

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ УКРАЇНИ

МІНІСТЕРСТВО МОНТАЖНИХ І СПЕЦІАЛЬНИХ БУДІВЕЛЬНИХ РОБІТ УРСР
УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПРОЕКТНИЙ ІНСТИТУТ "ВАЖПРОЕЛЕКТРОПРОЕКТ", м. ХАРКІВ

Ф О Н Д Р - 253

Група-комплекс № 1-136

О П И С № 5

за 1974 рік

2
З М І С Т

Передмова..... стор.3

Комплексе: «Ждановський металургійний завод ім. Ілліча»

Проект: «Система автоматического центрирования полосы для агрегата горячего цинкования АГЦ-2У» стор. 4-5

Аркуш-засвідчувач..... стор.5-6

ПЕРЕДМОВА

Технічна документація по розробці дослідно-промислової системи автоматичного центрування полоси для агрегата горячого цинкування АГЦ-2У (мовою оригіналу: російською – Техническая документация по разработке опытно-промышленной системы автоматического центрирования полосы для агрегата горячего цинкования АГЦ-2У) була розроблена Українським державним проектним інститутом “Важпромелектропроект” (російською мовою - Украинский государственный проектный институт (УГПИ) «Тяжпромелектропроект») Міністерства монтажних і спеціальних будівельних робіт УРСР.

Система автоматичного центрування сталюї полоси розроблена на замовлення інститутів ЦНДІЧОРМЕТ ім. Бардіна та ВНДІМЕТМАШ і призначена для першого застосування на агрегаті горячого цинкування АГЦ-2У Ждановського металургійного заводу ім. Ілліча.

Такий агрегат є сучасною лінією горячого цинкування, де одночасно знаходиться понад 1500 м полоси. В цих умовах велике значення має центрування полоси по осі агрегата. Центрування досягається за допомогою спеціальних центруючих пристроїв, число яких може досягнути 14.

Даний проект внесено до Переліку проектів, науково-технічна документація яких підлягає передачі на державне зберігання за 1952-1975 роки. Перелік затверджено на засіданні експертно-перевірної комісії Центрального державного архіву науково-технічної документації (скорочено - ЦДАНТД) УРСР 21.02.1980 р., протокол № 2.

За період діяльності з січня 1946 року по квітень 1953 року організація мала наступну назву і підпорядкованість: Харківське Проектно-Конструкторське Управління тресту “Южелектромонтаж” Міністерства будівництва підприємств важкої індустрії СРСР.

З квітня 1953 року має назву: Харківське відділення Державного проектного інституту “Важпромелектропроект”, підпорядкованість: Міністерство важкого будівництва СРСР (наказ Міністерства від 02.04.1953 № ЩС-17).

З травня 1958 року має назву: Український державний проектний інститут “Важпромелектропроект”, підпорядкованість: Міністерство будівництва УРСР (наказ Міністерства від 16.05.1958 № 222).

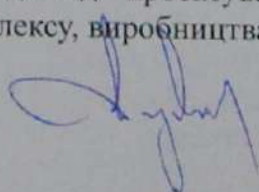
З січня 1963 року по серпень 1991 року підпорядкованість: Міністерство монтажних і спеціальних будівельних робіт УРСР.

На час передачі документів на державне зберігання (2018 рік) до Центрального державного науково-технічного архіву (скорочено - ЦДНТА) України організація має наступну назву і відомчу належність: Публічне акціонерне товариство “Важпромелектропроект” Української державної корпорації по виконанню монтажних і спеціальних будівельних робіт “Укрмонтажспецбуд”.

ПАТ “Важпромелектропроект” є правонаступником найстарішого в Україні Українського державного проектного та проектно-конструкторського інституту “Важпромелектропроект”.

Організація має понад 85-річний досвід проектування електротехнічної частини підприємств машинобудування, хімічної промисловості, об'єктів металургійного комплексу, виробництва електроенергії.

Головний спеціаліст



А.В. Дулін



ЗАТВЕРДЖУЮ

О.С.Соколовський
ви правління-директор

О.С.Соколовський

12 2018 р.

Фонд Р- 253

Опис № 5

Група-комплекс № 1-136

№№ з/п	№ од. зб у межах комплексу	Позначення (виробничий індекс)	Заголовок одиниці зберігання	Організація-розробник	Крайні дати документа	Кількість аркушів		Примітки
						текст	граф	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Комплекс: «Ждановський металургійний завод ім. Ілліча»					
			Проект: «Система автоматического центрирования полосы для агрегата горячего цинкования АГЦ-2У»					
1	95	535634, 535635, 535636, 535637	Общая пояснительная записка .Том № 1. Перечень томов проекта. Содержание тома № 1. Введение.	УГПИ «Тяжпромелект ропроєкт»	1974	8	-	
2	96	535638	Раздел 1. Виды центрирующих устройств, способы измерения и регулирования отклонений стальной полосы	То же	1974	20	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	97	535639	Раздел П. Принцип действия и описание системы автоматического центрирования полосы	То же	1974	23	-	
4	98	535640	Раздел Ш. Устройство измерения, регулирования положения полосы и контроля параметров системы (выбор и расчет элементов и узлов)	УГПИ «Тяжпромелектропроект»	1974	64	-	

До опису внесено **4** (чотири) од. зб.
(числом) (словами)

з № 95 по № 98 у тому числі:

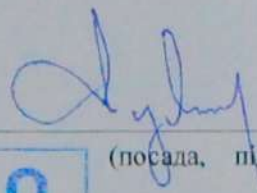
Текстових од. зб. **4** (чотири)
(числом) (словами)

Графічних од. зб. **-** (-)
(числом) (словами)

Літерні №№ **-** (-) од. зб. (-)
(числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

Пропущені №№ **-** (-) од. зб. (-)
(числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Укладач опису Головний спеціаліст



А.В.Дулін

(посада, підпис, розшифрування підпису)

Дата 10.12.2018



Прийнято на державне зберігання **4** **(чотири)** од. зб.
 (цифрами) (словами)

з № **95** по № **98** у тому числі:

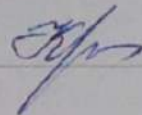
Текстових од. зб. **4** **(чотири)**
 (числом) (словами)

Графічних од. зб. **-** **(-)**
 (числом) (словами)

Літерні №№ **-** **(-)** од. зб. **(-)**
 (числом) (словами) (перелік літерних од. зб.)

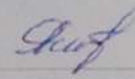
Пропущені №№ **-** **(-)** од. зб. **(-)**
 (числом) (словами) (перелік пропущених од. зб.)

Старший зберігач фондів/ ~~завідувач архівосховищем~~
 (посада)



T. A. Kuznetsova
 (підпис, розшифрування підпису)

Начальник відділу забезпечення збереженості документів
 (посада)



Л.А. Ястреб
 (підпис, розшифрування підпису)

Дата *28.12.2018*

Аркуш - засвідчувач опису № 5 група-комплекс № 1-136 Фонд Р-253

Всього в цьому опису пронумеровано **6** **(шість)** аркушів
(числом) (словами)

В тому числі:

Літерні №№ аркушів - **(-)** **(-)**
(числом) (словами) (перелік літерних аркушів)

Пропущені №№ аркушів - **(-)** **(-)**
(числом) (словами) (перелік пропущених аркушів)

Зміни до облікових даних внесено:

Архівіст 1 кат.

(посада)



М. В. Броннікова

(підпис,

розшифрування підпису)

Дата 29.12.2019