№№ д-п	№ комп- лекса	№ ед. хр. в пределах комплекса	Обозна- чения (производ- ственный индекс)	Заголовок единицы хранения	Автор (организации— разработчик)	Крайние даты доку- ментов	Количество листов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				"Кондитерская фабрика "Октябрь" в г. Харькове".				
				<u>Проектное задание.</u>				
I	I-24I	I	I39	Восстановление и реконструкция. Пояснительная записка.	Республ. проектно- изыскат. конт. "УкрЛинце- промпроект". Харьковск. контора.	1944	95	
2		2	I38	Цех инвертина. Пояснительная записка.	"	1955	8I	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Рабочий проект.				
3	I-24I	3	I35	Технологически в процессы по цехам.	Укрпищепромпроект Хмельковское отд.			
				Расчетно-пояснительная записка.		I945	94	
4		4	I40	Архитектурно-строительная часть. Пояснительная записка.	"	I947	66	
5		5	I43	Обмер здания № I. Пояснительная записка.	"	I945	6	
6		6	I42	Теплотехническая часть. Компрессорная станция. Холодильная установка. Пояснительная записка.	"	I947	I8	
7		7	I43	То же. Тепловое хозяйство.	"	6/д	IO	
8		8	I33	Электроснабжение, электрооборудование и электроосвещение. Пояснительная записка.	"	I946	73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	I-24I	9	I43	Транспортер готовой продукции. Пояснительная записка.	Укрпищепромпроект Харьковская конт.	1949	7	
10		Ю	I43	Транспортер тары. Пояснительная записка.	"	1953	5	
				Графическая документация. Технологическая часть. <u>Проектное задание.</u> _ _ _ _ _				
11		II		Цех инвертина. <u>Рабочий провкт.</u> _ _	"	1955, 1957		13
12		I2		Цех инвертина.	"	1955-1957		5
13		I3		Планы этажей с размещением обо- рудования, разрезы главного кор- пуса.	"	1944-1945, 1948		22
14		I4		Планы и схемы технологического процесса мармеладного, карамельного, ирисного, конфетного, шоколадного,				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				дражейного цехов; сиропных и пуд- рильной так же протирочно-молоч- ной станций.	"Укрпищепромпроект" Харьковское отделение.	1944-1946, 1951		24
I5	I-24I	I5		Подсобные станции, центральная лаборатория, барометрическая стан- ция с размещением оборудования.	"	1945-1946 1949		10
I6		I6		Цех литой варты. Компановка оборудования.	"	1945-1946		8
				<u>МЫЛОВАРЕННЫЙ ЗАВОД №1 ПРИ МЫЛКОМ- БИНАТЕ В Г. ХАРЬКОВЕ.</u>				
				Реконструкция завода. <u>Проектное задание.</u>				
I7	I-242	I	I7I8	Геология. Инженерно-геологические изыска- ния. Пояснительная записка.	Укр. Гос. ин-тут по проект. предпр. промышленности прод. товаров "Укргипропрод". Харьковское отд.	1958	6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	I-242	2	I849	Расчетно-пояснительная записка.	Укрگیпропровод Харьковское отд.	1958	75	
19		3	I850	Условия осуществления строитель- ства. Пояснительная записка.	"	1958	7	
20		4	380I4+ 380I9	Технологическая часть. Чертежи		1958		6
2I				Цех получения жидкой кислоты. Дооборудование. <u>Проектное задание</u> . . . . .				
2I		5	335	Углекислотная установка. Расчетно-пояснительная запис- ка. <u>Рабочий проект</u> . . . . .	"	1954	38	
22		6	339	Технологическая часть. Расчетно-пояснительная записка.	"	195I	24	



1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	I-242	7	334	Дооборудование цеха получения жидкой углекислоты. Механизация подачи готовой продукции на склад. Пояснительная записка.	Укргипропродпроект. Харьковское отд.	1954	17	
				Цех литой тары. Рабочий проект.				
24		8	333	Пояснительная записка.	Трест "Раскир-промпроект"	1944	20	
				"ЗАВОД ЛИМОННОЙ КИСЛОТЫ ПРИ СМЕЛЯНСКОМ БАХКОМБИНАТЕ".				
				Проектное задание.				
25	I-243	8 I		Пояснительная записка.	"Укргипропрод" г. Харьков	1961	167	
26		2		Склад готовой продукции и цех упаковки, водоснабжение, канализация, станция перекачки конден-				



1	2	3	4	5	6	7	8	9
				сат.	Укргипропрод.			
				Пояснительная записка.	г. Харьков	1963	53	
				Графическая документация.				
				<u>Технологическая часть.</u>				
27	I-243	3		Технологическая схема производ- ства, планы этажей с нанесением оборудования.	"	1960		5
				Рабочий проект.				
28		4		Генплан с наружными технологи- ческими трубопроводами, специ- фикации основного, вспомогаель- ного и дополнительного оборудо- вания.	"	1962		II
29		5		Бродильный цех.				
				Планы, разрезы, схемы техноло- гического оборудования.	"	1961		I3
30		6		Химический цех.				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Планы, разрезы, схемы технологического оборудования, установочные чертежи.	Укрпипропродукт г.Харьков.	1961		30
31	I-243	7		Известковое отделение и цех пектолитического препарата. Планы, разрезы с нанесением технологического оборудования, установочные чертежи, спецификации.	"	1964		II
32		8		Глубинный способ брожения. Производственный корпус и конструкции под оборудование, Пояснительная записка, планы, разрезы с нанесением технологического оборудования.	"	1962		7
33		9		То же. Бродильный цех. Технологическая схема, планы, разрезы с компоновкой оборудования с разводкой коммуникаций.	"	1962, 1964		22

1	2	3	4	5	6	7	8	9
34	I-243	IO		То же. Химический цех. Монтажно-технологическая схема, планы, разрезы с нанесением тех- нологического оборудования, планы с нанесением продуктовых трубо- проводов, спецификации.	Укргипропром г.Харьков	1962,1964		36
35		II		Цех сборки тары, склад готовой продукции, материальный склад. Пояснительная записка, специфика- ция, план, разрезы.	Гипропищепром г.Харьков	1963		5
36		I2	9864I	Хранилище серной кислоты У=100м <sup>3</sup> . Технические условия.	Гипрококс г.Харьков	1961	22	
37		I3	98640	То же. Инструкция.	"	1962	22	
38				"ФЕРМЕНТАТОР У=1=м <sup>3</sup> НА ЗАВОДЕ ЛИМОННОЙ КИСЛОТЫ ПРИ САХАРНОМ КОМБИНАТЕ В Г.ГЫРЬОВО".				
38	I-244	I	I4042	Расчетно-пояснительная записка.	Укргипроград г.Харьков	1971	I2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Всего в опись внесено комплексов 4 (цифрами) ед. хр. 38 (цифрами) в том числе

I-241-10 - текстовых ед. хр; 6-графических ед. хр; I-242 - 7-текстовых ед. хр; I-графическая ед. хр;  
I-243- 4-текстовых ед. хр, 9-графических ед. хр; I-244 - 1 текстовая ед. хранения.

Опись составил Архивист I кат. О.А. Маслова  
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Подготовую запись к описи заверяю Зав. отд. Р.А. Карпенко  
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

(дата)

СОГЛАСОВАНО:

Шариф  
(подпись руководителя организации)

(дата)

Документы в количестве 38 /тридцать восемь/

единиц хранения

(цифрами и прописью)

Составил Арх. I кат. О.А. Маслова  
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

1.12.88

(дата)

М. П.

Документы в количестве 38 /тридцать восемь/

единиц хранения

(цифрами и прописью)

Принял Ст. архивист Л.А. Ткаченко  
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

4.12.88

(дата)

М. П.

В данной описи пронумеровано 16 /шестнадцать / страниц.

В опись внесено 38 /тридцать восемь/ единиц хранения.

Архивист I категории



А.О.Маслова